Nuovi tool di manutenzione di BOGE Kompressoren

**Ridurre i costi energetici del 50 percento con una gestione efficiente dell'aria compressa**

**Circa l'86 percento dei costi di esercizio di un'azienda riguarda l'energia. L'aria compressa è considerata un tipo di energia molto costoso ma irrinunciabile. Alla luce dell'aumento dei prezzi dell'energia e delle crescenti pressioni politiche per ridurre le emissioni di CO2, le aziende dovrebbero quindi prestare molta attenzione agli "energivori". Grazie alle soluzioni efficienti del produttore di compressori BOGE è possibile risparmiare la metà dei costi energetici.**

Proteggere sia il budget che il clima con una produzione sostenibile di aria compressa: se le imprese industriali girano le viti di regolazione giuste, vengono ricompensate con un alto potenziale di risparmio e una maggiore economicità. Così, per esempio, le aziende possono dimezzare il fabbisogno energetico necessario per la produzione di aria compressa, preservando le risorse e riducendo i costi di esercizio. Con i tool intelligenti di BOGE, le aziende individuano e sfruttano tali potenziali.

Per un utilizzo efficiente dell'aria compressa sono indispensabili interventi di manutenzione regolari. Infatti l'usura delle guarnizioni e dei tubi flessibili può avere conseguenze finanziarie significative. Le perdite di energia sono una delle cause principali e più comuni dei problemi che affliggono i sistemi d'aria compressa. Senza una regolare manutenzione passano spesso inosservate e determinano sprechi fino al 50 percento dell'energia dell'impianto. Per evitare questo problema BOGE integra un misuratore di perdite nel sistema di comando dei suoi compressori. "Il misuratore rileva le perdite durante i periodi di inattività e consente quindi di individuarle con precisione ed eliminarle rapidamente. Con uno sforzo minimo è possibile risparmiare notevoli costi", spiega Frank Hilbrink, Product Manager di BOGE.

Un ambito importante in cui le aziende possono ridurre i costi energetici e quindi operare in modo più sostenibile è anche il recupero di calore. Fino al 94 percento dell'energia utilizzata per produrre aria compressa può essere riutilizzata sotto forma di calore. A tal fine BOGE ha sviluppato un sistema che sottrae il calore residuo dal processo di compressione a seconda dello specifico compressore. Tale calore viene poi utilizzato, ad esempio, per il riscaldamento degli ambienti o per la produzione di acqua calda. Anche i compressori di altri produttori possono essere equipaggiati in un secondo tempo con questo sistema di recupero di calore BOGE. In questo caso il tempo di ammortamento medio è di soli quattro mesi.

**Il sistema di comando intelligente ottimizza il carico del compressore**

Un sistema di comando superiore come BOGE airtelligence provis 3 rende efficiente e flessibile l'intera gestione dell'aria compressa. Questa soluzione intelligente garantisce il carico ottimale dei sistemi d'aria compressa. Il software integra un numero illimitato di componenti e determina la configurazione ideale del compressore per una data fase di funzionamento in modo adeguato al fabbisogno. Questo tool intelligente è quindi particolarmente adatto per un fabbisogno di aria compressa molto variabile e per centrali compressori miste. Inoltre airtelligence provis 3 ottimizza costantemente il consumo energetico: la riduzione di 1 solo bar permette già di risparmiare fino al 10 percento dei costi energetici.

Inoltre il sistema di comando superiore supporta gli audit energetici. Dal 2015 il governo federale tedesco obbliga le aziende a effettuare audit energetici regolari o a introdurre un sistema di gestione dell'energia conforme alla norma ISO 50001. Soluzioni software intelligenti come quelle di BOGE consentono l'integrazione di sorgenti di dati rilevanti senza registrare i dati di consumo effettivi. L'analisi di tali dati aiuta a individuare potenziali di risparmio e a soddisfare i requisiti del processo di certificazione. Se un'azienda acquisisce una certificazione adeguata può inoltre contare su agevolazioni fiscali. Con queste misure, BOGE non solo aiuta i suoi partner a ridurre i costi aziendali, ma insieme a loro contribuisce anche attivamente a una maggiore sostenibilità e protezione climatica.

### **Ultimo aggiornamento: 14** **novembre 2024**

### **Volume: 3.902 caratteri (spazi inclusi)**

### **Foto: 3**

### **Didascalie:**

**Foto 1:** Con queste misure di ampio respiro, BOGE aiuta i suoi partner a ridurre i costi aziendali e contribuisce attivamente a una maggiore sostenibilità e protezione climatica.

**Foto 2:** airtelligence provis 3 ottimizza costantemente il consumo energetico: la riduzione di 1 solo bar permette già di risparmiare fino al 10 percento dei costi energetici.

**Foto 3:** Fino al 94 percento dell'energia utilizzata per produrre aria compressa può essere riutilizzata sotto forma di calore. (Fonte immagine: BOGE)

**Über BOGE**

Mit der Erfahrung von mehr als 115 Jahren gehört die BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG zu den ältesten Herstellern von Kompressoren und Druckluftsystemen in Deutschland. Das Unternehmen ist einer der Marktführer. Ob Schraubenkompressoren, Kolbenkompressoren, Scrollkompressoren oder Turbokompressoren, komplette Anlagen oder einzelne Maschinen – BOGE erfüllt unterschiedlichste Anforderungen und höchste Ansprüche. Präzise und qualitätsbewusst. Das international tätige Familienunternehmen beschäftigt rund 800 Mitarbeiter und wird von Dr. Sebastian Göbel geführt. Seinen internationalen Kunden bietet BOGE mit zahlreichen Verkaufsbüros und Tochtergesellschaften einen umfassenden Service. Das Unternehmen liefert seine Produkte und Systeme in weltweit mehr als 120 Länder.

**Contatto BOGE**

Petra Hirsch

Responsabile marketing

Tel.: +49 5206 601-5841

Fax: +49 5206 601-200

E-mail: P.Hirsch@boge.de

Sandra Jürging

Responsabile marketing

Tel.: +49 5206 601-5834

Fax: +49 5206 601-200

E-mail: S.Juerging@boge.de

**Contatto stampa agenzia**

Lina Sophie Schmidt • additiv

Un marchio di additiv pr GmbH & Co. KG

Comunicazione B2B per logistica, robotica, industria e IT

Herzog-Adolf-Straße 3 • 56410 Montabaur • Germany

+49 2602 950 99 29 • ls@additiv.de • additiv.de