### COMUNICATO STAMPA

**La serie che coniuga la protezione climatica all'efficienza**

I nuovi essiccatori a ciclo frigorifero di BOGE per un funzionamento duraturo e affidabile

Gli essiccatori a ciclo frigorifero della nuova serie DT di BOGE sono caratterizzati da robustezza, compatibilità ambientale ed efficienza. La combinazione tra tecnologia innovativa e sistema di comando intelligente consente di raggiungere un punto di rugiada stabile, anche in caso di variabilità delle condizioni ambientali. Gli essiccatori a ciclo frigorifero, forniti di serie con il refrigerante a prova di futuro R 513 A, sono particolarmente sostenibili e garantiscono una ridotta impronta di CO2. Altri punti a favore risiedono nel funzionamento economico e affidabile e nelle numerose opzioni di monitoraggio.

Non esistono compressori senza essiccatori a ciclo frigorifero – quasi tutte le applicazioni richiedono aria compressa secca. Oltre alla serie DS-2 esistente, ora BOGE ne offre una nuova. I modelli della serie DT assicurano un punto di rugiada costante di 3 °C a una portata compresa tra 0,4 e 14 m³/min. Con questa strategia, l'esperto di sistemi d'aria compressa garantisce ai clienti la massima capacità di fornitura. Come nella serie DS-2, gli essiccatori a ciclo frigorifero DT sono dotati di uno scambiatore di calore "all-in-one" in alluminio, sottoposto a un procedimento di controcorrente, che contiene i componenti abituali: scambiatore di calore aria/aria, evaporatore e separatore di condensa. Entrambe le serie sono solitamente equipaggiate con il refrigerante R 513 A, ecologico, a prova di futuro e con un ridotto potenziale di riscaldamento globale. I modelli soddisfano quindi tutti i requisiti del regolamento UE 517/2014 sui gas fluorurati. Il circuito di refrigerazione è ermeticamente chiuso, pertanto il controllo di tenuta da parte di tecnici frigoristi certificati diventa superfluo.

Punto di rugiada stabile

La valvola di bypass/gas caldo inclusa in tutti i modelli della serie DT mantiene il punto di rugiada stabile a 3 °C, anche in condizioni ambientali mutevoli. Poiché il gas caldo viene immesso quando la temperatura scende al di sotto di un certo valore, nell'evaporatore non può formarsi il ghiaccio. Ecco un altro vantaggio: i condensatori degli essiccatori a ciclo frigorifero sono di grandi dimensioni e consentono un funzionamento affidabile, anche con aria compressa a una temperatura di ingresso di 70 °C. Sul condensatore è direttamente montata una grande ventola che garantisce il massimo flusso d'aria di raffreddamento, con un effetto positivo sul punto di rugiada. L'essiccatore a ciclo frigorifero è quindi estremamente robusto e funziona anche in condizioni ambientali difficili.

Ridotto consumo energetico

Tutti i modelli sono caratterizzati da un ridotto assorbimento di potenza. Poiché lo scaricatore di condensa CCD 10 utilizzato da BOGE è dotato di un regolatore elettronico di livello, al raggiungimento di un livello definito la condensa prodotta viene separata senza perdite di pressione. I modelli da DT 52 a DT 140 offrono ulteriori possibilità di risparmio: se durante il funzionamento a carico parziale si raggiunge il punto di rugiada, il controllore spegne il compressore. La condensa nello scambiatore di calore raffredda l'aria compressa fino a quando il punto di rugiada supera nuovamente il valore nominale. Solo allora il compressore a ciclo frigorifero si riaccende.

Parametri importanti sempre sotto controllo

Il controllore dell'essiccatore a ciclo frigorifero consente il monitoraggio continuo della pressione e della temperatura tramite i sensori corrispondenti. Mentre nella serie DS-2 un pressostato spegneva il sistema in caso di emergenza, ora questa funzione è assolta dai sensori. Il display di stato a LED consente di controllare rapidamente il punto di rugiada. I nuovi essiccatori a ciclo frigorifero presentano di serie un’interfaccia RTU / RS 485 Modbus in grado di rilevare i valori di allarme ed emettere altri parametri importanti. I dati possono essere trasmessi facilmente a un sistema di comando superiore o a una sala di controllo.

**Volume:**  **3.723 caratteri spazi inclusi**

**Ultimo aggiornamento:**  **4 luglio 2022**

**Foto:** **1 (fonte: BOGE)**

**Didascalia:** I nuovi essiccatori a ciclo frigorifero

**Über BOGE**

Mit der Erfahrung von mehr als 110 Jahren gehört die BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG zu den ältesten Herstellern von Kompressoren und Druckluftsystemen in Deutschland. Das Unternehmen ist einer der Marktführer. Ob Schraubenkompressoren, Kolbenkompressoren, Scrollkompressoren oder Turbokompressoren, komplette Anlagen oder einzelne Maschinen – BOGE erfüllt unterschiedlichste Anforderungen und höchste Ansprüche. Präzise und qualitätsbewusst. Das international tätige Familienunternehmen beschäftigt rund 700 Mitarbeiter und wird von Olaf Hoppe und Michael Rommelmann geführt. Seinen internationalen Kunden bietet BOGE mit zahlreichen Verkaufsbüros und Tochtergesellschaften einen umfassenden Service. Das Unternehmen liefert seine Produkte und Systeme in weltweit mehr als 120 Länder.

**Contatto stampa agenzia**

Theresa Mies • additiv pr GmbH & Co. KG

Funzione stampa per logistica, acciaio, beni industriali e IT

Herzog-Adolf-Straße 3 • D-56410 Montabaur

Telefono: +49 (0) 2602 95099-18

E-mail: tm@additiv-pr.de • Internet: www.additiv-pr.de