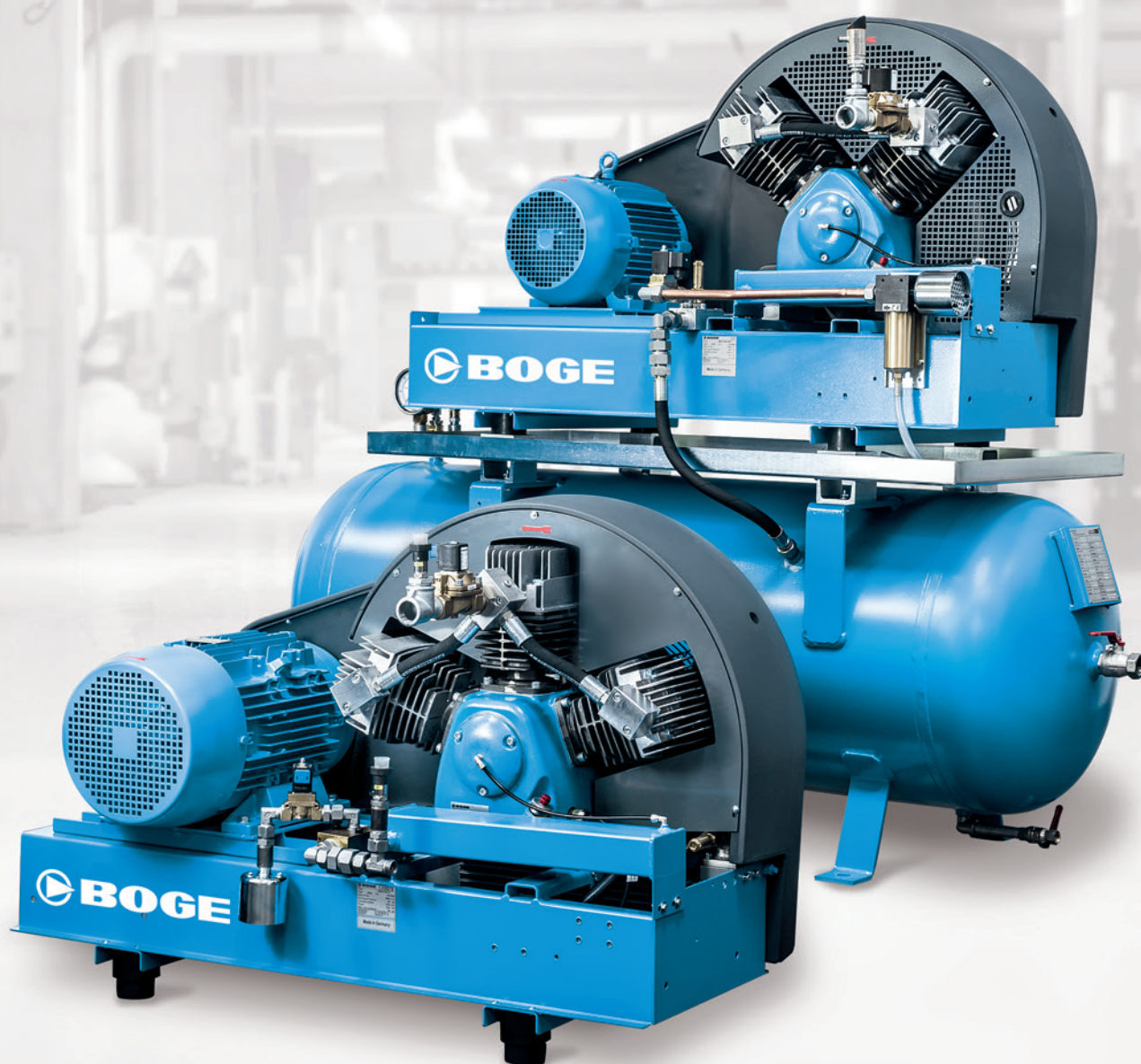


BOGE AIR. THE AIR TO WORK.



## Serie BOGE SRMV / SRHV

Booster flessibili, incomparabilmente efficienti



*Family made  since 1907*

## Molto affidabili e veramente flessibili!

Taglio laser, soffiaggio di bottiglie in PET, compressione dell'azoto ... la tecnologia booster di BOGE si è affermata da molti anni ovunque siano richieste pressioni finali elevate. Ciò che oggi, ma anche in futuro, rende così unici questi compressori a pistoni altamente efficienti è la loro proverbiale flessibilità: a seconda del rapporto massimo di compressione, possono generare qualsiasi pressione finale richiesta compresa tra 16 e 40 bar. Anche la pressione di ingresso può essere selezionata a piacere, tra 2 e 10 bar.

### DATI TECNICI

[boge.com](http://boge.com)

#### Trasmissione a cinghia affidabile

La trasmissione a cinghia non solo consente di ottenere facilmente diverse tensioni e frequenze. A differenza della trasmissione diretta, serve anche da protezione per il motore e il gruppo pompante. Il tensionamento è facilitato da un apposito dispositivo che assicura una tensione continua e perdite ridotte.

#### Motore IE3

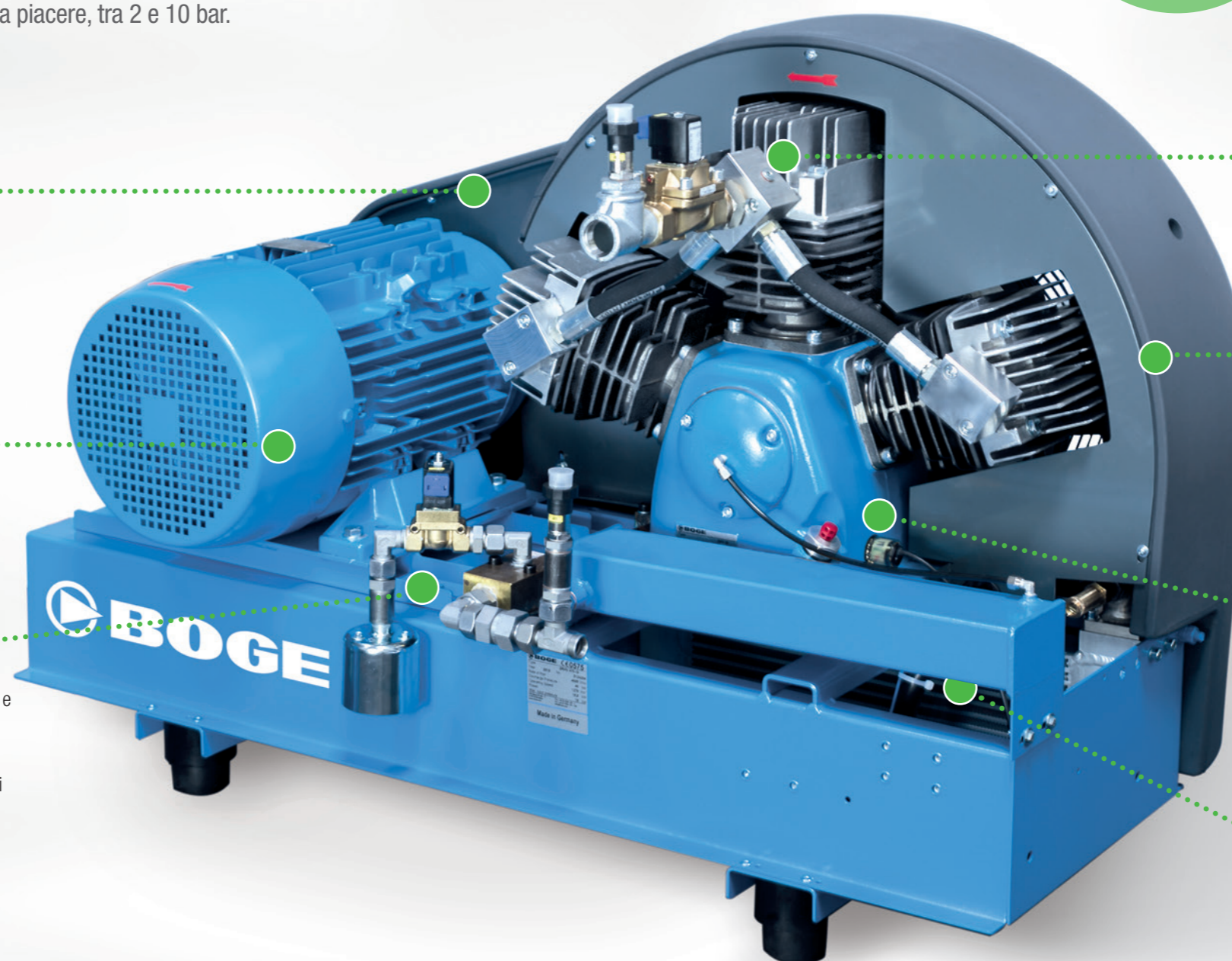
I compressori a pistoni dei booster BOGE sono equipaggiati di serie con motori IE3. I motori IE3 ad alte prestazioni garantiscono un elevato rendimento e una „efficienza premium“ assoluta.

#### Disaerazione elettromagnetica

Per scaricare il compressore durante il riavvio, nel sistema d'aria compressa la contropressione viene scaricata per via elettromagnetica e quindi completamente sfiatata. Come opzione, tra l'elettrovalvola e il silenziatore è possibile aggiungere un separatore automatico di condensa che raccoglie la condensa accumulata senza inutili perdite di pressione.

#### Cappa insonorizzante multifunzione

Come opzione è disponibile anche una cappa insonorizzata che riduce la soglia di pressione sonora fino a 10 dB(A). Il sistema chiuso della cappa insonorizzante con controllore integrato limita inoltre la presenza di sporco e polvere nell'impianto.



#### Generose alettature dei cilindri

Tutto per un'efficiente dissipazione del calore di compressione e una maggiore durata: i cilindri in ghisa grigia d'alta qualità sono alettati all'esterno, le teste dei cilindri in alluminio sono alettate all'interno e all'esterno.

#### Cappa a flusso d'aria ottimizzato

Grazie all'eccellente effetto di raffreddamento del flusso dell'aria di raffreddamento, questi booster sono adatti al funzionamento continuo. I booster a 2 cilindri funzionano con raffreddamento a lamelle, quelli a 3 cilindri con refrigeratori a blocchi in alluminio come post refrigeratori. Di conseguenza, la temperatura di uscita dell'aria compressa è bassa rispetto alla temperatura di aspirazione.

#### Monitoraggio integrato del livello dell'olio

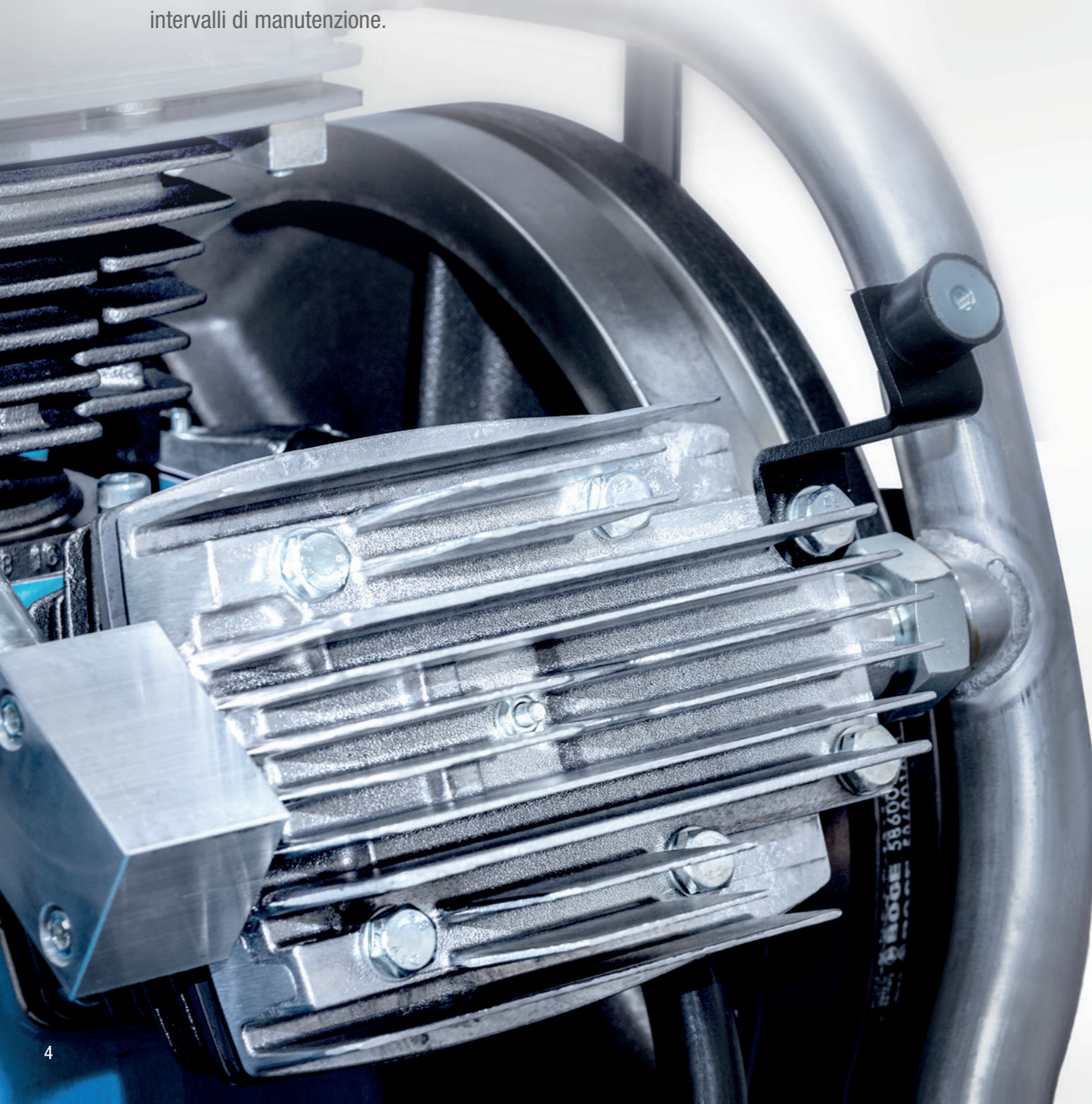
I booster sono equipaggiati di serie con un sistema integrato di monitoraggio del livello dell'olio che controlla la lubrificazione continua del compressore. Attraverso un contatto a potenziale zero il controllore può ricevere un messaggio di avvertimento per aumentare la sicurezza operativa.

#### Posizionamento ben studiato del post-refrigeratore

La disposizione intelligente del post-refrigeratore nel flusso d'aria del volano fa passare direttamente l'aria di raffreddamento attraverso il refrigeratore e il cilindro. La conduzione mirata dell'aria assicura temperature dell'aria compressa particolarmente basse.

## Elevate prestazioni anche nelle condizioni più estreme

I vantaggi dovuti alla tecnologia dei booster di compressione monostadio BOGE sono evidenti: il minor fabbisogno energetico rispetto ai sistemi pluristadio si coniuga a un'eccezionale flessibilità nella selezione della pressione finale e di ingresso. Sono prodotti molto robusti che convincono non solo per la loro eccezionale efficienza. L'uso di componenti d'alta qualità garantisce anche lunghi intervalli di manutenzione.



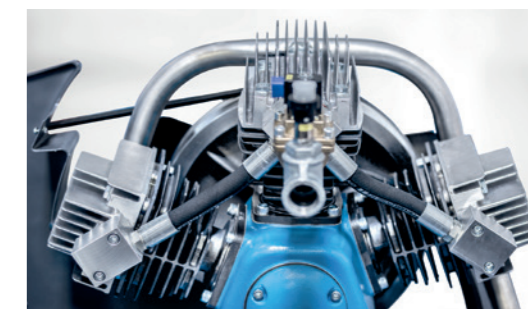
### Estremamente durevoli anche in funzionamento continuo

Questi compressori sono prodotti molto affidabili che non conoscono limiti di funzionamento. Le ragioni sono concettuali: la bassa velocità media dei pistoni di 3 m/s (tanto per fare un confronto: a seconda del numero di giri, i motori diesel raggiungono circa 7-15 m/s) mantiene entro i limiti il riscaldamento dei componenti e ne riduce quindi la sollecitazione e l'usura. Tutto questo per consentire un funzionamento economico a bassa manutenzione e una maggiore durata.



### Efficienza estrema grazie a specifiche eccezionali

L'efficienza esemplare di questi modelli è assicurata da una pluralità di accorgimenti. La riduzione al minimo del volume morto nel cilindro svolge un ruolo centrale, per cui si è potuto aumentare notevolmente il rendimento volumetrico. Tuttavia, la massima efficienza è data dall'aumento della pressione da una rete esistente: si evita così un'inutile maggiore compressione e l'assorbimento di energia del gruppo booster/compressore a vite rimane sostanzialmente inferiore rispetto alla compressione atmosferica a 2 o 3 stadi dei compressori a pistoni.



### Massima flessibilità alla pressione finale e di ingresso

I booster lubrificati a olio della serie SRHV di BOGE sono assolutamente senza paragoni quando si deve procedere alla regolazione individuale della pressione finale: sono le vostre esigenze a decidere. E non solo: questi modelli possono anche essere abbinati facilmente a compressori a vite di altri produttori (come pre-compressori da 5 a 10 bar). Inoltre, in caso di adeguamenti alla produzione, le pressioni finali possono essere variate in qualsiasi momento secondo necessità.



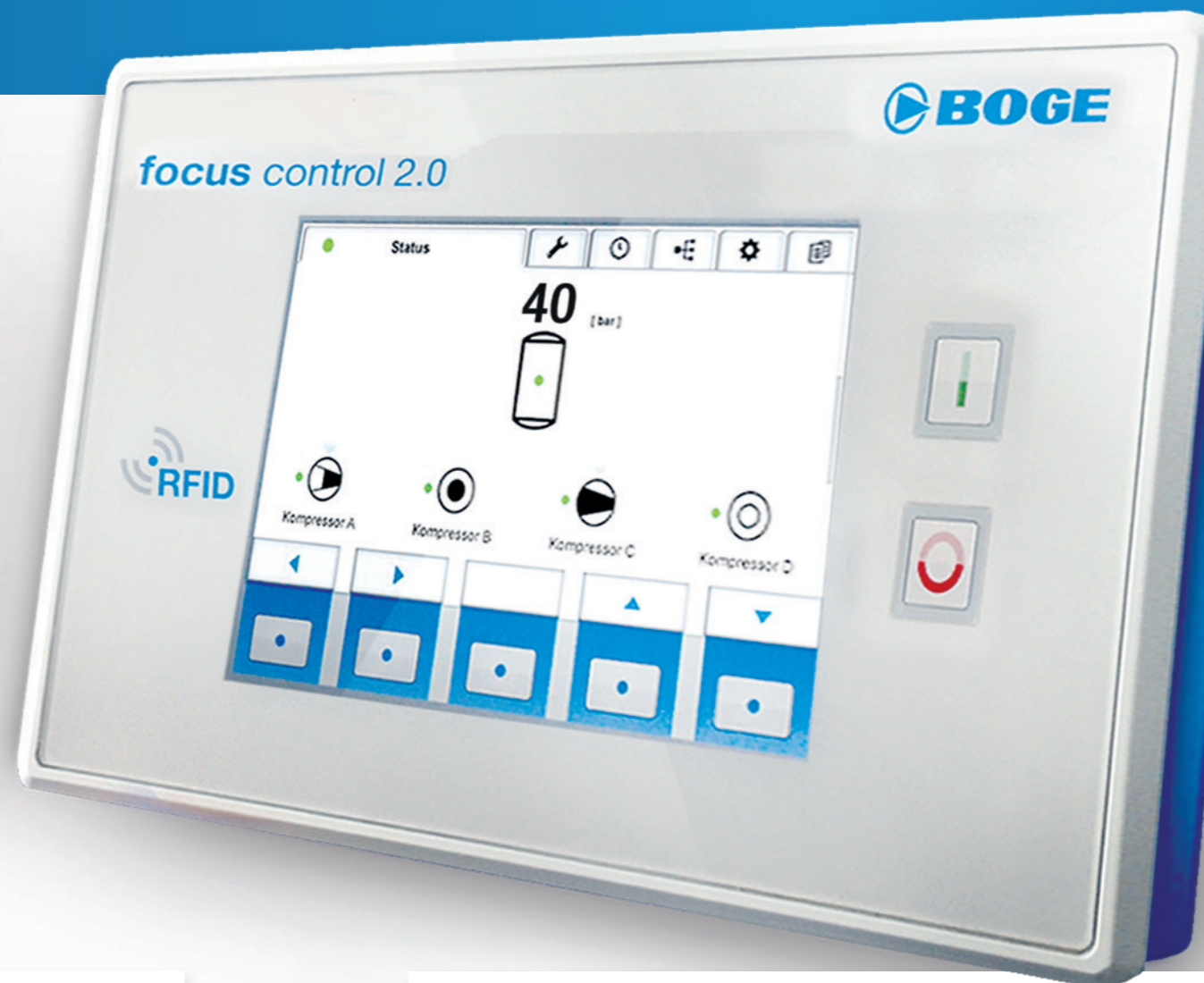
### La qualità fin nei minimi dettagli

BOGE sviluppa e monta tutti i componenti a Bielefeld poiché solo mantenendo il pieno controllo sulla produzione è possibile coniugare un elevato potenziale di prestazioni a un lungo ciclo di vita. Vengono utilizzati esclusivamente materiali d'alta qualità e i moderni processi di produzione garantiscono tolleranze minime, il presupposto per un funzionamento efficiente a usura ridotta.



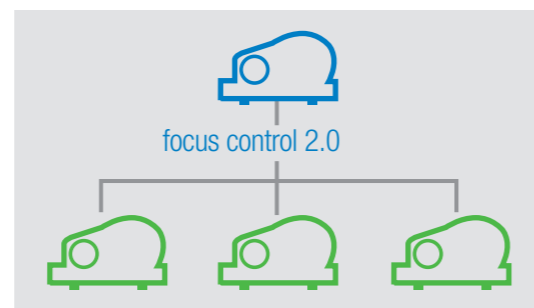
## I vantaggi del controllore intelligente

Per tutti i modelli della serie SRMV/SRHV, BOGE offre focus control 2.0, un controllore modulare di ultima generazione. Avrete semplicemente tutto sotto controllo, e sottolineiamo „semplicemente“, poiché questo sistema di gestione a touchscreen per centrali multi-compressore rende la produzione di aria compressa molto più efficiente e affidabile.



### Il sistema di gestione impianto

focus control 2.0 esegue il monitoraggio complessivo della pressione finale e di ingresso e comanda fino a quattro compressori collegati con variazioni di carico base secondo necessità: il controllore modulare può permettersi qualsiasi libertà, ovvero collegare prima il booster più potente, inserire il booster più vecchio sempre per ultimo o utilizzarli tutti allo stesso modo per procedere contemporaneamente alla manutenzione. Anche la ridondanza viene gestita altrettanto semplicemente.



### Il nostro „precetto di purezza“ per l'azoto

Oltre a una maggiore compressione dell'aria, tutti i booster di questa serie di modelli consentono anche di comprimere l'azoto (N<sub>2</sub>). Comandata da focus control 2.0, la funzione di lavaggio opzionale esegue lo spurgo delle camere di compressione prima del riempimento, il presupposto per garantire la purezza continua del gas prodotto.



### Semplicemente tutto sotto controllo

Anche se fornito in un quadro comandi separato per il montaggio a parete, il controllore focus control 2.0 è il cuore di questi modelli. Monitora continuamente la pressione finale e di ingresso, la portata e il livello di pressione. Il suo sistema di gestione guasti e avvertenze spegne la macchina quando viene raggiunta la pressione massima o si scende sotto la pressione di ingresso, consentendo di acquisire e analizzare in qualsiasi momento tutti gli eventi memorizzati in locale.



### BOGE airstatus crea trasparenza

Con BOGE airstatus avete sempre sotto controllo lo stato di massimo 32 componenti. Ovunque voi siate potrete analizzare, controllare e valutare il vostro impianto d'aria compressa. Per questo è sufficiente un solo controllore airstatus. Con i dati di accesso personali vi conatterete al portale web BOGE airstatus. Tramite la connessione LAN tutti i dati dell'impianto saranno disponibili in tempo reale. Potrete valutarli, analizzarli e ottimizzarli: tutti i dati in un colpo d'occhio!



## La periferica perfetta per le alte pressioni

### L'alta pressione richiede filtri premium

Soprattutto nel segmento alta pressione è indispensabile utilizzare prefiltri, microfiltri e filtri a carbone attivo altamente specifici. Tutti i filtri ad alta pressione di BOGE hanno una scatola in alluminio d'alta qualità con attacco filettato a norma ISO 228-1:2000, e gli elementi altamente efficaci in tessuto non tessuto garantiscono un'elevata capacità di assorbimento dello sporco a una pressione differenziale costantemente bassa.



### Generatori per una maggiore flessibilità

Producete azoto secondo le vostre esigenze individuali! I contratti di fornitura rigidi appartengono ormai al passato con il generatore di azoto BOGE. Potenza, portata (da 2,2 a 478 Nm<sup>3</sup>/h) e grado di purezza (dal 3% fino allo 0,001%) possono essere regolati individualmente e, grazie al sistema modulare, è possibile ampliarlo e riequipaggiarlo in qualsiasi momento.



### Vivamente consigliati per la post-refrigerazione

L'efficace eliminazione dell'acqua riduce i costi di manutenzione e migliora il funzionamento del sistema e la qualità del prodotto. Per ottenere bassi punti di rugiada, si consiglia di utilizzare un postrefrigeratore ad alta pressione, raffreddato ad acqua e ad alta efficienza per eliminare il vapore acqueo e massimizzare il raffreddamento dei gas e dell'aria compressa.



### Essiccatori aria compressa a effetto risparmio

Minime perdite di pressione e punti di rugiada costanti in qualsiasi fase operativa: indubbiamente, il potente essiccatore a ciclo frigorifero e ad alta pressione di BOGE permette di risparmiare energia e migliora drasticamente l'efficienza. Può adattarsi continuamente alle condizioni d'esercizio effettive ed è idoneo a portate da 0,42 a 63 m<sup>3</sup>/min e a una pressione massima fino a 50 bar. Richiede solo una minima quantità di refrigerante ecologico che non danneggia l'ozono.



L'ampia gamma di periferiche BOGE per il trattamento ottimale dell'aria compressa riflette la nostra decennale esperienza nei sistemi d'aria compressa. Oltre alla pluralità di refrigeratori, essiccatori e filtri, sono disponibili anche generatori per applicazioni speciali.

TRATTAMENTO  
DELL'ARIA  
COMPRESSA  
[boge.com](http://boge.com)



Tutto ciò che vi porta lontano



La decennale esperienza nel settore dell'aria compressa e il vivace scambio di informazioni con i nostri clienti e distributori hanno favorito la nostra sensibilità per la qualità del servizio in un'ottica di collaborazione. Sappiamo benissimo che il nostro successo dipende dalla vostra soddisfazione. Questo è il motivo per cui cerchiamo incessantemente di dare un valore aggiunto all'aria compressa. Ecco alcuni esempi:

**Così tutto fila liscio come l'olio**

Utilizzando esclusivamente pezzi di ricambio originali BOGE, continuerete a beneficiare del vantaggio tecnologico del produttore per anni e anni. Potete quindi essere sicuri che il vostro compressore BOGE rivelerà tutte le sue caratteristiche positive e la sua piena potenza anche dopo la riparazione o la manutenzione. I dettagli dei nostri pacchetti di assistenza sono consultabili all'indirizzo [boge.com](http://boge.com).



**Materiali d'esercizio innovativi per qualsiasi finalità**

Per un funzionamento regolare a tutte le condizioni, BOGE offre anche diversi refrigeranti speciali che riducono sensibilmente i costi d'esercizio grazie ai lunghi intervalli di cambio olio. Oltre a Syprem P, un refrigerante completamente sintetico resistente alla temperatura e all'ossidazione che migliora la dissipazione del calore del compressore e riduce al minimo l'attrito e l'usura, citiamo anche „FoodLub H1P“, un refrigerante speciale certificato per l'industria farmaceutica e alimentare.



**Servizi completi per la vostra sicurezza**

Volete concentrarvi completamente sulla vostra attività principale? Il modo più semplice è esternalizzare l'ispezione e la manutenzione regolari del vostro impianto d'aria compressa. Approfittate dell'assistenza qualificata e conveniente fornita dai nostri tecnici certificati. Offriamo diversi pacchetti di assistenza in base alle vostre esigenze, fino alla gestione completa dell'aria compressa.



**Il modo più veloce per aumentare l'efficienza**

La qualità del servizio di assistenza è in cima alla lista delle priorità di BOGE. Nella BOGE Academy, tuttavia, non formiamo solo il nostro personale. Sono sempre benvenuti anche gli addetti all'assistenza dei nostri partner, rivenditori e clienti, i progettisti e gli ingegneri interessati. Il programma spazia dai seminari sull'aria compressa ai seminari specialistici sulle strategie efficaci per aumentare l'efficienza nella produzione di aria compressa, passando per la formazione alla vendita e all'assistenza.





**B**est  
**O**f  
**G**erman  
**E**ngineering

Si affidano al marchio BOGE clienti provenienti da oltre 120 paesi. Da ben quattro generazioni l'azienda familiare mette a frutto tutta la sua esperienza per sviluppare soluzioni innovative e prodotti di grande efficienza nel settore dell'aria compressa.

