### COMMUNIQUÉ DE PRESSE

**Comment économiser de l'énergie avec les compresseurs BOGE**

La récupération de chaleur permet de recycler 94 % de la chaleur utilisée

Comment récupérer l'énergie issue de la production d'air comprimé : Avec **jusqu'à 94 % d'énergie récupérée, les** composants de récupération de chaleur des compresseurs à vis de BOGE sont très convaincants**. Les utilisateurs peuvent réutiliser avantageusement la chaleur générée.**

Pour la récupération de chaleur, l'énergie issue de la production d'air comprimé est réutilisée. Au lieu de se perdre dans l'environnement, l'énergie résultant du chauffage des zones des paliers et de l'entraînement ou du chauffage de l'eau ou de l'huile est réutilisée. Les domaines d'application sont par exemple la préparation d'eau potable, sanitaire, de chauffage et de process. Cette dernière est utilisée pour les processus de lavage, par exemples pour le nettoyage des plastiques dans les entreprises de recyclage, et dans les blanchisseries. L'utilisation de composants de récupération de chaleur est possible pour les compresseurs à vis refroidis par injection d'huile et pour les compresseurs sans huile.

**Une rentabilité éprouvée dans la pratique**

Pour l'utilisateur, la récupération de chaleur est un modèle hautement rentable. Il est possible de récupérer jusqu'à 94 % de l'énergie dépensée. En même temps, l'énergie nécessaire aux processus de refroidissement à l'intérieur du compresseur diminue, car la chaleur générée est dérivée et utilisée à d'autres emplacements. L'investissement dans les composants pour la récupération de chaleur est amorti en quelques mois selon l'application. « Les coûts de chauffage élevés obligent de nombreuses entreprises à économiser du gaz. Notre expérience a montré que la récupération de chaleur est une méthode très économique et efficace pour recycler l'énergie existante », résume Frank Hilbrink, responsable produit chez BOGE.

Pour les compresseurs refroidis par injection d'huile, BOGE propose, avec BOGE Duotherm, un module externe de récupération de chaleur en cinq variantes, pour différentes classes de puissance. Pour les compresseurs sans huile, BOGE a adapté spécialement le processus à l'installation. Sur tous les nouveaux compresseurs, la possibilité de récupération de chaleur est intégrée de série. Les installations plus anciennes ou d'autres fabricants peuvent être équipées en un jour.

**Volume : XXXX caractères, espaces compris**

**Version : 31 mai 2023**

**Photo : 1, source : BOGE)**

**Légende de la photo :**

**Über BOGE**

Mit der Erfahrung von mehr als 110 Jahren gehört die BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG zu den ältesten Herstellern von Kompressoren und Druckluftsystemen in Deutschland. Das Unternehmen ist einer der Marktführer. Ob Schraubenkompressoren, Kolbenkompressoren, Scrollkompressoren oder Turbokompressoren, komplette Anlagen oder einzelne Maschinen – BOGE erfüllt unterschiedlichste Anforderungen und höchste Ansprüche. Präzise und qualitätsbewusst. Das international tätige Familienunternehmen beschäftigt rund 700 Mitarbeiter und wird von Olaf Hoppe und Michael Rommelmann geführt. Seinen internationalen Kunden bietet BOGE mit zahlreichen Verkaufsbüros und Tochtergesellschaften einen umfassenden Service. Das Unternehmen liefert seine Produkte und Systeme in weltweit mehr als 120 Länder.

**Contact de l'entreprise BOGE**

Christian Schlüter

Directeur Marketing

Tél. : +49 5206 601-5830

Fax : +49 5206 601-200

E-mail : C.Schlueter@boge.de

**Agence de contact presse**

Theresa Mies

additiv.

eine Marke der additiv pr GmbH & Co. KG

B2B-Kommunikation für Logistik, Robotik, Industrie und IT

Herzog-Adolf-Straße 3

56410 Montabaur

Allemagne

+49 2602 950 99 18

tm@additiv.de

additiv.de