### COMUNICADO DE PRENSA

**BOGE amplía la serie S-4**

Nuevo compresor de tornillo con accionamiento directo y motor de 90 kW

Altamente eficiente y extremadamente silenciosa: en la época en la que BOGE introdujo la serie S-4, marcó un hito en la tecnología del aire comprimido. Ahora este innovador concepto de diseño se ha ampliado a otra gama de potencia. Así, a partir de estos momentos, el compresor de tornillo con inyección de aceite y carcasa grande también se encuentra disponible para una potencia de 90 kW, por lo que BOGE satisface las demandas de los clientes de disponer de compresores potentes y, al mismo tiempo, eficientes y poco ruidosos. Por otro lado, la etapa de compresión optimizada con accionamiento directo garantiza un funcionamiento fiable.

El mejor de su clase. Las características por las que destacan los hermanos mayores de la serie S-4 se encuentran también en el nuevo compresor de BOGE. El S 91-4, que es el modelo más reciente y presenta una potencia de 90 kW, es también el compresor de tornillo más eficiente de su clase, pues genera un alto caudal con un consumo de potencia específico reducido comparado con la competencia. Las ventajas en cuanto eficiencia radican en el revolucionario concepto de diseño, mientras que las pérdidas de carga internas se reducen gracias a los componentes de grandes dimensiones. Además, gracias a la etapa de compresión desarrollada por la propia empresa, BOGE consigue un nivel de rendimiento muy alto.

Fiable y con poco mantenimiento gracias al accionamiento directo

La gran ventaja de la serie S-4 es el accionamiento directo de la etapa de compresión, que es muy robusto, está encapsulado de forma hermética y presenta notables ventajas frente a los accionamientos de correa convencionales, que se desgastan muy rápido según el ámbito de aplicación. «En la mayoría de los casos, las correas trapezoidales deben cambiarse de dos a tres veces al año», explica Frank Hilbrink, jefe de producto de BOGE. «Y, por supuesto, esto está asociado a ciertos costes, un inconveniente comparado con nuestro sistema con accionamiento directa». Sin embargo, en combinación con el convertidor de frecuencia, es posible modificar la velocidad del nuevo compresor de BOGE para adaptarla a las necesidades reales de aire comprimido.

Amortiguación acústica óptima y recuperación de calor integrada

Gracias a la desconexión de los diferentes componentes cuando existen vibraciones y, sobre todo, a la conducción especial del aire de refrigeración, BOGE ha podido reducir considerablemente el nivel de emisiones acústicas, por lo que el compresor también resulta ideal para su uso en un entorno muy sensible al ruido. Y, para aprovechar de forma óptima la energía conducida, es posible utilizar el sistema opcional de recuperación de calor, lo que permite utilizar el calor que surge durante la compactación tanto para calentar el agua sanitaria como para otros procesos.

Control orientado al futuro

El cliente dispone del control focus control 2.0 modular y del control supervisor de sala aiprovis 3 para gestionar el aire comprimido de forma inteligente. Asimismo, en combinación con BOGE connect, es posible aumentar aún más la eficiencia, pues todos los compresores que se encuentran en el grupo se controlan y supervisan de forma óptima. Las operaciones de mantenimiento se planifican de forma perfecta para evitar tiempos de inactividad de la instalación, mientras que los usuarios también pueden acceder de forma remota al sistema y reaccionar directamente en cuanto se observa el más mínimo indicio de problemas. De este modo, BOGE connect aumenta la seguridad del funcionamiento, reduce los costes de servicio y allana el camino hacia la Industria 4.0 gracias a la interconexión digital.

Aproveche la promoción

Al igual que otros componentes eficientes de BOGE, los compresores de tornillo S 91-4 con lubricación de aceite reciben financiación de la Oficina Federal de Economía y Control de las Exportaciones (BAFA), lo que permite reducir los costes de inversión hasta en un 40 %.

**Longitud:**  **3412 caracteres, incluidos los espacios**

**Versión:**  **3 de mayo de 2022**

**Imagen:** **x (Fuente: BOGE)**

**Título de la imagen:** xx.

**Über BOGE**

Mit der Erfahrung von mehr als 110 Jahren gehört die BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG zu den ältesten Herstellern von Kompressoren und Druckluftsystemen in Deutschland. Das Unternehmen ist einer der Marktführer. Ob Schraubenkompressoren, Kolbenkompressoren, Scrollkompressoren oder Turbokompressoren, komplette Anlagen oder einzelne Maschinen – BOGE erfüllt unterschiedlichste Anforderungen und höchste Ansprüche. Präzise und qualitätsbewusst. Das international tätige Familienunternehmen beschäftigt rund 700 Mitarbeiter und wird von Olaf Hoppe und Michael Rommelmann geführt. Seinen internationalen Kunden bietet BOGE mit zahlreichen Verkaufsbüros und Tochtergesellschaften einen umfassenden Service. Das Unternehmen liefert seine Produkte und Systeme in weltweit mehr als 120 Länder.

**Agencia para contacto de prensa**

Theresa Mies • additiv pr GmbH & Co. KG

Trabajo de prensa para logística, acero, productos industriales y TI

Herzog-Adolf-Straße 3 • 56410 Montabaur (Alemania)

Teléfono: +49 (0) 2602 95099-18

Correo electrónico: tm@additiv-pr.de • Página web: www.additiv-pr.de