

Serie BOGE S0-3

Oil-free, con la massima efficienza



Tutto all'insegna della massima efficienza – da 110 a 160 kW raffreddato

Valori eccellenti in termini di portata, efficienza e costi di gestione la nuova serie SO-3 è il frutto della perfetta interazione tra un principio di funzionamento innovativo, una struttura intelligente e una lavorazione di alta qualità.

La struttura tecnologicamente sofisticata ma di facile manutenzione non solo rende particolarmente sostenibile la produzione ecologica e affidabile di aria compressa oil-free, ma riduce anche al minimo i costi sin dall'inizio.

Filtro d'aspirazione in posizione ottimale

Il montaggio del filtro d'aspirazione nel punto più freddo con ridotta pressione differenziale garantisce portate elevate e una bassa potenza specifica. La preseparazione e la successiva separazione fine dell'aria di aspirazione assicurano inoltre una depurazione particolarmente efficace dell'aria aspirata.

Motore potente ed efficiente

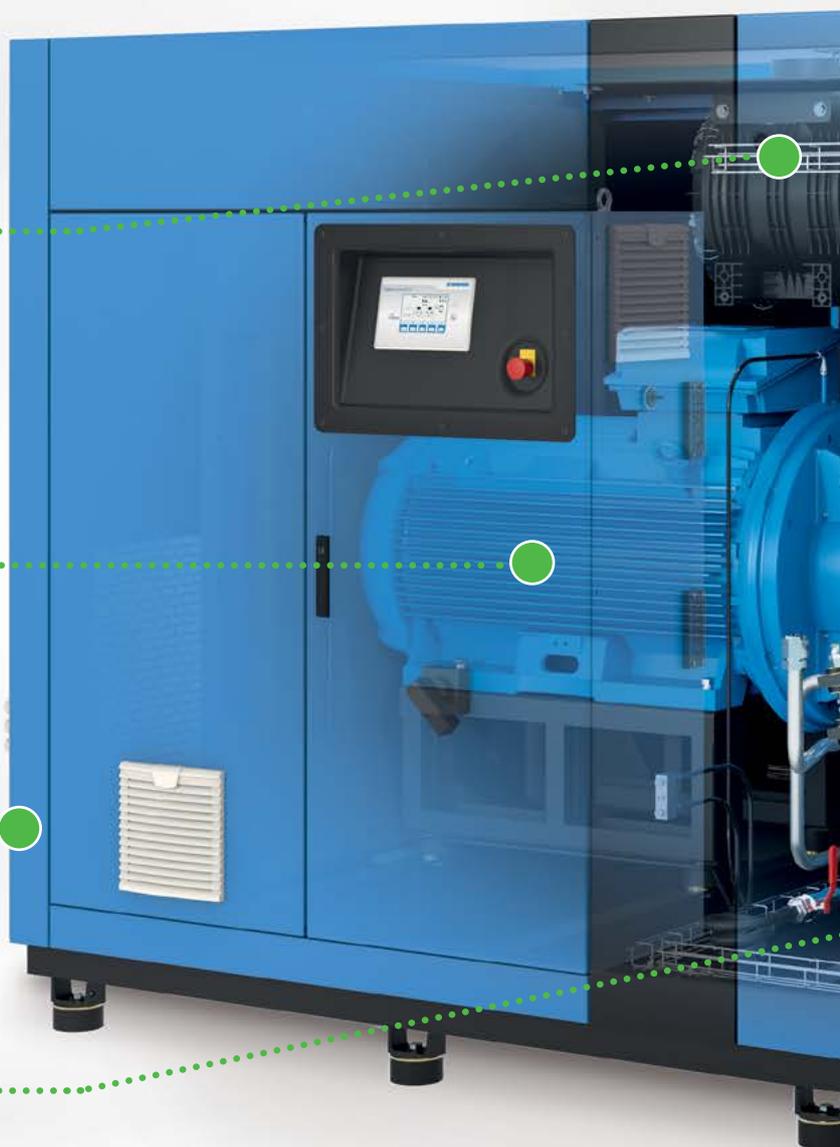
I motori con classe di efficienza energetica IE 4 garantiscono il massimo rendimento. Il consumo energetico può essere ridotto ulteriormente con un inverter disponibile su richiesta.

Insonorizzazione efficace

Si prenda come esempio un materiale insonorizzante speciale che presenti un grado massimo di assorbimento acustico e lo si utilizzi abbondantemente. Il risultato è convincente – un livello di rumorosità notevolmente ridotto.

Sistema di raffreddamento ottimizzato

Il sistema di raffreddamento altamente efficiente si basa su refrigeratori di dimensioni molto grandi in acciaio inox pregiato e su un principio di raffreddamento che riduce il pericolo di contaminazione grazie alla velocità costante dell'acqua. Anche le basse temperature di uscita dell'aria compressa e l'efficace separazione della condensa contribuiscono ad aumentare l'efficienza energetica.



**DATI
TECNICI**

boge.com

Ventola della cappa a temperatura controllata

L'engineering coinvolge qualsiasi aspetto del bilancio energetico – non ultimo il ventilatore. Nella nuova serie BOGE SO-3, un sensore di temperatura stabilisce se e quando attivare la ventola della cappa, ad es. in presenza di temperature ambiente elevate. Tale soluzione non riduce solo la temperatura interna della cappa, ma anche il consumo energetico.

Gruppo vite di nuova concezione

Il nuovo gruppo vite della serie BOGE SO-3 ha cuscinetti di alta qualità e di grandi dimensioni e funziona a una velocità inferiore del 40 % rispetto al suo predecessore. Le basse temperature di compressione e l'usura ridotta aumentano la durata, mentre i rotori a flusso d'aria ottimizzato garantiscono portate elevate e valori di efficienza "best in class" alla potenza specifica più bassa!

Su richiesta: sistema integrato di recupero del calore

L'energia elettrica necessaria per il processo di compressione viene quasi esclusivamente convertita in calore. Questo è un dato di fatto che non è possibile modificare ma la soluzione BOGE altamente efficiente per il recupero del calore consente di utilizzare in altro modo fino al 94 % di questa energia – per il sistema di riscaldamento, come calore per i processi industriali e molto altro ancora – facendo risparmiare energia e denaro.

Isolamento antivibrante costante

Le misure di disaccoppiamento costante per il controllo di vibrazioni e sollecitazioni in molti componenti hanno molteplici effetti: le vibrazioni dovute alle pulsazioni si riducono sensibilmente, l'usura è inferiore e la durata dei componenti si allunga. Ciò che si nota immediatamente è l'incredibile silenziosità di funzionamento.



Qualità premium – una decisione economica

La tecnologia dei compressori BOGE è considerata particolarmente durevole per svariati motivi. È certamente merito dei nostri ingegneri, che ottimizzano costantemente i processi e introducono sempre nuove innovazioni, ma anche dell'uso coerente di materiali d'alta qualità. Ne trae vantaggio anche la nuova serie SO-3, che offre inoltre misure rispettose dei materiali volte al disaccoppiamento per il controllo delle vibrazioni e, in definitiva, dimostra che una qualità che non accetta compromessi può essere decisamente economica.

**RECUPERO DEI
COSTI ENERGETICI
FINO AL 94%**

Garanzia oil-free

La nuova serie SO-3 cala i suoi assi ovunque sia richiesta aria compressa di alta qualità e assolutamente oil-free disponibile in grandi quantità – industria farmaceutica, alimentare o delle bevande, ingegneria meccanica o imprese industriali di verniciatura – con una tecnologia di innovativa che funziona con tolleranze minime e una tenuta perfetta tra il sistema dell'olio e la camera di compressione.



Tecnologicamente sofisticata

Oltre che al gruppo vite di nuova concezione, è grazie all'aspirazione ottimale e al raffreddamento efficace che la serie SO-3 raggiunge i massimi valori in termini di portata e rivendica il titolo di "best in class" per il suo assorbimento di potenza specifica. Il motore IE4, con il suo elevato rendimento, non è ovviamente del tutto ininfluente.



Basso costo totale

Sui costi totali (TCO: "Total Cost of Ownership") pesano soprattutto i costi energetici e di manutenzione, oltre che i costi di acquisto. E qui entra in gioco il nuovo gruppo vite della serie SO-3: la riduzione del numero di giri del 40% abbassa il fabbisogno energetico, l'usura e i costi di manutenzione e prolunga la durata. Con le sue specifiche best-in-class, la serie SO-3 assicura un valore TCO eccezionale.



Sostenibile grazie al sistema di recupero del calore

Con il sistema di recupero del calore integrato su richiesta, fino al 94% dell'energia necessaria per il processo di compressione può essere utilizzato in altro modo – per il sistema di riscaldamento e il preriscaldamento, come acqua calda o acqua sanitaria per i processi industriali con temperature fino a 90 °C.

Il sistema di recupero del calore assicura un risparmio sostenibile in termini di energia primaria, potenza installata, costi d'investimento o di esercizio.



Per una maggiore efficienza

Il controllore focus control 2.0 rende più efficiente la produzione d'aria compressa – addio ai tempi di inattività in cui si consuma energia elettrica senza generare aria compressa! Con i nostri controllori intelligenti ottimizzate costantemente il consumo energetico e il carico dei compressori.

Con BOGE connect potete portare la gestione dell'aria compressa a un altro livello – dalla messa in esercizio automatizzata tramite QR code all'ottimizzazione dell'efficienza basata sui dati.



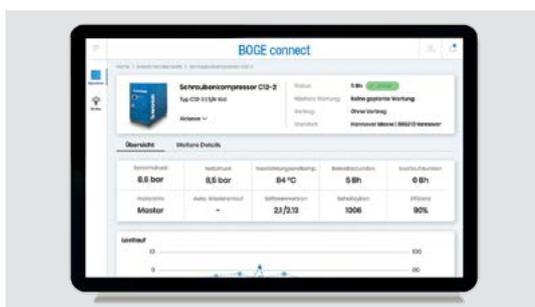
Inverter – un'opzione che conviene

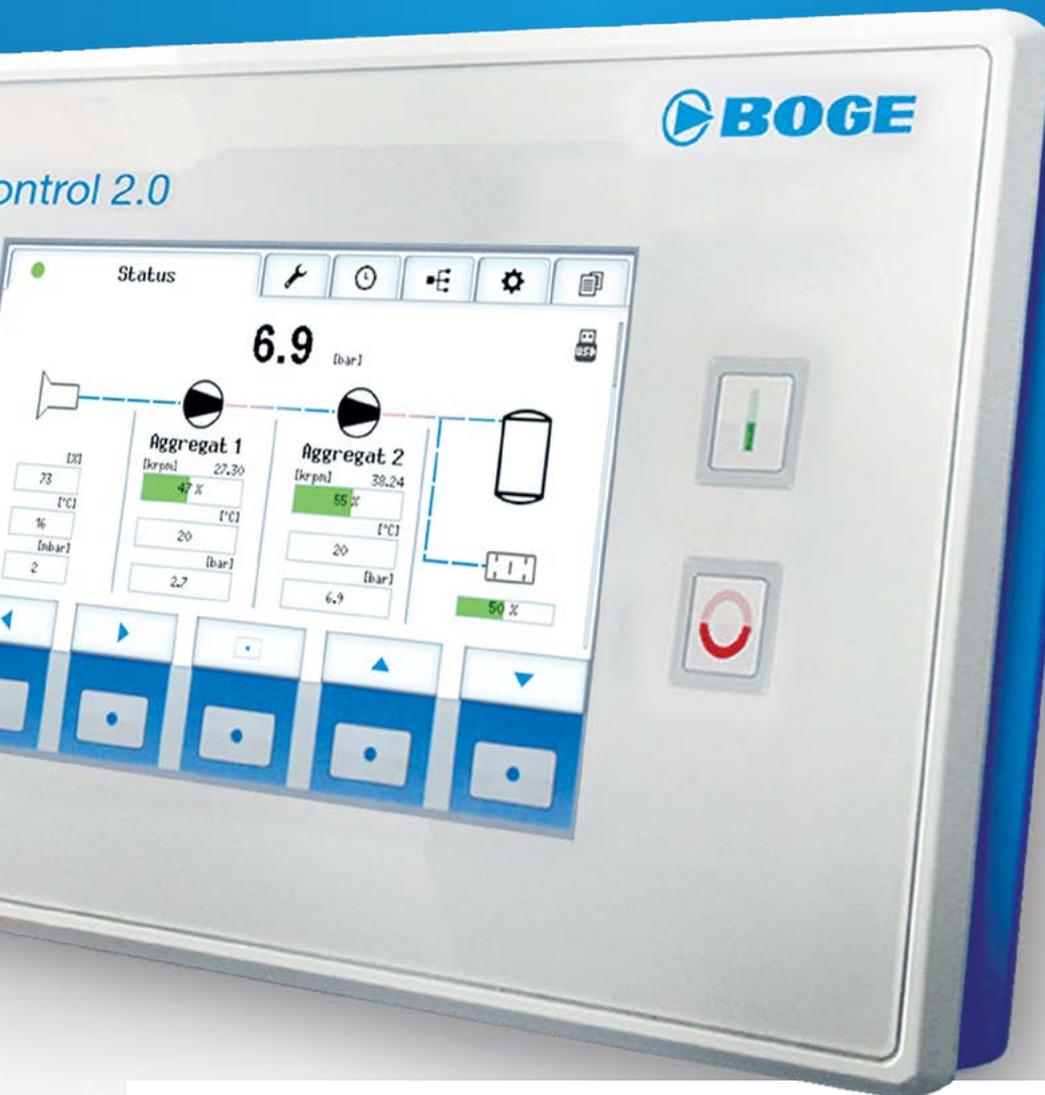
Come tutte le macchine della serie SO, anche quelle della SO-3 sono disponibili con regolazione di frequenza. Oltre alle numerose funzionalità di risparmio energetico, questa opzione contribuisce anche a una maggiore durata, in quanto il funzionamento “dolce” riduce al minimo l'usura del compressore. Tuttavia la vera forza della regolazione di frequenza sta nell'ottimizzare l'efficienza: i tempi di inattività sono ridotti al minimo, la pressione di esercizio diminuisce, le correnti di avviamento vengono meno ed è possibile reagire più rapidamente alle variazioni del fabbisogno.



BOGE connect – pronto per l'Industria 4.0

Gestione intelligente dell'aria compressa nell'era dell'Industria 4.0 – ecco per cosa è stato progettato BOGE connect. Tutti i dati dell'impianto e i dettagli della macchina vengono rilevati, monitorati e inviati continuamente al portale BOGE connect. Elaborati graficamente, possono essere poi richiamati da qualsiasi smart device. Il vantaggio principale è che questo innovativo strumento “Smart Service” consente il monitoraggio remoto di una stazione d'aria compressa e contribuisce a individuare i potenziali di ottimizzazione.





Il tuttofare: airtelligence provis 3

L'ultima versione del nostro sistema di comando superiore intelligente fissa nuovi standard per la gestione coordinata dell'impianto d'aria compressa, ma con un numero illimitato di compressori, reti d'aria compressa e accessori.

I suoi algoritmi di controllo ad alte prestazioni monitorano e comandano l'intera stazione d'aria compressa – in modo predittivo e in base al consumo. Per l'uso intuitivo del controllore sono disponibili comandi touch e gestuali sul grande display da 15,6". In quanto soluzione completa pronta per il collegamento, il controllore supporta l'architettura OPC-UA indipendente dalla piattaforma e consente l'audit energetico con misurazione della potenza, rendiconto di spesa e reporting (a norma DIN EN ISO 50001-2011), ottimizzando quindi l'efficienza dell'intero impianto d'aria compressa – anche se devono essere integrati compressori più vecchi.



BOGE Customised Solutions

L'aria compressa secca

In presenza di elevate portate volumetriche, occorre assicurarsi che l'aria compressa utilizzata sia priva di impurità e umidità. Per questo motivo BOGE ha sviluppato l'essiccatore ad adsorbimento DAV-2 rigenerato a caldo, il cui isolamento termico riduce le perdite di calore e il consumo energetico. Grazie al controllo del punto di rugiada, la commutazione dei serbatoi e quindi il consumo energetico si adattano al carico effettivo dell'essiccatore. Si ottiene quindi aria compressa secca e pulita con punti di rugiada fino a $-70\text{ }^{\circ}\text{C}$ – con un ridotto fabbisogno energetico.



La produzione di gas

Di recente ci siamo rafforzati nella produzione di gas, come ad es. azoto superpuro o ultrapuro: INMATEC Gase Technologie, uno dei principali produttori di generatori di azoto e ossigeno, è entrata a far parte della famiglia BOGE. Grazie all'ampliamento del portafoglio prodotti, in futuro le richieste potranno essere gestite in modo ancora più differenziato e orientato al settore. Scoprite i prodotti, il know-how e le soluzioni di sistema INMATEC su www.inmatec.de/it.



Il turbocompressore

Grazie alla loro struttura i turbocompressori BOGE (ad es. BOGE T 220) sono il complemento ideale dei modelli della nuova serie BOGE SO-3: hanno un'usura estremamente ridotta, richiedono poca energia e – se utilizzati come macchine a carico base congiuntamente alla serie SO-3 – garantiscono ottime specifiche prestazionali ed elevate riserve.

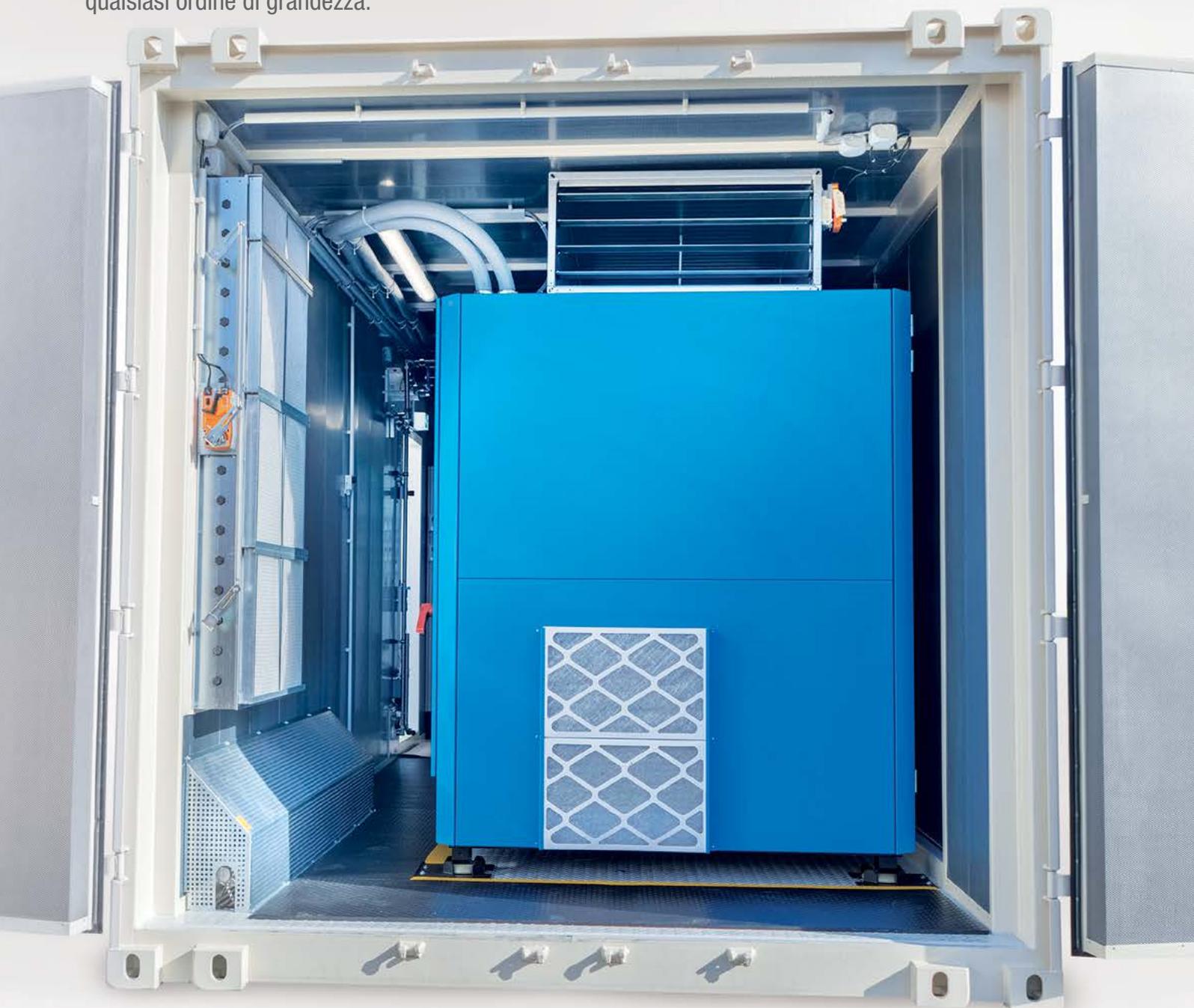


Massima flessibilità con il procedimento plug & play

Soprattutto quando lo spazio disponibile non è sufficiente, saremo lieti di risolvere il vostro problema in modo mirato offrendovi stazioni di compressori complete, impianti con container e telai di base, nonché progettazioni speciali su misura – inclusi compressori, sistemi di trattamento, tecnologie di controllo, tubazioni, cablaggi e canalizzazioni: dalla progettazione alla produzione fino all'installazione in loco.



Alla luce della nostra esperienza pluridecennale di pionieri dell'aria compressa, potete crederci sulla parola che non esiste letteralmente una richiesta, per quanto speciale, che BOGE non possa soddisfare con una soluzione su misura. Un intero reparto è specializzato in “customized Solutions” che – utilizzando componenti di sistema altamente specializzati – consentono di adattare in modo mirato un sistema d'aria compressa di qualsiasi ordine di grandezza.



You'll never walk alone



Ci occupiamo del regolare funzionamento del vostro impianto d'aria compressa affinché possiate svolgere la vostra attività principale in qualsiasi momento, senza alcuna preoccupazione. Offriamo pacchetti di assistenza personalizzati in base alle vostre specifiche esigenze – dal supporto tecnico in caso di emergenza ai contratti di manutenzione su misura fino agli strumenti diagnostici per un'efficace gestione dell'aria compressa.

Manutenzione estremamente facile

La nuova serie BOGE SO-3 è attrezzata al meglio per facilitare la manutenzione durante l'uso quotidiano. Tutti i componenti soggetti a manutenzione sono facilmente accessibili e quindi semplici e veloci da mantenere. I contratti di manutenzione adeguati alle vostre esigenze garantiscono costi trasparenti e pianificabili.



Supporto tecnico disponibile h24

I nostri tecnici certificati del reparto assistenza BOGE sono a vostra disposizione in qualsiasi parte del mondo come interlocutori competenti in tutte le questioni tecniche – che si tratti di messa in esercizio, manutenzione, riparazione o ispezione.



Contratti di manutenzione su misura

La manutenzione regolare è un aspetto essenziale se si desidera prolungare la durata di un impianto. I nostri pacchetti di assistenza adeguati alle vostre esigenze spaziano dall'ispezione dell'impianto ai contratti di manutenzione fino ai contratti di assistenza completa, che prevedono lo svolgimento di qualsiasi intervento sul vostro sistema d'aria compressa, senza alcuna eccezione. Qual è quello giusto per voi? Scopriamolo insieme.



Il nostro know-how a servizio del vostro successo

Oltre al servizio di assistenza aria compressa, BOGE offre anche una propria accademia specializzata con seminari specialistici in cui formatori esperti vi forniranno contenuti specifici per il mercato o vi spiegheranno un metodo sistematico per la ricerca e l'eliminazione dei guasti. Il tutto all'insegna del motto "Da e per addetti ai lavori".





Best
Of
German
Engineering

Si affidano al marchio BOGE clienti provenienti da oltre 120 paesi. Da ben quattro generazioni l'azienda familiare mette a frutto tutta la sua esperienza per sviluppare soluzioni innovative e prodotti di grande efficienza nel settore dell'aria compressa.

