Les outils de maintenance intelligents de BOGE Kompressoren

**Comment réduire les coûts énergétiques de 50 % grâce à une gestion efficace de l'air comprimé**

**Les coûts énergétiques représentent environ 86 % des coûts d'exploitation d'une entreprise. L'air comprimé, notamment, est une forme d'énergie très chère, mais indispensable. Pour faire face à l'augmentation du coût de l'énergie et à la pression politique imposant de réduire les émissions de CO2, les entreprises devraient ainsi s'intéresser de plus près à ces gros consommateurs d'énergie. Grâce aux solutions efficaces de BOGE, le spécialiste de l'air comprimé, il est possible de réduire de moitié les coûts énergétiques.**

Protégez votre budget et l'environnement grâce à une production d'air comprimé durable : si les entreprises industrielles serrent les bonnes vis, elles obtiendront un potentiel d'économie élevé et une rentabilité améliorée. Elles peuvent notamment réduire de moitié leur consommation d'énergie pour la production d'air comprimé. Ceci permet d'épargner les ressources, mais aussi de réduire les coûts d'exploitation. Avec les outils intelligents de BOGE, les entreprises peuvent identifier et exploiter ces potentiels.

Pour une utilisation efficace de l'air comprimé, une maintenance régulière est indispensable. L'usure des joints et flexibles peut en effet avoir des répercussions financières considérables. Les fuites sont les causes les plus fréquentes et importantes de pertes d'énergie dans les systèmes d'air comprimé. Sans maintenance régulière, elles passent souvent inaperçues et dispersent jusqu'à 50 % de l'énergie d'une installation. Pour les éviter, BOGE intègre une surveillance des fuites dans la commande de ses compresseurs. « La surveillance détecte les fuites pendant les temps d'arrêt et permet ainsi une identification précise et une élimination rapide des pertes d'énergie. Un investissement minimal permet de réduire considérablement les coûts » explique Frank Hilbrink, responsable produit chez BOGE.

La récupération de chaleur est elle aussi une mesure permettant aux entreprises de réduire leurs coûts énergétiques et de produire de manière plus durable. Jusqu'à 94 % de l'énergie employée pour la production d'air comprimé peut être réutilisée sous forme de chaleur. BOGE extrait pour ce faire la chaleur perdue résultant du processus de compression spécifique au compresseur. Celle-ci peut ensuite servir au chauffage de locaux ou à la production d'eau chaude. Il est également possible d'équiper les compresseurs d'autres fabricants du système de récupération de chaleur de BOGE. La durée moyenne d'amortissement n'est que de quatre mois.

**Une commande intelligente optimise la charge des compresseurs**

Une commande générale comme airtelligence provis 3 de BOGE permet une gestion efficace et flexible de l'air comprimé. Cette solution de commande intelligente assure une charge optimale des systèmes d'air comprimé. Le logiciel intègre un nombre illimité de composants et calcule la constellation idéale de compresseurs en fonction des besoins à un moment donné. Cet outil intelligent est particulièrement adapté aux besoins d'air comprimé très fluctuants et aux associations mixtes de compresseurs. De plus, airtelligence provis 3 optimise en continu la consommation d'énergie : une réduction d'un seul bar économise déjà jusqu'à 10 % des coûts énergétiques.

Par ailleurs, la commande générale facilite l'audit énergétique. Depuis 2015, le gouvernement allemand exige que les entreprises effectuent des audits énergétiques réguliers ou mettent en place un système de management de l'énergie conforme à la norme ISO 50001. Les solutions logicielles intelligentes telles que celle de BOGE permettent l'intégration des sources de données nécessaires sans recueillir les données de consommation réelles. L'analyse de ces données aide à identifier le potentiel d'économie et à remplir les exigences du processus de certification. Si une entreprise obtient la certification concernée, elle peut ensuite compter sur des allègements fiscaux. BOGE aide ainsi ses partenaires à réduire leurs coûts d'exploitation, et contribue activement à davantage de durabilité et de protection de l'environnement.

### **Version : 14 novembre 2024**

### **Volume : xxxx caractères (espaces comprises)**

### **Images : 3**

### **Légende des images :**

**Image 1 :** Grâce à ces nombreuses mesures, BOGE aide ses partenaires à réduire leurs coûts d'exploitation, et contribue activement à davantage de durabilité et de protection de l'environnement.

**Photo 2 :** Airtelligence provis 3 optimise en continu la consommation d'énergie : une réduction d'un seul bar économise déjà jusqu'à 10 % des coûts énergétiques.

**Photo 3 :** Jusqu'à 94 % de l'énergie employée pour la production d'air comprimé peut être réutilisée sous forme de chaleur. (Source des images : BOGE)

**Über BOGE**

Mit der Erfahrung von mehr als 115 Jahren gehört die BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG zu den ältesten Herstellern von Kompressoren und Druckluftsystemen in Deutschland. Das Unternehmen ist einer der Marktführer. Ob Schraubenkompressoren, Kolbenkompressoren, Scrollkompressoren oder Turbokompressoren, komplette Anlagen oder einzelne Maschinen – BOGE erfüllt unterschiedlichste Anforderungen und höchste Ansprüche. Präzise und qualitätsbewusst. Das international tätige Familienunternehmen beschäftigt rund 800 Mitarbeiter und wird von Dr. Sebastian Göbel geführt. Seinen internationalen Kunden bietet BOGE mit zahlreichen Verkaufsbüros und Tochtergesellschaften einen umfassenden Service. Das Unternehmen liefert seine Produkte und Systeme in weltweit mehr als 120 Länder.

**Contact de l'entreprise BOGE**

Petra Hirsch

Référente marketing

Tél. : +49 5206 601-5841

Fax : +49 5206 601-200

E-mail : P.Hirsch@boge.de

Sandra Jürging

Référente marketing

Tél. : +49 5206 601-5834

Fax : +49 5206 601-200

E-mail : S.Juerging@boge.de

**Agence de contact presse**

Lina Sophie Schmidt • additiv

Une marque de l’entreprise additiv pr GmbH & Co. KG

B2B-Kommunikation für Logistik, Robotik, Industrie und IT

Herzog-Adolf-Straße 3 • 56410 Montabaur • Allemagne

+49 2602 950 99 29 • ls@additiv.de • additiv.de