

Série BOGE C-2

Compact. Efficace. Silencieuse.



Family-made  since 1907

Une nouvelle classe de compétences

Les nouveaux compresseurs à vis compacts BOGE sont depuis de nombreuses années synonymes de fiabilité en production. Aujourd'hui, la série C-2, revue et étendue, s'acquitte encore mieux de ce rôle, grâce à son efficacité et à sa flexibilité accrues et à son ergonomie parfaite, ainsi qu'à son niveau de bruit réduit et à sa maintenance nettement simplifiée. Votre station d'air comprimé peut désormais s'adapter précisément à vos besoins et sa configuration peut être personnalisée, tout en restant compacte.



Contrôle ergonomique

Au regard de la configuration, que ce soit sur un réservoir ou avec le compresseur seulement, la Focus 2.0 est toujours accessible.

Ventilateur à régulation de fréquence

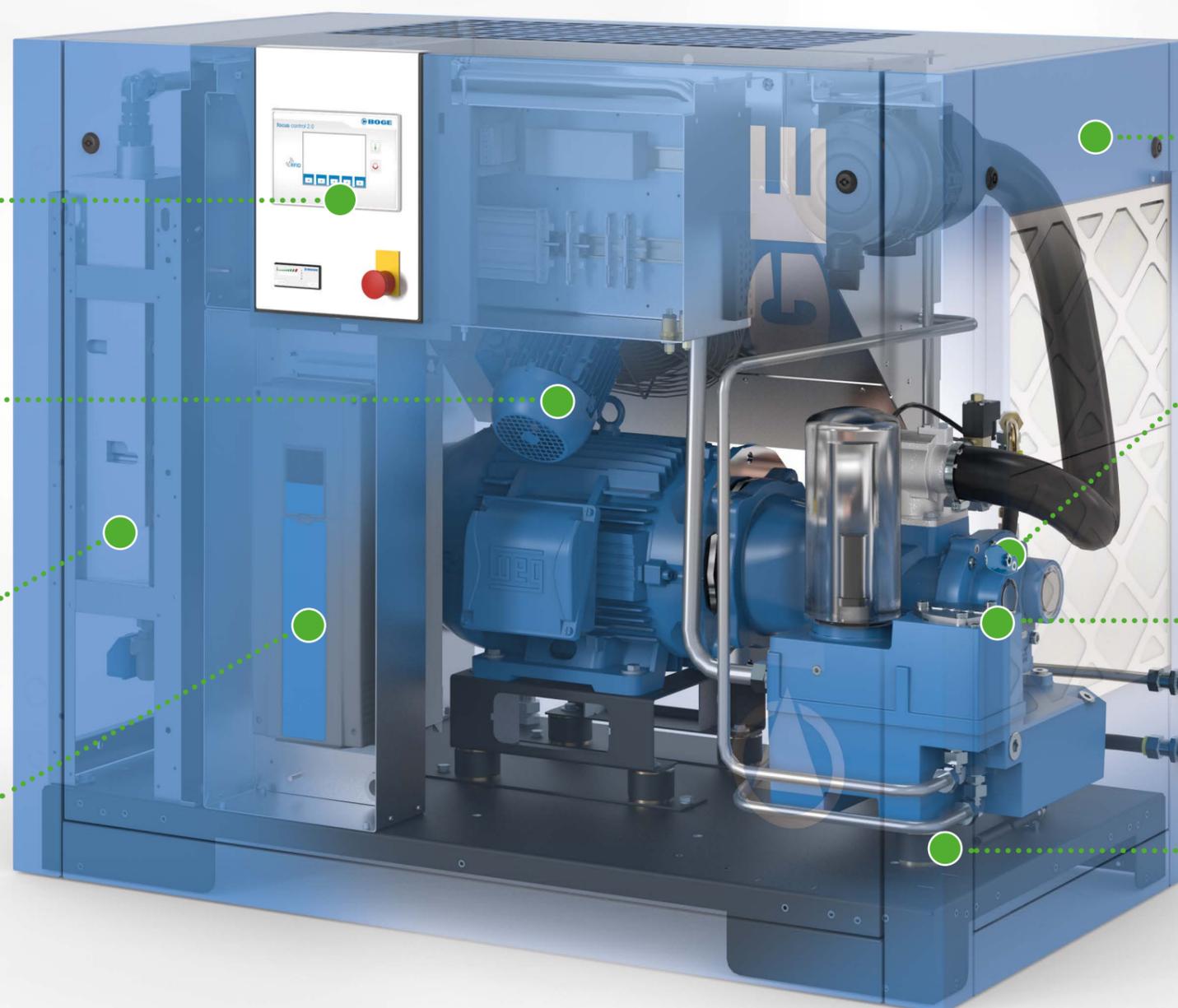
En charge partielle et en cas de faible température ambiante notamment, la régulation de fréquence du ventilateur est utile car elle réduit considérablement le niveau sonore et la consommation. Disponible en option à partir de 11 kW.

Sécheur intégré

Il est possible d'intégrer un sécheur frigorifique sur tous les modèles de la série C-2. Il est ainsi possible d'installer des stations d'air comprimé complètes, même dans des espaces confinés, et de toujours avoir sous les yeux le point de rosée.

Régulation de fréquence à entraînement direct

Pour une adaptation continue et en souplesse aux besoins réels, la régulation de fréquence est recommandée. Pour tous les modèles C-2, cette option est combinée à un accouplement direct. L'efficacité atteint ainsi de nouveaux sommets.



Insonorisation efficace

Tous les modèles bénéficient du capot d'insonorisation de série, qui réduit nettement les bruits de fonctionnement et les vibrations. L'insonorisation ultra-efficace en option permet de réduire encore davantage le niveau sonore, et de créer ainsi des conditions idéales pour une utilisation flexible.

Récupération de chaleur en option

Avec BOGE Duootherm, il est possible d'obtenir un potentiel d'économie considérable : il permet de récupérer jusqu'à 72 % de l'énergie absorbée pour le fonctionnement du compresseur et de la réutiliser pour d'autres applications : chauffage, chauffage d'eau sanitaire ou de traitement.

Étage de compression optimisé

Le profil optimisé de la vis et l'étage de compression compact permettent un débit élevé à très faible puissance. La série C-2 assure ainsi un étage de compression parfaitement dimensionné pour chaque classe de puissance.

Suspension élastique « SilentMount »

Pour un découplage technique des vibrations et la réduction du niveau sonore, le moteur d'entraînement et l'étage de compression sont fixés de manière élastique au bâti.

Une station d'air comprimé efficace et ultracompacte

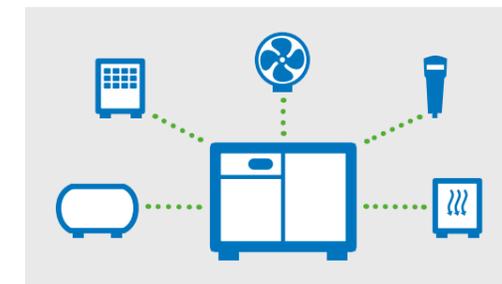
Pour offrir une solution idéale répondant à tous les besoins imaginables, la série C-2 est disponible dans une gamme de puissance étendue, de 11 à 22 kW. Quelles que soient les options sélectionnées pour votre application, sur réservoir ou avec sécheur frigorifique intégré, vous aurez toujours une solution prête à raccorder sans besoin d'espace supplémentaire. Elle permet également de répondre à tous les besoins d'efficacité énergétique et d'entretien.



MADE
by
BOGE

Conception en fonction des besoins

Les nombreuses options disponibles (sécheur, moteur IE4 ou ventilateur à régulation de fréquence) peuvent être entièrement intégrées dans le boîtier compact de la nouvelle série C-2. Ceci s'applique également au système de récupération de chaleur BOGE Duotherm. Selon vos besoins, vous pouvez également commander des filtres ou un séparateur huile/eau.



Des compresseurs compacts et intelligents

En 11 ou 22 kW, sur réservoir ou autonome, à entraînement à courroie ou direct, à régulation de fréquence ou avec sécheur frigorifique intégré : tous les modèles de la série C-2 ont une enveloppe à isolation phonique au design identique et peuvent être configurés séparément en fonction de la station d'air comprimé branchée.



Maintenance facilitée, par principe

Pour une maintenance simplifiée à l'extrême, tous les composants sont agencés de manière à être accessibles rapidement. Les panneaux isolants se démontent ainsi en quelques gestes pour permettre un changement des filtres en limitant les temps d'arrêt au minimum indispensable.



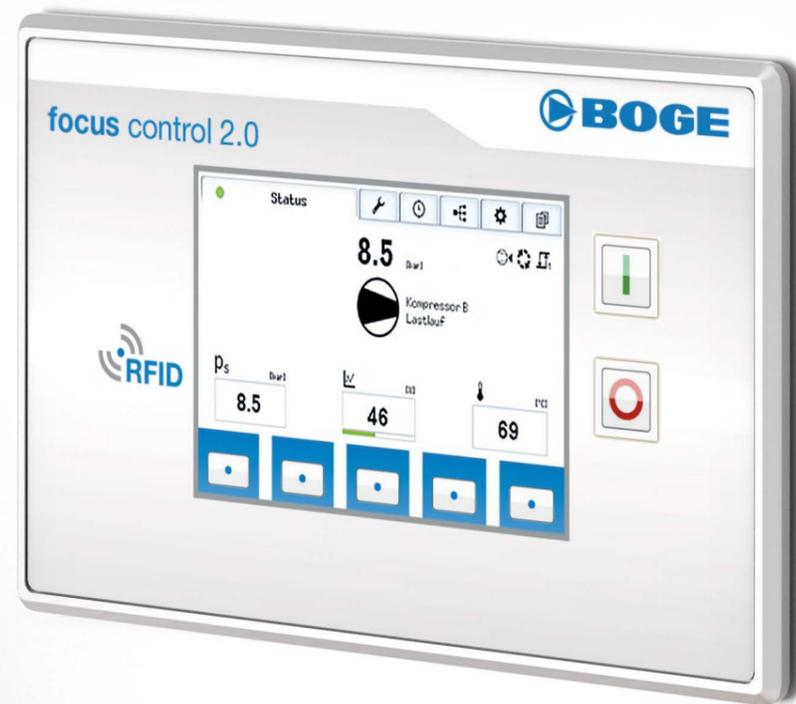
Un choix de tailles de réservoirs

Nos réservoirs remplissent plusieurs fonctions du stockage d'air à une première élimination de l'eau présente dans l'air comprimé. Pour une personnalisation individuelle plusieurs tailles de réservoirs peuvent être choisies jusqu'à 750 L. Les compresseurs de 11-22 kW sont disponibles sur des réservoirs galvanisés ce qui est meilleur contre la protection de la corrosion.



Vous avez le contrôle, en toute simplicité

L'unité de commande standard base control permet déjà de faire fonctionner la nouvelle série BOGE C-2 en toute autonomie comme station d'air comprimé complète, et offre également un mode de protection antigel automatique ainsi qu'une fonction de surveillance des fuites intégrée. Vous disposez également d'autres options de commande pour piloter des combinaisons de plusieurs machines.



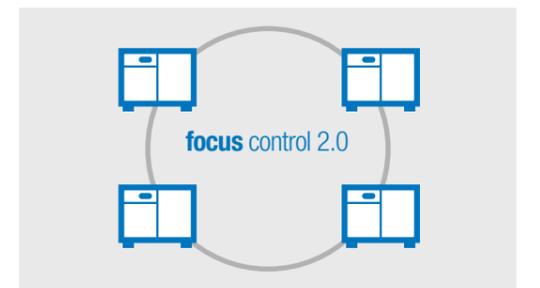
Jamais dans le passage et toujours bien positionné

Le design ergonomique de la platine de commande permet un placement idéal pour les différentes opérations. Pour les compresseurs avec un sécheur intégré, les données ont été intégrées dans la platine de commande, donc toutes les informations sont réunies. Si vous avez besoin d'ouvrir l'armoire électrique, vous avez juste à faire coulisser la platine sur le côté.



Pour les tâches d'envergure : focus control 2.0

En option, et sur les machines à régulation de fréquence, la commande focus control 2.0 de dernière génération, peut piloter jusqu'à quatre compresseurs fixes/à régulation de fréquence combinés. De série, un basculement simple entre l'affichage de l'installation et du compresseur, et un contrôle d'accès RFID.



Plus de limites : airtelligence provis 3

Cette commande générale en amont peut piloter un nombre illimité de compresseurs, de réseaux d'air comprimé et de périphériques. Ses algorithmes de commande hautes performances surveillent et commandent l'ensemble de la station d'air comprimé, de manière prédictive et en fonction de la consommation. La commande s'utilise de manière intuitive et tactile sur le grand écran 15,6».



Le futur, aujourd'hui : BOGE connect

BOGE connect est votre passeport pour l'Industrie 4.0 : toutes les données de l'installation et tous les détails de la machine sont envoyés en continu au portail BOGE connect. Vous pouvez également consulter les données sous forme graphique depuis tout appareil connecté. Avantage décisif : BOGE connect détecte de manière autonome les installations peu efficaces, aide à identifier les potentiels d'optimisation et simplifie l'assistance.



De l'air comprimé pour tous les besoins de qualité

Des filtres pour chaque classe de pureté

Grâce à leur structure innovante, les filtres BOGE hautes performances assurent la production d'air comprimé dans la classe de pureté requise. Les matériaux filtrants ultra-efficaces et leur conception optimisant l'écoulement de l'air assurent des pertes de pression minimales et une efficacité maximale. Ils séparent en toute fiabilité les particules et les aérosols d'huile et d'eau. Notre adsorbent au charbon actif permet de prolonger leur durée d'adsorption de vapeur d'huile.



Des sécheurs pour chaque situation

Pour répondre à tous les besoins ou presque, BOGE propose une vaste série de sécheurs d'air comprimé les plus divers. Par exemple, nos sécheurs frigorifiques externes de la famille DS-2 sont adaptés aux besoins importants en air comprimé ou aux conditions ambiantes difficiles, tandis que nos sécheurs à adsorption à régénération à froid ou à chaud sont conçus pour l'air particulièrement sec et des points de rosée sous pression de $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ à $-70\text{ }^{\circ}\text{C}$.



Un séparateur huile/eau pour chaque type d'huile

Les huiles synthétiques tendent à créer des émulsions dans le condensat, et la séparation habituelle par gravité atteint ici ses limites. C'est pourquoi les séparateurs huile/eau BOGE CC-2, adaptés à toutes les huiles, fonctionnent avec plusieurs étages de filtration, pour préparer le condensat à l'évacuation.



La super-classe « sans huile »

Le convertisseur BOGE bluekat est la réponse idéale aux exigences les plus strictes en matière de qualité de l'air comprimé, grâce à son système catalyseur innovant et fiable qui produit un air comprimé sans huile de classe 0 selon ISO 8573-1. La catalyse transforme les silicones en silicates, éliminant ainsi en grande partie ou totalement les germes et les bactéries, selon les besoins du secteur. Idéal pour les applications de peinture dans l'industrie automobile, ou dans les industries agroalimentaire, pharmaceutique et électronique.



Les exigences de qualité et de pureté de l'air comprimé peuvent varier fortement en fonction du domaine d'utilisation, c'est pourquoi BOGE offre une gamme complète de produits de traitement de qualité. Ces composants système nous permettent de répondre aux exigences de qualité de tous les secteurs industriels, tout en assurant des valeurs d'efficacité optimales.

TRAITEMENT
DE L'AIR
COMPRIMÉ

boge.com



Toutes les facettes de la sécurité



De l'assistance technique en cas d'urgence aux contrats de maintenance sur mesure, en passant par les outils de diagnostic pour une gestion efficace de l'air comprimé, notre offre de services est conçue pour répondre précisément à vos besoins, et vous permettre de vous concentrer sur votre cœur de métier.

Nos techniciens sont toujours prêts

Mise en service, maintenance, réparation, inspection : dans le monde entier, nos techniciens d'assistance BOGE certifiés et compétents sont à votre disposition pour toutes les questions techniques. Par ailleurs, notre assistance technique est ouverte 24 heures sur 24, 7 jours par semaine.



5 ans de garantie : BOGE bestcair

Avec le programme BOGE bestcair, vous bénéficiez de 5 ans de garantie sur toutes les pièces A. Pour vous, la garantie est entièrement gratuite, et nous remplaçons gratuitement rapidement les pièces sur toute sa durée. Les travaux de maintenance sont réalisés par des techniciens de maintenance BOGE certifiés, avec des pièces d'origine BOGE, naturellement.



Tout compris : les cairpacs

Avant d'être mises à disposition, les pièces d'origine BOGE sont testées pendant des milliers d'heures, pour assurer une efficacité constante et élevée des installations et limiter le risque de panne machine imprévue. C'est pourquoi une maintenance régulière avec des pièces d'origine protège votre investissement. Nos offres de maintenance BOGE cairpac contiennent toutes les pièces nécessaires à la maintenance et coûtent moins que les pièces achetées séparément.



Sur mesure : les contrats de maintenance

Une maintenance régulière prolonge nettement la durée de vie de votre installation. Pour ce faire, nous vous proposons des offres de services adaptées à vos besoins, qui vont de l'inspection des installations et des contrats de maintenance aux contrats Full Service, dans le cadre desquels nous nous chargeons de toutes les interventions sur votre système d'air comprimé. Nous serons ravis de vous conseiller.





Best
Of
German
Engineering

Dans plus de 120 pays, les clients font confiance à la marque BOGE. Cette entreprise familiale depuis quatre générations met toute son expérience au service de la mise au point de solutions innovantes et de produits d'une efficacité exceptionnelle dans le domaine de l'air comprimé.

