

BOGE CC-3 ÖL-WASSER-TRENNER

Die 3. Generation überzeugt mit neuen Bestwerten.

Die neueste Baureihe an Öl-Wasser-Trennern wurde nochmals in vielen Leistungsmerkmalen deutlich verbessert. Alle Modelle operieren mit mehreren Filterstufen, in denen beschichtete Polypropylenfasern sowie Aktivkohle zum Zuge kommen. So werden am Auslass zuverlässig auch Restölgehalte von < 5 ppm erreicht. Damit unterschreiten die CC-3 Modelle nicht nur die strengen Anforderungen der DIBT (Deutsches Institut für Bautechnik), sondern weisen auch den geringsten Restölgehalt im Markt aus.



Ohne Einschränkung

Da vor allem moderne vollsynthetische Öle im Kondensat zum Emulgieren neigen, ist die herkömmliche Schwerkrafttrennung von Öl und Wasser überfordert. Die gute Nachricht: BOGE CC-3 nehmen es mit allen Kompressorenölen auf und stellen eine effektive Trennung von Mineralöl, Synthetiköl und stabilen Kondensatemulsionen sicher.



Ohne Worte

Um den Zustand der Filter zu beurteilen, bemühen die neuen Öl-Wasser-Trenner von BOGE gleich zwei Indikatoranzeigen – eine pro Turm. Die Anzeige im ersten Turm signalisiert, wann das Filterelement gesättigt ist, während die zweite gewissenhaft den Überlauf im Auge behält. Ergänzt wird die Überlaufanzeige (ab CC 5-3) mit einer roten Blinkanzeige, die visuell bei Überlauf warnt.



Ohne lange Pausen

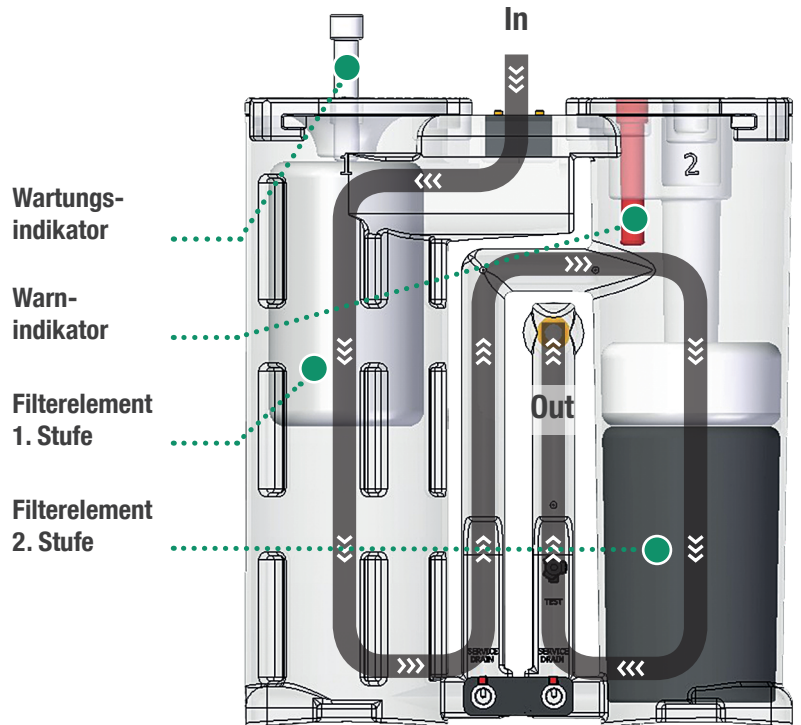
Stillstand ist immer unproduktiv – gut, wenn er sich begrenzen lässt. BOGE CC-3 warten mit ergonomisch aufgeteilten Filtereinheiten auf, die im gesättigten Zustand weniger wiegen. Alle Modelle operieren mit verschiedenen, optimierten Filterstufen, in denen beschichtete Polypropylenfasern sowie Aktivkohle zum Zuge kommen. Für die Wartung stehen vorkonfektionierte Servicepacks bestehend aus Ersatzelement grün/schwarz & Druckentlastungspads zur Verfügung.



BOGE CC-3 ÖL-WASSER-TRENNER

Schwerkrafttrennung war gestern.

Kondensat bildet sich in jedem Kompressor. Da sich bei ölgeschmierten Kompressoren das Kondensat mit Öl vermischt, muss es vor der Entsorgung aufbereitet werden. Allerdings versagt gerade bei den modernen vollsynthetischen Kompressorenölen die zur Kondensataufbereitung bisher übliche Schwerkrafttrennung. BOGE CC-3 Öl-Wasser-Trenner operieren daher mit verschiedenen Filterstufen. Das Kondensat wird von oben über eine Druckentlastungskammer in den ersten Turm eingeleitet und durchströmt das erste Polypropylen-Element. Im zweiten Turm wartet die nächste Filterstufe, bevor die Aktivkohle letzte Verunreinigungen rausfiltert – so werden am Auslass zuverlässig Restölgehalte von < 5 ppm erreicht, und das gilt für alle Kompressorenöle.



Mit maximaler Umsicht

Ab dem Modell CC 5-3 ist optional auch ein elektronischer Warnsignalgeber (Reedkontakt) erhältlich, der bei gesättigtem Filter automatisch auslöst. Dieser Alarmkontakt lässt sich ohne Weiteres in eine übergeordnete Steuerung einbinden – damit ist mit dem System faktisch die maximale Konnektivität / Einbindung in die lokale Infrastruktur gewährleistet.



Technische Daten

BOGE Typ	Material-Nr.	Kompressorleistung m ³ /min.	Kapazität Ölmenge Liter	Maße B x H x T mm	Gewicht		Servicepack*
					(leer) kg	(mit Wasser gefüllt) kg	
CC 2-3	579009701P	2	1,5	270 x 249 x 240	3,5	6,5	666604080P
CC 5-3	579009702P	4,5	4	390 x 600 x 200	9,5	18	666604081P
CC 10-3	579009703P	10	10	670 x 750 x 258	17	49	666604082P
CC 20-3	579009704P	20	15	800 x 900 x 325	28	95	666604083P
CC 30-3	579009705P	30	25	990 x 900 x 400	42	148	666604084P
CC 60-3	579009706P	60	50	1150 x 1040 x 480	78	275	666604085P

* Servicepacks bestehend aus Ersatzelement grün/schwarz & Druckentlastungspad