BOGE CCD Kondensatableiter

Niveaugesteuert ohne Druckverluste

Überall, wo Kondensat anfällt – bei Filtern, Trocknern oder Zyklonabscheidern –, machen sich die innovativen BOGE CCD Kondensatableiter nützlich. Trotz ihrer kompakten Abmessungen sind sie großzügig dimensioniert, daher reichen zwei Varianten für Kompressorliefermengen bis 100 m³/min völlig aus. Die CCD Kondensatableiter besitzen ein robustes Aluminiumgehäuse und sind für jede Klimazone und für mehr als 2 Millionen Ableitungszyklen geeignet!

DIE CLEVERE ALTERNATIVE!

Platzsparend

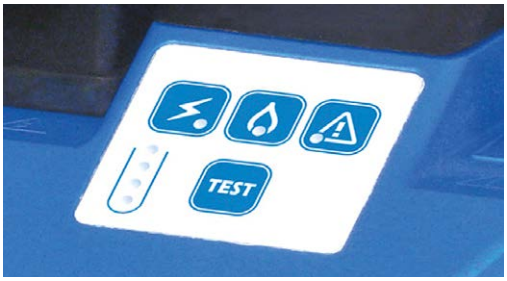
Der Vorteil der kompakten Bauform prädestiniert die CCD Kondensatableiter von BOGE besonders für die Installation bei beengten Platzverhältnissen. Das robuste Aluminiumgehäuse mit drei Anschlussmöglichkeiten bietet maximale Flexibilität bei der Installation. Bei begrenzter Höhe steht zusätzlich ein seitlicher Einlass-Adapter zur Verfügung.

Energiesparend

Die elektronisch niveaugesteuerten BOGE CCD Kondensatableiter operieren mit einem Ventil, das zur Ableitung geöffnet und gleich wieder geschlossen wird. Da dieser Vorgang ohne jeglichen Druckverlust abläuft, ergibt sich eine messbare Energieeinsparung.

Langlebig

Die innovative Sensortechnologie ermöglicht einen schonenderen Betrieb des Ableiters, was sich positiv auf dessen Lebenszyklus auswirkt. Beim CCD 100 informiert zudem eine LED-Anzeige über den aktuellen Kondensat-Füllstand. Beide Modelle sind mit einer potentialfreien Störmeldung erhältlich und explizit für ölfreies Kondensat geeignet.



BOGE CCD Kondensatableiter

Niveaugesteuert ohne Druckverluste

Funktionsprinzip

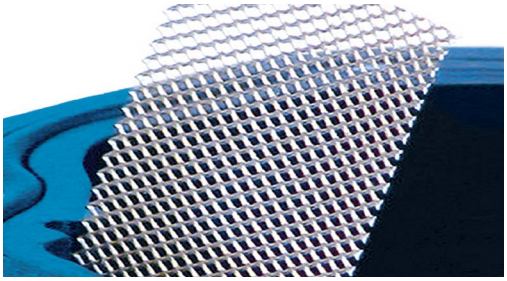
Der BOGE CCD (Compact Condensate Drain) wird direkt an Komponenten wie Filter, Trockner etc. montiert. Anfallendes Kondensat wird in den „Speicherkammern“ des CCD gesammelt, bis ein definiertes Level erreicht ist. Erst dann wird ein Ventil geöffnet, durch das die Ableitung des gesammelten Kondensats erfolgt. Das Besondere: Die Ableitung hat keinerlei Druckverlust zur Folge, den der Kompressor sonst wieder ausgleichen müsste.

Vorteile auf einen Blick:

- Robustes, korrosionsbeständiges Aluminiumgehäuse
- Elektronische, niveaugesteuerte Kondensatableitung
- Zuverlässige Ableitung ohne Druckverlust
- Großzügige Dimensionierung – weniger Varianten
- Eignung auch für ölfreies Kondensat
- Integriertes, leicht zu reinigendes Edelstahlsieb
- Einfachste Installation und Wartung
- Kompakte Baugröße
- Unabhängig von Klimazonen
- Exklusiv bei CCD 100: LED-Kondensat-Füllstandsanzeige

Kostensparend

Im Gegensatz zu vielen anderen Lösungen können bei einer Wartung der CCD Kondensatableiter einzelne Komponenten getauscht werden – das senkt die Betriebskosten. Die Wartungskosten wiederum werden durch ein integriertes, leicht zu reinigendes Edelstahlsieb reduziert, das sensible Bauteile vor Verunreinigung schützt.



NUR 2 GRÖSSEN DECKEN DEN GESAMTEN BEDARF BIS 100 m³/min

BOGE Typ	Maximale Kompressorleistung m³/min.	Maximaler Druck bar	Einlass	Abmessungen B x T x H mm	Weight kg
CCD 10	10	16	G ½	93 x 123 x 74	0,5
CCD 100	100	16	G ½	87 x 179 x 112	2,8
CCD 100 HP	100	50	G ½	87 x 179 x 112	2,8

BOGE Druckluftsysteme GmbH & Co. KG
Otto-Boge-Straße 1–7 · 33739 Bielefeld · Tel. +49 5206 601-0 · Fax +49 5206 601-200 · info@boge.com · **boge.com**

202-DE-BI-2-11.2020 · Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.