

SERIE E DE BOGE

Sencillo. Inteligente. Económico.

THE NEW



Calidad BOGE de principio a fin

¿Todo como siempre? En absoluto. Simplemente reducido a lo esencial de forma coherente. ¡Así es como la nueva serie E de BOGE hace que el suministro fiable de aire comprimido resulte especialmente sencillo y rentable! Una novedad absoluta en este segmento de precios: calidad sólida con tuberías internas, pero, sobre todo, el conocido y completo servicio prestado por el pionero en el sector del aire comprimido. Esta nueva serie, con opciones de motorización de 4 a 30 kW, combina componentes duraderos con bajos costes de adquisición y un mantenimiento económico, así como la confianza de poder contar en todo momento con la calidad «made in Germany» de BOGE.

Proceso de aspiración optimizado

Un funcionamiento sin problemas depende de la canalización eficiente del aire hacia el compresor y de la pureza del aire de aspiración. Para garantizar unas condiciones óptimas, se utilizan filtros de aspiración de gran tamaño que retienen la suciedad y el polvo, lo que prolonga la vida útil del compresor. El regulador de aspiración está diseñado para un caudal óptimo y el control automático de aspiración —herméticamente sellado durante las paradas— permite un arranque sin carga que protege la máquina.

Etapas de compresión de probada eficacia

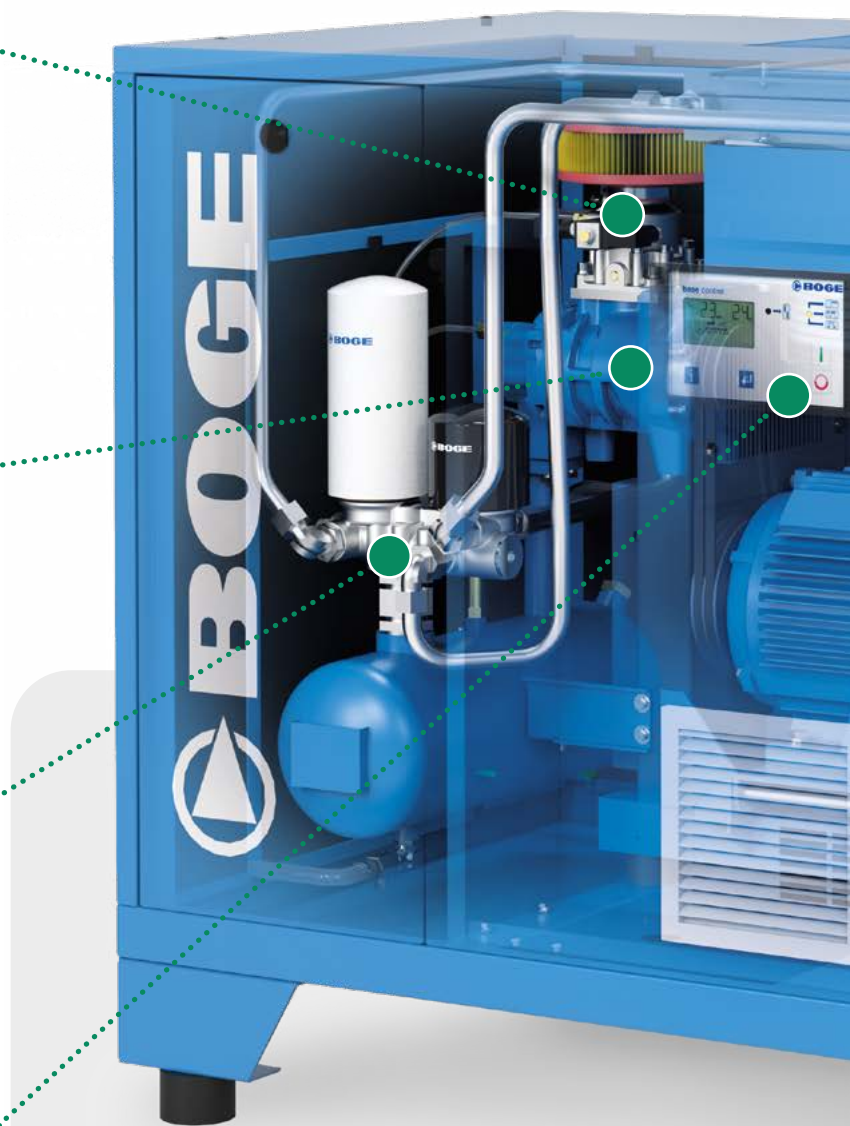
Desarrollada y fabricada en Alemania, la etapa de compresión BOGE destaca por su máxima eficiencia y caudales óptimos. La baja velocidad del rotor y los rodamientos de bolas de alta calidad garantizan un funcionamiento silencioso, sin vibraciones y el mínimo mantenimiento.

Sistema de separación de aceite de varias etapas

En el depósito combinado de aceite y aire se lleva a cabo una separación previa eficaz para garantizar un contenido de aceite residual constantemente bajo en el aire comprimido. La separación fina se realiza mediante un cartucho separador de aceite de alta eficiencia, todo ello con el objetivo de prolongar la vida útil del aceite... ¡y facilitar su sustitución!

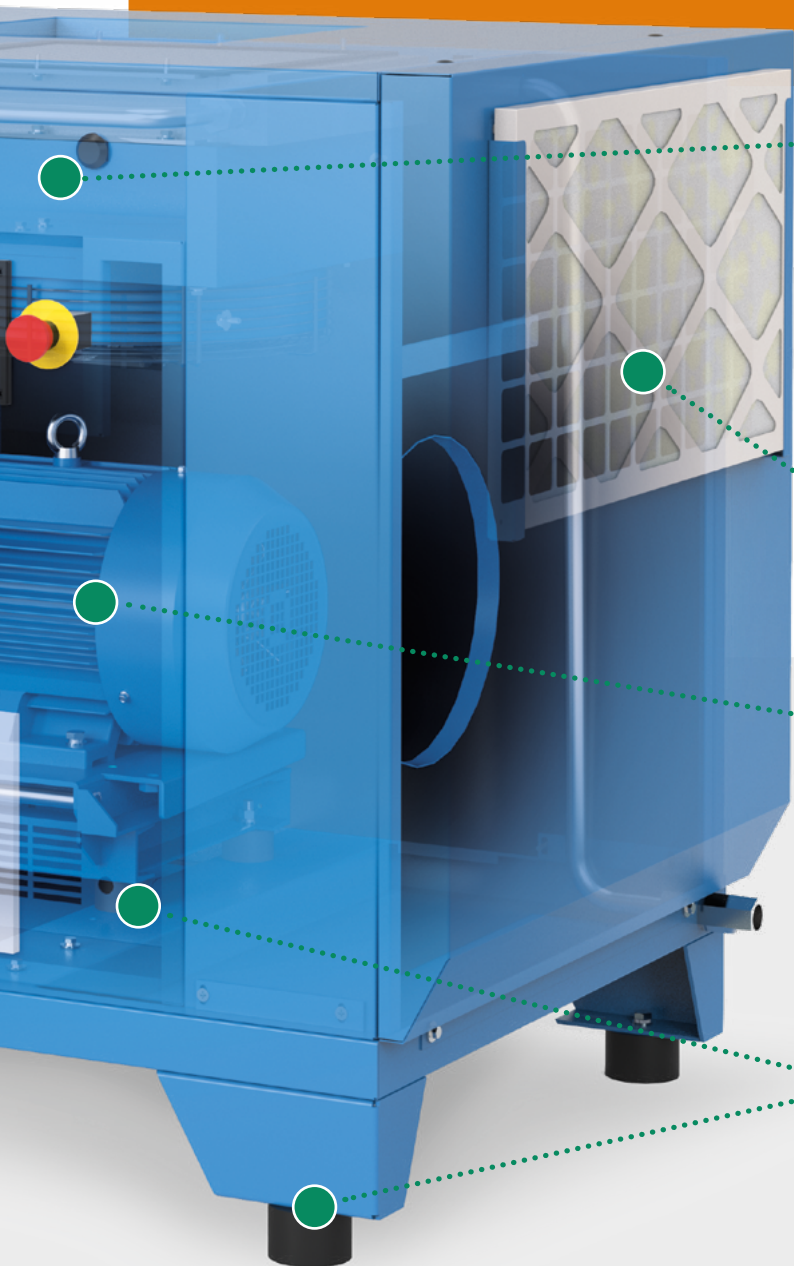
Control integrado de la máquina

Modo automático de protección contra heladas, monitorización de fugas: el control básico de BOGE ofrece mucho más que las funciones básicas de un controlador de compresores. En la nueva serie E, este control —garantía de un funcionamiento eficiente— viene integrado de serie en el armario eléctrico.



THE NEW

**DATOS
TÉCNICOS**
boge.com



Refrigeración eficiente

... está garantizada por un refrigerador combinado de diseño inteligente (una combinación de enfriadores de aceite y de aire comprimido). Gracias a su circuito optimizado del aire de refrigeración y a sus generosas dimensiones, el refrigerador de aire comprimido garantiza en todo momento bajas temperaturas a la salida del aire comprimido.

Malla filtrante de aire de entrada incluida de serie

Todos los sistemas están equipados con un filtro de aire de entrada para protegerlos de la alta contaminación y mantener limpio el interior del compresor en todo momento.

Tecnología de accionamiento probada

... con componentes estándar de gran durabilidad, como el sistema de accionamiento GM de desarrollo propio, garantiza un funcionamiento sin averías, con un desgaste mínimo y un mantenimiento considerablemente simple. Los motores trifásicos son ideales para aplicaciones industriales y, gracias a la clase de eficiencia energética IE3, se reducen el consumo de energía y los costes operativos.

Aislamiento de vibraciones constante

Para reducir eficazmente las vibraciones provocadas por las pulsaciones y el nivel de ruido, tanto el conjunto de la máquina como la estructura general están totalmente aislados de las vibraciones. Esto se debe a que una menor cantidad de vibraciones reduce el desgaste y garantiza una mayor vida útil de los componentes.

SERIE E DE BOGE

Sencillo. Probado. Fiable.

El concepto de la nueva serie E de BOGE demuestra cómo se pueden reducir los costes centrándose en lo esencial de un compresor: no se ha escatimado en calidad, ya que solo se utilizan componentes originales de BOGE. Sin embargo, la ausencia de unidades integradas de motor/compresor, junto con un diseño que facilita el mantenimiento, se traduce en una notable reducción de los costes de mantenimiento.

THE NEW

«Fabricado en Alemania con asistencia técnica de BOGE integrada».

Jonas Begemann,
director de producto
de BOGE



**MADE IN
GERMANY**

boge.com

Diseñado para un mantenimiento muy accesible

Los paneles laterales desmontables facilitan el acceso a todos los componentes que requieren un mantenimiento periódico: tanto el cartucho del separador de aceite como los filtros de aceite y de aspiración se encuentran ubicados en el exterior. Su diseño compacto permite transportarlo con una transpaleta desde cualquier lado. Y si alguna vez es necesario sustituir el motor o la etapa de compresión, los componentes estándar disponibles por separado mantienen los costes bajos.



Tensión garantizada

El sistema de transmisión BOGE GM se considera una solución excepcionalmente inteligente: este sistema, previamente patentado, tiene en cuenta todas las fuerzas de tensión de la correa en función del peso del motor, el par de arranque y el par de funcionamiento, y garantiza una tensión constante de la correa durante todas las fases de funcionamiento. ¡Se acabó el tensado manual de la correa trapezoidal; menos mantenimiento y menos esfuerzo!



Orientado al ahorro energético

La máxima fiabilidad operativa y un manejo sencillo van de la mano con el moderno sistema de control por microprocesador «BOGE Base Control»: supervisa y protege el sistema contra averías, selecciona automáticamente el modo de funcionamiento más económico y ofrece protección contra las heladas para los compresores hasta -10 °C. ¡Las mejores condiciones para un funcionamiento seguro!



Aire de refrigeración con flujo optimizado

El sistema de aire de refrigeración de la serie E de BOGE es uno de los aspectos técnicos más destacados en los que la cubierta insonorizada desempeña un papel fundamental: garantiza un suministro óptimo de aire de refrigeración y una refrigeración eficaz de todos los componentes, lo que, entre otras cosas, aumenta su vida útil. Al mismo tiempo, un refrigerador posterior de aire comprimido de alta eficacia garantiza unas temperaturas de salida óptimas para el tratamiento del aire comprimido.



SERIE E DE BOGE

Sencillo. Listo. ¡Vamos!

THE NEW

La nueva serie E de BOGE hace honor a nuestro lema: «El aire para trabajar». Es perfecto como sistema de aire comprimido compacto y listo para usar de inmediato. Incluye un secador frigorífico de alta calidad y un depósito de aire comprimido en el menor espacio posible. Además, cuenta con un concepto de mantenimiento que te libera de cualquier preocupación. Estaremos a tu lado de inmediato si surge algún problema.



Secador frigorífico. Sencillo. Económico

El secador frigorífico de aire comprimido DT, diseñado específicamente para la serie E, destaca en todos los criterios importantes, tanto por su huella de carbono como por su consumo energético extremadamente bajo. Bajas velocidades de flujo y un punto de rocío estable: estos secadores ofrecen lo que realmente importa en la práctica. El manejo y el ajuste del punto de rocío de presión (hasta +3 °C) son extremadamente sencillos. Además, incorporan una purga temporizada de condensados.



BOGE bestcair. Integral. Seguro.

La garantía «bestcair» de BOGE, de tres años de duración, es una novedad poco habitual en este segmento de precios y ofrece la máxima seguridad. Durante este periodo, el mantenimiento lo realizan técnicos de servicio certificados por BOGE. Además, la garantía sobre todas las piezas «A» garantiza no solo un alto nivel de fiabilidad operativa, sino también una eficiencia constante del sistema. Hay disponibles tres «servicepacs» personalizados para garantizar un mantenimiento transparente y económico: Básico, Add-on +4000 y Add-on +6000.



Asistencia técnica de BOGE. Flexible. Fiable.

Si en algún momento se queda sin aire, nuestros especialistas en servicio técnico están siempre a su disposición. Los siete días de la semana, en caso de emergencia, recibirá asistencia telefónica inmediata y soporte técnico las 24 horas del día por parte de nuestros expertos en aire comprimido, gracias a la amplia red de servicio técnico de BOGE, que cuenta con numerosos socios locales.



Su central de aire comprimido. Inmediata. Lista para funcionar.

Lo que realmente importa en los oficios, talleres y las panaderías, por ejemplo, es la fiabilidad de los procesos. Aquí es donde la nueva serie E de BOGE cubre una necesidad: no solo suministra el caudal de aire necesario gracias a una tecnología sólida y probada, sino que también reduce notablemente los costes de adquisición. Especialmente cuando se configura como un sistema central de aire comprimido «plug & play», con un secador frigorífico y sobre un depósito de 400 litros.





BOGE AIR. THE AIR TO WORK.

Best
Of
German
Engineering

Clientes de más de 120 países del mundo confían en la marca BOGE. En su cuarta generación, la empresa familiar dedica toda su experiencia al desarrollo de soluciones innovadoras y productos altamente eficientes para el sector del aire comprimido.