

Convertitore catalitico BOGE bluekat

Assolutamente oil-free



Family-made  since 1907

Di comprovata efficacia e assolutamente oil-free

La tecnologia Boge emerge ogni volta che si deve garantire la reale assenza di olio nell'aria compressa oil-free. È una tecnologia che non conosce mezzi termini ed è quindi predestinata a campi di applicazione altamente sensibili, come la lavorazione dei prodotti alimentari, l'industria farmaceutica e delle bevande o anche le cliniche, in cui la qualità dell'aria respirabile fissa gli standard e trova applicazione l'ISO 8573-1 classe 0. La serie BC (BC = bluekat converter) dimostra che queste esigenze senza compromessi possono essere soddisfatte a prezzi estremamente competitivi.

Un sistema di comando moderno

Il sistema di comando garantisce le condizioni ottimali per produrre in modo affidabile aria compressa oil-free di classe 0 secondo ISO 8573-1, indipendentemente dall'aria ambiente. Controlla l'avviamento e la temperatura nonché la protezione dell'intera rete d'aria compressa da eventuali errori.

Resistenza elettrica

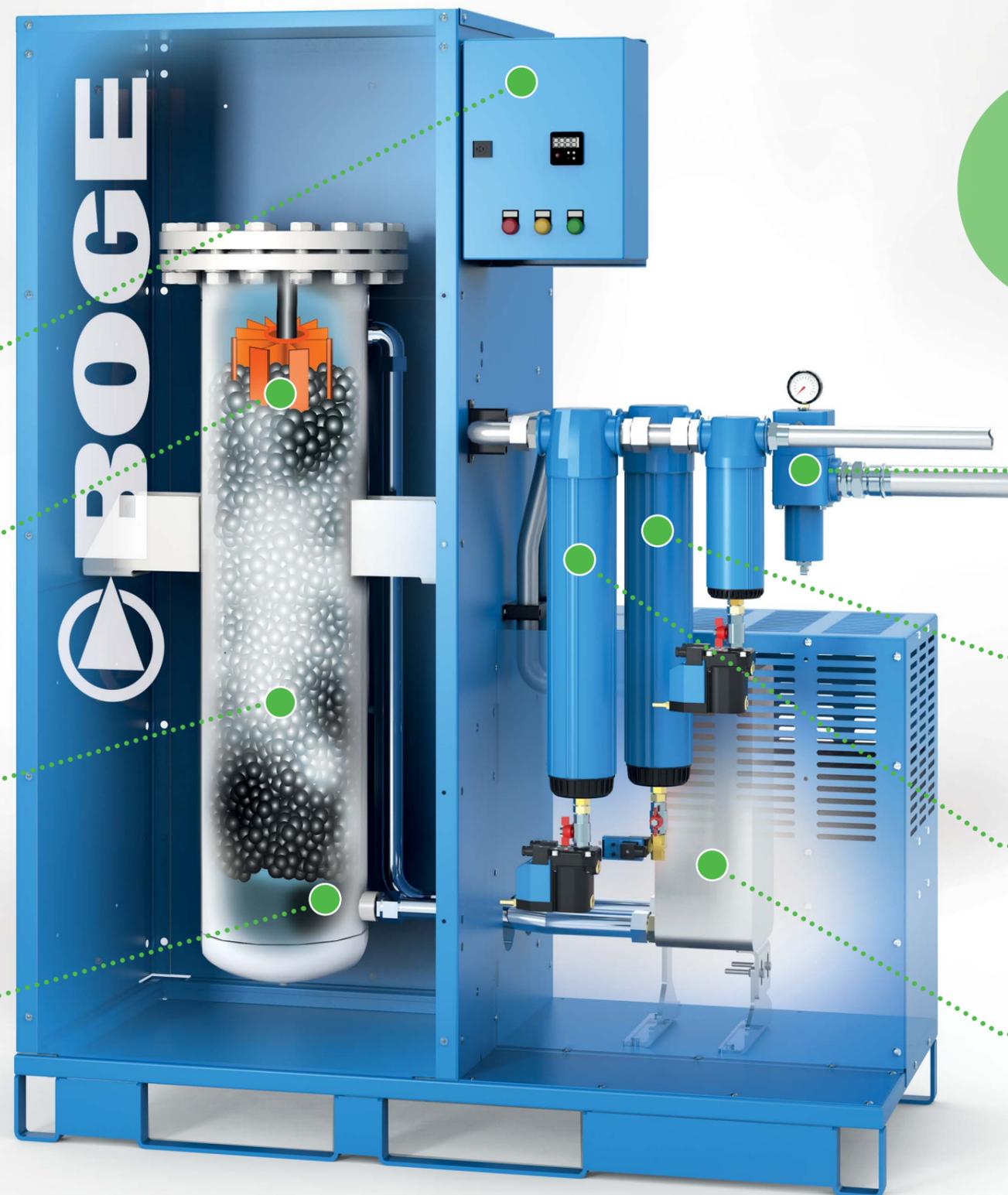
La resistenza elettrica provvede a mantenere una temperatura costante nel letto del catalizzatore, garantendo che il processo di conversione avvenga sempre in condizioni ottimali. Durante l'avvio, la resistenza assicura il riscaldamento continuo senza picchi di temperatura.

Un catalizzatore versatile

Il catalizzatore integrato svolge diverse funzioni: scompone gli idrocarburi a catena lunga in acqua e anidride carbonica, converte il silicene in silicato (contenuto di silossano $\leq 0,3 \mu\text{g}/\text{Nm}^3$ secondo NIOSH 1501), elimina il monossido di carbonio in una percentuale $< 0,1\%$ e riduce anche germi, batteri e virus.

Monitoraggio della temperatura

Tutti i modelli della serie BC sono monitorati da sonde termiche: ciò vale sia per la temperatura di riscaldamento nella resistenza interna che per la temperatura di uscita dal letto del catalizzatore. In caso di scostamenti dal valore nominale, il sistema di comando si regola automaticamente o disattiva il catalizzatore e chiude la valvola di intercettazione se la temperatura viene superata.



**DATI
TECNICI**
boge.com

Valvola di chiusura e mantenimento pressione

La valvola di chiusura e mantenimento pressione (DHSV) è multitasking: svolge le funzioni delle valvole antiritorno, di minima pressione e di intercettazione. In caso di guasto, la valvola si chiude, evitando che l'olio entri nella rete d'aria compressa.

Filtro antiparticolato efficiente

Tutte le particelle vengono filtrate efficacemente ancor prima che l'aria compressa entri nella rete. Per garantire una lunga durata, la valvola di chiusura e mantenimento pressione è ulteriormente protetta dallo sporco.

Modulo VS

Il modulo VS incluso nella fornitura standard consente di trattare una portata volumetrica variabile compresa tra il 20% e il 100%. La flessibilità del convertitore catalitico bluekat aumenta quindi ulteriormente in modo da gestire più facilmente portate volumetriche incostanti.

Scambiatore di calore

Lo scambiatore di calore sfrutta l'alta temperatura dell'aria compressa in uscita dal serbatoio del convertitore catalitico per preriscaldare l'aria compressa in entrata a un livello elevato. Questa soluzione consente di risparmiare energia in modo efficace – infatti, il consumo energetico della serie BC è solo $0,01-0,005 \text{ kWh}/\text{Nm}^3$.

Aria compressa oil-free della massima qualità

Non esiste un sistema più sicuro per eliminare efficacemente oli e idrocarburi dall'aria compressa.

Ecco un'altra argomentazione almeno altrettanto interessante: il principio BC è il metodo più economico per produrre aria compressa assolutamente oil-free!



Assolutamente oil-free – garantito

Qualità costante dell'aria compressa di classe 0 secondo ISO 8573-1 – nessun'altra tecnologia può garantire un tenore d'olio residuo così basso. Questo apprezzabile effetto è stato certificato dal TÜV. Il convertitore catalitico bluekat fornisce aria compressa oil-free di classe 0 al 20–100% della portata volumetrica.



Il principio innovativo del convertitore catalitico

Il convertitore catalitico bluekat converte attivamente oli e idrocarburi in anidride carbonica e acqua – senza alcun filtro o adsorbitore a carboni attivi, e non solo in condizioni ideali: il catalizzatore funziona indipendentemente dalla temperatura e dall'umidità dell'aria compressa da trattare.



Massima sicurezza

Per evitare il possibile travaso dell'olio, il convertitore catalitico bluekat sfrutta due posizioni di rilevamento della temperatura, che monitorano sia la resistenza integrata che il letto del catalizzatore all'uscita. Se una delle temperature presenta scostamenti, il sistema di comando si regola automaticamente. Se si supera o si scende sotto la temperatura limite, la valvola di intercettazione si chiude e il catalizzatore si disattiva.



Qualità autentica dell'aria compressa

Il convertitore catalitico bluekat fornisce aria compressa oil-free di classe 0 al 20–100% della portata volumetrica. L'eliminazione dell'olio è solo un effetto della tecnologia BC. Infatti, essa converte anche il silicene in silicato (contenuto di silossano $\leq 0,3 \mu\text{g}/\text{Nm}^3$ secondo NIOSH 1501), riduce il tenore di CO a $< 0,1\%$ e decima germi, batteri e virus.



Sicurezza al cento per cento con effetto risparmio

I convertitori catalitici BOGE bluekat alzano molto il tiro quando si tratta di aria compressa oil-free: funzionano perfettamente in combinazione ad altri generatori e sistemi di trattamento per aumentare ulteriormente la qualità dell'aria compressa e non condizionano l'aria ambiente.



compressore



convertitore catalitico BOGE bluekat



essiccatore DS



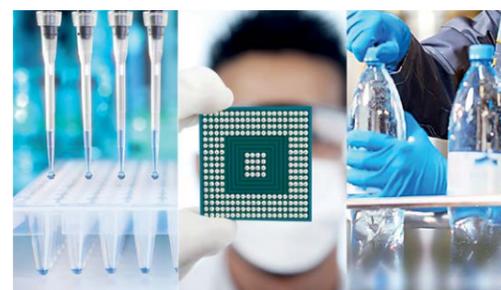
filtro F.M



serbatoio aria compressa

Impiego universale indipendente dalle condizioni ambientali

Il convertitore catalitico BOGE bluekat opera in modo del tutto indipendente dalle condizioni ambientali e di aspirazione e quindi può essere utilizzato trasversalmente in tutti i settori – per aria compressa umida o secca, oil-free o prodotta con compressori lubrificati a olio.



Il confronto dei costi parla da solo

Quando è richiesta aria compressa oil-free di altissima qualità, il convertitore catalitico BOGE bluekat rappresenta la soluzione più economica e conveniente. Confrontando i costi su un periodo di cinque anni, il valore TCO, che tiene in considerazione tutti i costi di investimento, esercizio e assistenza, non ha eguali in questa classe di purezza.



Combinabile liberamente o utilizzabile come dispositivo terminale

Uno dei principali vantaggi della serie BOGE BC è la proverbiale flessibilità: il convertitore catalitico bluekat può essere utilizzato sia in una stazione di compressori che dietro un compressore fisso o a regolazione di frequenza. Può anche essere impiegato in modo ottimale come dispositivo terminale per le frazioni di aria compressa.



Il programma per risparmiare energia e costi di manutenzione

A fronte della qualità dell'aria compressa ottenuta, i costi energetici sono estremamente bassi. Lo stesso vale per i costi di manutenzione: dato che il convertitore catalitico bluekat non richiede componenti rotanti, si rendono necessari solo pochi interventi di manutenzione.



Aria compressa per qualsiasi standard di qualità

BOGE S-4 – Campione in tutte le discipline

Con la serie S-4, BOGE è riuscita a eccellere in alcune delle caratteristiche importanti – consumo energetico, emissioni acustiche e facilità di manutenzione. Tutti i modelli presentano un gruppo vite premium sviluppato internamente, concepito per garantire un rendimento ottimale e un funzionamento quasi senza manutenzione.



Essiccatori per qualsiasi ambiente

BOGE offre una gamma completa di essiccatori per aria compressa estremamente diversificati per soddisfare qualsiasi esigenza. I nostri essiccatori a ciclo frigorifero esterni della famiglia DS-2 si addicono per es. a elevati fabbisogni d'aria compressa o a condizioni ambientali difficili, mentre gli essiccatori ad adsorbimento con rigenerazione a caldo o a freddo sono progettati per aria particolarmente secca e punti di rugiada da -40 °C a -70 °C.



Generatori per una maggiore flessibilità

Producezete azoto secondo le vostre esigenze! Con il generatore di azoto BOGE, i contratti di fornitura rigidi appartengono ormai al passato. Potenza, portata (da 2,2 a 478 Nm³/h) e grado di purezza (dal 3% fino allo 0,001%) possono essere regolati individualmente e, grazie al principio modulare, il sistema può essere ampliato e riequipaggiato in qualsiasi momento.



Filtri per qualsiasi classe di purezza

Grazie alla struttura innovativa, i filtri BOGE ad alta efficienza assicurano aria compressa della classe di purezza desiderata. I materiali dei filtri ad alte prestazioni e il design a flusso ottimizzato garantiscono perdite di pressione minime e la massima efficienza. Inoltre separano efficacemente le particelle e gli aerosol di acqua e olio. Nell'adsorbimento dei vapori d'olio i nostri adsorbitori a carboni attivi garantiscono una durata ancora più lunga prima della sostituzione.



Poiché i requisiti di qualità e purezza dell'aria compressa variano notevolmente a seconda del campo di applicazione, BOGE offre una gamma completa di prodotti di trattamento d'alta qualità. Questi componenti del sistema soddisfano in modo affidabile gli standard qualitativi di qualsiasi settore – con valori di efficienza ottimali.

TRATTAMENTO
DELL'ARIA
COMPRESSA

boge.com



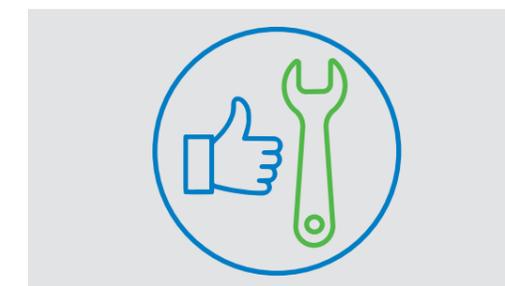
Less is more!



Offriamo pacchetti di assistenza personalizzati in base alle vostre specifiche esigenze – dal supporto tecnico in caso di emergenza ai contratti di manutenzione su misura fino agli strumenti diagnostici per un'efficace gestione dell'aria compressa. Tutto ciò affinché possiate dedicarvi alle vostre competenze chiave senza preoccupazioni.

Manutenzione ridotta

La serie BC di BOGE fissa anche nuovi standard in termini di cicli di manutenzione: ciò significa che ogni anno si rendono necessarie solo poche operazioni di prova e controllo. Dopo 5 anni si procede al controllo del sistema di comando e alla sostituzione di alcuni componenti elettrici.



Sempre a disposizione: ecco i nostri tecnici

Che si tratti di messa in funzione, manutenzione, riparazione o ispezione, i nostri tecnici certificati BOGE sono a vostra disposizione in qualsiasi parte del mondo, interlocutori competenti in tutte le questioni tecniche. Inoltre il nostro supporto tecnico è disponibile 24 ore su 24, 7 giorni su 7.



Tutto su misura: i contratti di manutenzione

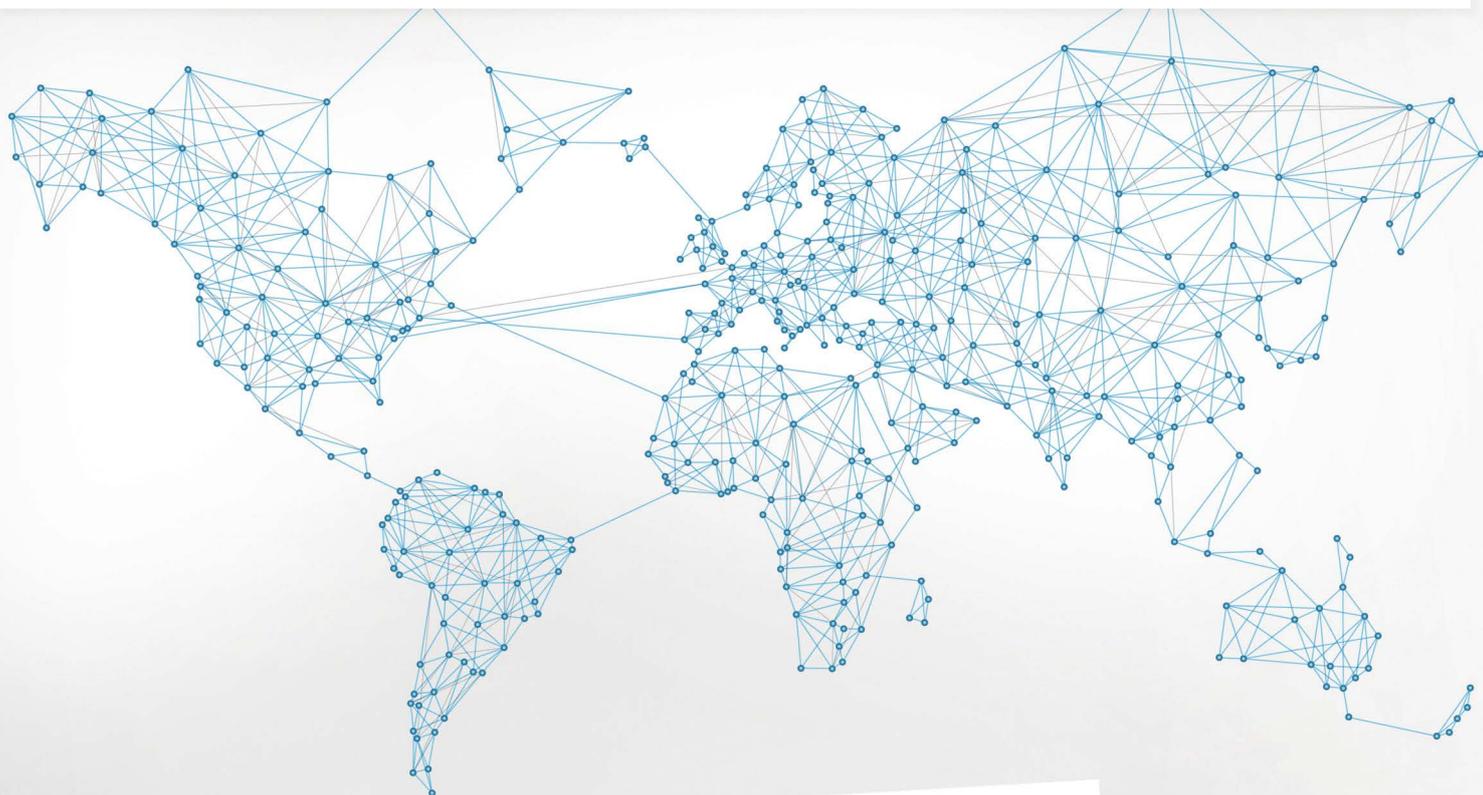
La manutenzione regolare prolunga notevolmente la durata del vostro impianto. A tal fine offriamo pacchetti di assistenza adeguati alle vostre esigenze, dall'ispezione dell'impianto ai contratti di manutenzione fino ai contratti di assistenza completa, che prevedono lo svolgimento di qualsiasi intervento sul vostro sistema d'aria compressa, senza alcuna eccezione. Saremo lieti di consigliarvi.



La formazione: il vostro vantaggio in termini di efficienza

La qualità del servizio di assistenza è in cima alla lista delle priorità di BOGE. Nella BOGE Academy, tuttavia, non formiamo solo il nostro personale. Sono sempre benvenuti anche gli addetti all'assistenza dei nostri partner, rivenditori e clienti, i progettisti e gli ingegneri interessati. Il programma spazia dai seminari sull'aria compressa ai seminari specialistici sulle strategie efficaci per aumentare l'efficienza nella produzione di aria compressa, passando per la formazione alla vendita e all'assistenza.





Best
Of
German
Engineering

Si affidano al marchio BOGE clienti provenienti da oltre 120 paesi. Da ben quattro generazioni l'azienda familiare mette a frutto tutta la sua esperienza per sviluppare soluzioni innovative e prodotti di grande efficienza nel settore dell'aria compressa.

