BOGE LUFT. DIE LUFT ZUM ARBEITEN.

BOGE DRUCKLUFTSYSTEME

SCROLLKOMPRESSOREN

EO-Baureihe

ÖLFREI ISO 8573-1 Klasse 0

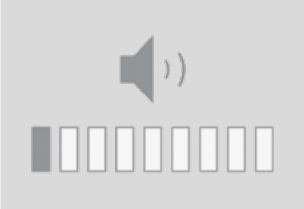
Superkompakt und flüsterleise – die BOGE EO-Baureihe bereichert das ölfreie Segment und füllt buchstäblich jede Lücke

DAS KONSTRUKTIONSPRINZIP

Herzstück der BOGE EO-Kompressoren (Eccentric, Oilfree) ist ein bzw. mehrere Scroll-Verdichter. Dieser operiert jeweils mit zwei Verdichterschnecken, von denen eine stationär ist, während die andere exzentrisch rotiert. Die beiden Schnecken greifen zwar ineinander, berühren sich aber nicht. Kontinuierlich wird die angesaugte Luft in den immer enger werdenden Innenraum gedrückt, wodurch pulsationsfreie, absolut ölfreie Druckluft erzeugt wird. Mit einer zweistufigen Nachkühlung wird die Effizienz zusätzlich gesteigert. Bis zu vier Verdichter lassen sich in einem Gehäuse unterbringen, wenn höhere Liefermengen gefragt sind.

Modulares Konzept ermöglicht **intelligente, kompakte Systemlösung!**

Mit einer Leistung von 4 bis 22 kW liefern BOGE EO-Kompressoren ölfreie Druckluft in 8 und 10 bar.



FLÜSTERLEISE

Je näher ein Kompressor an den Arbeitsplatz heranrücken soll, desto mehr stellt sich die Frage nach dem Schalldruckpegel. Hier punktet der Scroll-Verdichter konstruktionsbedingt mit seinem flüsterleisen und besonders vibrationsarmen Lauf. Ideal z. B. für Labore oder Krankenhäuser.

ÖLFREI

Scroll-Verdichter kommen ohne Ölschmierung aus, weil sich die Aluminiumschnecken in der Verdichtungskammer nicht aneinander reiben. Dieser bauartbedingte Vorteil garantiert 100 % hochwertige, ölfreie Druckluft. Auch ein Öl-/Wassertrenner ist nicht erforderlich.

EFFIZIENT

Die serienmäßige **focus** control 2.0 steuert bis zu vier Scroll-Aggregate im Gehäuse und bis zu vier BOGE EO-Kompressoren horizontal im Grundlastwechsel. Überwacht durch ein mehrfarbiges LCD-Display, lässt sich damit die Effizienz von bis zu 16 Verdichtereinheiten optimieren.

KOMPAKT

Die intelligente Anordnung der Bauteile eines BOGE EO-Kompressors resultiert in einer sehr geringen Aufstellfläche, was die Platzierung direkt am Arbeitsplatz begünstigt – selbst als Systemlösung mit integriertem Trockner. Verblüffend: Er passt sogar durch eine Standardtür.

BOGE LUFT. DIE LUFT ZUM ARBEITEN.

Gerade in sensiblen Arbeitsumgebungen ist Ölfreiheit ein absolutes Muss.
Da es jedoch im kleineren bis mittleren ölfreien Leistungssegment (≤ 22 kW) bisher keinen Kompressor gab, der leise und kompakt genug war, um ihn nahe am Arbeitsplatz aufstellen zu können, hat BOGE die EO-Baureihe entwickelt. Deren Scroll-Verdichter arbeiten extrem leise und vibrationsarm. Ein modulares Konzept mit 1–4 Verdichterstufen erlaubt die gezielte Bedarfsanpassung ebenso wie eine maximale Variantenvielfalt – ob autark, auf einem Behälter, mit integriertem oder separatem Kältetrockner oder auch als Doppelanlage.

DAS SCROLL-PRINZIP IM KLEINSTFORMAT

Das jüngste Modell der BOGE EO-Baureihe ist auch das kleinste: Mit der neuen EO 4, die im Leistungssegment 4 kW antritt, bedient BOGE ganz gezielt jene sensiblen Anwendungsbereiche, in denen man zwar auf ölfreie Druckluft angewiesen ist, aber mit weniger Leistung auskommt bzw. die noch kompakteren Abmaße zu schätzen weiß.

BEISPIELLÖSUNG BOGE EO 6 D

Wie ernst man bei BOGE das Platzargument nimmt, zeigt beispielhaft die Variante EO 6 D: Als kompakte Einheit sind Kompressor und Kältetrockner vollständig im Gehäuse integriert. Gesteuert wird die Anlage wahlweise über die serienmäßige base control oder die optionale **focus** control 2.0.

BEISPIELLÖSUNG BOGE EO 16

Maximale Flexibilität und Sicherheit durch Redundanz bietet die Dreifachanlage: Die BOGE EO 16 benötigt nicht mehr Platz als die Zweifachanlage EO 11. Werden die Kompressoren auf gleiche Wartungszyklen gefahren, können sie auch gleichzeitig gewartet werden. Bei Bedarf kann natürlich auch die Liefermenge jederzeit erhöht werden. Durch den nachträglichen Einbau einer dritten Verdichterstufe oder alternativ eines integrierten Kältedrucklufttrockners bietet die EO 11 maximale Flexibilität (auch zu einem späteren Zeitpunkt).

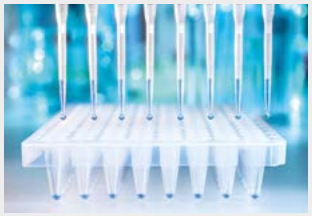
ANWENDUNGSBEREICHE

MEDIZINTECHNIK

In sensiblen Bereichen wie medizinischen Praxen, Laboren und Kliniken setzt man seit vielen Jahren auf 100 % ölfreie Druckluft von BOGE. Mit den kompakten Modellen der EO-Baureihe kann die Anlage noch flexibler platziert werden.

ZAHNARZTPRAXIS

Absolut reine technische Druckluft schützt die Gesundheit der Patienten und verhindert Verunreinigungen der hochsensiblen Geräte. Der vibrationsarme, flüsterleise Lauf der kompakten EO 6 erlaubt sogar die Platzierung im Behandlungsraum.



PHARMAINDUSTRIE

100 % ölfreie Druckluft gehört in der Pharmaindustrie zum unverzichtbaren Standard. Das Restrisiko eines unabsichtlichen Öleintrags in die Raumluft heben BOGE EO-Kompressoren vollständig auf.

LANDWIRTSCHAFT

Auch in der Milchproduktion weiß man – ebenso wie in kleineren lebensmittelverarbeitenden Betrieben – den extrem leisen, vibrationsarmen Lauf der Scrollkompressoren zu schätzen, bieten sie doch hundertprozentige Sicherheit vor Verunreinigungen.

Die jüngste Generation riemengetriebener BOGE EO-Kompressoren hat alle Vorteile auf ihrer Seite: Dank einer minimalen Anzahl beweglicher Teile und besonderer Servicefreundlichkeit überzeugen die absolut ölfreien Scrollkompressoren durch höchste Flexibilität, geringen Wartungsaufwand und herausragende Effizienzwerte.

BOGE Druckluftsysteme GmbH & Co. KG
Otto-Boge-Straße 1–7 · 33739 Bielefeld
Tel. +49 5206 601-0 · Fax +49 5206 601-200
info@boge.de · **boge.de**

WEITERE VORTEILE

KONSTRUIERT MIT KÜHLEM KOPF

Die ölfreie Verdichtungskammer aus hochwertigem Aluminiumdruckguss gewährleistet neben einer hohen Effizienzausbeute und langer Lebensdauer auch exzellente Wärmeabführeigenschaften – dafür sorgen die kompakte Bauweise, der integrierte Radiallüfter und die hochwertige Verarbeitung der Aluminiumbauteile.

DAS ZWEISTUFIGE KÜHLKONZEPT

Ein großzügig dimensionierter Flächenkühler übernimmt die Primärkühlung: Dessen Kühlwirkung wird durch die intelligente Anordnung in einem separaten Bereich zusätzlich unterstützt. Als Sekundärkühler fungiert ein hochwertiger Aluminiumnachkühler, der dank Aluverrippung hervorragende Druckluftaustrittstemperaturen erzielt. Dieses zweistufige Kühlkonzept sorgt für hervorragende Effizienzwerte und eine lange Lebensdauer der Bauteile.

EINGEBAUTE WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

Zeichnen sich die qualitativ hochwertigen Verdichter durch extrem lange Wartungsintervalle aus (bei 8 [10] bar ca. 10.000 [5.000] Betriebsstunden), so profitiert auch die Lebensdauer von der einfachen Nachschmierung der Verdichterstufe an vier zentralen Punkten. Leicht zugängliche Schmiernippel und die Tatsache, dass keine zusätzliche Abdeckung bei der Nachschmierung erforderlich ist, erlauben eine einfache, schnelle Wartung.

BOGE Typ	Höchstdruck		Effektive Liefermenge*		Motorleistung		Behälter-inhalt	Schalldruck-pegel**	Abmessungen	Druckluft-ausgang	Gewicht
	bar	psig	l/min	cfm	kW	PS	Liter	dB(A)	B x T x H (mm)	Zoll	kg
EO 4 [1)]	8	116	410	14,5	4	5,5	-	60	670 x 1000 x 975	G1/2	215
EO 4 [1)]	10	145	340	12	4	5,5	-	60	670 x 1000 x 975	G1/2	215
EO 6	8	116	620	21,9	5,5	7,5	-	62	670 x 1000 x 975	G1/2	250
EO 6	10	145	490	17,3	5,5	7,5	-	59	670 x 1000 x 975	G1/2	250
EO 6 D	8	116	620	21,9	5,5	7,5	-	62	670 x 1000 x 1385	G1/2	336
EO 6 D	10	145	490	17,3	5,5	7,5	-	59	670 x 1000 x 1385	G1/2	336
EO 6 (D)R	8	116	620	21,9	5,5	7,5	270	62	745 x 1785 x 1570	G1/2	380(405)
EO 6 (D)R	10	145	490	17,3	5,5	7,5	270	59	745 x 1785 x 1570	G1/2	380(405)
EO 6 TR	8	116	2 x 620	2 x 21,9	2 x 5,5	2 x 7,5	350	62	1005 x 1815 x 1625	G1/2	647
EO 6 TR	10	145	2 x 490	2 x 17,3	2 x 5,5	2 x 7,5	350	59	1005 x 1815 x 1625	G1/2	647
EO 8 (D)	8	116	820	29	8	11	-	64	915 x 1520 x 1460	G1	520(550)
EO 8 (D)	10	145	680	24	8	11	-	64	915 x 1520 x 1460	G1	520(550)
EO 11 (D)	8	116	1240	43,8	11	15	-	62	915 x 1520 x 1460	G1	585(620)
EO 11 (D)	10	145	980	34,6	11	15	-	59	915 x 1520 x 1460	G1	585(620)
EO 16	8	116	1860	65,7	16,5	22	-	66	915 x 1520 x 1460	G1	710
EO 16	10	145	1470	51,9	16,5	22	-	63	915 x 1520 x 1460	G1	710
EO 17	8	116	1860	65,7	16,5	22	-	62	915 x 1520 x 1880	G1	77
EO 17	10	145	1470	51,9	16,5	22	-	59	915 x 1520 x 1880	G1	774
EO 22	8	116	2480	87,5	22	30	-	64	915 x 1520 x 1880	G1	896
EO 22	10	145	1960	69,2	22	30	-	61	915 x 1520 x 1880	G1	896

[1)] auch mit integriertem Kältetrockner, auf Behälter mit separatem Kältetrockner und als Doppelanlage erhältlich
* Liefermengen gemessen nach ISO 1217:2009 Anhang C. ** Schalldruckpegel gemessen nach DIN EN ISO 2151:2009.

387-DE-BI-0-01.2022 · Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.