

Separatori a ciclone BOGE

Massima flessibilità per la massima efficienza

I cicloni BOGE ad alte prestazioni della serie Z-2 funzionano secondo il principio di inerzia per eliminare dall'aria compressa grandi quantità di liquidi in modo estremamente efficiente e affidabile sotto forma di goccioline o flusso a parete.

La struttura innovativa si basa sul convogliamento ottimizzato dei flussi per perdite di pressione minime con rendimenti eccezionali fino al 99%. I costi di esercizio sono quindi ridotti costantemente al minimo.

La serie Z-2 è stata concepita per l'uso su post-refrigeratori e refrigeratori intermedi, per caldaie ad accumulatore con elevate quantità di condensa o per proteggere i filtri a coalescenza montati a valle dalla pesante contaminazione dei liquidi.

**MASSIMA
EFFICIENZA**



Tagliati per l'efficienza

Per garantire la separazione affidabile della condensa e delle particelle solide dall'aria compressa viene utilizzato un sistema di pre-separazione efficiente. Rendimenti garantiti compresi tra il 92 e il 99% - riferiti a particelle di dimensioni superiori a 10 µm - assicurano un'efficienza estremamente elevata. Inoltre il range di potenza nominale dal 25 al 125% consente un impiego altamente efficiente con una compressione continua a velocità variabile.



Certificati per uso alimentare

Tutti i separatori a ciclone BOGE e i filtri BOGE di 2° generazione non rientrano nell'ambito di applicazione del regolamento europeo ai sensi del certificato di esenzione di cui al regolamento UE 1935/2004. Sono specificamente certificati per applicazioni sensibili e quindi espressamente adatti all'uso nell'industria alimentare, farmaceutica e delle bevande.



Sapientemente combinati

La combinazione tra un separatore a ciclone e massimo tre filtri senza restringimenti di sezione facilita notevolmente il montaggio e riduce al minimo gli ingombri grazie al kit da parete e/o al set di accoppiamento. Su richiesta il separatore a ciclone può essere dotato di scaricatore di condensa Bekomat o CCD con controllo di livello elettronico per eliminare la condensa in tutta sicurezza e senza perdite di aria compressa.



Separatori a ciclone BOGE

Massima flessibilità per la massima efficienza

Massima qualità fin nei minimi dettagli

Il corpo del ciclone in alluminio cromato d'alta qualità è protetto da un rivestimento epossidico a polvere di colore nero. Si garantisce così una protezione anticorrosione pluriennale anche in caso di condensa aggressiva.

I separatori a ciclone BOGE assicurano il perfetto equilibrio tra qualità dell'aria ed efficienza e garantiscono quindi la massima separazione dell'acqua con minimi costi di esercizio.



ingresso corpo appositamente allargato con gomito a 90° per ottimizzare il flusso

inserto separatore per un rendimento garantito $\geq 92\%$

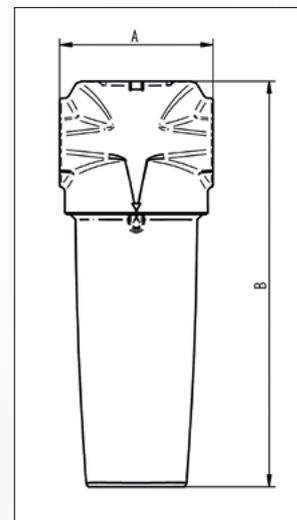
corpo in alluminio cromato con 10 anni di garanzia sulla corrosione

Panoramica dei separatori a ciclone a norma ISO 228-1:2000

I separatori a ciclone BOGE sono disponibili in cinque varianti dimensionali del corpo. L'ampio range dimensionale dei raccordi di 1/2... 3" garantisce la massima affidabilità.

| Modello BOGE | Portata ¹⁾ m ³ /min a | | | | Raccordo | Peso kg | Dimensioni in mm | |
|--------------|---|-------|--------|--------|----------|---------|------------------|-----|
| | 7 bar | 8 bar | 10 bar | 13 bar | | | A | B |
| Z 6-2 A | 0,6 | 0,64 | 0,71 | 0,79 | 1/2" | 0,6 | 76 | 180 |
| Z 24-2 A | 2,4 | 2,55 | 2,82 | 3,16 | 1/2" | 1,2 | 89 | 238 |
| Z 24-2 B | 2,4 | 2,55 | 2,82 | 3,16 | 3/4" | 1,2 | 89 | 238 |
| Z 66-2 C | 6,6 | 7,02 | 7,76 | 8,68 | 1" | 2,2 | 120 | 277 |
| Z 66-2 D | 6,6 | 7,02 | 7,76 | 8,68 | 1 1/2" | 2,7 | 120 | 277 |
| Z 210-2 D | 21,0 | 22,34 | 24,71 | 27,63 | 1 1/2" | 6,9 | 164 | 440 |
| Z 210-2 E | 21,0 | 22,34 | 24,71 | 27,63 | 2" | 7,3 | 164 | 440 |
| Z 210-2 F | 21,0 | 22,34 | 24,71 | 27,63 | 2 1/2" | 7,1 | 164 | 440 |
| Z 480-2 G | 48,0 | 51,06 | 56,47 | 63,16 | 3" | 15,3 | 192 | 517 |

¹⁾ Riferito a +20 °C e a 1 bar di pressione assoluta.



Assegnazione in base alle dimensioni del raccordo

| Identificazione | A | B | C | D | E | F | G |
|-------------------------|-------|-------|-----|---------|-----|---------|-----|
| Raccordo aria compressa | G 1/2 | G 3/4 | G 1 | G 1 1/2 | G 2 | G 2 1/2 | G 3 |

Fattore di conversione f per pressioni di esercizio diverse

| Sovrappressione di esercizio [bar] | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |
|------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Fattore di correzione [f] | 0,25 | 0,38 | 0,50 | 0,63 | 0,75 | 0,88 | 1,00 | 1,06 | 1,12 | 1,17 | 1,22 | 1,26 | 1,32 | 1,37 | 1,41 | 1,47 |

Esempio: pressione [P]: 8 bar; portata volumetrica [V]: 4,8 m³/min, fattore di correzione [f]: 1,06 $\frac{\text{portata volumetrica [V] } 4,8 \text{ m}^3/\text{min}}{\text{fattore di correzione [f] } 1,06} = 4,53 \text{ m}^3/\text{min} \rightarrow \text{Z 66-2}$