

BOGE E0 Baureihe

Absolut ölfrei, superkompakt und flüsterleise



Wie geschaffen für sensible Einsatzbereiche

Mit ihrer ausgeprägten Variantenvielfalt, ihrer kompakten Bauweise, dem vibrationsarmen Lauf und niedrigen Schallpegel lässt sich die BOGE EO Baureihe höchst flexibel aufstellen. Damit sind diese wartungsarmen Modelle prädestiniert für Umgebungen, wo hochwertige ölfreie Druckluft nah am Arbeitsplatz gebraucht wird – etwa in Krankenhäusern oder Laboren. Jetzt können wir bei dieser beliebten, leistungsstarken Baureihe Zuwachs vermelden – mit insgesamt vier neuen Modellen und bis zu 30 kW Antriebsleistung.

Der Primärkühler

Für maximale Kühlleistung ist der großzügig dimensionierte Primärkühler geneigt eingebaut, um optimal vom Kühlluftstrom zu profitieren.

Das Verdichtermodule

Vorteil des modularen Konzepts: Bis zu vier Scroll-Verdichter, die bedarfsabhängig sequenziell zu- bzw. abgeschaltet werden können, finden Platz. Die serienmäßige übergeordnete Steuerung focus control 2.0 erzielt sogar bis zu 16 Verdichtereinheiten (in vier Kompressoren) zu höchster Effizienz.

Das Rückschlag- und Sicherheitsventil

Um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten, sind sowohl das Rückschlagventil als auch das Sicherheitsventil im kühlen Bereich angeordnet.

Der Ansaugfilter

Die spezifische Anordnung des groß dimensionierten Papieransaughfilters ermöglicht ein effektives Abscheidesystem, bei dem die Ansaugung im kalten Bereich stattfindet.



TECHNISCHE DATEN

boge.com

Der Sekundärkühler

Auch der Sekundärkühler beweist Größe. Er sorgt für eine besonders niedrige Druckluftaustrittstemperatur bis hinunter zu 5 Kelvin über der Ansaugtemperatur.

Der Hauptantriebsmotor

Mit seiner Zuverlässigkeit und seinem Premium-Wirkungsgrad hat sich der IE3-Motor bereits in diversen Modellen als Hauptantriebsmotor bewährt. Dank Dauerschmierung entfällt jede lästige Nachschmierung.

Der optionale Kältetrockner

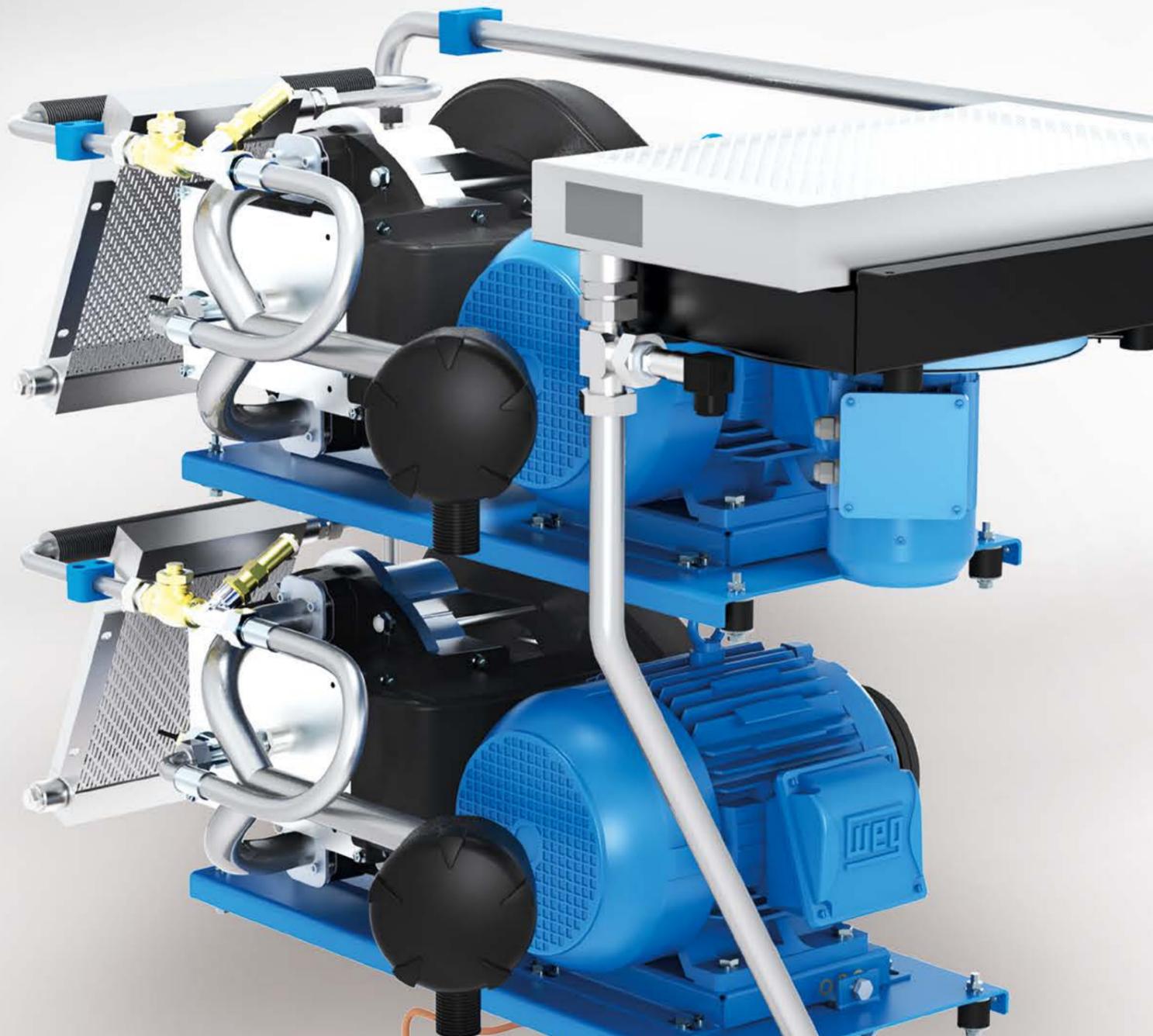
Eine sehr praktische Option stellt der kompakte Kältetrockner dar, der sich ganz ohne Montageaufwand passgenau in die vorhandene Schalldämmhaube integrieren lässt. Das verwendete Kältemittel R 513 A überzeugt dabei mit seinem sehr geringen CO₂-Fußabdruck.

Die Nutzung als Mehrfachanlage

Die Bestückung mit bis zu vier Verdichtereinheiten unter einer Schalldämmhaube bietet einen entscheidenden Vorteil: So lässt sich der Kompressor als Vierfachanlage nutzen, die sich an den jeweiligen Druckluftbedarf vor Ort automatisch anpasst.

Maximale Flexibilität trifft herausragende Effizienz

Konstruktionsbedingt überzeugen die BOGE Scrollkompressoren der EO-Baureihe durch ihren flüsterleisen, vibrationsarmen Lauf. Doch daneben gibt es noch viele weitere Vorteile dieses Prinzips, bei dem nahezu pulsationsfreie, absolut ölfreie Druckluft erzeugt wird: Der optionale Kältetrockner lässt sich kompakt integrieren, Liefermengen sind dank der Auslegung als Mehrfachanlage ganz einfach an den tatsächlichen Bedarf anzupassen, und die kompakte Bauweise ermöglicht Redundanz der intelligenten Art.



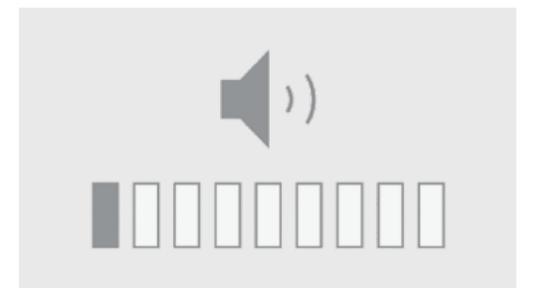
Intelligentes Kühlsystem

Jedes Detail des zweistufigen Kühlkonzepts belegt die Erfahrung unserer Ingenieure: In der ersten Kühlerstufe ermöglichen das verwendete Lamellenrohr und die Neigung des Primär-Flächenkühlers eine optimale Nutzung des Kühlluftstroms, während die Aluverrippung des Sekundärkühlers die Druckluftaustrittstemperatur optimiert. Zudem wurde jedes Bauteil im Interesse der Lebensdauer größer ausgelegt als unbedingt nötig. Alles zur Steigerung der Effizienz.



Kaum wahrnehmbar im Betrieb

Ob in der Medizintechnik, im Labor oder Krankenhaus – sobald ein Kompressor nahe am Arbeitsplatz eingesetzt werden soll, wird der Schalldruckpegel zum Ausschlusskriterium. Daher überzeugt die EO-Baureihe gerade in geräuschkritischen Umgebungen, wo hochwertige ölfreie Druckluft im kleineren bis mittleren Leistungsbereich benötigt wird, mit ihrem nahezu vibrationsfreien, flüsterleisen Betrieb.



Läuft wie geschmiert, nur ohne Öl

Ein Vorteil der Scroll-Verdichter-Technologie besteht darin, dass keinerlei Ölschmierung nötig ist, weil es bauartbedingt nie zu einer Reibung der Aluminiumschnecken in der Verdichtungskammer kommen kann (das erspart auch den Einbau eines Öl-Wasser-Trenners). So erhalten Sie 100 % hochwertige ölfreie Druckluft der Klasse 0.



Ideal als kompakte Systemlösung

Egal ob Sie ihn mit einem oder vier Verdichtermodule konfigurieren oder eine Systemlösung mit integriertem Trockner anstreben – die Aufstellfläche Ihres EO-Kompressors bleibt davon unberührt. Dafür sorgt die intelligente Anordnung der Bauteile. Und dank der kompakten Abmessungen lässt er sich unkompliziert direkt am Arbeitsplatz platzieren.



Einfach alles unter Kontrolle

Übergeordnete Steuerungen machen die Druckluftproduktion effizienter – Schluss mit Leerlaufzeiten, bei denen elektrische Energie verbraucht wird, ohne Druckluft zu erzeugen! Mit unseren intelligenten Steuerungen optimieren Sie konsequent den Energieverbrauch und die Auslastung Ihrer Kompressoren. Und mit BOGE connect lässt sich Ihr Druckluftmanagement auf ein ganz neues Level heben – von der automatisierten Inbetriebnahme per QR-Code bis zur datengestützten Effizienzoptimierung.



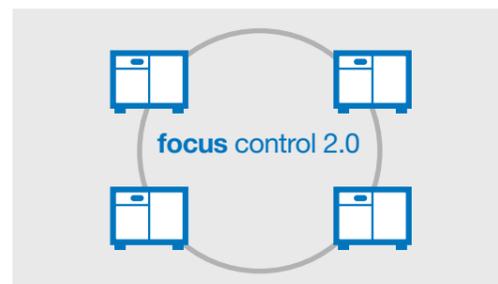
Alles im Blick: focus control 2.0

Mit der modularen Steuerung focus control 2.0 lassen sich bis zu vier angebundene Kompressoren im Grundlastwechsel ganz nach Bedarf steuern. Sie überwacht sämtliche essenziellen Kompressorfunktionen und sorgt dabei für optimale Effizienz. Sämtliche Aktualisierungen oder Updates lassen sich bequem per Notebook über die serielle Schnittstelle oder direkt per USB-Stick vornehmen.



Kleines 4 x 4 der Überwachung

Eine einfache Rechenaufgabe: Wenn vier Scroll-Aggregate in ein EO-Kompressorgehäuse passen – wie viele Verdichtermodule lassen sich dann, überwacht durch ein mehrfarbiges LCD-Display, von der focus control 2.0 steuern? Auf die EO-Baureihe bezogen, ist die Antwort verblüffend: Mit ihr gelingt es, bis zu 16 Verdichtereinheiten zu maximaler Effizienz anzuhalten.



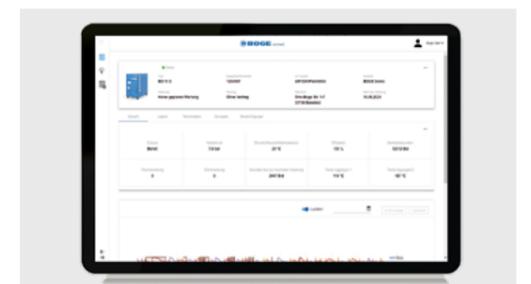
Sicherheit an Bord: BOGE base control

Wie der Name bereits andeutet, kommt die „base control“-Steuerung mit ihrem LC-Display- und ihrer Drucksensortechnik als Einstiegssteuerung zum Einsatz. Sie umfasst serienmäßig einen automatischen Frostschutzbetrieb sowie einen Leckagemonitor, der in Kompressor-Ruhezeiten zuverlässig Leckagemengen erfasst.



Die Zukunft schon heute: BOGE connect

BOGE connect ist Ihre Eintrittskarte für Industrie 4.0: Alle Anlagendaten und Maschinen-Details werden kontinuierlich an das BOGE connect Portal gesendet. Von jedem Smart Device aus können die Daten grafisch aufbereitet abgerufen werden. Der entscheidende Vorteil: BOGE connect erkennt selbstständig ineffiziente Anlagen und hilft bei der Identifizierung von Optimierungspotenzialen und vereinfacht den Service.



Maßgeschneiderte Systemlösungen für jeden Bedarf

Kältetrockner

Qualitätsdruckluft für unterschiedliche Anwendungen wirtschaftlich aufzubereiten funktioniert nicht ohne Drucklufttrockner. Der minimiert das Kondensat, sorgt für den gewünschten Einsparungseffekt und schützt die nachfolgenden Komponenten und das Rohrleitungsnetz vor dem negativen Einfluss des ausfallenden Kondensats. Das Besondere an dem optional erhältlichen Kältetrockner: Er ist komplett integriert und somit platzneutral. Das neue Kältemittel hingegen ist fast klimaneutral.



Adsorptionstrockner

Wo besonders hohe Anforderungen an die Druckluftqualität gestellt werden, sind die Adsorptionstrockner von BOGE die Technologie der Wahl: Sie stellen sicher, dass die Druckluft frei von Kondensat ist, und sparen zudem noch Energie! Gerade wenn der Kompressor nahe am Arbeitsplatz aufgestellt werden soll, macht dies den entscheidenden Unterschied.



Zyklonabscheider und Filter

Um ein zuverlässiges Ausscheiden von Kondensat und Festpartikeln aus der Druckluft zu garantieren, ist eine effiziente Vorabscheidung unverzichtbar. BOGE Zyklonabscheider sind eigens für sensible Anwendungen zertifiziert. Zur Abscheidung kleinerer Partikel, Öl- und Wasser-Aerosole wiederum sorgen hocheffiziente BOGE Filter. Für eine 100% keimfreie Druckluft empfehlen wir zusätzlich den Einsatz eines BOGE Sterilfilters.



Kondensatableiter

Eine elektronische Niveaustuerung sorgt bei der BOGE CCD (Compact Condensate Drain) dafür, dass anfallendes Kondensat erst dann abgeleitet wird, wenn die „Speicherkammern“ ein definiertes Level erreicht haben. Die CCD-Kondensatableiter besitzen ein robustes Aluminiumgehäuse, sind für jede Klimazone geeignet und gut für mehr als zwei Millionen Ableitungszyklen.



Wir wissen nicht, welche Anforderungen Sie an die Reinheit der Druckluft stellen, aber mit unserem umfassenden Sortiment an hochwertigen Aufbereitungsprodukten lässt sich jeder denkbare Einsatzbereich individuell und passgenau abbilden. Maximale Effizienz garantiert.

**DRUCKLUFT-
AUFBEREITUNG**

boge.com



Vorausschauend bis blitzschnell – der BOGE Service



Die jüngste Generation der BOGE E0 Kompressoren hat alle Vorteile auf ihrer Seite: Dank einer minimalen Anzahl beweglicher Teile überzeugen diese Scrollkompressoren durch extrem lange Wartungsintervalle, was die Betriebs- und Wartungskosten gering hält. Und sollte dennoch einmal Stillstand herrschen, wissen Sie unsere Servicetechniker schnell an Ihrer Seite.

Original-Ersatz- und Verschleißteile

Wir empfehlen die ausnahmslose Verwendung von BOGE Originalteilen sowie regelmäßige Wartungen – dies bietet stets die besten Voraussetzungen für eine nachhaltige und effiziente Druckluftversorgung mit uneingeschränkter Funktionsweise und Leistungsfähigkeit. Auch beim Druckluftzubehör wie Schmiermitteln, Filtern und Abscheidepatronen sollten nur originale BOGE Qualitätsprodukte verwendet werden.



Immer auf Abruf: unsere Techniker

Ob eine Inbetriebnahme, Wartung, Reparatur oder Inspektion ansteht – weltweit stehen Ihnen unsere zertifizierten BOGE Servicetechniker mit einem dichten Servicenetzwerk vor Ort als kompetente Ansprechpartner für alle technischen Belange zur Verfügung. Dieser persönliche Service garantiert die hohe Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit Ihres Druckluftsystems.



Wenn die Luft „dünn wird“

In Druckluft-Notfällen sind wir jederzeit für Sie erreichbar. Rund um die Uhr können Sie darauf vertrauen, schnelle telefonische Hilfe und technische Unterstützung durch unsere Experten zu erhalten. Unsere BOGE „Trouble Shooter“-Hotline erreichen Sie wochentags von 8:00 Uhr bis 16:30 Uhr, die BOGE Helpline steht Ihnen rund um die Uhr offen.



Maßgeschneidert: die Wartungsverträge

Eine regelmäßige Wartung verlängert die Lebensdauer Ihrer Anlage ganz entscheidend. Dafür bieten wir bedarfsgerechte Serviceangebote – von der Anlageninspektion über abgestufte Wartungsverträge bis zum Full-Service-Vertrag, bei dem wir ausnahmslos alle Arbeiten an Ihrem Druckluftsystem übernehmen. Wir beraten Sie gern.





Best
Of
German
Engineering

In über 120 Ländern weltweit vertrauen Kunden auf die Marke BOGE. Bereits in vierter Generation steckt das Familienunternehmen seine ganze Erfahrung in die Entwicklung innovativer Lösungen und herausragend effizienter Produkte für die Druckluftbranche.

