### COMUNICADO DE PRENSA

**La serie combina la protección climática con la eficiencia**

Nuevos secadores frigoríficos de BOGE para un funcionamiento sostenible y fiable

Robustez, uso intuitivo y eficiencia. Estas son las características por las que destacan los secadores frigoríficos de la nueva serie DT. La combinación de técnica innovadora y control inteligente permite lograr un punto de rocío estable, incluso cuando las condiciones ambientales cambian con frecuencia. Y, gracias al uso de serie del refrigerante R 513 A a prueba de futuro, los secadores frigoríficos son especialmente sostenibles y garantizan una huella de CO2 reducida. Otras ventajas son el uso ahorrativo y fiable, así como las numerosas posibilidades de supervisión.

Ningún compresor sin secador frigorífico; en casi todas las aplicaciones se necesita aire comprimido. Por eso, además de la serie DS-2 existente, BOGE ofrece ahora una nueva serie. Son los modelos de la serie DT, que garantizan un punto de rocío constante de 3 °C con un caudal comprendido entre 0,4 y 14 m³/min. De este modo, con esta estrategia, el experto en sistemas de aire comprimido garantiza a sus clientes una capacidad de suministro óptima. Al igual que ocurre con la serie DS-2, los secadores frigoríficos de la serie DT incorporan un intercambiador de calor «todo en uno» de aluminio que funciona con el principio de contracorriente e incluye componentes ya probados como un intercambiador de calor aire/aire, un condensador y un separador de condensados. Además, todos los modelos están equipados de serie con el refrigerante R 513 A, respetuoso con el medio ambiente y a prueba de futuro, que presenta un potencial de calentamiento global muy reducido, lo que también significa que todos ellos cumplen los requisitos del Reglamento (UE) n.º 517/2014 del Parlamento Europeo y del Consejo sobre los gases fluorados de efecto invernadero. Por su parte, el circuito de refrigeración está herméticamente cerrado, por lo que ya no es necesario encargar una prueba de estanqueidad a un experto en refrigeración certificado.

Punto de rocío estable

La válvula de gas caliente/derivación que se incluye en todos los modelos de la serie DT mantiene un punto de rocío estable a 3 °C, incluso cuando las condiciones ambientales cambian con frecuencia. Asimismo, como se suministra gas caliente en cuanto se supera una temperatura concreta, también se descarta la posibilidad de que se forme hielo en el condensador. Otra ventaja consiste en que los condensadores de los secadores frigoríficos presentan unas dimensiones muy generosas y, de este modo, permiten un funcionamiento fiable, incluso cuando la temperatura de entrada del aire comprimido es de 70 °C. El ventilador está montado directamente en el condensador y garantiza una corriente de refrigeración máxima, lo que repercute de forma positiva en el punto de rocío. En consecuencia, el secador frigorífico es extremadamente robusto y funciona a la perfección incluso en condiciones ambientales difíciles.

Consumo reducido de energía

Todos los modelos se caracterizan por un consumo de potencia muy reducido. Como el purgador de condensados CCD 10 de BOGE dispone de una regulación electrónica de nivel, el condensado que se forma se separa sin pérdidas de carga cuando se alcanza un nivel definido. Los modelos DT 52 a DT 140 también ofrecen opciones de ahorro adicionales. Así, si se alcanza el punto de rocío en el modo de carga parcial, el control desconecta el compresor. El condensado del intercambiador de calor sigue refrigerando el aire comprimido hasta que el punto de rocío vuelve a superar el valor nominal y el compresor frigorífico no se conecta de nuevo hasta que esto ocurre.

Los parámetros importantes siempre a la vista

El control del secador frigorífico permite supervisar de forma continua la presión y la temperatura a través de los sensores correspondientes. Mientras que, en la serie DS-2, un presostato se encarga de desconectar el sistema en caso de emergencia, en el nuevo modelo esta labor es realizada por un sistema de sensores. Además, el indicador LED de estado permite controlar rápidamente el punto de rocío. De manera predeterminada, los nuevos secadores frigoríficos disponen de una interfaz RTU/RS-485, que captura los valores de alarma y muestra todos los parámetros importantes. El envío de los datos a un control supervisor de sala o a una sala de control se realiza sin problemas.

**Longitud:**  **3723 caracteres, incluidos los espacios**

**Versión:**  **4 de julio de 2022**

**Imagen:** **1 (Fuente: BOGE)**

**Pie de foto:** Los nuevos secadores frigoríficos

**Über BOGE**

Mit der Erfahrung von mehr als 110 Jahren gehört die BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG zu den ältesten Herstellern von Kompressoren und Druckluftsystemen in Deutschland. Das Unternehmen ist einer der Marktführer. Ob Schraubenkompressoren, Kolbenkompressoren, Scrollkompressoren oder Turbokompressoren, komplette Anlagen oder einzelne Maschinen – BOGE erfüllt unterschiedlichste Anforderungen und höchste Ansprüche. Präzise und qualitätsbewusst. Das international tätige Familienunternehmen beschäftigt rund 700 Mitarbeiter und wird von Olaf Hoppe und Michael Rommelmann geführt. Seinen internationalen Kunden bietet BOGE mit zahlreichen Verkaufsbüros und Tochtergesellschaften einen umfassenden Service. Das Unternehmen liefert seine Produkte und Systeme in weltweit mehr als 120 Länder.

**Agencia para contacto de prensa**

Theresa Mies • additiv pr GmbH & Co. KG

Trabajo de prensa para logística, acero, productos industriales y TI

Herzog-Adolf-Straße 3 • 56410 Montabaur (Alemania)

Teléfono: +49 (0) 2602 95099-18

Correo electrónico: tm@additiv-pr.de • Página web: www.additiv-pr.de