

Serie BOGE E0

Assolutamente oil-free, super compatti e ultra silenziosi



Dedicata a campi di applicazione sensibili

Grazie alla spiccata varietà, al design compatto, al basso livello di vibrazioni e rumorosità, la serie BOGE EO si distingue per la massima flessibilità. Pertanto questi modelli che richiedono poca manutenzione sono destinati ad ambienti in cui è necessaria la disponibilità di aria compressa oil-free d'alta qualità vicino alla postazione di lavoro – ad esempio in ospedali o laboratori. Ora siamo lieti di annunciare l'ampliamento di questa serie così popolare ed efficiente con quattro nuovi modelli e una potenza fino a 30 kW.

Il refrigeratore primario

Per la massima potenza di raffreddamento il radiatore di grandi dimensioni è inclinato per sfruttare in modo ottimale il flusso d'aria di raffreddamento.

Il modulo compressore

Il vantaggio del sistema modulare è rappresentato dallo spazio disponibile per un massimo di quattro compressori scroll, che possono essere accesi o spenti in sequenza, a seconda delle necessità. Il pannello di controllo focus control 2.0 riesce a gestire fino a 16 unità scroll.

Le valvole di non ritorno e di sicurezza

Per garantire una lunga durata, sia la valvola di non ritorno che la valvola di sicurezza sono collocate nella zona fredda.

Il filtro di aspirazione

La particolare collocazione del grande filtro di aspirazione favorisce un sistema di separazione efficiente in cui l'aspirazione avviene nella zona fredda.



**DATI
TECNICI**
boge.com

Il radiatore secondario

Anche il radiatore secondario dimostra la sua eccellenza. Assicura una temperatura di uscita dell'aria compressa particolarmente bassa, fino a 5 Kelvin sopra la temperatura di aspirazione.

Il motore principale

Grazie alla sua affidabilità e al rendimento superiore, il motore IE3 ha già dato buona prova di sé in diversi modelli come motore di azionamento principale. La lubrificazione permanente rende superflua una laboriosa rilubrificazione.

L'essiccatore a ciclo frigorifero opzionale

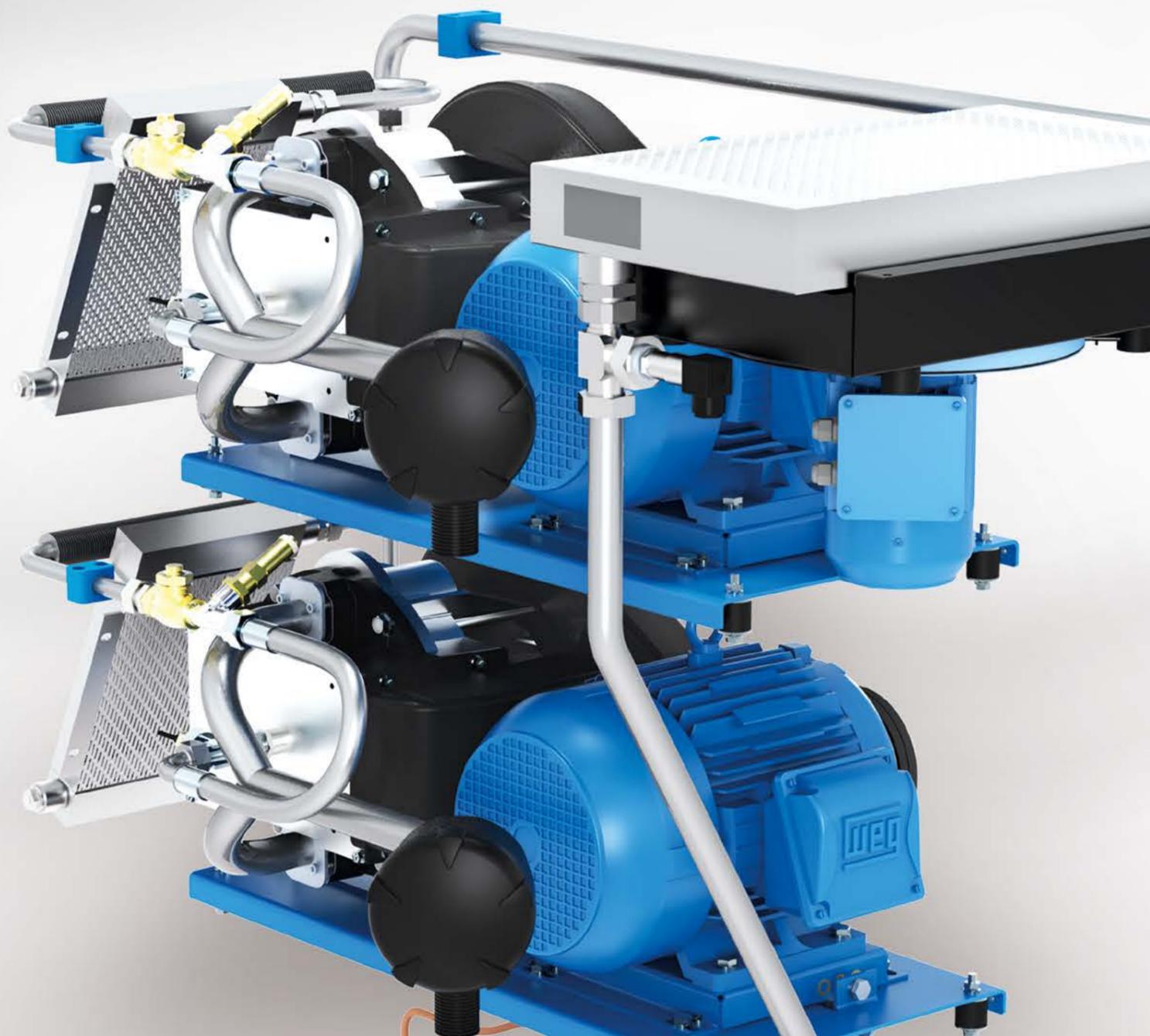
Un'opzione molto pratica è rappresentata dall'essiccatore a ciclo frigorifero compatto, che può essere integrato nella cappa insonorizzante esistente, senza sprecare tempo per il montaggio. Il refrigerante R 513 A utilizzato convince per la impronta di CO₂ molto bassa.

L'utilizzo come impianto multiplo

Il montaggio di un massimo di quattro unità scroll offre un vantaggio decisivo: in tal modo il compressore può essere utilizzato come un impianto quadruplo che si adatta automaticamente al fabbisogno d'aria compressa in loco.

La massima flessibilità coniugata a una straordinaria efficienza

Grazie alle caratteristiche costruttive, i compressori scroll BOGE della serie EO convincono per il loro funzionamento super silenzioso e a basse vibrazioni. Ma il principio di generazione di aria compressa assolutamente oil-free e praticamente priva di vibrazioni presenta anche molti altri vantaggi: l'essiccatore a ciclo frigorifero opzionale può essere integrato, le portate possono essere adattate facilmente al fabbisogno effettivo grazie alla modularità dell'impianto.



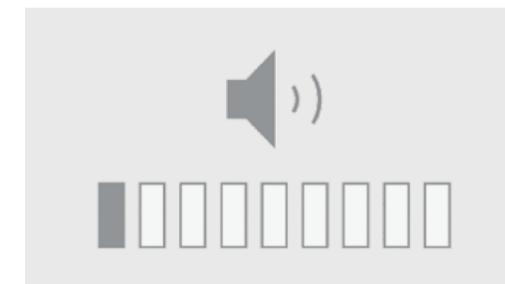
Sistema di raffreddamento intelligente

Ogni dettaglio del sistema di raffreddamento a due stadi dimostra l'esperienza dei nostri ingegneri: nel primo stadio di raffreddamento, il tubo alettato utilizzato e l'inclinazione del radiatore consentono un utilizzo ottimale del flusso d'aria di raffreddamento, mentre la nervatura in alluminio del radiatore secondario ottimizza la temperatura di uscita dell'aria compressa. Inoltre ciascun componente è stato progettato con dimensioni più grandi di quelle strettamente necessarie per favorirne la durata. Tutto per incrementare l'efficienza.



Appena percettibili anche in funzione

Che si tratti di tecnologia medica, laboratori od ospedali, non appena un compressore entra in funzione vicino alla postazione di lavoro, la soglia di pressione acustica diventa un criterio di esclusione. Ecco perché la serie EO convince per il suo funzionamento praticamente privo di vibrazioni e ultra silenzioso, soprattutto negli ambienti critici dal punto di vista della rumorosità, dove è richiesta aria compressa oil-free d'alta qualità.



Filano lisci come l'olio, ma l'olio non c'è

Un vantaggio della tecnologia dei compressori scroll consiste nel fatto che la lubrificazione a olio non è necessaria poiché, grazie alle caratteristiche costruttive, non ci può mai essere attrito tra le chiocciolle di alluminio nella camera di compressione (evitando anche il montaggio di un separatore olio-acqua). In tal modo si ottiene aria compressa d'alta qualità 100 % oil-free di classe 0.



Ideale come soluzione di sistema compatta

Sia che lo si configuri con uno o quattro moduli, sia che si cerchi una soluzione di sistema con essiccatore integrato, la superficie di appoggio del compressore EO rimane inalterata grazie alla disposizione intelligente dei componenti. Inoltre, grazie alle sue dimensioni compatte, può essere facilmente posizionato presso la postazione di lavoro.



Semplicemente tutto sotto controllo

I sistemi di gestione elettronici rendono più efficiente la produzione di aria compressa – niente più tempi di inattività che consumano energia elettrica senza produrre aria compressa! Con i nostri controllori intelligenti ottimizzerete costantemente il consumo energetico e il carico dei vostri compressori. Inoltre BOGE connect consente di portare la gestione dell'aria compressa a un livello completamente nuovo – dalla messa in esercizio automatizzata tramite QR code all'ottimizzazione dell'efficienza basata sui dati.



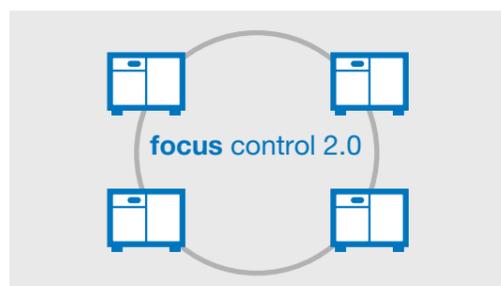
Tutto sotto controllo: focus control 2.0

Il sistema di comando modulare focus control 2.0 permette di comandare fino a quattro compressori collegati con commutazione del carico base secondo necessità. Monitora tutte le funzioni essenziali del compressore garantendo un'efficienza ottimale. Tutti gli aggiornamenti o gli update possono essere eseguiti comodamente tramite notebook utilizzando l'interfaccia seriale o direttamente tramite chiavetta USB.



La piccola 4 x 4 del monitoraggio

Un problema di aritmetica facile facile: se nell'alloggiamento di un compressore EO si trovano quattro unità scroll, quanti moduli compressore, monitorati da un display LCD a colori, possono essere comandati da focus control 2.0? Se riferita alla serie EO, la risposta è sconcertante: riesce infatti ad arrestare fino a 16 unità di compressione alla massima efficienza.



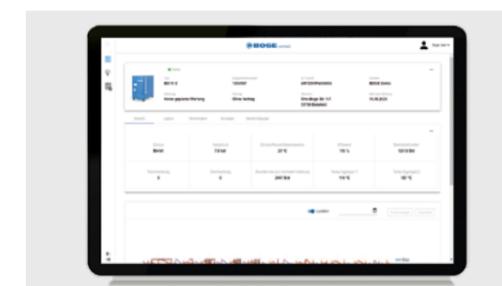
Sicurezza a bordo: BOGE base control

Come già suggerisce il nome, il controllore "base control", con il suo display LCD e la tecnologia a sensori di pressione, viene utilizzato come controllore entry-level. Comprende di serie una modalità antigelo automatica e un misuratore di perdite che rileva e quantifica le perdite in maniera affidabile nei tempi di riposo del compressore.



Il futuro è già arrivato: BOGE connect

BOGE connect è il biglietto d'ingresso per l'Industria 4.0: tutti i dati dell'impianto e i dettagli della macchina vengono inviati continuamente al portale BOGE connect. I dati possono essere richiamati graficamente da qualsiasi smart device. Il vantaggio decisivo: BOGE connect rileva automaticamente gli impianti inefficienti, aiuta a individuare il potenziale di ottimizzazione e semplifica l'assistenza.



Soluzioni di sistema tagliate per qualsiasi esigenza

Essiccatore a ciclo frigorifero

Il trattamento economico dell'aria compressa di qualità per diverse applicazioni non può prescindere dall'essiccatore a ciclo frigorifero, che riduce al minimo la condensa, garantisce l'effetto risparmio desiderato e protegge i componenti a valle e la rete di tubazioni dall'influsso negativo della condensa accumulata. Il nostro essiccatore a ciclo frigorifero opzionale è particolare: completamente integrato e quindi adatto a spazi ristretti. Il nuovo refrigerante, invece, è a impatto climatico quasi "zero".



Essiccatore ad adsorbimento

Gli essiccatori ad adsorbimento BOGE sono la tecnologia prescelta laddove è richiesta un'elevata qualità dell'aria compressa: assicurano che l'aria compressa sia priva di condensa e fanno anche risparmiare energia! Questo fa veramente la differenza, soprattutto se il compressore deve essere installato vicino alla postazione di lavoro.



Separatore a ciclone e filtro

Un sistema di pre-separazione efficiente è irrinunciabile per garantire la separazione affidabile della condensa e delle particelle solide dall'aria compressa. I separatori a ciclone BOGE sono specificamente certificati per applicazioni sensibili. I filtri BOGE ad alta efficienza assicurano a loro volta la separazione di particelle più piccole, aerosol di olio e acqua. Per un'aria compressa asettica al 100% consigliamo anche l'uso di un filtro sterile BOGE.



Scaricatore di condensa

In BOGE CCD (Compact Condensate Drain) un controllore elettronico di livello affidabile assicura lo scarico della condensa accumulata solo dopo che le "camere di accumulo" hanno raggiunto un livello definito. Gli scaricatori di condensa CCD presentano un corpo robusto di alluminio e sono adatti a qualsiasi zona climatica e a oltre due milioni di cicli di scarico.



Non sappiamo quali siano i vostri requisiti di purezza dell'aria compressa, ma il nostro assortimento completo di prodotti di trattamento d'alta qualità copre ogni possibile campo di applicazione in modo individuale e preciso. Massima efficienza garantita.

TRATTAMENTO
DELL'ARIA
COMPRESSA

boge.com



L'assistenza BOGE – previdente e fulminea



L'ultima generazione dei compressori BOGE E0 ha tutti i vantaggi dalla sua parte: grazie al numero minimo di parti in movimento, questi compressori scroll convincono per gli intervalli di manutenzione estremamente lunghi, che mantengono bassi i costi di esercizio e di manutenzione.

Ricambi originali e parti di consumo

Raccomandiamo l'uso esclusivo di parti originali BOGE e interventi di manutenzione regolari – i migliori presupposti per un'alimentazione d'aria compressa sostenibile ed efficiente, con funzionalità e capacità di prestazione illimitate. Anche per gli accessori per l'aria compressa, come lubrificanti, filtri e cartucce di separazione, dovrete utilizzare solo prodotti originali di qualità BOGE.



Sempre a disposizione: ecco i nostri tecnici

Che si tratti di messa in esercizio, manutenzione, riparazione o ispezione, i nostri tecnici certificati BOGE sono a vostra disposizione con una capillare rete di assistenza in loco in qualsiasi parte del mondo, interlocutori competenti in tutte le questioni tecniche. Questo servizio personalizzato garantisce l'alta affidabilità ed economicità del vostro sistema d'aria compressa.



Tutto su misura: i contratti di manutenzione

La manutenzione regolare prolunga notevolmente la durata del vostro impianto. A tal fine offriamo pacchetti di assistenza adeguati alle vostre esigenze – dall'ispezione dell'impianto ai contratti di manutenzione ben calibrati fino ai contratti di assistenza completa – che prevedono lo svolgimento di qualsiasi intervento sul vostro sistema d'aria compressa, senza alcuna eccezione. Saremo lieti di consigliarvi.





Best
Of
German
Engineering

Si affidano al marchio BOGE clienti provenienti da oltre 120 paesi. Da ben quattro generazioni l'azienda familiare mette a frutto tutta la sua esperienza per sviluppare soluzioni innovative e prodotti di grande efficienza nel settore dell'aria compressa.

