

Serie BOGE S0

Immacabilmente oil-free



Family-made  since 1907

Innovativa fin nei minimi dettagli. Disponibile da 45 a 355 kW

Engineering di precisione per risultati perfetti: la serie SO convince per la struttura intelligente, la qualità di lavorazione e il principio di funzionamento innovativo.

Il design tecnologicamente avanzato e di facile manutenzione rende sicura, affidabile ed economica la produzione di aria compressa oil-free. A seconda delle condizioni locali potete scegliere tra versioni on/off e a velocità variabile e varianti raffreddate ad aria o ad acqua.

Filtro d'aspirazione in posizione ottimale

In tutti i modelli SO il principio di preseparazione e di successiva separazione fine dell'aria di aspirazione assicura una depurazione efficace dell'aria aspirata e un'usura minima del gruppo vite. Il filtro d'aspirazione – montato nel punto più freddo – garantisce portate elevate e una ridotta perdita di carico.

Motore di azionamento potente

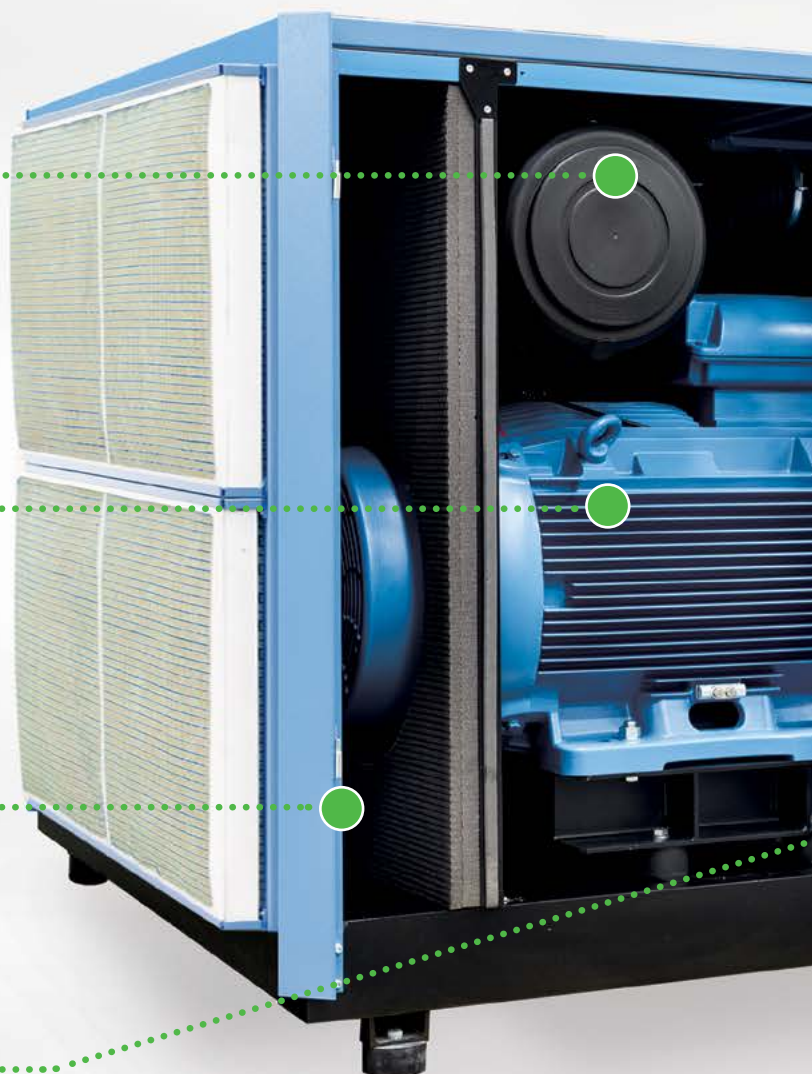
Nell'ottica del massimo rendimento si utilizzano solo motori ad alta efficienza – con eventuale dispositivo automatico di lubrificazione a richiesta. Per ridurre ulteriormente il consumo energetico tutte le trasmissioni possono essere dotate di convertitori di frequenza.

Insonorizzazione efficace

Come ottenere una riduzione efficace del livello di rumorosità? Tramite l'uso costante di speciale materiale insonorizzante con un livello superiore di assorbimento acustico nelle bande di ottava rilevanti.

Gruppo vite collaudato

Sviluppato in Germania, il gruppo vite BOGE convince grazie ai cuscinetti di alta qualità e ben dimensionati, alle minime tolleranze e alla tenuta efficace tra l'impianto dell'olio e la camera di compressione. Tutto per ottenere aria compressa assolutamente oil-free e portate elevate alla minima potenza specifica.



DATI TECNICI

boge.com



Recupero di calore opzionale

La caratteristica sorprendente della soluzione di recupero di calore BOGE è che il 94% dell'energia erogata può essere utilizzato per l'impianto di riscaldamento, come acqua sanitaria o come calore per i processi industriali! Questa soluzione fa risparmiare non solo energia ma anche denaro e può essere adottata su tutti i compressori raffreddati ad acqua.

Disaccoppiamento costante con antivibranti

Il disaccoppiamento per il controllo delle vibrazioni e la struttura a basse sollecitazioni della sezione di compressione e di raffreddamento, nonché degli altri componenti, non solo determinano un'ulteriore riduzione del livello di rumorosità e delle vibrazioni dovute alle pulsazioni, ma garantiscono anche una minore usura e una maggiore durata dei componenti.

Un sistema di raffreddamento che richiede poca manutenzione

Per ottenere una lunga durata i refrigeratori sono sovradimensionati e realizzati soltanto in materiali di alta qualità. Per garantire il raffreddamento dell'aria compressa calda a una temperatura costantemente bassa si applica il "principio dell'acqua che passa attraverso i tubi" a una velocità costante, con conseguente riduzione delle impurità e quindi una maggiore efficienza.

Massima separazione della condensa

Solo l'efficace separazione della condensa con un controllo intelligente del flusso crea i presupposti per un raffreddamento ottimale, garantendo un'elevata efficienza energetica con minime perdite di pressione.

Aria compressa della massima qualità – con vantaggi in termini di costi

È merito dei nostri progettisti e dell'impegno profuso nell'utilizzo di materiali di altissima qualità se la nostra sofisticata tecnologia dei compressori è nota per la sua lunga durata. Essa è supportata dalla regolazione di frequenza e da interventi di ampia portata per il disaccoppiamento con antivibranti. La correttezza del nostro approccio è dimostrata dal fatto che la serie S0 permette comunque di produrre aria compressa assolutamente oil-free in maniera molto economica.

**RECUPERO
DEI COSTI
ENERGETICI
FINO AL 94%**

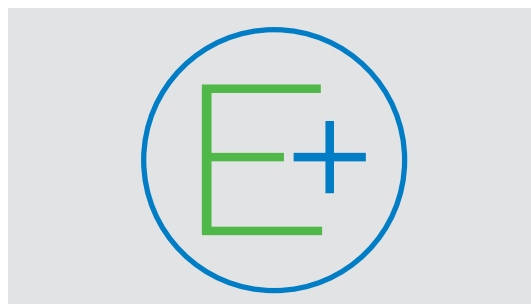
Immaneabilmente oil-free

Dall'innovativa tecnologia dei compressori, con tolleranze minime, alla tenuta efficace tra l'impianto dell'olio e la camera di compressione ... per produrre aria compressa assolutamente oil-free ovunque sia richiesta la massima qualità, nella serie SO non abbiamo accettato compromessi.



Incredibilmente economica

Il modo di aspirazione, il convogliamento intelligente dell'aria di raffreddamento e il raffreddamento efficace tramite scambiatori di calore assicurano una portata elevata alla minima potenza specifica. Le versioni con raffreddamento ad aria utilizzano un sistema di inter-refrigerazione sviluppato da BOGE. Ne consegue una produzione d'aria compressa estremamente economica e conveniente.



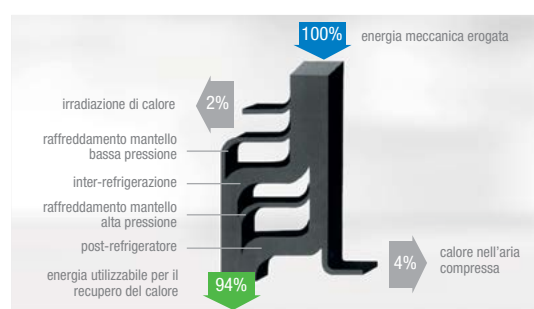
Tecnologicamente sofisticata

Per ottenere una lunga durata della macchina non sono necessari solo materiali di elevata qualità, tolleranze minime e un'altissima precisione di lavorazione. Un ruolo importante è svolto anche dalla regolazione di frequenza, che permette un funzionamento dolce nel rispetto della macchina – praticamente senza avvii e arresti – nonché da interventi di ampia portata volti al disaccoppiamento per il controllo delle vibrazioni e delle sollecitazioni.



Recupero di calore per qualsiasi esigenza

Tutti i compressori raffreddati ad acqua della serie SO possono essere utilizzati anche per il recupero del calore. Ne conseguono risparmi nell'utilizzo di energia primaria, nella potenza allacciata, nei costi di esercizio e d'investimento e molto altro ancora! Utilizzate fino al 94% dell'energia erogata per il vostro impianto di riscaldamento, per il preriscaldamento, come acqua calda o acqua sanitaria per i processi industriali.



Tutto perfettamente sotto controllo

Il controllore focus control 2.0 rende più efficiente la produzione d'aria compressa – addio ai tempi di inattività in cui si consuma energia elettrica senza generare aria compressa! Con i nostri controllori intelligenti ottimizzate costantemente il consumo energetico e il carico dei compressori.

Con BOGE connect potete portare la gestione dell'aria compressa a un altro livello – dalla messa in esercizio automatizzata tramite QR code all'ottimizzazione dell'efficienza basata sui dati.



Maggiore efficienza grazie alla regolazione di frequenza

Tutte le macchine della serie SO sono disponibili con controllo di frequenza; il convertitore di frequenza è alloggiato nel quadro comandi per risparmiare spazio. In tal modo si ottengono risparmi energetici sotto molteplici aspetti: i tempi di inattività sono ridotti al minimo, la pressione d'esercizio diminuisce, le correnti di avviamento vengono meno ed è possibile reagire più rapidamente alle variazioni del fabbisogno.

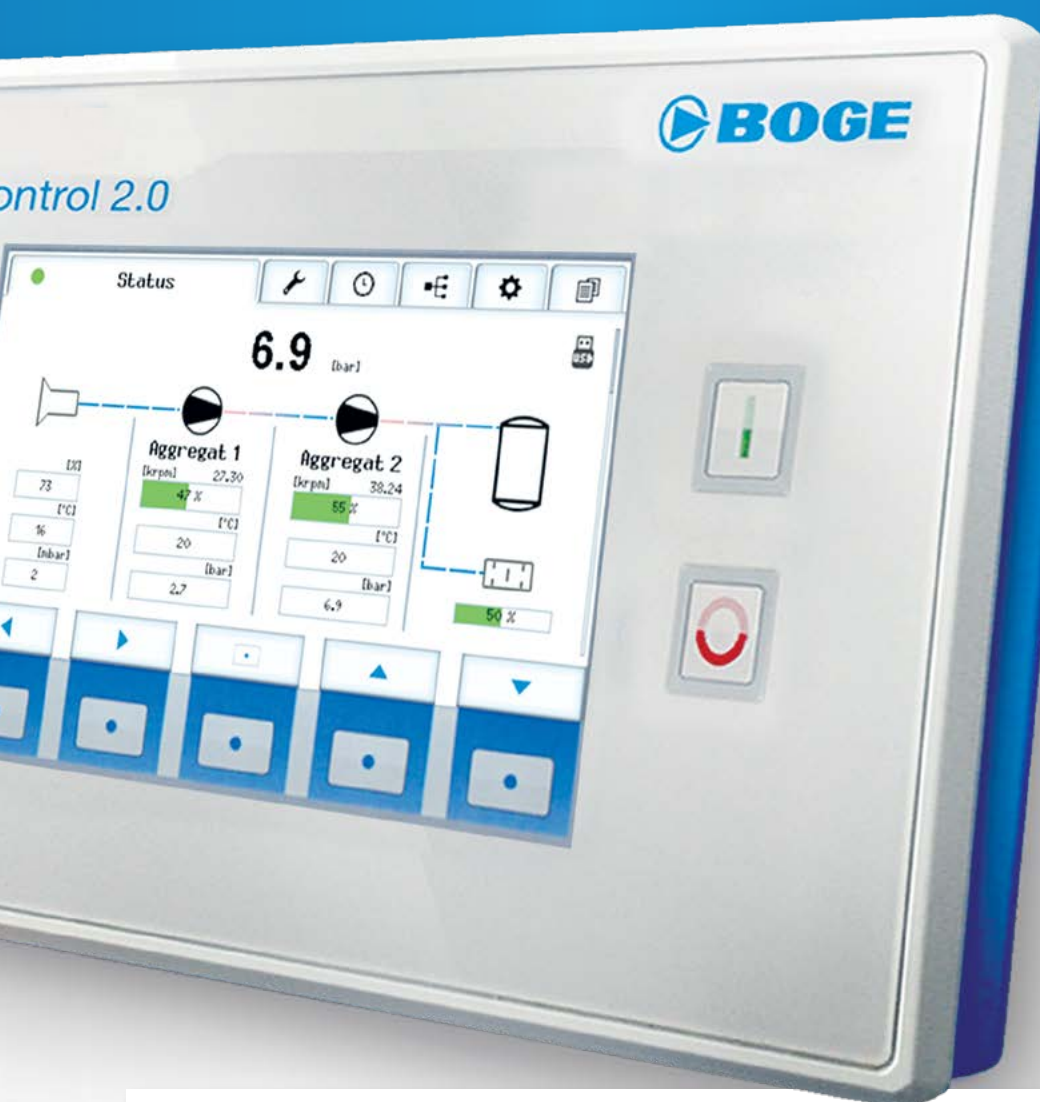
Inoltre il funzionamento "dolce" riduce l'usura del compressore e quindi ne prolunga la durata.



Maggiore efficienza grazie all'ottimizzazione della temperatura

Nei compressori raffreddati ad aria della serie SO l'efficace sistema di inter-refrigerazione tramite ventilatore dell'aria di scarico a controllo di frequenza ottimizza la temperatura intermedia. In tal modo la temperatura d'ingresso allo stadio di alta pressione rimane costante e il consumo energetico è ridotto al minimo – il conseguente incremento di efficienza è davvero incredibile!





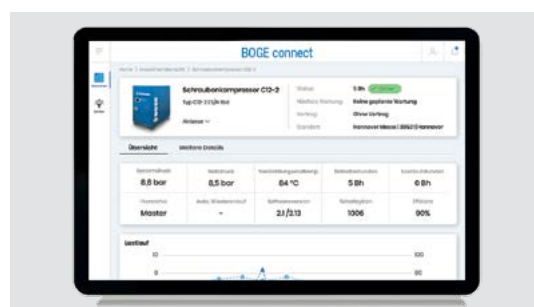
No more limits: airtelligence provis 3

Questo sistema di comando superiore intelligente gestisce un numero illimitato di compressori, reti d'aria compressa e accessori. I suoi algoritmi di controllo ad alte prestazioni monitorano e comandano l'intera stazione d'aria compressa – in modo predittivo e in base al consumo. Per l'uso intuitivo del controllore sono disponibili comandi touch sul display da 15,6".



Il futuro è già arrivato: BOGE connect

BOGE connect è il biglietto d'ingresso per l'Industria 4.0: tutti i dati dell'impianto e i dettagli della macchina vengono inviati continuamente al portale BOGE connect. I dati possono essere richiamati graficamente da qualsiasi smart device. Il vantaggio decisivo: BOGE connect rileva automaticamente gli impianti inefficienti, aiuta a individuare il potenziale di ottimizzazione e semplifica l'assistenza.



Soluzioni su misura

Una questione di trattamento

Gli essiccatori ad adsorbimento rigenerati a caldo DAV-2 garantiscono aria compressa deumidificata e priva di impurità anche ad alte portate volumetriche. Da un lato l'isolamento termico riduce le perdite di calore e quindi il consumo energetico, dall'altro il controllo del punto di rugiada favorisce una fase di essiccazione prolungata consentendo di passare da un serbatoio all'altro secondo necessità. Il fabbisogno energetico diminuisce e si ottiene quindi aria compressa secca e depurata con punti di rugiada fino a -70°C .



Versatili e per qualsiasi esigenza

I compressori a vite oil-free BOGE permettono di comprimere non solo l'aria, ma anche i gas, come per es. l'azoto. Possiamo soddisfare anche esigenze specifiche del cliente, come l'uso di componenti alternativi o, sul piano estetico, la scelta di diverse tonalità di colore.

Gli ingegneri BOGE adattano il compressore alle singole situazioni e alle direttive del cliente, anche a livello internazionale (ad es. per quanto riguarda la tensione di alimentazione o le certificazioni specifiche).



Recupero di calore universale

L'innovativo sistema di recupero di calore sviluppato da BOGE permette di recuperare la massima quantità di energia. Per esempio, gli speciali scambiatori di calore in acciaio inossidabile possono scambiare acqua calda fino a 90°C e quindi ottimizzare il riscaldamento o il processo. BOGE offre una consulenza individuale, e sviluppa il sistema ottimale proprio insieme a voi.



Soluzione in container

Non avete spazio nell'edificio? Nessun problema! Progettiamo, produciamo e installiamo anche impianti in container e con telai base o costruzioni speciali su misura – inclusi compressori, sistema di trattamento, tecnologia di controllo, tubazioni, cablaggio e canalizzazione. La procedura Plug & Play assicura la massima flessibilità.



Quando si tratta di produrre aria compressa assolutamente oil-free in modo sicuro ed economico, i compressori a vite della serie SO spiccano per la loro “garanzia di efficienza”. A seconda del campo di applicazione, il raffreddamento è ad acqua o ad aria e l’ampia gamma di modelli in tutte le classi di potenza da 45 a 355 kW – unitamente a componenti di sistema altamente specializzati – consente di adattare l’impianto d’aria compressa specificatamente alle vostre esigenze.

IMPIANTISTICA

BOGE

boge.com



L'assistenza BOGE per qualsiasi applicazione



Offriamo pacchetti di assistenza personalizzati in base alle vostre specifiche esigenze – dal supporto tecnico in caso di emergenza ai contratti di manutenzione su misura fino agli strumenti diagnostici per un'efficace gestione dell'aria compressa. Tutto ciò affinché possiate dedicarvi alle vostre competenze chiave senza preoccupazioni.

Facilità di manutenzione

Un principio fondamentale dei compressori a vite BOGE riguarda la facilità di manutenzione nell'uso quotidiano. Tutti i componenti soggetti a manutenzione sono facilmente accessibili. Inoltre abbiamo ulteriormente ridotto il numero di parti di consumo.



Sempre a disposizione: ecco i nostri tecnici

Che si tratti di messa in esercizio, manutenzione, riparazione o ispezione, i nostri tecnici certificati del reparto assistenza BOGE sono a vostra disposizione in qualsiasi parte del mondo, interlocutori competenti in tutte le questioni tecniche. Inoltre il nostro supporto tecnico è disponibile 24 ore su 24, 7 giorni su 7.



Tutto su misura: i contratti di manutenzione

La manutenzione regolare prolunga notevolmente la durata del vostro impianto. A tal fine offriamo pacchetti di assistenza adeguati alle vostre esigenze – dall'ispezione dell'impianto ai contratti di manutenzione fino ai contratti di assistenza completa – che prevedono lo svolgimento di qualsiasi intervento sul vostro sistema d'aria compressa, senza alcuna eccezione. Saremo lieti di consigliarvi.



Costantemente orientati al cliente

Non vi offriamo solo assistenza tecnica su tutto ciò che riguarda l'aria compressa, ma anche seminari specialistici presso l'Accademia BOGE, in cui formatori esperti vi forniranno contenuti specifici per il mercato all'insegna del motto "dai professionisti per i professionisti" o vi spiegheranno un metodo sistematico per la ricerca e l'eliminazione dei guasti.





Best
Of
German
Engineering

Si affidano al marchio BOGE clienti provenienti da oltre 120 paesi. Da ben quattro generazioni l'azienda familiare mette a frutto tutta la sua esperienza per sviluppare soluzioni innovative e prodotti di grande efficienza nel settore dell'aria compressa.