

Serie E0 de B0GE

Totalmente exenta de aceite, supercompacta y silenciosa







## **Ideal para aplicaciones sensibles**

Gracias a su amplia gama de modelos, a su diseño compacto, a su funcionamiento con pocas vibraciones y a su bajo nivel de ruido, la serie EO de BOGE se instala de forma muy flexible. De este modo, estos equipos con mínimo mantenimiento resultan ideales para entornos en los que se necesita aire comprimido exento de aceite y de alta calidad junto al lugar de trabajo, como ocurre en los hospitales o los laboratorios. Ahora añadimos a esta conocida serie cuatro nuevos modelos de hasta 30 kW de potencia de accionamiento.

#### El refrigerador primario

Para garantizar una máxima potencia de refrigeración, el refrigerador primario de grandes dimensiones se monta en posición inclinada, lo que permite aprovechar de forma óptima la corriente de aire de refrigeración.

#### El módulo compresor

La ventaja del concepto modular consiste en que es posible incorporar hasta cuatro compresores scroll que se conectan o desconectan secuencialmente en función de las necesidades. El control Focus 2.0, incluido de serie, puede gestionar hasta 16 unidades de compresión (en 4 compresores) con máxima eficiencia.

## Las válvulas de retención y de seguridad

Para garantizar una larga vida útil, tanto la válvula de retención como la válvula de seguridad se han instalado en el área fría.

#### El filtro de aspiración

La disposición específica del filtro de aspiración de grandes dimensiones, fabricado en papel, ofrece un sistema de separación eficaz en el que la aspiración se lleva a cabo en el área fría.



DATOS TÉCNICOS boge.com

#### El refrigerador secundario

El refrigerador secundario tiene un gran rendimiento y garantiza una temperatura de salida de aire comprimido especialmente baja de hasta 5 K por encima de la temperatura de aspiración.

### El motor de accionamiento principal

Gracias a su fiabilidad y a su eficacia de primera clase, el motor IE3 ya ha demostrado un magnífico rendimiento como motor de accionamiento principal en diversos modelos. Además, la lubricación permanente elimina la necesidad de realizar molestas operaciones de relubricación.

## El secador frigorífico opcional

El secador frigorífico compacto representa una opción muy práctica que se integra perfectamente en la carcasa insonorizadora existente sin necesidad de costosas o laboriosas operaciones de montaje. El refrigerante R 513 A utilizado destaca además por su baja huella de CO<sub>2</sub>.

#### **Configurable como sistema múltiple**

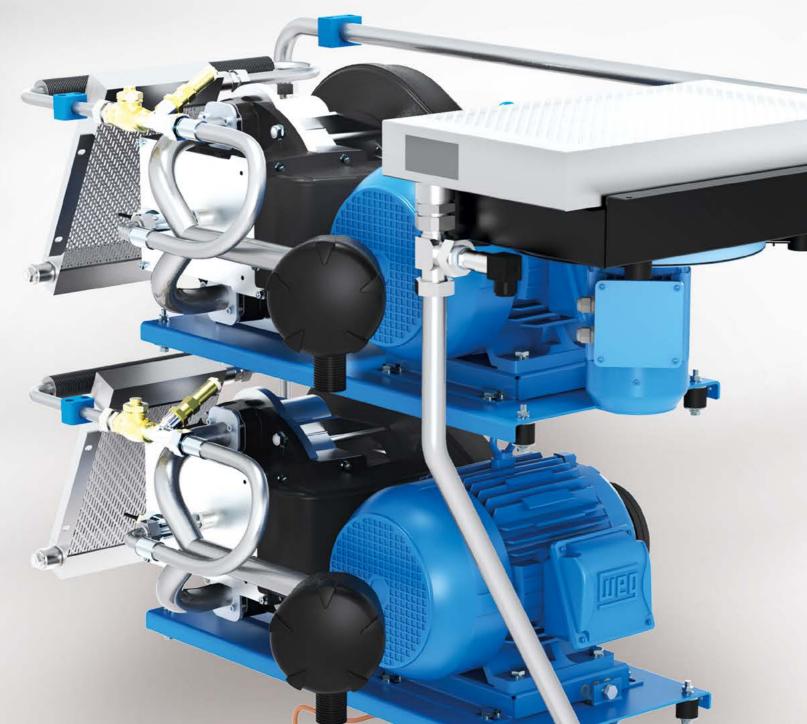
La posibilidad de incorporar hasta cuatro unidades de compresión en una única carcasa insonorizada ofrece una ventaja decisiva, pues el compresor puede utilizarse como sistema cuádruple que se adapta automáticamente a las necesidades de aire comprimido de cada ubicación.

2



# Máxima flexibilidad combinada con una magnífica eficiencia

El diseño de los compresores scroll de la serie EO de BOGE destaca por su funcionamiento silencioso y con pocas vibraciones. Además, este principio, que permite generar aire comprimido totalmente exento de aceite ofrece también muchas otras ventajas adicionales. El secador frigorífico opcional se integra de forma compacta y los caudales se adaptan a las necesidades reales gracias al diseño como sistema múltiple y redundante.



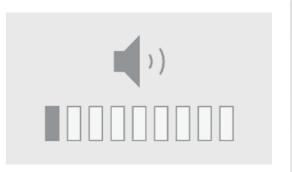
### Sistema de refrigeración inteligente

La experiencia de nuestros ingenieros se demuestra en todos los detalles del concepto de refrigeración de dos niveles. En el primer nivel de refrigeración, el tubo estriado utilizado y la inclinación del refrigerador plano primario permiten un uso óptimo del caudal de aire de refrigeración, mientras que las aletas de alumnio del refrigerador secundario optimizan la temperatura de salida de aire comprimido. Además, todos los componentes se han diseñado con un tamaño más grande de lo absolutamente necesario para prolongar su la vida útil. Todo para aumentar la eficiencia.



## Funcionamiento silencioso, apenas perceptible

Independientemente de si se trata del sector de la ingeniería biomédica, de un laboratorio o de un hospital, cuando es necesario utilizar un compresor cerca del lugar de trabajo, el nivel de ruido se convierte en un criterio de exclusión. Pues bien, gracias a su funcionamiento silencioso y sin vibraciones, la serie EO destaca precisamente en entornos en los que el ruido es un factor decisivo y que necesitan aire comprimido exento de aceite y de alta calidad en las gamas de potencia de pequeña a media.



## Como lubricado, pero sin aceite

Una ventaja de la tecnología de los compresores scroll consiste en que no se necesita una lubricación con aceite, pues el diseño evita que se produzca fricción en los tornillos de aluminio en la cámara de compresión (lo que también elimina la necesidad de incorporar un separador de aceite y agua). Así, se obtiene aire comprimido 100 % exento de aceite y de clase 0.



## Ideal como solución compacta

Independientemente de si lo configura con uno o con cuatro módulos compresores, o de si desea una solución con un secador integrado, la superficie de instalación de su compresor EO no cambia, debido a la cuidada disposición de sus componentes. Y, gracias a sus dimensiones reducidas, puede ubicarlo fácilmente en el lugar de trabajo.





# **Todo bajo control**

Los controles supervisores de sala aumentan la eficiencia de la producción de aire comprimido, lo que elimina los tiempos de marcha en vacío en los que se utiliza energía eléctrica sin generar aire comprimido. Además, gracias a nuestros controles inteligentes, optimizará de forma consistente el consumo energético y la carga de trabajo de los compresores. Y, con BOGE connect, la gestión del aire comprimido se lleva a un nivel completamente nuevo, desde el registro automático de la puesta en marcha a través de un código QR hasta la optimización de la eficiencia basada en datos.



#### Todo a la vista: focus control 2.0

El control modular focus control 2.0 permite gestionar hasta cuatro compresores conectados y rotando según las necesidades. Así, supervisa todas las funciones básicas del compresor y garantiza además una eficiencia óptima. Todas las actualizaciones se cargan cómodamente a través del puerto serie con un portátil o directamente con una memoria USB.



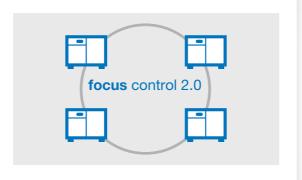
## Seguridad a bordo. BOGE base control

Tal como indica su nombre, el control "base" se utiliza como control básico junto con su pantalla LCD y su tecnología de sensor de presión. Incorpora de serie un modo de protección automática contra heladas y un monitor de fugas que detecta de forma fiable las fugas durante el funcionamiento en vacío.



### Supervisión 4×4

Una operación de cálculo sencilla. Si la carcasa de un compresor EO permite alojar hasta cuatro unidades scroll, ¿cuántos módulos de compresión puede controlar entonces el focus control 2.0 a través de una pantalla LCD a color? En la serie EO, la respuesta es sorprendente, pues permite mantener hasta 16 unidades de compresión con una eficiencia máxima.



## El futuro empieza hoy. BOGE connect

BOGE connect es la tarjeta de acceso a la Industria 4.0. Todos los datos de la instalación y los datos de la máquina se envían de forma continua al portal BOGE connect. Después, los datos se procesan de forma gráfica en cualquier dispositivo informático. La ventaja fundamental es que BOGE connect detecta automáticamente sistemas no eficientes, ayuda a identificar posibles mejoras y simplifica el mantenimiento.



6



## Soluciones medida para todas las necesidades

### **Secador frigorífico**

Tratar el aire comprimido de manera económica para cualquier aplicación es imposible sin un secador frigorífico, pues este reduce al mínimo el condensado, garantiza el ahorro deseado y protege los componentes posteriores y la red de tuberías frente a la influencia negativa del condensado. La particularidad del secador frigorífico disponible de forma opcional es que se integra totalmente y, por lo tanto, ocupa poco espacio. Además, el nuevo refrigerante no tiene apenas huella de carbono.



#### Secador de adsorción

Cuando al aire comprimido debe cumplir unos requisitos de calidad especialmente exigentes, los secadores de adsorción de BOGE son sin duda la tecnología de referencia, pues garantizan que el aire comprimido está libre de condensado y, además, ahorran energía. Precisamente cuando el compresor tiene que instalarse cerca del lugar de trabajo, esto marca una diferencia decisiva.



## Separador ciclónico y filtro

Para garantizar que el condensado y las partículas sólidas se retiren de forma fiable del aire comprimido, es imprescindible realizar una separación previa eficiente. En este caso, los separadores ciclónicos BOGE están certificados para aplicaciones especialmente sensibles, mientras que los filtros BOGE separan las partículas más pequeñas y los aerosoles de aceite y agua. Y, para garantizar un aire comprimido 100 % sin gérmenes, recomendamos además el uso de filtro estéril de BOGE.



## **Purgador de condensados**

En el BOGE CCD ("compact condensate drain"), un control de nivel electrónico garantiza que el condensado que se forma no se purgue hasta que las "cámaras de almacenamiento" hayan alcanzado un nivel definido. Los purgadores de condensados CCD poseen una robusta carcasa de aluminio, por lo que son aptos para cualquier clima y más de dos millones de ciclos de purga.



No sabemos cuáles son los requisitos que impone a la pureza del aire comprimido. No obstante, gracias a nuestra amplia cartera de productos de preparación de alta calidad, es posible reproducir de forma individual y exacta cualquier ámbito de aplicación imaginable. Máxima eficiencia garantizada.







# De previsor a ultrarrápido: el servicio BOGE



## Piezas de repuesto y consumibles originales

Recomendamos el uso sin excepción de piezas originales BOGE, así como un mantenimiento periódico, pues esto proporciona siempre las mejores condiciones para un suministro de aire comprimido sostenible y eficiente con un funcionamiento y un rendimiento sin restricciones. Asimismo, en los accesorios para aire comprimido, como los lubricantes, los filtros y los separadores, también deben utilizarse exclusivamente productos originales de calidad BOGE.



## Siempre disponibles: nuestros técnicos

Independientemente de si se trata de una puesta en marcha o de tareas de mantenimiento, reparación o inspección, los técnicos de servicio certificados de BOGE, que se encuentran distribuidos en una densa red de servicio, atienden todo tipo e cuestiones técnicas en cualquier parte del mundo. Este servicio personal garantiza un alto nivel de fiabilidad y rentabilidad para su sistema de aire comprimido.



## **Contratos de mantenimiento personalizados**

Un mantenimiento periódico alarga enormemente la vida útil de su instalación. Nuestras ofertas de servicio se adaptan a cualquier necesidad, desde inspecciones hasta contratos de mantenimiento con distintos alcances y contratos de servicio integrales, donde nos encargamos de todo lo que necesite su sistema de aire comprimido. Estaremos encantados de asesorarle.



mantenimiento. Y si aun así se produce una parada, nuestros técnicos de servicio están a su disposición.





Best

Of German

ngineering

Clientes de más de 120 países del mundo confían en la marca BOGE. En su cuarta generación, la empresa familiar dedica toda su experiencia al desarrollo de soluciones innovadoras y productos altamente eficientes para el sector del aire comprimido.



ISO 9001 = ISO 14001