

BOGE AIR. THE AIR TO WORK.



COMPRESORES SCROLL

Serie E0



Muy compacta y silenciosa:

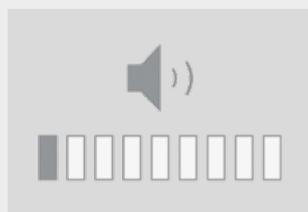
la serie EO de BOGE amplía el sector de equipos sin aceite y rellena todos los huecos.

EL PRINCIPIO DE CONSTRUCCIÓN

El corazón de los compresores EO de BOGE (excéntricos, sin aceite) es uno o más compresores scroll, donde cada uno tiene dos espirales: una fija y la otra gira de forma excéntrica. Aunque las dos espirales se tocan entre sí no hay deslizamiento entre ellas. El aire aspirado es empujado de forma continua hacia la zona interior, cada vez más estrecha, lo que genera aire comprimido sin pulsaciones y absolutamente sin aceite. Se aumenta la eficiencia al utilizar dos etapas de refrigeración. Y, para caudales altos, es posible incorporar hasta cuatro compresores en un único mueble.

Concepto modular para tener una **solución inteligente y compacta**

Con 4 a 22 kW de potencia, los compresores EO de BOGE logran aire comprimido sin aceite a 8 y 10 bar



SILENCIOSOS

Cuanto más cerca se coloque el compresor del lugar de trabajo, más importancia tiene el nivel sonoro. El compresor scroll destaca por su funcionamiento extremadamente silencioso y sin apenas vibraciones, ideal, p. ej., para laboratorios u hospitales.



EXENTOS DE ACEITE

Los compresores scroll funcionan sin aceite, pues las espirales de aluminio no rozan entre sí. Este diseño logra un 100 % de aire comprimido sin aceite y de alta calidad. Tampoco se necesita un separador de agua y aceite.



EFICIENTES

El **focus** control 2.0 de serie controla hasta 4 grupos en único mueble y hasta 4 equipos EO de BOGE, donde el compresor base se cambia de forma horizontal. Vigilado mediante una pantalla LCD color, es posible controlar hasta 16 unidades compresoras.



COMPACTOS

La disposición inteligente de los componentes de un compresor EO de BOGE hace que ocupe muy poco espacio, lo que favorece la instalación directamente en el lugar de trabajo, incluso como solución con secador integrado. Sorprende que cabe incluso por una puerta estándar.

En entornos de trabajo sensibles, la ausencia de aceite es una obligación.

Como no existían compresores sin aceite en el segmento mediano (≤ 22 kW) suficientemente silenciosos y compactos para instalarlos en el lugar de trabajo, BOGE ha desarrollado la serie EO. Son compresores scroll extremadamente silenciosos y sin apenas vibraciones. Un concepto modular de hasta 4 unidades ofrece una adaptación precisa a las necesidades y un amplio abanico de variantes, ya sean solo compresores, colocados sobre depósitos, con secador frigorífico integrado o separado y con doble compresor.



SCROLL EN TAMAÑO REDUCIDO

El nuevo modelo de la serie EO de BOGE es también el más pequeño: Con el nuevo EO 4, de 4 kW, BOGE se dirige a áreas donde se precisa aire comprimido exento de aceite, y poca potencia o saben valorar las dimensiones más compactas.



SOLUCIÓN DE EJEMPLO BOGE EO 6 D

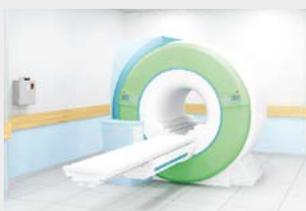
La variante EO 6 D es un ejemplo de lo en serio que BOGE se toma el espacio. Así, el compresor y el secador frigorífico se integran como unidad compacta en una sola carcasa. La instalación se controla mediante el control de serie base control o con el **focus** control 2.0 opcional.



EJEMPLO DE SOLUCIÓN EO 16 DE BOGE

Un sistema triple ofrece flexibilidad y seguridad máximas mediante redundancia: la serie BOGE EO 16 no necesita más espacio que la instalación doble EO 11. Si los compresores se someten a los mismos ciclos de mantenimiento, también pueden mantenerse al mismo tiempo. Y, si es preciso, las cantidades pueden aumentarse en cualquier momento. Gracias a la incorporación posterior de una tercera etapa de compresión o, si se desea, un secador frigorífico de aire comprimido integrado, la serie EO 11 ofrece una flexibilidad máxima (incluso en un momento posterior).

ÁMBITOS DE APLICACIÓN



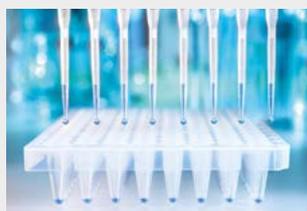
INGENIERÍA BIOMÉDICA

Áreas sensibles como las consultas dentales, los laboratorios o las clínicas apuestan desde hace años por el aire comprimido 100 % sin aceite de BOGE. Los modelos compactos EO permiten flexibilizar aún más la instalación.



CONSULTAS DENTALES

El aire comprimido técnico totalmente sin aceite protege la salud de los pacientes e impide la contaminación de los instrumentos. La marcha silenciosa y sin vibraciones del EO 6 permite colocarlo en la sala de tratamiento.



INDUSTRIA FARMACÉUTICA

La industria farmacéutica necesita indefectiblemente aire comprimido 100 % sin aceite. Los compresores EO de BOGE eliminan por completo el riesgo residual de que penetre aceite accidentalmente en el aire de la sala.



INDUSTRIA AGRÍCOLA

Tanto en las empresas alimentarias pequeñas como las de producción láctea valoran la marcha extremadamente silenciosa y sin vibraciones de los compresores scroll, que ofrecen además una protección absoluta frente a contaminaciones.

La nueva generación de compresores EO de BOGE accionados por correa tiene todo de su parte: Gracias a un mínimo de piezas móviles y a su facilidad de servicio, los compresores scroll totalmente sin aceite convencer por su máxima flexibilidad, su baja necesidad de mantenimiento y una eficiencia sin igual.

BOGE Compressed Air Systems GmbH & Co. KG

Otto-Boge-Straße 1-7 · 33739 Bielefeld
 Tel. +49 5206 601-0 · Fax +49 5206 601-200
 info@boge.com · boge.com

OTRAS VENTAJAS



CONSTRUIDOS CON TEMPLANZA

La cámara de compresión sin aceite de colada de aluminio a presión no solo garantiza un alto nivel de eficiencia y una larga vida útil, sino también unas magníficas propiedades de evacuación del calor, que resulta más sencilla gracias al tamaño compacto, al ventilador radial integrado y al magnífico procesamiento de los componentes de aluminio.

REFRIGERACIÓN EN DOS ETAPAS

Un radiador plano de gran tamaño realiza la refrigeración primaria, donde la acción refrigerante se refuerza gracias a la inteligente disposición en una zona separada. Después, el refrigerador secundario de acero fino logra excelentes temperaturas de salida del aire comprimido gracias al estriado de aluminio. Este concepto de refrigeración de dos etapas garantiza una eficiencia excelente y una larga vida útil de los componentes.

MANTENIMIENTO SENCILLO INTEGRADO

Los compresores de alta calidad destacan por sus intervalos de mantenimiento extremadamente largos (aprox. 10.000 [5.000] horas a 8 [10] bar), mientras que la vida útil se ve beneficiada con la sencilla relubricación de la etapa del compresor en 4 puntos centrales. Las boquillas de engrase fácilmente accesibles y el hecho de que no se necesite una cubierta adicional en la relubricación permiten un mantenimiento rápido y sencillo.

Tipo BOGE	Máx. presión		Suministro efectivo*		Potencia del motor		Cont. del depósito	NPA**	Dimensiones	Salida de aire compr.	Peso
	bar	psig	l/min	m ³	kW	CV	litros				
EO 4 ¹⁾	8	116	410	14,5	4	5,5	-	60	670 x 1000 x 975	G1/2	215
EO 4 ¹⁾	10	145	340	12	4	5,5	-	60	670 x 1000 x 975	G1/2	215
EO 6	8	116	620	21,9	5,5	7,5	-	62	670 x 1000 x 975	G1/2	250
EO 6	10	145	490	17,3	5,5	7,5	-	59	670 x 1000 x 975	G1/2	250
EO 6 D	8	116	620	21,9	5,5	7,5	-	62	670 x 1000 x 1385	G1/2	336
EO 6 D	10	145	490	17,3	5,5	7,5	-	59	670 x 1000 x 1385	G1/2	336
EO 6 (D)R	8	116	620	21,9	5,5	7,5	270	62	745 x 1785 x 1570	G1/2	380(405)
EO 6 (D)R	10	145	490	17,3	5,5	7,5	270	59	745 x 1785 x 1570	G1/2	380(405)
EO 6 TR	8	116	2 x 620	2 x 21,9	2 x 5,5	2 x 7,5	350	62	1005 x 1815 x 1625	G1/2	647
EO 6 TR	10	145	2 x 490	2 x 17,3	2 x 5,5	2 x 7,5	350	59	1005 x 1815 x 1625	G1/2	647
EO 8 (D)	8	116	820	29	8	11	-	64	915 x 1520 x 1460	G1	520(550)
EO 8 (D)	10	145	680	24	8	11	-	64	915 x 1520 x 1460	G1	520(550)
EO 11 (D)	8	116	1240	43,8	11	15	-	62	915 x 1520 x 1460	G1	585(620)
EO 11 (D)	10	145	980	34,6	11	15	-	59	915 x 1520 x 1460	G1	585(620)
EO 16	8	116	1860	65,7	16,5	22	-	66	915 x 1520 x 1460	G1	710
EO 16	10	145	1470	51,9	16,5	22	-	63	915 x 1520 x 1460	G1	710
EO 17	8	116	1860	65,7	16,5	22	-	62	915 x 1520 x 1880	G1	774
EO 17	10	145	1470	51,9	16,5	22	-	59	915 x 1520 x 1880	G1	774
EO 22	8	116	2480	87,5	22	30	-	64	915 x 1520 x 1880	G1	896
EO 22	10	145	1960	69,2	22	30	-	61	915 x 1520 x 1880	G1	896

¹⁾ Disponible también con secador frigorífico integrado, montado sobre un recipiente con secador frigorífico independiente y como sistema doble

* Cantidades medidas según ISO 1217:2009, Anexo C.

** Nivel de presión acústica medido según DIN EN ISO 2151:2009.