

Série BOGE S-4

Designed to take the lead



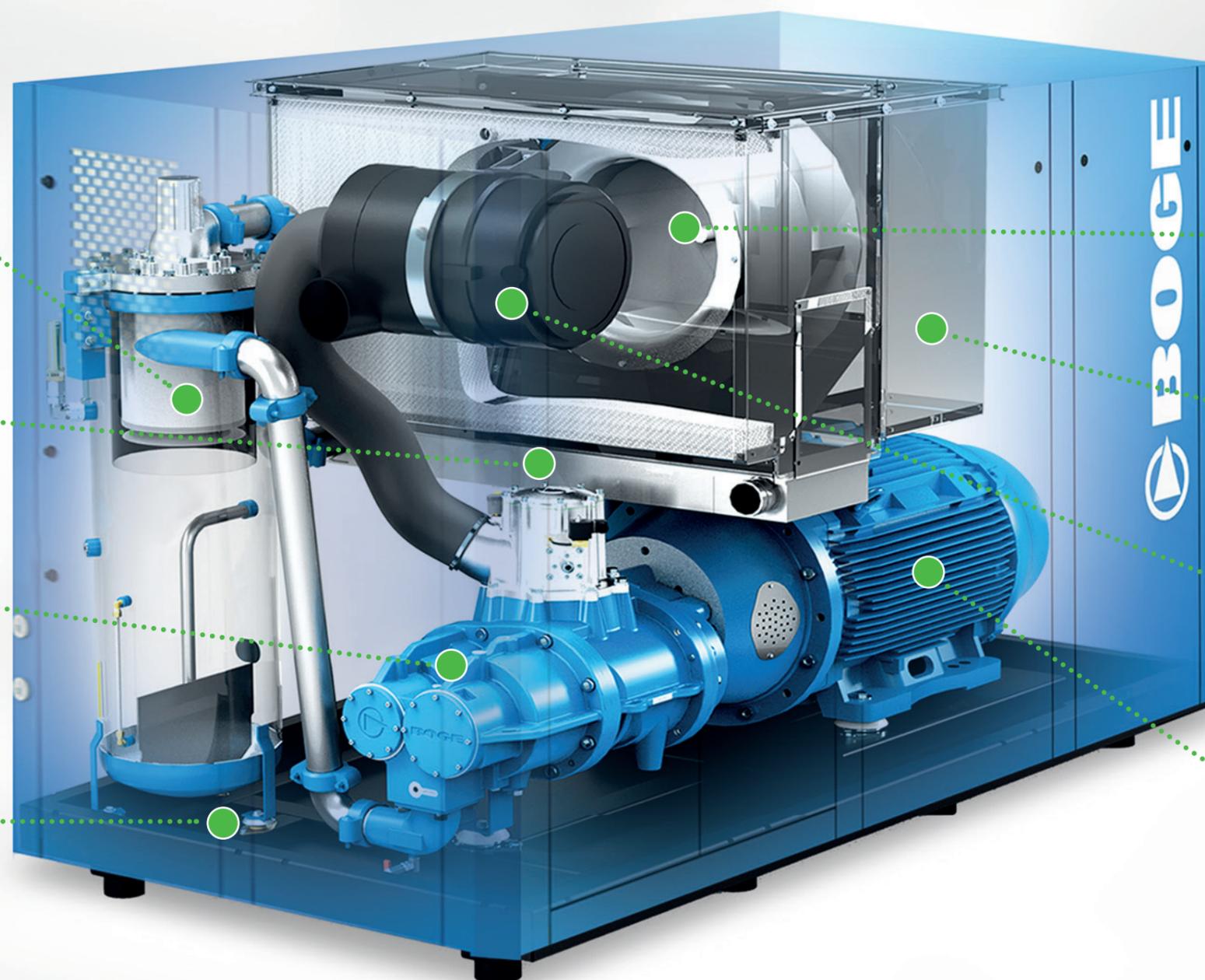
Family-made  since 1907

L'innovation dans les moindres détails. Disponible de 55 à 160 kW

La force motrice du progrès industriel : avec la série S-4, BOGE fait une percée importante en matière de consommation d'énergie, d'émissions sonores et de facilité d'entretien. En 55 ou 160 kW, tous les modèles S-4 possèdent un étage de compression Premium (IntegrateDrive) développé par BOGE, conçu pour un rendement optimal et un fonctionnement quasiment sans entretien.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

boge.com



Technologie de séparation innovante

Conçue pour une séparation de l'huile optimale, une faible teneur en huile résiduelle et une durée de fonctionnement pouvant atteindre 9000 heures, ainsi qu'un changement de cartouche pratique et sûr.

Principe Easy-Access

Le refroidisseur à l'huile ou à l'air se démonte facilement par la porte de maintenance latérale pour un nettoyage facilité.

Étage de compression optimisé

Les étages de compression BOGE fournissent le meilleur rendement à la vitesse de rotation optimale, ils sont conçus au choix pour un entraînement direct (avec régulation de vitesse en option) ou avec transmission intégrée.

Suspension élastique « SilentMount »

Pour le découplage technique des vibrations et la réduction du niveau sonore, le moteur d'entraînement, l'étage de compression et le réservoir de séparateur d'huile sont fixés de manière élastique au bâti.

Ventilateur radial à vitesse réduite

Le ventilateur radial extrêmement silencieux à rotation lente fournit une réserve de pression suffisante pour permettre de raccorder une courte conduite d'évacuation d'air.

Guidage silencieux de l'air de refroidissement

Pour réduire les émissions sonores générées par l'entraînement et l'étage de compression, le guidage de l'air de refroidissement, de dimensions généreuses, est dévié plusieurs fois.

Filtre d'aspiration efficace

Pour un nettoyage optimal de l'air aspiré et une usure minimale de l'étage de compression, tous les modèles S-4 ont une phase de pré-séparation de l'air d'aspiration et une phase de séparation fine.

Moteur d'entraînement efficace

Pour une efficacité maximale seuls des moteurs haut rendement IE3 ou IE4 (en option) avec système de lubrification automatique en fonction des besoins.

Le gain d'efficacité prend tout son sens

La dernière génération de compresseurs à vis BOGE pose de nouvelles références en termes de génération silencieuse, efficace et fiable d'air comprimé même en cas de besoin continu en air comprimé. Quelles que soient les conditions d'utilisation, la série S-4 se rendra vite indispensable dans tous les domaines grâce à sa technologie robuste, à sa perte de pression interne minimale et à ses innovations décisives en matière d'optimisation de l'efficacité. Sans compter son faible besoin d'entretien.

MADE
by
BOGE

Étage de compression optimisé

La transmission de l'étage de compression à encapsulation hermétique réduit les pertes de pression internes, la consommation d'énergie et le niveau sonore. Par ailleurs, la commande variable de toutes les plages de puissance et de pression est possible.



Principe Easy-Access pour une maintenance facilitée

Tous les panneaux d'insonorisation de la série S-4 sont amovibles pour permettre l'accès à tous les composants en quelques gestes. L'accès se fait par les deux côtés, et des solutions intelligentes telles que le principe de tiroir pour les refroidisseurs à huile ou à air assurent la plus grande simplicité d'entretien.



Longévité assurée par une conception intelligente

Les composants de grande taille assurent de faibles pertes de pression internes pour un rendement maximal. La transmission intégrée entièrement sans entretien est encapsulée et est lubrifiée par le circuit d'huile du compresseur. Une soupape anti-retour à pression minimale et un régulateur d'aspiration assurent un démarrage progressif sans usure. Ceci permet de réduire les pertes de pression et de décharger le compresseur après l'arrêt.



Plus silencieux pour plus de flexibilité

Pensé dans les moindres détails pour une réduction maximale du niveau sonore, des étages de compression et ventilateurs radiaux basse vitesse au choix de matériaux recyclés innovants pour l'insonorisation : il respecte l'environnement, est incombustible et présente un facteur d'adsorption élevé. Résultat : ce sont les compresseurs à vis les plus silencieux de leur catégorie, avec une flexibilité d'installation maximale.



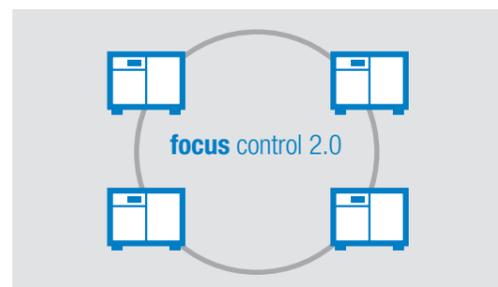
Vous avez tout sous contrôle

Un concept de commande intelligent permet une augmentation notable de l'efficacité de cette série. La commande modulaire focus control 2.0 est à la pointe de la technique, car elle vous permet d'avoir tout sous contrôle, très simplement : cette commande générale en amont servant également de commande en série pour un à quatre compresseurs permet une génération d'air comprimé plus efficace et plus fiable.



La commande en toute tranquillité : focus control 2.0

La commande focus control 2.0 pilote jusqu'à quatre compresseurs en alternance de charge selon les besoins et se charge de l'ensemble de la surveillance de la pression d'alimentation et de la pression finale. Cette commande modulaire offre une liberté totale, et vous permet d'activer le compresseur le plus ancien en dernier, ou d'utiliser tous les compresseurs de manière uniforme afin que la maintenance puisse être effectuée au même moment. Elle assure également une redondance sans problèmes.



Lubrification intelligente programmée

Pour des durées de fonctionnement prolongées, le palier du moteur d'entraînement doit être lubrifié régulièrement, et les intervalles prescrits doivent être respectés. En option, la focus control 2.0 s'en charge pour vous : quand l'échéance est atteinte, la commande active automatiquement le graisseur, qui apporte au palier une quantité de graisse dosée avec précision. Naturellement, uniquement quand le moteur est en marche, comme l'exige le fabricant.



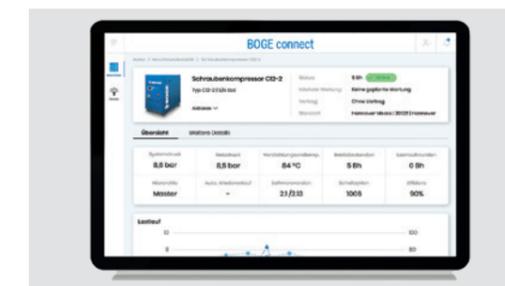
Plus de limites : airtelligence provis 3

Cette commande générale en amont peut piloter un nombre illimité de compresseurs, de réseaux d'air comprimé et de périphériques. Ses algorithmes de commande hautes performances surveillent et commandent l'ensemble de la station d'air comprimé, de manière prédictive et en fonction de la consommation. La commande s'utilise de manière intuitive et tactile sur le grand écran 15,6".



Le futur, aujourd'hui : BOGE connect

BOGE connect est votre passeport pour l'Industrie 4.0 : toutes les données de l'installation et tous les détails de la machine sont envoyés en continu au portail BOGE connect. Vous pouvez également consulter les données sous forme graphique depuis tout appareil connecté. Avantage décisif : BOGE connect détecte de manière autonome les installations peu efficaces, aide à identifier les potentiels d'optimisation et simplifie l'assistance.



Elle répond précisément à vos besoins

Sécheur frigorifique à économie d'énergie

Des pertes de pression minimales et des points de rosée sous pression stables au cours de chacune des phases de fonctionnement : Le sécheur d'air comprimé de BOGE permet de réaliser des économies d'énergie et d'augmenter considérablement le rendement. Il s'adapte en continu aux conditions de fonctionnement et consomme très peu de réfrigérant, par ailleurs écologique sans influence sur l'ozone.



Sécheur à adsorption avec commande du point de rosée

Pour les applications d'air comprimé de grande taille, les sécheurs à adsorption de la série BOGE DAV représentent une solution très économe en énergie. Grâce à la commande du point de rosée de série, la phase de séchage peut être allongée et le besoin en énergie pour la régénération peut être nettement réduit.



Récupération de chaleur intelligente

Une grande partie de l'énergie amenée à un compresseur est transformée en chaleur. BOGE Duotherm met à disposition environ 72 % de cette énergie sous forme de chaleur, prête à être réutilisée pour le chauffage d'eau de chauffage et d'eau sanitaire ou comme eau de process. Cet investissement porte rapidement ses fruits ! Ce système peut par ailleurs sans problème être installé dans un deuxième temps.



Solution container tout en un

Vous n'avez pas assez de place pour étendre votre génération d'air comprimé ? Vous devez déplacer des zones de production ? Dans ce cas, une solution container est ce qu'il vous faut, car elle contient tout le nécessaire dans le même espace : compresseurs, traitement de l'air et commande. Grâce à leur construction compacte et à leur accessibilité facilitée pour l'entretien, les modèles de la série S-4 sont particulièrement adaptés.



Depuis de nombreuses années, BOGE est la référence en matière de solutions sur mesure et propose, en plus des composants système spéciaux pour le traitement de l'air comprimé, des stations d'air comprimé clés en mains répondant précisément à vos besoins.



Partout, tout le temps. L'assistance non-stop de BOGE

BOGE n'offre pas uniquement son expertise technologique de pionniers de l'air comprimé. Chez BOGE, le dialogue avec les clients et les partenaires de distribution est fondamental depuis toujours, et ceci influence notre conception de ce que doit être une bonne assistance, fondée sur la collaboration. Notre succès dépend de votre satisfaction, c'est pourquoi nous nous efforçons en permanence de vous fournir de l'air comprimé à valeur ajoutée.

Nos techniciens sont toujours prêts

Mise en service, maintenance, réparation, inspection : dans le monde entier, nos techniciens d'assistance BOGE certifiés et compétents sont à votre disposition pour toutes les questions techniques. Par ailleurs, notre assistance technique est ouverte 24 heures sur 24, 7 jours par semaine.



5 ans de garantie : BOGE bestcair

Avec le programme BOGE bestcair, vous bénéficiez de 5 ans de garantie sur toutes les pièces A. Pour vous, la garantie est entièrement gratuite, et nous remplaçons gratuitement rapidement les pièces sur toute sa durée. Les travaux de maintenance sont réalisés par des techniciens de maintenance BOGE certifiés, avec des pièces d'origine BOGE, naturellement.



Tout compris : les cairpacs

Avant d'être mises à disposition, les pièces d'origine BOGE sont testées pendant des milliers d'heures, pour assurer une efficacité constante et élevée des installations et limiter le risque de panne machine imprévue. C'est pourquoi une maintenance régulière avec des pièces d'origine BOGE protège votre investissement. Nos offres de maintenance BOGE cairpac contiennent toutes les pièces nécessaires à la maintenance et coûtent moins que les pièces achetées séparément.



Sur mesure : les contrats de maintenance

Une maintenance régulière prolonge nettement la durée de vie de votre installation. Pour ce faire, nous vous proposons des offres de services adaptées à vos besoins, qui vont de l'inspection des installations et des contrats de maintenance aux contrats Full Service, dans le cadre desquels nous nous chargeons de toutes les interventions sur votre système d'air comprimé. Nous serons ravis de vous conseiller.





Best
Of
German
Engineering

Dans plus de 120 pays, les clients font confiance à la marque BOGE. Cette entreprise familiale depuis quatre générations met toute son expérience au service de la mise au point de solutions innovantes et de produits d'une efficacité exceptionnelle dans le domaine de l'air comprimé.

