

PROJEKTBERICHT



Einfach QR-Code scannen
oder mehr erfahren unter:
boge.com/de/referenzen

KUNDE

Privatbrauerei Ernst Barre GmbH

PROJEKT

Überprüfung des Druckluftsystems
in Hinblick auf Zukunftssicherheit

BOGE PRODUKTE IM EINSATZ

Schraubenkompressoren vom
Typ SLF 40 und S 29-2 mit überge-
ordneter Steuerung, Kolbenkompressor
BSOL 480/250 auf Behälter sowie
K 8 Booster



Privatbrauerei Barre setzt seit 30 Jahren auf Zuverlässigkeit und BOGE

Als älteste Pilsbrauerei Norddeutschlands huldigt die Ernst Barre GmbH aus Lübbecke seit 175 Jahren ihrem Motto „Privatbrauer aus Leidenschaft“.



Das regional stark verankerte Unternehmen, das sich für diverse soziale und Umweltschutzprojekte engagiert, produziert pro Jahr ca. 130.000 Hektoliter und vermarktet 15 verschiedene Biersorten. Da Druckluft als zentrale Energie für fast alle Prozesse dient, ist Zuverlässigkeit das A und O, aber auch die Effizienz ist immer ein wichtiges Thema.

Ziemlich modern für einen Privatbrauer in 6. Generation

Als das Familienunternehmen Barre von seinem regionalen Partner für Drucklufttechnik Oltrogge wissen wollte, ob die verwendete BOGE Technik noch

zukunftsfähig sei, wurde die Anlage im Zuge der Wartung einem kritischen Belastungstest unterzogen. Dabei zeigte sich, dass ihr vor Jahren installiertes System (siehe oben) nicht nur ausreichend Reserven besitzt, sondern auch nach wie vor sehr effizient arbeitet. So gut, dass Oltrogge, seit Jahrzehnten mit dem Service beauftragt, befürwortete, die vorhandene Lösung weiter zu nutzen. So konnte man sich, nachdem alle anstehenden Wartungsarbeiten erledigt waren und bei der Privatbrauerei Barre wieder „Business as usual“ einkehrte, schnell darauf einigen, die Entscheidung über einen Kompressortausch erneut in die fernere Zukunft zu verlagern.



PROJEKTINFOS

> DIE HERAUSFORDERUNG

Die Druckluftanlage muss verschiedenste Bedarfssituationen energieeffizient abdecken, saisonale Schwankungen gut abfedern können und natürlich 100 % ölfreie Luft produzieren. Und das nicht nur für den gesamten Abfüll- und Verpackungsprozess inklusive KEG-Palettierung, sondern auch z. B. zur Würzelbelüftung.

> DIE BOGE LÖSUNG

Die zentrale Druckluftversorgung erfolgt über eine SLF 40 und S 29-2 mit übergeordneter Steuerung, die gemeinsam bis zu 6 Kubikmeter pro Minute liefern. Zusätzlich kommt ein ölfreier, schallgedämmter Kolbenkompressor BSOL 480/250 zum Einsatz, der als Flex-PET-Doppelanlage ausgeführt ist und u. a. Steuerluft für die Auslaufschieber der Malzsilos liefert.

> DAS ERGEBNIS

Da das Prüfprotokoll eindeutig die Belastbarkeit des Druckluftsystems auswies und die effiziente Versorgung mit ölfreier Druckluft in keiner Weise gefährdet war, konnte die Privatbrauerei Barre von Investitionen in die Anlage absehen.