### PERSBERICHT

**Energie besparen met compressoren van BOGE**

Warmteterugwinning regenereert 94 procent van de toegevoerde energie

Energie uit persluchtproductie hergebruiken: met **wel 94 procent teruggewonnen energie maken de componenten voor** warmteterugwinning in de schroefcompressoren van BOGE indruk**. De teruggewonnen warmte betekent winst voor gebruikers.**

Bij warmteterugwinning wordt de voor het produceren van perslucht toegevoerde energie nog een keer gebruikt. In plaats van verloren te gaan in de vorm van ongecontroleerde omgevingswarmte, wordt de vrijkomende energie gebruikt om opslag- en bedrijfsruimten, maar ook water of olie te verwarmen. Concrete toepassingsgebieden zijn bijvoorbeeld de behandeling van drinkwater, bedrijfswater, verwarmingswater en proceswater. Het laatste wordt gebruikt voor industriële wasprocessen, bijvoorbeeld in recyclingbedrijven voor het reinigen van kunststoffen, maar ook in wasserijen. Het gebruik van componenten voor warmteterugwinning is mogelijk voor zowel olienevelgekoelde als olievrije schroefcompressoren.

**Rendement in de praktijk beproefd**

Voor gebruikers is warmteterugwinning een zeer winstgevend model. Wel 94 procent van de toegevoerde energie kan worden teruggewonnen. Tegelijkertijd is er minder energie nodig voor koelprocessen in de compressor, omdat de vrijkomende warmte wordt afgevoerd en elders wordt gebruikt. De investering in componenten voor warmteterugwinning verdient zichzelf afhankelijk van de toepassing binnen enkele maanden terug. "Door de hoge energieprijzen zijn veel bedrijven genoodzaakt gas te besparen. Onze praktijkervaring toont aan dat warmteterugwinning een zeer rendabele en efficiënte methode is om bestaande energie te hergebruiken", vat Frank Hilbrink, productmanager bij BOGE, samen.

Voor olienevelgekoelde compressoren biedt BOGE met BOGE Duotherm een externe module aan voor warmteterugwinning in vijf varianten voor verschillende vermogensklassen. Bij olievrije compressoren past de fabrikant uit het Duitse Bielefeld het proces individueel aan de desbetreffende installatie aan. Alle nieuwe compressoren worden standaard voorzien van de mogelijkheid van warmteterugwinning. Oudere installaties - ook van andere fabrikanten - kunnen er binnen een dag alsnog mee worden uitgerust.

**Omvang: xxxx tekens inclusief spaties**

**Stand: 31 mei 2023**

**Foto: 1 (bron: BOGE)**

**Fotobijschrift:**

**Über BOGE**

Mit der Erfahrung von mehr als 110 Jahren gehört die BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG zu den ältesten Herstellern von Kompressoren und Druckluftsystemen in Deutschland. Das Unternehmen ist einer der Marktführer. Ob Schraubenkompressoren, Kolbenkompressoren, Scrollkompressoren oder Turbokompressoren, komplette Anlagen oder einzelne Maschinen – BOGE erfüllt unterschiedlichste Anforderungen und höchste Ansprüche. Präzise und qualitätsbewusst. Das international tätige Familienunternehmen beschäftigt rund 700 Mitarbeiter und wird von Olaf Hoppe und Michael Rommelmann geführt. Seinen internationalen Kunden bietet BOGE mit zahlreichen Verkaufsbüros und Tochtergesellschaften einen umfassenden Service. Das Unternehmen liefert seine Produkte und Systeme in weltweit mehr als 120 Länder.

**BOGE-contactpersoon**

Christian Schlüter

Hoofd Marketing

Tel. +49 5206 601-5830

Fax: +49 5206 601-200

E-mail: C.Schlueter@boge.de

**Perscontact agentschap**

Theresa Mies

additiv.

een merk van additiv pr GmbH & Co. KG

B2B-communicatie voor logistiek, robotica, industrie en ICT

Herzog-Adolf-Straße 3

56410 Montabaur

Germany

+49 2602 950 99 18

tm@additiv.de

additiv.de