

BOGE AIR. THE AIR TO WORK.



BOGE Serie S-3

Designed to last longer



Family-made  since 1907

Optimizado para un uso flexible

El mantenimiento ergonómico no se cambia por nada. Que la acreditada serie S-3 de BOGE se considere imprescindible en cualquier sector se debe a su diseño inteligente. Su estudiada estructura garantiza un mantenimiento especialmente sencillo y seguro. Gracias a la alta calidad de la fabricación y de los componentes, cabe esperar una larga vida útil de la máquina y una máxima rentabilidad.

Concepto de mantenimiento sencillo

La disposición clara de las áreas funcionales permite un acceso más sencillo a las tareas de mantenimiento, a través de puertas giratorias y extraíbles.

Refrigeración con ventilador independiente

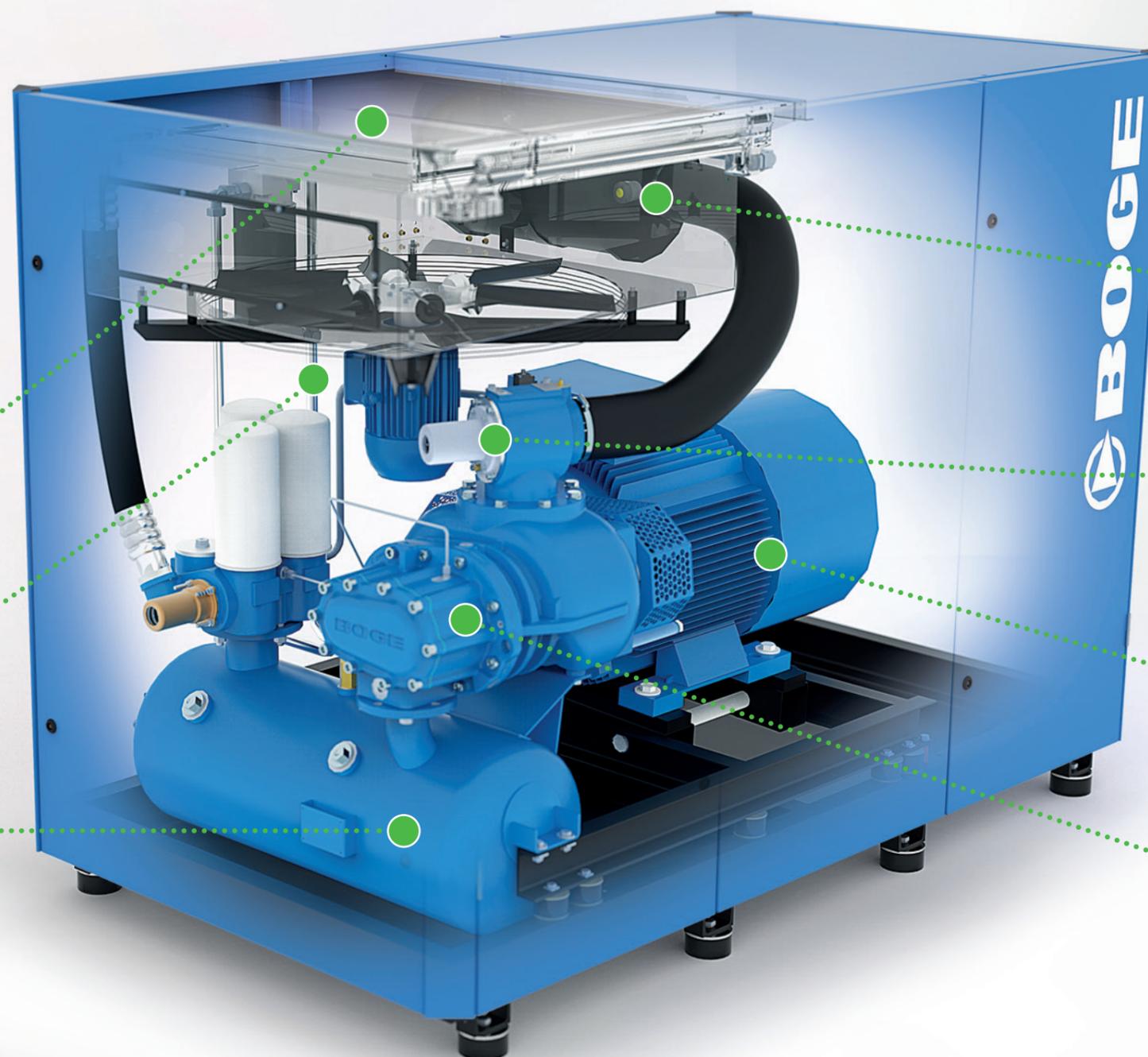
La conducción de aire permite aprovechar al máximo la potencia del ventilador. La refrigeración funciona con las puertas abiertas, para facilitar las tareas de prueba y mantenimiento.

Tuberías de acero y conexiones hidráulicas

La ausencia de mangueras flexibles evitan el riesgo de fugas y eliminan la sustitución de las mismas durante años.

Sistema de separación de aceite de seguridad

El diseño de la separación previa, unido a un recipiente horizontal, logra una separación eficiente de la mezcla aceite/aire. El aceite queda en el circuito del compresor y el aire llega al usuario.



DATOS TÉCNICOS

boge.com

Microfiltro de aspiración con efecto ciclónico

Como el polvo y la suciedad no pueden penetrar en el circuito del compresor, aumenta la vida útil de la etapa de compresión y, gracias a la separación previa integrada, también alarga la duración del filtro separador.

Regulador de aspiración multifunción

La muy baja presión interna, cuando trabaja en vacío, ahorra energía. El arranque despresurizado cuida la transmisión. La función anti-retorno cierra automáticamente la aspiración en caso fallo o parada de emergencia. Seguridad de funcionamiento sin paliativos.

Motor IE3 con sondas PTC

Motores de eficiencia Premium. Sondas PTC en los bobinados que supervisan la temperatura interna del motor.

Etapa de compresión acreditada

Desarrollada y fabricada en Alemania, el tornillo BOGE, con rodamientos de alta calidad y gran tamaño, trabaja a bajas revoluciones. Todo esto garantiza una máxima eficiencia y larga vida útil.

El conocimiento marca la diferencia

El concepto de diseño de la serie S-3 se basa en combinar de forma competente una eficiencia máxima con una óptima seguridad de funcionamiento y un mantenimiento extremadamente sencillo. Todas las áreas funcionales presentan una distribución clara y un acceso seguro y todos los componentes están diseñados para una larga vida útil. Y, si se desea más eficiencia, existen diversos elementos opcionales, desde la regulación de frecuencia hasta la recuperación de calor.

MADE
by
BOGE



Diseño acreditado

Cada detalle, desde la corriente de aire de refrigeración hasta el eficaz sistema de separación de aceite con recipientes horizontales y el acceso desde un lateral, es el resultado de la evolución continua. Calidad de primera que han dado a la serie S-3 su reputación de fiabilidad e idoneidad.



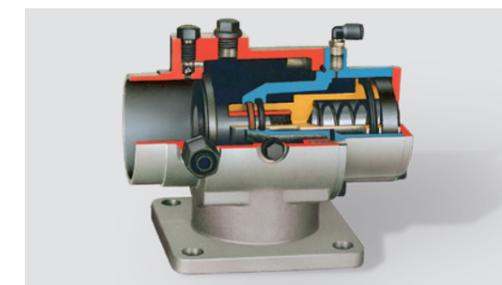
Doble bastidor

Los elementos móviles están montados en un subchasis aislado del bastidor del compresor, de esta forma se reducen las vibraciones. El robusto bastidor principal permite el transporte, sin problemas, con una apiladora o carretilla.



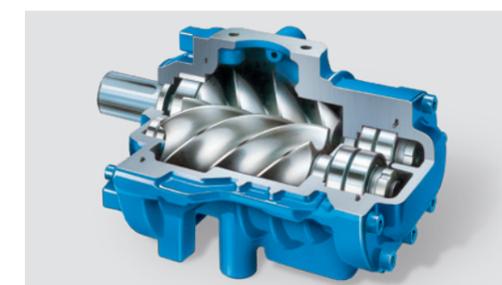
Regulador de aspiración multifunción

Lo que esconde este abultado concepto es sencillo. El regulador de aspiración se cierra de forma hermética y, así, evita la salida de vapores de aceite. Además, permite un arranque despresurizado, lo que cuida la transmisión y, gracias al bajo consumo de potencia en la marcha en vacío, ahorra una gran cantidad de energía.



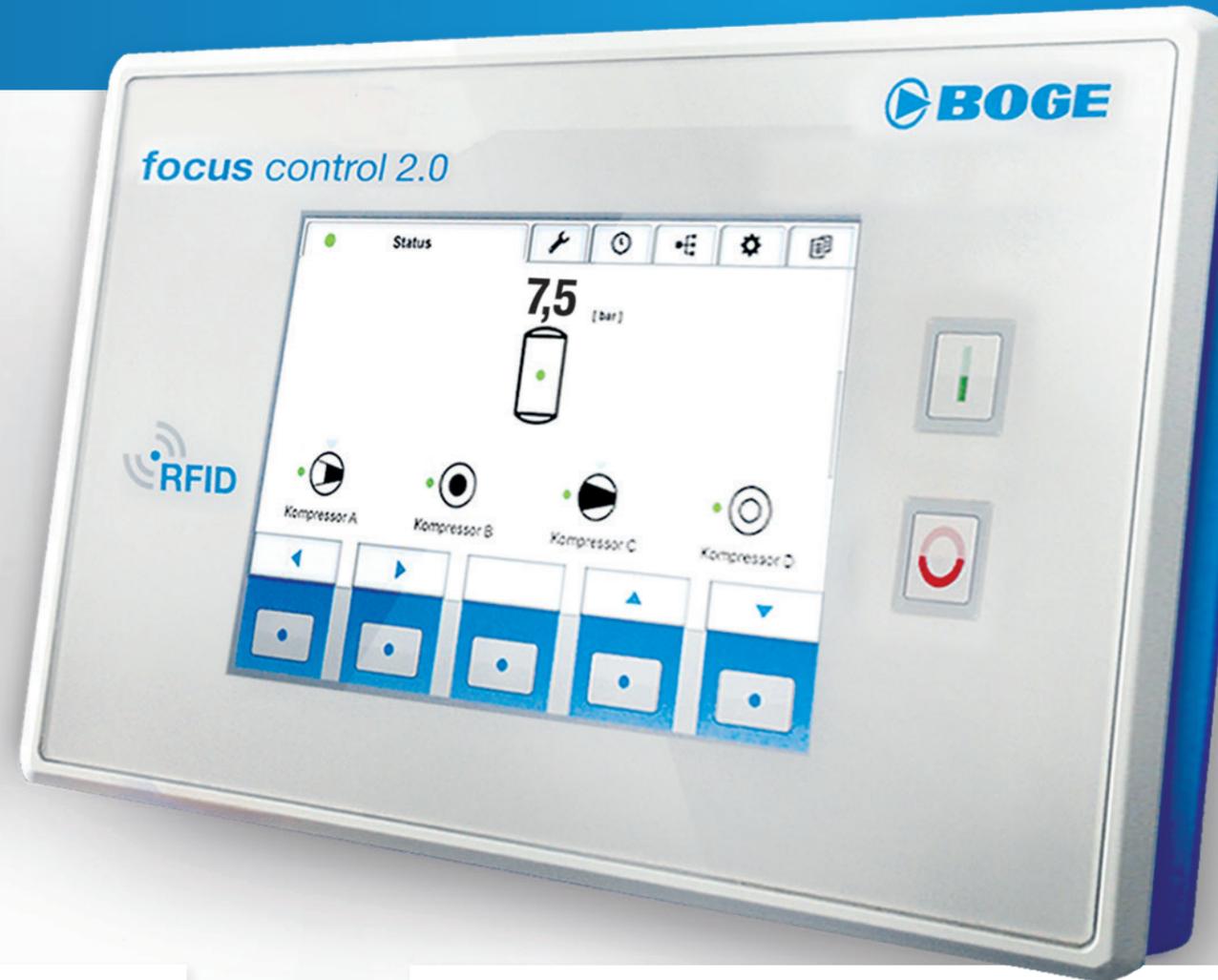
Eficiencia. Una cuestión de calidad

La etapa de compresión de BOGE, desarrollada por la empresa y fabricada según estrictos criterios de calidad, logra caudales altos y constantes con una demanda de potencia sorprendentemente baja. Unido al perfecto sistema de separación de aceite, aumenta considerablemente la eficiencia.



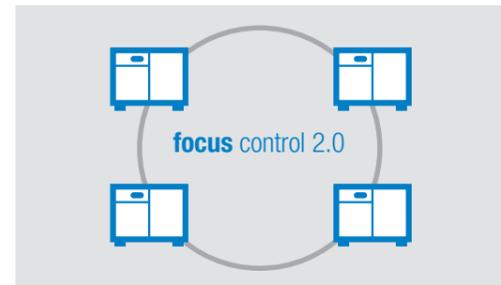
Simplemente todo bajo control

Un concepto de control inteligente asegura el enorme aumento de la eficiencia de esta serie. El control modular focus control 2.0 se considera «puntero», pues permite tener todo bajo control, con hincapié en la facilidad de uso. Este control supervisor de sala, que también actúa como control combinado de hasta cuatro compresores, logra una generación de aire comprimido más eficiente y fiable.



Control inigualable: focus control 2.0

El focus control 2.0 gestiona hasta cuatro compresores según la necesidad de caudal, vigila y monitoriza la presión. Independientemente de si el compresor más potente se conecta primero, o de si el compresor más antiguo se conecta el último; el control distribuye el trabajo para que el mantenimiento de todos los compresores se realice a la vez. Este control modular es muy flexible, muy sencillo y permite la redundancia de equipos.



No más límites: airtelligence provis 3

Este control combinado supervisor de sala admite un número ilimitado de compresores, redes de aire comprimido y accesorios. Su algoritmos de regulación de alto rendimiento vigilan y controlan toda la estación de aire comprimido, de forma predictiva y según el consumo. El control se maneja de forma intuitiva con comandos táctiles de una pantalla de 15,6".



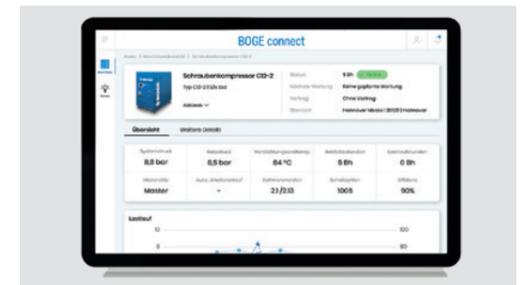
Lubricación inteligente planificada

Si busca una larga vida útil, debe engrasar periódicamente los rodamientos del motor de accionamiento respetando los intervalos establecidos. Opcionalmente, el focus control 2.0 puede hacerlo por usted: cuando corresponda, el control activa automáticamente engrasador para administrar la dosis exacta de grasa a los rodamientos. Por supuesto, solo con el motor en marcha, tal como exige el fabricante.



El futuro empieza hoy. BOGE connect

BOGE connect es la tarjeta de acceso a la Industria 4.0: Todos los datos de la instalación se envían de forma continua al portal BOGE connect. Después, los datos pueden procesarse de forma gráfica en cualquier dispositivo inteligente. La ventaja fundamental es que BOGE connect detecta automáticamente sistemas no eficientes, ayuda a identificar potenciales de optimización y simplifica el servicio.



Adaptado a sus necesidades

Secador frigorífico ahorrativo

Pérdidas de carga mínimas y puntos de rocío constantes en cada fase; un potente secador frigorífico de aire comprimido de BOGE ahorra energía y aumenta notablemente la eficiencia. Se puede adaptar de forma continua a las condiciones de servicio con muy bajo consumo. Refrigerante ecológico y neutro para el ozono.



Secador por adsorción con control del punto de rocío

Para aplicaciones de aire comprimido grandes, los secadores por adsorción con regeneración de calor DAV de BOGE presentan una alta eficiencia energética. Gracias al control del punto de rocío, la fase de secado puede alargarse y la necesidad energética para la regeneración se reduce notablemente.



Recuperación de calor con sistema

Gran parte de la energía que le llega al compresor se transforma en calor. BOGE Duotherm proporciona aproximadamente el 72 % de esta energía en forma de calor a fin de usarla a continuación para calentar el agua sanitaria y de calefacción o como ayuda en los procesos. Y esto se amortiza enseguida. Además, este sistema puede reequiparse en cualquier momento.



Solución de contenedor con todo en uno

¿Le falta espacio para ampliar la generación de aire comprimido? ¿Es necesario trasladar algún área de fabricación? Para estos casos, ofrecemos una solución de contenedor que tiene espacio para todo: compresores, preparación y técnica de control. Y los modelos de la serie S-3 son especialmente aptos gracias a su construcción compacta y al acceso para fines de mantenimiento.



BOGE lleva décadas siendo el referente de soluciones hechas a medida que ofrecen componentes del sistema altamente especializados para preparar aire comprimido, así como estaciones de aire comprimido listas para el uso y adaptadas a cada necesidad.



En cualquier momento y lugar. El servicio integral de BOGE

Como pionero en sistemas de aire comprimido, no solo nos remitimos a nuestros conocimientos técnicos. BOGE ha buscado siempre el diálogo con los clientes y los socios de distribución, y esto ha marcado nuestra comprensión de un servicio bueno y colaborativo. Como nuestro éxito depende de su satisfacción, nos esforzamos constantemente por proporcionarle aire comprimido con valor añadido.

Siempre disponibles: nuestros técnicos

Independientemente de si se trata de una puesta en marcha o de tareas de mantenimiento, reparación o inspección, los técnicos de servicio certificados de BOGE atienden en todo el mundo cualquier cuestión técnica. Además, nuestro soporte técnico le atiende ininterrumpidamente 7 días a la semana.



5 años de garantía: BOGE bestcair

Con BOGE bestcair, disfrutará de 5 años completos de garantía para todas las piezas A. El contrato de garantía es totalmente gratuito para usted y, después, durante todo el período de vigencia, le sustituiremos sus componentes de inmediato. Todos los mantenimientos pendientes corren a cargo de técnicos certificados de BOGE, por supuesto, con repuestos originales.



Todo incluido: nuestros cairpacs

Las piezas originales se someten a miles de ensayos antes de su autorización para garantizar una alta eficiencia y reducir al mínimo el riesgo de un fallo no previsto. Así, un mantenimiento periódico de BOGE con piezas originales de BOGE protege su inversión. Nuestros paquetes de mantenimiento BOGE cairpacs contienen todos los componentes necesarios para un mantenimiento y cuestan menos que la suma de los componentes individuales.



Contratos de mantenimiento personalizados

Un mantenimiento periódico alarga enormemente la vida útil de su instalación. Nuestras ofertas de servicio son aptas para cada necesidad, desde inspecciones hasta contratos de mantenimiento y contratos de servicio integrales, donde nos encargamos de todo lo que necesite su sistema. Le asesoraremos encantados.





Best
Of
German
Engineering

Cientes de más de 120 países del mundo confían en la marca BOGE. En su cuarta generación, la empresa familiar dedica toda su experiencia al desarrollo de soluciones innovadoras y productos altamente eficientes para el sector del aire comprimido.

