

Serie S0 de BOGE

Verdaderamente exento de aceite



Family-made  since 1907

Innovador hasta el más mínimo detalle. Disponible de 45 a 355 kW

Ingeniería precisa para resultados limpios. La serie SO destaca por su diseño inteligente, su fabricación de calidad y su innovador principio de funcionamiento. Su avanzado diseño con poca necesidad de mantenimiento permite una producción de aire comprimido exenta de aceite económica, segura y fiable. Además, en función de las necesidades, puede optar por accionamiento de velocidad variable y refrigerados por aire o por agua.

Filtro de aspiración con una posición óptima

En todos los modelos SO, el principio de la separación previa y la separación precisa ulterior del aire de aspiración garantizan una limpieza óptima del aire aspirado, así como un desgaste mínimo de la etapa de compresión. El filtro de aspiración, montado en el punto más frío, garantiza un caudal alto y una potencia específica baja.

Potente motor de accionamiento

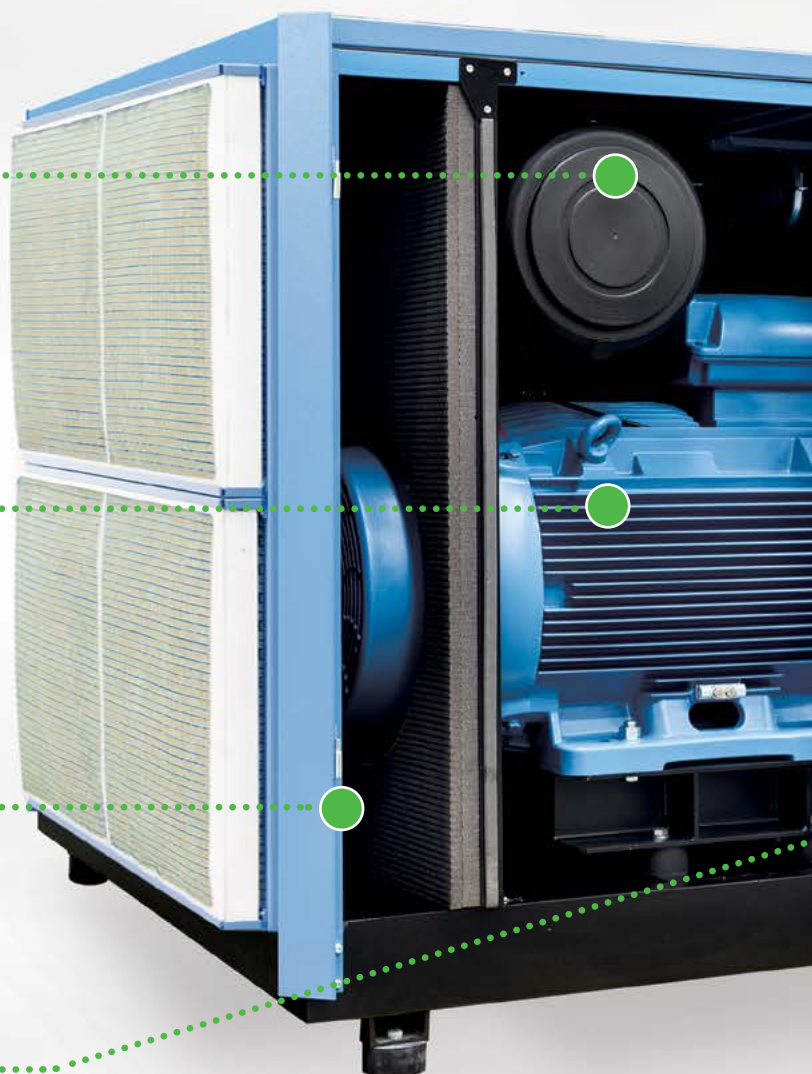
Con el fin de conseguir una eficacia máxima, solo se utilizan motores con una alta eficiencia energética que, de manera opcional, pueden incorporar un dispositivo de lubricación posterior automático que se controla a demanda. Además, para reducir aún más el consumo de energía, todos los accionamientos pueden equiparse con un convertidor de frecuencia.

Insonorización eficaz

¿Cómo se consigue una reducción eficaz del nivel acústico? Mediante el uso razonable de un material insonorizante especial con un alto grado de absorción en las bandas de octava pertinentes.

Etapas de compresión acreditada

Desarrollada en Alemania, la etapa de compresión de BOGE presenta rodamientos de alta calidad y gran tamaño, así como tolerancias muy precisas y un aislamiento eficaz entre los sistemas mecánicos lubricados y las cámaras de compresión de aire. Todo ello para conseguir un aire comprimido absolutamente exento de aceite con altos caudales y con una potencia específica realmente baja.



DATOS TÉCNICOS

boge.com



Recuperación de calor, en opción

Lo más sorprendente de la solución de BOGE para la recuperación de calor es que se puede reutilizar, hasta el 94 % de la energía eléctrica suministrada, en forma de agua caliente para el sistema de calefacción, como agua sanitaria o para procesos industriales. Lo que no solo ahorra energía, sino también dinero. Aplicable a todos los compresores refrigerados por agua.

Desacople de vibraciones

Las unidades de compresión están aisladas de la estructura y de los intercambiadores. Esto evita la transmisión de vibraciones entre los distintos elementos reduciendo pulsaciones y nivel sonoro. Además garantiza un bajo nivel de desgaste y una gran durabilidad de los componentes.

Concepto de refrigeración sin apenas mantenimiento

Con el fin de conseguir una larga vida útil, los refrigeradores presentan un tamaño extra grande y, además, en su construcción se utilizan exclusivamente materiales de alta calidad. Por otro lado, para garantizar una refrigeración del aire comprimido caliente a una temperatura baja y constante, se aplica el principio «agua a través de los tubos» a una velocidad constante del agua, lo que a su vez se traduce en una menor contaminación y, en consecuencia, en una mejora de la eficiencia.

Separación máxima del condensado

Solo una separación eficaz del condensado con una conducción del flujo inteligente crea las condiciones necesarias para una refrigeración óptima, lo que garantiza una alta eficiencia energética con unas pérdidas de carga mínimas.

Aire comprimido de la máxima calidad. Inclusive la ventaja en términos

El mérito de nuestros desarrolladores y el compromiso de utilizar exclusivamente materiales de altísima calidad son los elementos que hacen que nuestra sofisticada técnica de compresión destaque por su larga vida útil, que aumenta aún más gracias a la regulación de frecuencia y a las amplias medidas de aislamiento de vibraciones.

No obstante, el hecho de que la serie SO permita una generación de aire comprimido absolutamente exento de aceite de forma indiscutiblemente rentable es una prueba más de lo acertado que es nuestro diseño y fabricación.

**AHORRO DE
HASTA EL 94 %
EN LOS GASTOS
DE ENERGÍA**

de costes

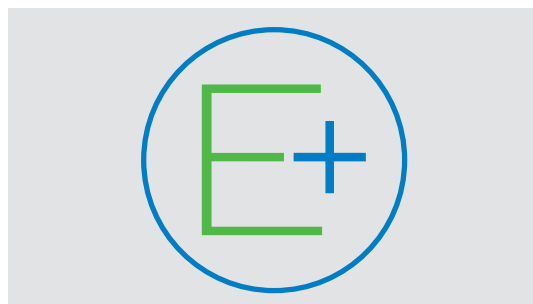
Verdaderamente exento de aceite

Desde la innovadora tecnología de compresión con las tolerancias más precisas, hasta la eficaz separación de los mecanismos lubricados y la cámara de compresión. La serie SO no ha escatimado medios para generar aire comprimido absolutamente exento de aceite para allí donde se necesita aire de máxima calidad.



Sorprendentemente rentable

Tanto por la aspiración como por la inteligente conducción del aire comprimido a través de los intercambiadores de calor garantizan un alto caudal con una potencia específica extremadamente baja. En las versiones refrigeradas por aire, se utiliza una refrigeración intermedia desarrollada por BOGE, lo que da como resultado una generación de aire comprimido extraordinariamente rentable y ahorrativa.



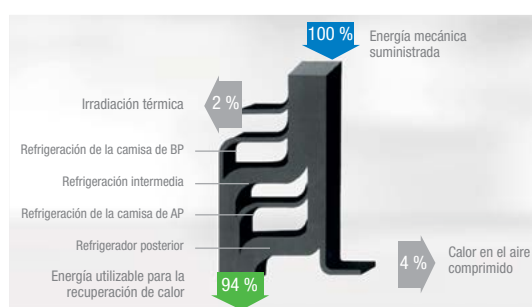
Tecnológicamente exigente

Para conseguir una larga vida útil, no solo se necesitan materiales de alta calidad, tolerancias precisas y un mecanizado exacto. También desempeñan un papel fundamental la regulación de frecuencia, que permite un funcionamiento suave que no daña la máquina, casi sin arranques ni paradas, así como las amplias medidas de amortiguación de vibraciones.



Recuperación de calor para cualquier tamaño

Todos los compresores refrigerados por agua de la serie SO pueden utilizarse si se desea para la recuperación de calor, lo que se refleja en el uso de energía primaria, las potencias de conexión, los gastos de inversión y de servicio y mucho más. Utilice hasta el 94 % de la energía suministrada para su sistema de calefacción, para precalentar, como agua caliente o como agua de servicio para sus procesos industriales.



Todo bajo control de forma óptima

El sistema de control de máquinas focus control 2.0 aumenta la eficiencia de la producción de aire comprimido, lo que elimina por fin los tiempos muertos en los que se consume energía eléctrica sin generar aire comprimido. Gracias a nuestros controles inteligentes, somos capaces de optimizar de forma constante el consumo energético y la carga de trabajo de los compresores. Y, con BOGE connect, puede llevar su gestión del aire comprimido a un nivel completamente nuevo: desde la puesta en servicio automática a través de un código QR hasta la optimización de la eficiencia basada en datos. BOGE connect prepara sus compresores para el futuro.



Más eficacia gracias a la regulación de frecuencia

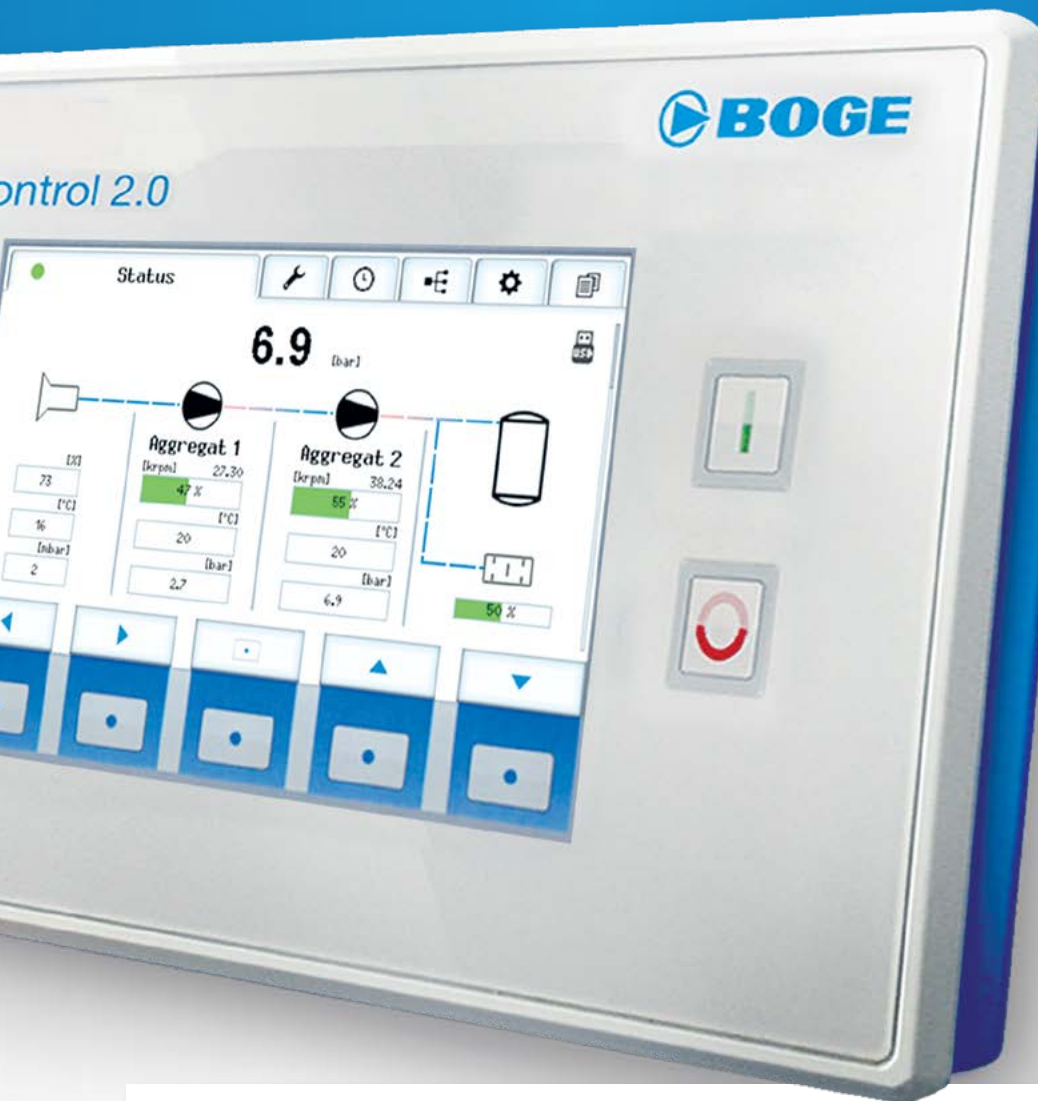
Todas las máquinas de la serie SO se encuentran disponibles en la versión con regulación de frecuencia y el convertidor de frecuencia ahorra espacio, pues está alojado en el armario de distribución, lo que supone un ahorro en varios aspectos al mismo tiempo: Los tiempos de marcha en vacío se reducen al mínimo, la presión de servicio disminuye, no hay corrientes de arranque y es posible reaccionar de forma rápida a los cambios en las necesidades. Además, la marcha «suave» reduce el desgaste del compresor y, de este modo, aumenta la vida útil.



Más eficiencia por la optimización de la temperatura

Gracias a la eficaz refrigeración intermedia mediante un ventilador con regulación de frecuencia, los compresores refrigerados por aire de la serie SO presentan una temperatura intermedia optimizada. De este modo, la temperatura de entrada de la segunda etapa permanece constante, reduciendo al mínimo el consumo de energía, lo que se refleja en el aumento de la eficiencia.





No más límites: airtelligence provis 3

Este control supervisor de sala combinado admite un número ilimitado de compresores, redes de aire comprimido y accesorios. Sus algoritmos de regulación de alto rendimiento vigilan y controlan toda la estación de aire comprimido, de forma predictiva y según el consumo. El control se maneja de forma intuitiva con comandos táctiles de una pantalla de 15,6".



El futuro empieza hoy. BOGE connect

BOGE connect es la tarjeta de acceso a la Industria 4.0. Todos los datos de la instalación se envían de forma continua al portal BOGE connect. Después, los datos pueden procesarse de forma gráfica en cualquier dispositivo inteligente. La ventaja fundamental es que BOGE connect detecta automáticamente sistemas no eficientes, ayuda a identificar potenciales de optimización y simplifica el servicio.



Soluciones hechas a la medida

Una cuestión de preparación

Los secadores por adsorción con regeneración por calor de la nueva serie DAV-2 garantizan que el aire comprimido utilizado se mantenga libre de suciedad y humedad incluso a altos caudales. Por un lado, el aislamiento térmico reduce las pérdidas de calor y, con ello, el consumo de energía y, por otro lado, el control del punto de rocío permite una fase de secado más larga gracias a la conmutación en función de las necesidades. Además, disminuye la demanda energética. El resultado es aire comprimido seco y limpio con puntos de rocío de hasta -70°C .



Versátil y para cada necesidad

Con los compresores de tornillo exentos de aceite de BOGE, no solo es posible comprimir aire, sino también gases como el nitrógeno. También es posible cumplir los deseos de los clientes, como el uso de componentes alternativos, o incluso aspectos relativos a la apariencia, pues es posible utilizar otros colores. Los ingenieros de BOGE adaptan el compresor de manera individual a las circunstancias y a las especificaciones de los clientes, incluso en el ámbito internacional (por ejemplo, diferentes tensiones de alimentación o certificados especiales).



Recuperación de calor de uso universal

Con el innovador concepto de recuperación de calor desarrollado por BOGE, puede recuperar una máxima cantidad de energía. Así, los intercambiadores de calor especiales de acero inoxidable permiten intercambiar agua a una temperatura de hasta 90°C y, con ello, optimizar el sistema de calefacción o el proceso de que se trate. BOGE le asesora de forma personalizada, incluso en lo que se refiere a las exigencias estatales y, después, desarrolla el concepto óptimo junto con usted.



Solución de contenedor con todo en uno

¿No tiene espacio en el edificio? No hay problema. También planificamos, fabricamos e instalamos instalaciones de contenedores y de bastidores básicos o construcciones especiales a medida, inclusive compresores, sistemas de preparación, tubos, cableados y conducción de canales. Además, el procedimiento plug & play garantiza una máxima flexibilidad.



Cuando es necesario producir aire comprimido absolutamente exento de aceite de forma segura y rentable, los compresores de tornillo de la serie SO destacan por su «garantía de eficiencia». En función del ámbito de uso, la refrigeración se realiza por agua o aire, mientras que la amplia selección de modelos en todas las clases de potencia de 45 a 355 kW, en combinación con componentes del sistema altamente especializados, permite adaptar el sistema de aire comprimido de forma precisa a las necesidades de cada cliente y de cada momento.

**INGENIERÍA
DE PLANTA
DE BOGE**

boge.com



El servicio de BOGE para cada aplicación



Desde soporte técnico en casos de emergencia hasta contratos de mantenimiento a medida y herramientas de diagnóstico para una gestión eficaz del aire comprimido, nuestra oferta de servicios se adapta a cualquier necesidad. Todo para que pueda adelantar sin problemas a sus competidores clave.

Mantenimiento sencillo

Un elemento clave de los compresores de tornillo BOGE es la facilidad de mantenimiento en la rutina diaria. Por eso es fácil acceder a los componentes que necesitan mantenimiento. Además, hemos vuelto a reducir el número de piezas de desgaste.



Siempre disponibles: nuestros técnicos

Independientemente de si se trata de una puesta en marcha o de tareas de mantenimiento, reparación o inspección, los técnicos de servicio certificados de BOGE atienden en todo el mundo cualquier cuestión técnica. Además, nuestro soporte técnico le atiende ininterrumpidamente 7 días a la semana.



Contratos de mantenimiento personalizados

Un mantenimiento periódico alarga enormemente la vida útil de su instalación. Nuestras ofertas de servicio son aptas para cada necesidad, desde inspecciones hasta contratos de mantenimiento y contratos de servicio integrales, donde nos encargamos de todo lo que necesite su sistema. Le asesoraremos encantados.



Personalización consecuente

No solo ofrecemos un servicio de aire comprimido propio, sino también seminarios técnicos en la academia de aire comprimido de BOGE, donde los formadores expertos enseñan conceptos de mercado siguiendo el lema «De la práctica para la práctica», o bien enseñan procedimientos sistemáticos para la detección y solución de errores.





Best
Of
German
Engineering

Cientes de más de 120 países del mundo confían en la marca BOGE. En su cuarta generación, la empresa familiar dedica toda su experiencia al desarrollo de soluciones innovadoras y productos altamente eficientes para el sector del aire comprimido.