

SÉRIE E DE BOGE

Simple. Astucieux. Économique.

THE NEW



La qualité BOGE de bout en bout

Rien de nouveau donc ? Au contraire ! C'est une réduction radicale à l'essentiel. La nouvelle série E de BOGE rend ainsi l'approvisionnement en air comprimé fiable particulièrement simple et abordable ! Tout nouveau dans ce segment de prix : la qualité solide avec tuyauterie interne, mais surtout le service complet bien connu du pionnier de l'air comprimé ! Cette nouvelle série, avec des options d'entraînement de 4 à 30 kW, allie des composants durables à un coût d'achat réduit et à une maintenance économique, ainsi qu'à la certitude de pouvoir faire confiance à tout moment à la qualité BOGE « made in Germany ».

Processus d'aspiration optimisé

L'efficacité du transport de l'air vers le compresseur et la propreté de l'air d'aspiration déterminent le bon fonctionnement d'un compresseur. Pour obtenir des conditions d'aspiration optimales, des filtres d'aspiration de grande surface bloquent la saleté et la poussière et augmentent la durée de vie du compresseur. Le régulateur d'aspiration est conçu pour un débit optimal, et la régulation automatique de l'aspiration, hermétiquement fermée à l'arrêt, permet un démarrage en douceur et entièrement déchargé de la machine.

Étage de compression testé et éprouvé

Développé et produit en Allemagne, l'étage de compression BOGE effilence convainc par son excellente efficacité et son débit d'air optimal. Le rotor à faible vitesse et les roulements à billes de qualité assurent un fonctionnement silencieux, sans vibrations et à faible entretien.

Système de séparation d'huile à plusieurs niveaux

Pour assurer une teneur en huile résiduelle faible de l'air comprimé, une pré-séparation efficace a lieu dans le réservoir combiné air-huile. La séparation fine est assurée par une cartouche séparatrice haute performance, et vise à garantir une longue durée de vie de l'huile et un remplacement facile !

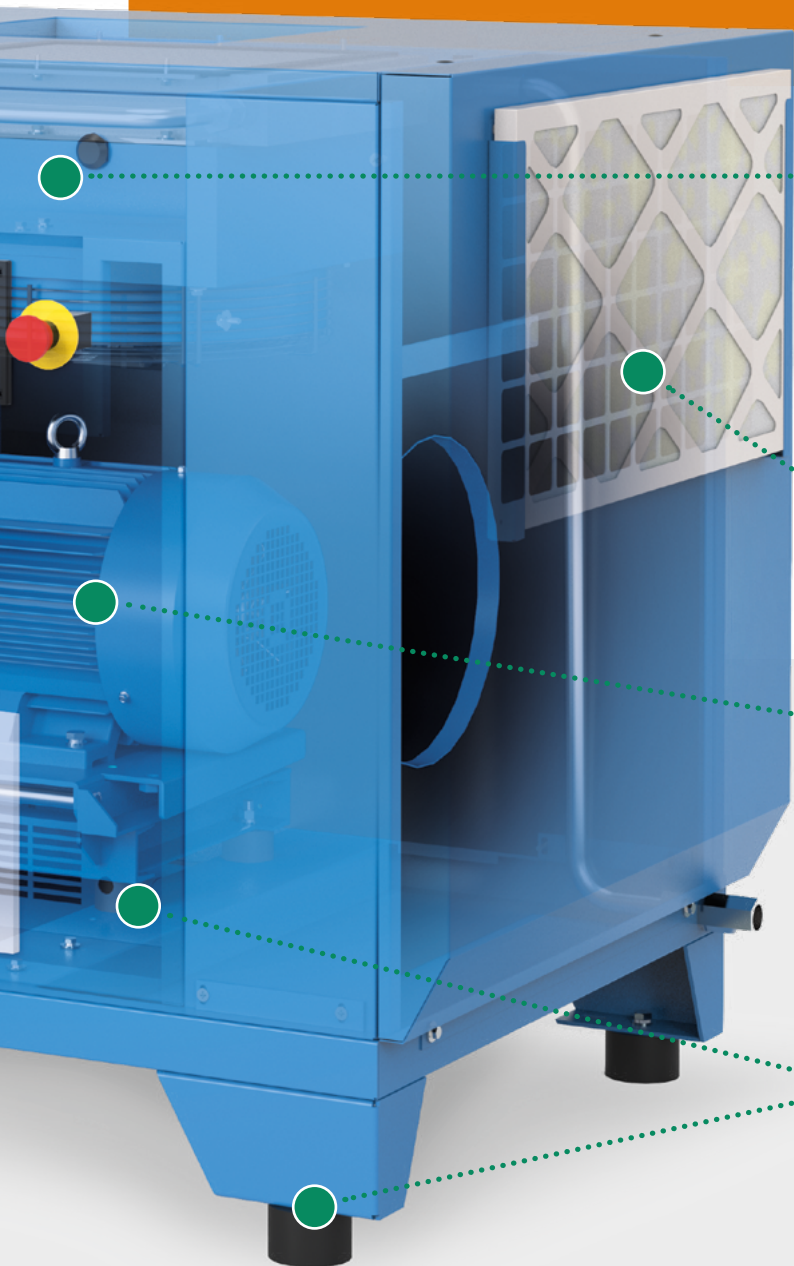
Commande machine intégrée

Mode de protection contre le gel automatique, surveillance des fuites : BOGE base control offre bien plus que les fonctions de base d'une commande de compresseur. Sur la nouvelle série E, cette commande, garante d'un fonctionnement efficace, est intégrée de série dans l'armoire de commande.



THE NEW

CARACTÉRISTIQUES
TECHNIQUES
boge.com



Refroidissement efficace

Il est assuré par le refroidisseur combiné intelligent (combinaison d'un refroidisseur d'huile et d'un refroidisseur d'air comprimé). Le refroidisseur d'air comprimé garantit à tout moment une faible température de sortie de l'air comprimé grâce à un guidage optimisé de l'air de refroidissement et à ses grandes dimensions.

Élément filtrant l'air entrant de série

Pour protéger efficacement la machine contre les grosses saletés et maintenir son intérieur propre, un élément filtrant l'air entrant est toujours à bord.

Technologie d'entraînement éprouvée

Avec des composants standard à longue durée de vie, comme le système d'entraînement GM exclusif de BOGE, elle assure un fonctionnement sans problème avec une usure minimale et une maintenance nettement simplifiée. Les moteurs triphasés sont l'idéal pour les applications industrielles et, grâce à la classe d'efficacité énergétique IE3, ils permettent de réduire la consommation d'électricité et les coûts d'exploitation.

Découplage des vibrations

Afin de réduire efficacement les vibrations et le niveau sonore, le groupe de machines et l'ensemble de la construction sont entièrement découplés des vibrations. Les vibrations réduites limitent l'usure et augmentent la longévité des composants.

SÉRIE E DE BOGE

Simple. Éprouvé. Fiable.

Le concept de la nouvelle série E de BOGE montre comment réduire les coûts en se concentrant sur l'essentiel d'un compresseur : nous n'avons pas économisé sur la qualité, en utilisant uniquement des composants d'origine BOGE. Mais l'absence d'unités moteur/compresseur intégrées et une conception facile d'entretien permettent de limiter sensiblement les coûts de maintenance.

THE NEW

« Made in Germany
avec BOGE Service
Support intégré. »

Jonas Begemann,
Chef de produit BOGE



Ouvert pour une maintenance facile

Des panneaux latéraux amovibles facilitent l'accès à tous les composants nécessitant un entretien régulier : la cartouche séparatrice, le filtre à huile et le filtre d'aspiration sont placés à l'extérieur. Sa forme compacte permet son transport par chariot élévateur de chaque côté. Et si le moteur ou l'étage de compression doivent être remplacés, les composants standard disponibles séparément permettent de limiter les coûts.



La tension est assurée

Le système d'entraînement GM de BOGE est considéré comme une solution particulièrement intelligente. Ce système, autrefois breveté, tient compte de toutes les forces de tension de la courroie dues au poids du moteur, au couple de démarrage et au couple de fonctionnement et assure une tension constante de la courroie à chaque phase de fonctionnement. Plus besoin de retendre manuellement la courroie trapézoïdale, moins de maintenance, moins d'efforts !



Conçu pour économiser l'énergie

Avec la commande de pointe par microprocesseur BOGE base control, sécurité de fonctionnement maximale et utilisation confortable vont de pair : elle surveille et protège la machine contre les dommages, sélectionne automatiquement le mode de fonctionnement le plus économique et offre une protection antigel du compresseur jusqu'à -10 °C. Les meilleures conditions pour un fonctionnement sûr !



Guidage de l'air de refroidissement optimisé

Le système d'air de refroidissement de la série E de BOGE fait partie des points forts techniques, avec un rôle important du capot d'insonorisation : il assure un guidage optimal de l'air de refroidissement et un refroidissement efficace de tous les composants, ce qui augmente notamment la durée de vie. Parallèlement, un radiateur final très efficace garantit des températures de sortie de l'air comprimé idéales pour son traitement.



SÉRIE E DE BOGE

Simple. Prêts ? Partez !

THE NEW

La nouvelle série E de BOGE incarne notre devise : « the air to work, l'air pour travailler ». Elle est parfaite comme centrale d'air comprimé compacte, immédiatement prête à l'emploi. Elle présente un sécheur d'air comprimé par réfrigération de haute qualité et un réservoir d'air comprimé sur la plus petite surface possible. Et un concept de service qui vous libère de tout souci. Car nous sommes tout de suite là en cas de problème.



Sécheur frigorifique. Simple. Économique.

Le sécheur d'air comprimé par réfrigération de type DT e, spécialement conçu pour la série E, est à la pointe pour tous les critères pertinents, qu'il s'agisse de l'empreinte carbone ou de la consommation d'énergie, extrêmement faible. Faible vitesse d'écoulement, un point de rosée stable : ces sécheurs savent ce qui compte dans la pratique. L'utilisation et le réglage du point de rosée sous pression (jusqu'à +3 °C) sont très simples, et un purgeur capacitif temporisé est intégré.



BOGE bestcair. Complète. Sûre.

La garantie BOGE bestcair de trois ans, nouveauté exclusive pour ce segment de prix, offre une sécurité maximale. Pendant cette période, la maintenance est effectuée par des techniciens de service certifiés BOGE et la garantie sur toutes les pièces A assure, outre une grande sécurité de fonctionnement, une efficacité constante de l'installation. Pour des coûts de maintenance transparents et réduits, trois kits « Service packs » personnalisés sont disponibles : basic, add-on +4000 et add-on +6000.



BOGE Support. Flexible. Fiable.

Si vous « manquez d'air », nos spécialistes du service après-vente sont à tout moment à votre disposition. En cas d'urgence, vous bénéficiez d'une assistance téléphonique et technique rapide 24/7, grâce à nos experts en air comprimé du réseau étendu d'assistance BOGE, qui compte de nombreux partenaires locaux.



Votre centrale d'air comprimé. Tout de suite. Prête à partir.

Ce qui compte vraiment dans l'artisanat, les ateliers et les boulangeries, c'est la fiabilité des processus. C'est là que la nouvelle série E de BOGE comble une lacune. En effet, elle ne se contente pas de fournir un débit d'air fiable et éprouvé dans la quantité requise. Elle abaisse aussi sensiblement le seuil des coûts d'achat. A fortiori parce qu'elle est conçue comme une centrale d'air comprimé « Plug & Play », avec un sécheur adapté et un réservoir de 400 litres.





BOGE AIR. THE AIR TO WORK.

Best
Of
German
Engineering

Dans plus de 120 pays, les clients font confiance à la marque BOGE. Cette entreprise familiale depuis quatre générations met toute son expérience au service de la mise au point de solutions innovantes et de produits d'une efficacité exceptionnelle dans le domaine de l'air comprimé.