

TRADITIONSBRAUEREI SETZT AUF ZUVERLÄSSIGKEIT UND EFFIZIENTE BOGE LUFT.



Als alteingesessene Familienbrauerei blickt Alpirsbacher Klosterbräu auf die beachtliche Jahresproduktion von 210.000 Hektoliter Bier. Dabei spielt Druckluft naturgemäß eine zentrale Rolle – erst recht, wenn ein Wachstum angepeilt wird. Bei der Konzeption einer brandneuen Druckluftanlage war Effizienzoptimierung daher oberstes Gebot.

Ob für die Betätigung diverser Ventile, den Betrieb pneumatischer Vakuum-Erzeuger in der Abfüllanlage oder die Belüftung der Bierwürze – ohne trockene Druckluft läuft bei Alpirsbacher nichts. Eine effiziente, zuverlässige Versorgung versprechen künftig zwei frequenzgeregelte 55 kW BOGE Schraubenkompressoren mit Öleinspritzkühlung vom Typ S 56-4 LF. Nachts und an Wochenenden kommt der kompakte Schraubenkompressor C 22-2 mit einer Leistung von 22 kW ins Spiel. Ein nachgeschalteter BOGE bluekat Converter BC 110 spaltet im Katalysator langgliedrige Kohlenwasserstoffe in Wasser und Kohlendioxid auf, wandelt Silikon in Silikat um und reduziert Kohlenstoffmonoxid, Keime und

Viren, und für einen konstanten Drucktaupunkt von 3 °C sorgt der Kälte-Drucklufttrockner DS 220.

Gesteuert wird die komplette Anlage über das Kompressoren-Management-System BOGE airtelligence provis 3, das neben den Kompressoren die Komponenten der Druckluftaufbereitung inklusive Kondensatableiter, die Wärmerückgewinnung sowie die Be- und Entlüftungsanlage überwacht und über neun Stellmotoren ansteuert. Die temperaturabhängige Steuerung der Lüftungsanlage übernimmt airlogic – ebenfalls über die airtelligence provis 3. Im Ergebnis konnte der Strombedarf für die Druckluft-erzeugung um 30% gesenkt werden.



30% mehr Effizienz – das schmeckt allen Beteiligten

PROJEKTBERICHT

KUNDE

Alpirsbacher Klosterbräu Glauner GmbH & Co. KG, Deutschland

PROJEKT

Aufbau einer neuen BOGE Druckluftanlage wegen des gestiegenen Druckluftbedarfs

BOGE PRODUKTE IM EINSATZ

BOGE Schraubenkompressor S 56-4 LF, BOGE Schraubenkompressor C 22-2, BOGE bluekat Converter BC 110, Kompressoren-Management-System BOGE airtelligence provis 3



ANWENDUNGSMFOS

DIE HERAUSFORDERUNG

Abfüllanlage und Belüftung der Bierwürze werden bei Alpirsbacher mit pneumatischen Vakuum-Erzeugern und Pneumatik-Zylindern betrieben, wofür ölfreie, dauerhaft getrocknete Druckluft benötigt wird. Jetzt sollte wegen des gestiegenen Druckluftbedarfs der Maschinenpark erweitert werden – bei maximaler Betriebssicherheit und Redundanz.

DIE BOGE LÖSUNG

Alpirsbacher entschied sich für moderne Komponenten von BOGE, darunter zwei frequenzgeregelte Schraubenkompressoren mit Öleinspritzkühlung vom Typ S 56-4 LF und einer Leistung von 55 kW, gesteuert vom Kompressoren-Management-System airtelligence provis 3. Neben dem reduzierten Energieverbrauch und Geräuschniveau wurden so Bestwerte bei Wirkungsgrad, Zuverlässigkeit und Effizienz erzielt.

DAS ERGEBNIS

Eine schlüsselfertige Komplettanlage, die mehr als 30 % Effizienzgewinn ermöglicht!

boge.com