

Separatori a ciclone BOGE

Massima flessibilità per la massima efficienza

I cicloni BOGE ad alte prestazioni della serie Z-2 funzionano secondo il principio di inerzia per eliminare dall'aria compressa grandi quantità di liquidi in modo estremamente efficiente e affidabile sotto forma di goccioline o flusso a parete.

La struttura innovativa si basa sul convogliamento ottimizzato dei flussi per perdite di pressione minime con rendimenti eccezionali fino al 99%. I costi di esercizio sono quindi ridotti costantemente al minimo.

La serie Z-2 è stata concepita per l'uso su post-refrigeratori e refrigeratori intermedi, per caldaie ad accumulatore con elevate quantità di condensa o per proteggere i filtri a coalescenza montati a valle dalla pesante contaminazione dei liquidi.

**MASSIMA
EFFICIENZA**



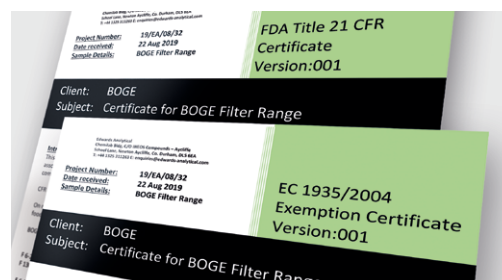
Tagliati per l'efficienza

Per garantire la separazione affidabile della condensa e delle particelle solide dall'aria compressa viene utilizzato un sistema di pre-separazione efficiente. Rendimenti garantiti compresi tra il 92 e il 99% - riferiti a particelle di dimensioni superiori a 10 µm - assicurano un'efficienza estremamente elevata. Inoltre il range di potenza nominale dal 25 al 125% consente un impiego altamente efficiente con una compressione continua a velocità variabile.



Certificati per uso alimentare

Tutti i separatori a ciclone BOGE e i filtri BOGE di 2° generazione non rientrano nell'ambito di applicazione del regolamento europeo ai sensi del certificato di esenzione di cui al regolamento UE 1935/2004. Sono specificamente certificati per applicazioni sensibili e quindi espressamente adatti all'uso nell'industria alimentare, farmaceutica e delle bevande.



Sapientemente combinati

La combinazione tra un separatore a ciclone e massimo tre filtri senza restringimenti di sezione facilita notevolmente il montaggio e riduce al minimo gli ingombri grazie al kit da parete e/o al set di accoppiamento. Su richiesta il separatore a ciclone può essere dotato di scaricatore di condensa Bekomat o CCD con controllo di livello elettronico per eliminare la condensa in tutta sicurezza e senza perdite di aria compressa.



Separatori a ciclone BOGE

Massima flessibilità per la massima efficienza

Massima qualità fin nei minimi dettagli

Il corpo del ciclone in alluminio cromato d'alta qualità è protetto da un rivestimento epossidico a polvere di colore nero. Si garantisce così una protezione anticorrosione pluriennale anche in caso di condensa aggressiva.

I separatori a ciclone BOGE assicurano il perfetto equilibrio tra qualità dell'aria ed efficienza e garantiscono quindi la massima separazione dell'acqua con minimi costi di esercizio.



ingresso corpo appositamente allargato con gomito a 90° per ottimizzare il flusso

inserto separatore per un rendimento garantito $\geq 92\%$

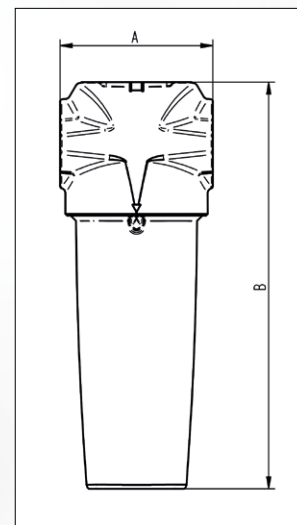
corpo in alluminio cromato con 10 anni di garanzia sulla corrosione

Panoramica dei separatori a ciclone a norma ISO 228-1:2000

I separatori a ciclone BOGE sono disponibili in cinque varianti dimensionali del corpo. L'ampio range dimensionale dei raccordi di 1/2... 3" garantisce la massima affidabilità.

Modello BOGE	Portata ¹⁾ m ³ /min a				Raccordo	Peso kg	Dimensioni in mm	
	7 bar	8 bar	10 bar	13 bar			A	B
Z 6-2 A	0,6	0,64	0,71	0,79	1/2"	0,6	76	180
Z 24-2 A	2,4	2,55	2,82	3,16	1/2"	1,2	89	238
Z 24-2 B	2,4	2,55	2,82	3,16	3/4"	1,2	89	238
Z 66-2 C	6,6	7,02	7,76	8,68	1"	2,2	120	277
Z 66-2 D	6,6	7,02	7,76	8,68	1 1/2"	2,7	120	277
Z 210-2 D	21,0	22,34	24,71	27,63	1 1/2"	6,9	164	440
Z 210-2 E	21,0	22,34	24,71	27,63	2"	7,3	164	440
Z 210-2 F	21,0	22,34	24,71	27,63	2 1/2"	7,1	164	440
Z 480-2 G	48,0	51,06	56,47	63,16	3"	15,3	192	517

¹⁾ Riferito a +20 °C e a 1 bar di pressione assoluta.



Assegnazione in base alle dimensioni del raccordo

Identificazione	A	B	C	D	E	F	G
Raccordo aria compressa	G 1/2	G 3/4	G 1	G 1 1/2	G 2	G 2 1/2	G 3

Fattore di conversione f per pressioni di esercizio diverse

Sovrappressione di esercizio [bar]	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Fattore di correzione [f]	0,25	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,06	1,12	1,17	1,22	1,26	1,32	1,37	1,41	1,47

Esempio: pressione [P]: 8 bar; portata volumetrica [V]: 4,8 m³/min, fattore di correzione [f]: 1,06 $\frac{\text{portata volumetrica [V] } 4,8 \text{ m}^3/\text{min}}{\text{fattore di correzione [f] } 1,06} = 4,53 \text{ m}^3/\text{min} \rightarrow \text{Z } 66-2$