

SÉPARATEUR HUILE-EAU BOGE CC-3

La 3^e génération établit de nouvelles références.

Les performances de la dernière série de séparateurs huile-eau ont encore été nettement optimisée sous de nombreux aspects. Tous les modèles fonctionnent avec plusieurs niveaux de filtration, qui comprennent des fibres de polypropylène revêtues et du charbon actif.

Ceci permet d'atteindre avec fiabilité une teneur en huile résiduelle en sortie inférieure à 5 ppm.

Les modèles CC-3 atteignent ainsi des valeurs inférieures aux exigences strictes du DIBT (Deutsches Institut für Bautechnik), et présentent également la plus faible teneur en huile résiduelle du marché.



Sans restrictions

Les huiles entièrement synthétiques tendent à former des émulsions dans le condensat et réduisent l'efficacité de la séparation gravimétrique courante. La bonne nouvelle : les séparateurs BOGE CC-3 sont compatibles avec toutes les huiles pour compresseurs et assurent une séparation efficace de l'huile minérale, de l'huile synthétique et des émulsions de condensat stables.



Sans grands discours

Pour évaluer l'état des filtres, les nouveaux séparateurs huile-eau BOGE utilisent deux indicateurs, un par tour. L'indicateur de la première tour indique quand l'élément filtre est saturé, tandis que le deuxième permet une surveillance fiable des débordements. L'indicateur de débordement (à partir du modèle CC 5-3) présente un voyant rouge clignotant qui émet un avertissement visuel en cas de trop-plein.



Sans pauses interminables

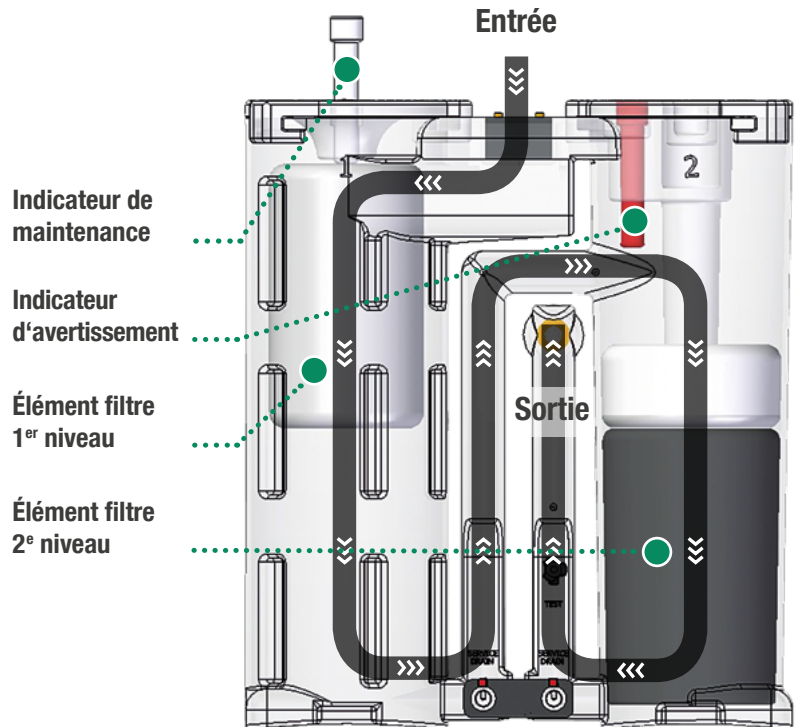
Les arrêts étant toujours non productifs, il est impératif de pouvoir les limiter. Les séparateurs BOGE CC-3 présentent des unités filtrantes à répartition ergonomique, qui sont moins lourdes à l'état saturé. Tous les modèles fonctionnent avec différents niveaux de filtration optimisés, comprenant des fibres de polypropylène revêtues et du charbon actif. Pour la maintenance, il existe des kits complets comprenant un élément de rechange vert/noir et des mousses de décompression.



SÉPARATEUR HUILE-EAU BOGE CC-3

La séparation gravitaire appartient au passé.

Du condensat se forme dans tous les compresseurs. Dans les compresseurs lubrifiés à l'huile, le condensat est mélangé à de l'huile et doit être traité avant élimination. La séparation gravitaire utilisée jusqu'ici pour le traitement du condensat ne fonctionne plus avec les huiles pour compresseur actuelles, entièrement synthétiques. C'est pourquoi les séparateurs huile-eau BOGE CC-3 ont plusieurs étages de filtration. Le condensat est guidé par le haut à travers une chambre de dépressurisation jusque dans la première tour et passe dans le premier élément en polypropylène. L'étage suivant se trouve dans la deuxième tour, avant que les charbons actifs ne filtrent les dernières impuretés, ce qui permet d'assurer un niveau de résidus d'huile en sortie inférieur à 5 ppm, pour toutes les huiles.



Prudence maximale

À partir du modèle CC-5-3, un contact d'alarme électronique (contact Reed), qui se déclenche automatiquement quand le filtre est saturé, est disponible en option. Ce contact d'alarme peut être intégré sans problème dans une commande regroupée — ce qui garantit de fait, grâce à ce système, une connectivité / intégration maximale dans l'infrastructure locale.



Caractéristiques techniques

Modèle BOGE	Référence	Puissance du compresseur m ³ /min	Contenance huile litres	Dimensions l x P x H mm	Poids		Kit de maintenance*
					(vide) kg	(rempli d'eau) kg	
CC 2-3	579009701P	2	1,5	270 x 249 x 240	3,5	6,5	666604080P
CC 5-3	579009702P	4,5	4	390 x 600 x 200	9,5	18	666604081P
CC 10-3	579009703P	10	10	670 x 750 x 258	17	49	666604082P
CC 20-3	579009704P	20	15	800 x 900 x 325	28	95	666604083P
CC 30-3	579009705P	30	25	990 x 900 x 400	42	148	666604084P
CC 60-3	579009706P	60	50	1150 x 1040 x 480	78	275	666604085P

* Kits de maintenance comprenant un élément de remplacement vert/noir et une mousse de décompression