

Separatori olio-acqua BOGE CC-2

Mai così efficienti

L'omologazione da parte del DIBt (Deutsches Institut für Bautechnik) dimostra che i nuovi separatori olio-acqua BOGE CC-2 rispettano in maniera affidabile i valori limite di legge per gli idrocarburi quando trattano acqua "scaricabile" tramite diversi stadi di filtraggio dalla condensa, indipendentemente dal tipo di olio utilizzato. I nuovi modelli convincono soprattutto per la facilità di manutenzione – a partire dal modello CC 5-2 sono persino dotati di allarme automatico di saturazione, su richiesta.



ADATTI A
TUTTI I TIPI
DI OLIO

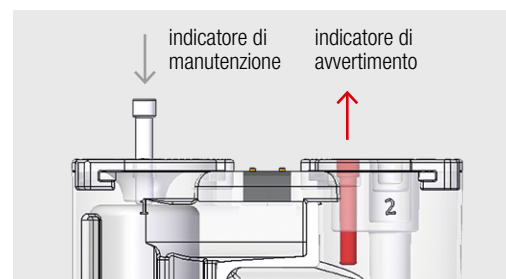
Senza limitazioni

Dato che gli attuali oli, soprattutto quelli completamente sintetici sempre più utilizzati nei compressori, tendono a emulsionare nella condensa, la tradizionale separazione per gravità di olio e acqua è ormai superata. Ma ecco la buona notizia: i BOGE CC-2 ammettono tutti gli oli per compressori e sono omologati in tutto il mondo.



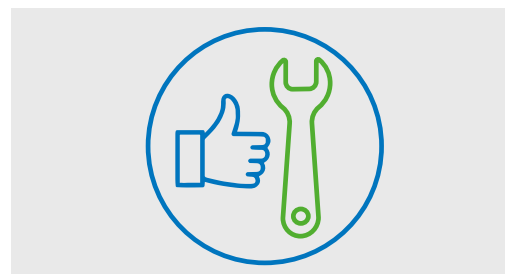
Senza tanti giri di parole

Per valutare lo stato dei filtri, i nuovi separatori olio-acqua BOGE utilizzano contemporaneamente due indicatori, uno per ogni torre. L'indicatore nella prima torre segnala quando l'elemento filtrante è saturo, mentre il secondo tiene attentamente sott'occhio l'overflow.



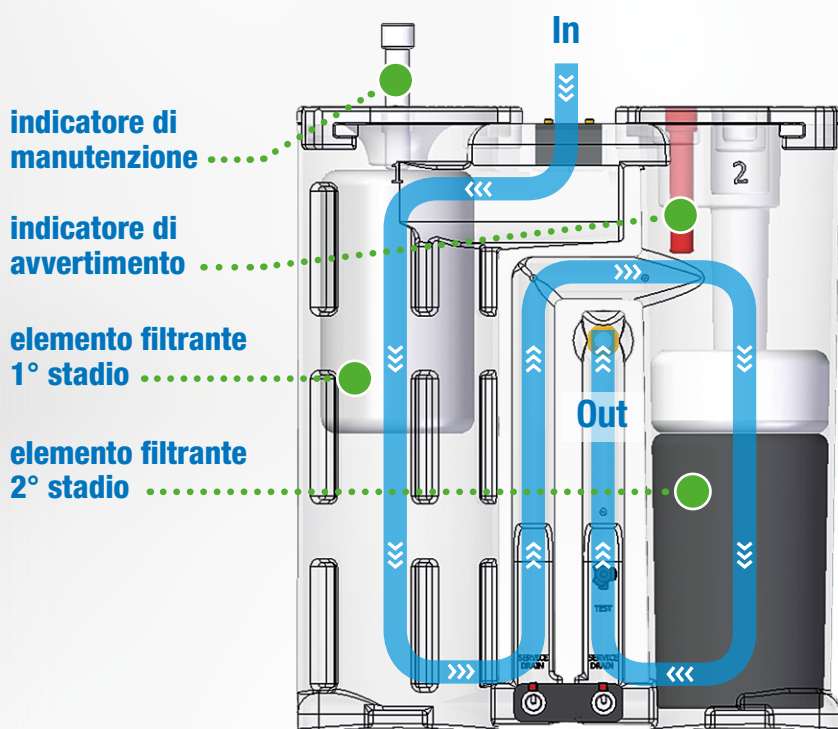
Senza lunghe pause

I tempi di inattività sono sempre improduttivi – è bene limitarli. I BOGE CC-2 presentano gruppi filtri suddivisi in maniera ergonomica che allo stato di saturazione pesano di meno e quindi possono essere rimossi più velocemente. Inoltre il secondo scarico di condensa favorisce una rapida manutenzione.



Separatori olio-acqua BOGE CC-2

Mai così efficienti



La separazione di gravità era ieri

In qualsiasi compressore si forma condensa. Dato che nei compressori lubrificati a olio la condensa si meschia all'olio, deve essere trattata prima dello smaltimento. Tuttavia, proprio con gli attuali oli per compressori completamente sintetici, il finora consueto trattamento della condensa tramite separazione per gravità non funziona. I separatori olio-acqua BOGE CC-2 operano quindi con diversi stadi di filtraggio. La condensa viene immessa nella prima torre dall'alto tramite una camera di scarico pressione e passa attraverso il primo elemento in polipropilene. Nella seconda torre il successivo stadio di filtraggio attende che il carbone attivo filtri le ultime impurità, in modo che allo scarico si ottenga con sicurezza un tenore d'olio residuo di < 10 ppm, per tutti gli oli per compressori.

Massima cautela

Dal modello CC 5-2, è disponibile come opzione anche un contatto di allarme elettronico che scatta automaticamente quando il filtro è saturo. Questo contatto di allarme può essere facilmente integrato in un'unità di comando sovraordinata in modo che il sistema sia di fatto "Industry 4.0 ready".



PER QUALSIASI TIPO DI OLIO E MISURA DEL COMPRESSORE

Modello BOGE	Potenza compressore	Capacità olio	Dimensioni L x A x P mm	Peso kg
	m ³ /min.	litri		
CC 2-2	2	2	255 x 239 x 230	3
CC 4-2	4	4	392 x 368 x 210	8
CC 5-2	5	5	580 x 610 x 190	10
CC 10-2	10	10	650 x 750 x 240	17
CC 20-2	20	15	780 x 900 x 305	30
CC 30-2	30	25	970 x 900 x 380	43
CC 60-2	60	50	1160 x 1040 x 480	74