



COMPRESSORI A PISTONI

Oltre 100.000 clienti del settore industriale e artigianale chiedono di più ai sistemi di produzione di aria compressa.

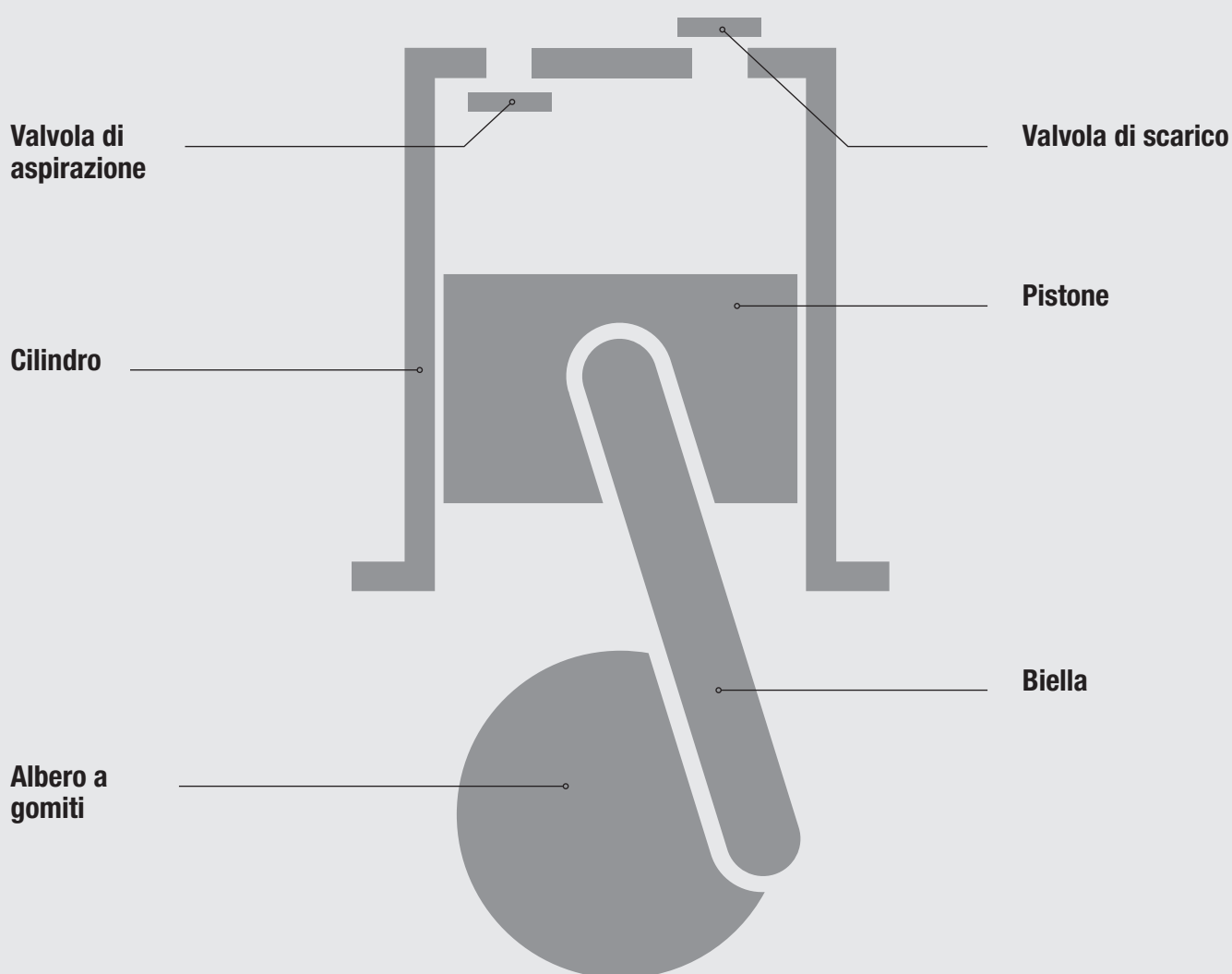
Aria BOGE, l'aria ideale per lavorare.

Compressori a pistoni: sicurezza ed affidabilità. Da oltre 80 anni il robusto principio di funzionamento di queste macchine assicura una produzione affidabile ed efficiente di aria compressa. Le diverse versioni di questi compressori, oil-free o lubrificati, montati su serbatoio o equipaggiati di essiccatore, consentono di trovare la soluzione ideale per qualsiasi esigenza. Naturalmente, ogni compressore a pistoni è caratterizzato dalla collaudata qualità BOGE, sinonimo di lunga durata e di costi di manutenzione ridotti.

INDICE

COMPRESSORI A PISTONI	4
COMPRESSORI A PISTONI OIL-FREE	6
COMPRESSORI A PISTONI LUBRIFICATI	14
ASSISTENZA TECNICA BOGE	26

Da quanto tempo non lavorate con compressori a pistoni così **affidabili**?



IDEALI PER FABBISOGNI DI ARIA COMPRESSA VARIABILI

Ovunque vi sia la necessità di produrre aria compressa con carichi di punta non costanti, i compressori a pistoni BOGE rappresentano la scelta migliore. Robusti e flessibili, sono in grado di produrre aria compressa in piena efficienza per coprire fabbisogni minimi e medi, per le esigenze di imprese artigiane e impianti industriali.

L'industria e l'artigianato richiedono soluzioni sicure. Per questo motivo i compressori a pistoni BOGE sono equipaggiati in modo da far fronte alle più disparate situazioni di impiego, per garantire sempre una sicura disponibilità di aria compressa. Grazie al loro principio di funzionamento intelligente e a una costruzione di eccellente qualità, i compressori a pistoni BOGE rappresentano un punto di riferimento quando si tratta di lavorare in sicurezza ed economicità.

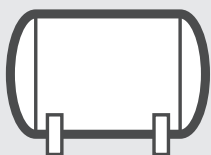
ARIA COMPRESSA, CON METODO.

Il compressore a pistoni può essere equipaggiato con diversi moduli, personalizzando il sistema in base alle specifiche esigenze di impiego.

Tutti i componenti vengono montati in fabbrica e forniti come impianti compatti pronti per l'allacciamento, per lavorare in modo economico ed affidabile, in qualsiasi situazione d'impiego.



Compressore a pistoni



Serbatoio aria compressa



Essiccatore a ciclo frigorifero



Essiccatore a membrana

I VANTAGGI DEI COMPRESSORI A PISTONI BOGE



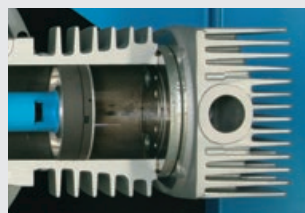
TECNOLOGIA ALL'AVANGUARDIA

I compressori a pistoni BOGE sono costruiti secondo i più moderni criteri scientifici. Un esempio? L'innovativa serie K, che, grazie a un sistema di compressione che utilizza un particolare biellismo consente di produrre aria compressa totalmente priva di olio. Chi decide di acquistare un compressore BOGE è sempre tecnologicamente all'avanguardia rispetto alla concorrenza: per una sicurezza ed una economicità destinati a durare nel tempo.



AFFIDABILITA'

I compressori a pistoni BOGE rappresentano una base sicura per i vostri impianti di produzione di aria compressa – sia che lavoriate nel settore artigianale che in quello industriale. Da oltre 80 anni si sono fatti apprezzare in numerosi campi di applicazione per la loro robustezza, la facilità di manutenzione e la straordinaria efficienza.



LUNGA DURATA

I compressori BOGE sono realizzati esclusivamente con materiali di prima qualità e con le tecnologie più all'avanguardia. Precisi e costruiti con moderne macchine CNC con tolleranze di lavorazione estremamente accurate, i nostri compressori lasciano il reparto produzione solo dopo essere stati sottoposti a controlli di qualità a 360°. Ecco perché i compressori BOGE sono così duraturi e robusti.



FLESSIBILITA'

I compressori a pistoni BOGE possono essere installati secondo criteri di modularità. A seconda delle esigenze, è possibile scegliere fra un sistema oil-free e uno lubrificato a olio, fra una portata ridotta e una media, oppure un modello con configurazione specifica, come ad esempio su serbatoio e/o equipaggiato di essiccatore a ciclo frigorifero. E' possibile avere la soluzione ideale per qualsiasi tipo di applicazione.

Serie K: compatti, convenienti, efficacemente privi di olio. I vantaggi del sistema costruttivo.



ESCLUSIVO: IL PRINCIPIO DEL BIELLISMO

Per la realizzazione dei compressori della serie K si è preferito evitare il ricorso ad un sistema di compressione lubrificato a olio dotato di una complessa struttura con testa a croce, optando invece per un innovativo meccanismo basato sul principio del biellismo. Questo meccanismo ottimizzato di spinta dei pistoni consente al compressore di operare con minore attrito conferendogli, quindi, una maggiore resistenza all'usura. Il sistema di compressione funziona con una doppia camicia: quella del cilindro realizzata con una robustissima lega di alluminio e silicio e quella del pistone rivestita con una miscela speciale. Grazie alla totale assenza di olio, sia nell'aria compressa che nella condensa generata non si riscontrano tracce di olio.

Un innovativo sistema di spinta nella produzione di aria compressa priva di olio: i compressori della serie K di BOGE funzionano grazie a un esclusivo sistema di propulsione basato sul biellismo che permette una produzione di aria compressa assolutamente priva di olio. Resistenti all'usura ed efficienti, i compressori della serie K convincono per la struttura compatta. La soluzione ideale per l'impiego in settori sensibili con fabbisogno d'aria compressa variabile – sia per carichi di base che per carichi di punta.



Oil-Free

PRIVI D'OLIO AL 100%

Aria compressa e condensa senza la minima traccia d'olio: di questo con i compressori della serie K di BOGE potrete stare ben certi. Grazie alla completa assenza di olio è, infatti, esclusa fin dall'inizio la presenza di impurità – per un'aria compressa di qualità costantemente elevata, prodotta nel rispetto dell'ambiente.



CALIBRATI AL 100% SULLE VOSTRE ESIGENZE

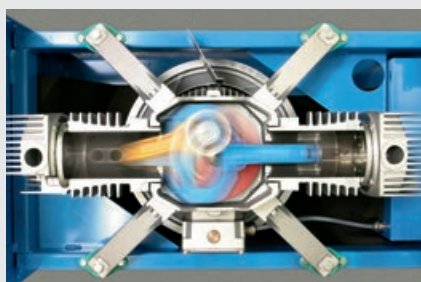
I compressori della serie K di BOGE si adeguano alle vostre esigenze, riuscendo a produrre, in un solo stadio, aria compressa fino a 10 bar e, in più stadi, fino a 15 e/o 40 bar. Con una potenza motrice compresa fra 2,2 e 11 kW, i compressori della serie K offrono una portata variabile fra 244 e 1296 l/min.



Efficiency

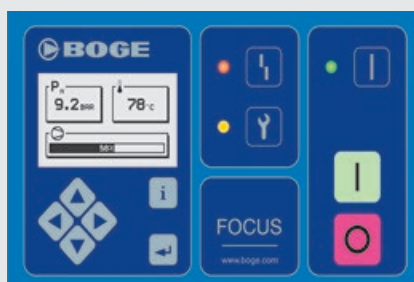
ECONOMICI AL 100%

Con i compressori della serie K di BOGE il risparmio è a 360°: risparmio nell'uso, grazie all'eliminazione degli elevati costi di trattamento dell'aria compressa; nella gestione post-operativa: lo smaltimento della condensa avviene senza alcuna ripercussione sull'ambiente; nell'assistenza tecnica: grazie alla minimizzazione dei costi di manutenzione e di ispezione; nelle forniture: i compressori della serie K non necessitano di alcun cambio olio; e nei consumi: serie K è sinonimo di efficienza energetica.



MINORE USURA

Il biellismo consente di ottimizzare il meccanismo di spinta dei pistoni, garantendo un minore attrito e, di conseguenza, una minore usura. La finitura superficiale dei pistoni dura più a lungo nel tempo con la conseguente riduzione dei costi di manutenzione.



SISTEMA DI COMANDO INTELLIGENTE

Come optional, i compressori della serie K possono essere dotati dei sistemi di comando BASIC o FOCUS che permettono all'utente di avere i principali parametri di esercizio sempre sotto controllo. I compressori sono dotati di serie del sistema di monitoraggio delle perdite BOGE che vi permette di verificare la presenza di inutili perdite di pressione sulla vostra rete.



VERSATILITÀ DI IMPIEGO

I compressori della serie K di BOGE vengono impiegati con successo nella sanità, nell'industria alimentare e nei birrifici – settori in cui pulizia, compattezza ed economicità sono fattori imprescindibili!

OIL-FREE

Compressori a pistoni da **K 3** a **K 15**

Impianto aria compressa da **K 3-** a **K 15-**



Portata effettiva: 244 – 1296 l/min, 9 – 46 cfm
Gamma di pressioni: 10 – 40 bar, 150 – 600 psig
Potenza motrice: 2,2 – 11 kW, 3 – 15 CV



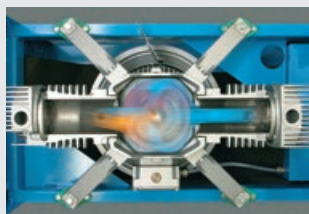
da K 3 a K 15



da K 3- a K 15-



Oil-Free



BIELLISMO

SISTEMA PRIVO D'OLIO
Per la realizzazione dei compressori della serie K si è preferito evitare il ricorso ad un propulsore lubrificato a olio, con una costosa struttura con testa a croce. L'aria compressa prodotta, priva di olio al cento per cento, è ideale per applicazioni nei delicati settori della sanità e della produzione di generi alimentari.

Un esclusivo meccanismo di spinta dei pistoni basato sul principio del biellismo. Il sistema di propulsione funziona con una doppia camicia: quella del cilindro realizzata con una robustissima lega di alluminio e silicio e quella del pistone rivestita con una miscela speciale.



Efficiency

EFFICIENZA

Grazie all'assenza di olio in questo sistema, il successivo trattamento dell'aria, se necessario, è meno dispendioso. Le perdite di pressione dovute al trattamento vengono così ridotte al minimo, con conseguente sensibile riduzione dei costi energetici.



SISTEMA DI COMANDO E CONTROLLO „BASIC“

I compressori della serie K possono essere dotati, a scelta, del sistema di comando e controllo „BASIC“, disponibile con display LCD con simboli e segmenti, di sensori di pressione e altre funzioni di controllo.

Aria compressa priva di olio: massima economicità in poco ingombro.

I compressori a pistoncini della serie K, dalla struttura assolutamente nuova e compatta, funzionano grazie a un innovativo sistema di compressione basato sul biellismo che permette una produzione di aria compressa assolutamente priva di olio. Concepiti per fabbisogni ridotti, questi compressori sono ideali per i settori in cui è richiesta aria compressa oil-free, con il valore aggiunto di un rapporto qualità-prezzo imbattibile.

BOGE Tipo	Capacità serbatoio litri	Pressione massima		Portata effettiva*		Potenza motore		Dimensioni silenziato	Dimensioni supersilenziato	Peso silenziato	Peso super- silenziato
		bar	psig	l/min	cfm	kW	CV	L x P x A (mm)	L x P x A (mm)	kg	kg
K 3		10	150	244	9.0	2.2	3.0	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	182	189
K 4		10	150	328	12.0	3.0	4.0	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	182	189
		15	220	279	10.0	3.0	4.0	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	182	189
K 6		10	150	466	16.0	4.0	5.5	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	209	216
		15	220	420	15.0	4.0	5.5	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	209	216
K 8		10	150	648	23.0	5.5	7.5	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	225	232
		40	600	390	14.0	5.5	7.5	1012 x 804 x 784	1312 x 804 x 784	232	239
K 15		10	150	1296	46.0	11.0	15.0	1497 x 806 x 891	2097 x 806 x 891	379	391
		15	220	794	28.0	11.0	15.0	1497 x 806 x 891	2097 x 806 x 891	380	392
		40	600	780	27.5	11.0	15.0	1497 x 806 x 891	2097 x 806 x 891	380	392
K 3-	270	10	150	244	9.0	2.2	3.0	1770 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	290	297
K 4-	270	10	150	328	12.0	3.0	4.0	1770 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	290	297
K 4-	250	15	220	279	10.0	3.0	4.0	1630 x 804 x 1346	1630 x 804 x 1346	310	317
K 6-	270	10	150	466	16.0	4.0	5.5	1770 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	320	327
K 6-	250	15	220	420	15.0	4.0	5.5	1630 x 804 x 1346	1630 x 804 x 1346	340	347
K 8-	270	10	150	648	23.0	5.5	7.5	1770 x 804 x 1346	1770 x 804 x 1346	330	337
K 8-	250	40	600	390	14.0	5.5	7.5	1630 x 804 x 1346	1630 x 804 x 1346	470	477
K 15-	270	10	150	1296	46.0	11.0	15.0	1770 x 806 x 1453	2097 x 806 x 1453	490	502
	250	15	220	794	28.0	11.0	15.0	1510 x 806 x 1453	2097 x 806 x 1453	510	522
	250	40	600	780	27.5	11.0	15.0	1560 x 806 x 1453	2097 x 806 x 1453	590	602

* Portata misurata secondo VDMA 4362 con pressione massima dell'80%. Livello di pressione sonora conforme PN8NTC2.3 a partire da 70 dB(A). Serbatoi di altre dimensioni disponibili su richiesta

Compressori a pistoni da **ASO 260** a **ASO 480** Impianti aria compressa da **BSO 260-** a **BSO 480-** Impianti duplex da **BSO 260-...D** a **BSO 480-...D**



Portata effettiva: 156 – 367 l/min, 6 – 13 cfm
Gamma di pressioni: 8 e 10 bar, 115 e 150 psig
Potenza motrice: 1,5 – 3,2 kW, 2 – 4 CV



da ASOL 260 a ASOL 480
da ASO 260 a ASO 480



da BSOL 260- a BSOL 480-
da BSO 260- a BSO 480-



da BSOL 260-...D a BSOL 480-...D
da BSO 260-...D a BSO 480-...D



Oil-Free

SISTEMA PRIVO D'OLIO

L'intero impianto funziona in assenza di olio. Ciò garantisce aria compressa assolutamente pulita e un funzionamento sicuro. Massima affidabilità quindi anche per i settori di impiego più delicati.



FLESSIBILITÀ

I differenti moduli consentono di comporre l'impianto in modo mirato per ottenere la migliore soluzione in ciascun campo di applicazione. A tale scopo sono disponibili svariati componenti: ad esempio serbatoi, doppi serbatoi, essiccatori a membrana o impianti in versione supersilenziata.



Efficiency

EFFICIENZA

Ciascun sistema può essere adattato allo specifico fabbisogno aziendale, con valori di pressione e portata variabili per una produzione di aria compressa affidabile ed economica.



TRATTAMENTO

L'integrazione di un essiccatore a membrana, disponibile su richiesta, permette di essiccare l'aria compressa senza produrre condensa. L'essiccatore non occupa spazio aggiuntivo e funziona senza consumo di energia elettrica.

Aria compressa oil-free per tutte le esigenze. I compressori a pistoncini oil-free di questa serie si contraddistinguono per la loro estrema flessibilità e per l'assoluta affidabilità. Grazie alla struttura modulare, possono essere configurati in modo mirato per le specifiche condizioni di utilizzo, ad esempio installando componenti opzionali (il doppio serbatoio o l'essiccatore a membrana integrato), ed ottenere pressioni e portate specifiche.

BOGE Tipo	Volume aspirato (potenza di aspirazione)			Portata						Numero giri com- pressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore kW	Dimensioni L x P x A mm	Peso kg
				Pressione massima 8 bar (portata secondo VDMA 4362) 6 bar			Pressione massima 10 bar (portata secondo VDMA 4362) 8 bar							
				l/min	m ³ /h	cfm	l/min	m ³ /h	cfm					
8 e 10 bar /115 e 150 psig standard														
ASO 260	260	15.6	9	176	10.6	6	156	9.4	5.5	1450	1	1.5	765x408x582	69
ASO 370	370	22.2	13	275	16.5	10	256	15.4	9.0	1450	1	2.2	765x408x582	69
ASO 480	480	28.8	17	367	22.0	13	339	20.3	12.0	1450	1	3.2	765x408x582	70
8 e 10 bar /115 e 150 psig supersilenziato														
ASOL 260	260	15.6	9	176	10.6	6	156	9.4	5.5	1450	1	1.5	915x480x730	121
ASOL 370	370	22.2	13	275	16.5	10	256	15.4	9.0	1450	1	2.2	915x480x730	121
ASOL 480	480	28.8	17	367	22.0	13	339	20.3	12.0	1450	1	3.2	915x480x730	123

BOGE Tipo	Capacità serbatoio litri	Volume aspirato (potenza di aspirazione)			Portata						Numero giri com- pressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore kW	Dimensioni L x P x A mm	Peso kg
					Pressione massima 8 bar (portata secondo VDMA 4362) 6 bar			Pressione massima 10 bar (portata secondo VDMA 4362) 8 bar							
					l/min	m ³ /h	cfm	l/min	m ³ /h	cfm					
8 e 10 bar / 115 e 150 psig standard															
BSO 260-	150	260	15.6	9	176	10.6	6	156	9.4	5.5	1450	1	1.5	1425x535x1045	133
BSO 370-	150	370	22.2	13	275	16.5	10	256	15.4	9.0	1450	1	2.2	1695x535x1045	133
BSO 480-	270	480	28.8	17	367	22.0	13	339	20.3	12.0	1450	1	3.2	1470x600x1190	133
8 e 10 bar / 115 e 150 psig supersilenziato															
BSOL 260-	150	260	15.6	9	176	10.6	6	156	9.4	5.5	1450	1	1.5	1425x535x1232	180
BSOL 370-	150	370	22.2	13	275	16.5	10	256	15.4	9.0	1450	1	2.2	1425x535x1232	180
BSOL 480-	270	480	28.8	17	367	22.0	13	339	20.3	12.0	1450	1	3.2	1470x600x1340	180

BOGE Tipo	Capacità serbatoio litri	Volume aspirato (potenza di aspirazione)			Portata						Numero giri com- pressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore kW	Dimensioni L x P x A mm	Peso kg
					Pressione massima 8 bar (portata secondo VDMA 4362) 6 bar			Pressione massima 10 bar (portata secondo VDMA 4362) 8 bar							
					l/min	m ³ /h	cfm	l/min	m ³ /h	cfm					
8 e 10 bar / 115 e 150 psig standard															
BSO 260-...D	270	2x260	2x15.6	2x 9	2x176	2x10.6	2x 6	2x156	2x 9.4	2x 5.5	2x1450	2x1	2x1.5	1825x700x1225	240
BSO 370-...D	270	2x370	2x22.2	2x13	2x275	2x16.5	2x10	2x256	2x15.4	2x 9.0	2x1450	2x1	2x2.2	1825x700x1225	240
BSO 480-...D	270	2x480	2x28.8	2x17	2x367	2x22.0	2x13	2x339	2x20.3	2x12.0	2x1450	2x1	2x3.2	1825x700x1225	240
8 e 10 bar / 115 e 150 psig supersilenziato															
BSOL 260-...D	270	2x260	2x15.6	2x 9	2x176	2x10.6	2x 6	2x156	2x 9.4	2x 5.5	2x1450	2x1	2x1.5	1965x605x1340	335
BSOL 370-...D	270	2x370	2x22.2	2x13	2x275	2x16.5	2x10	2x256	2x15.4	2x 9.0	2x1450	2x1	2x2.2	1965x605x1340	335
BSOL 480-...D	270	2x480	2x28.8	2x17	2x367	2x22.0	2x13	2x339	2x20.3	2x12.0	2x1450	2x1	2x3.2	1965x605x1340	335

Impianto aria compressa **BSO 480**

Centrale aria compressa **BSO 480 DM**

Portata effettiva: 284 – 367 l/min, 10 – 13 cfm
Gamma di pressioni: 8 e 10 bar, 115 e 150 psig
Potenza motrice: 3,2 kW, 4 CV

BSOL 480



BSO 480

Impianto aria compressa **BSO**

Compressore a pistoni
su 2 serbatoi orizzontali
(con supersilenziamento: BSOL)



BSOL 480 DM



BSO 480 DM

Centrale aria compressa **BSO DM**

Compressore a pistoni
su 2 serbatoi orizzontali,
con essiccatore a membrana
(con supersilenziamento: BSOL)



BOGE Tipo	Capacità serbatoio litri	Volume aspirato (potenza di aspirazione) l/min m³/h cfm				Portata						Numero giri com- pressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore kW	Dimensioni L x P x A mm	Peso kg
						Pressione massima 8 bar (portata secondo VDMA 4362) 6 bar			Pressione massima 10 bar (portata secondo VDMA 4362) 8 bar							
						l/min	m³/h	cfm	l/min	m³/h	cfm					
8 e 10 bar / 115 e 150 psig standard																
BSO 480	2x18	480	28.8	17	367	22	13	339	20.3	12	1450	1	3.2	780x530x 930	110	
8 e 10 bar / 115 e 150 psig supersilenziato																
BSOL 480	2x18	480	28.8	17	367	22	13	339	20.3	12	1450	1	3.2	940x600x1230	210	

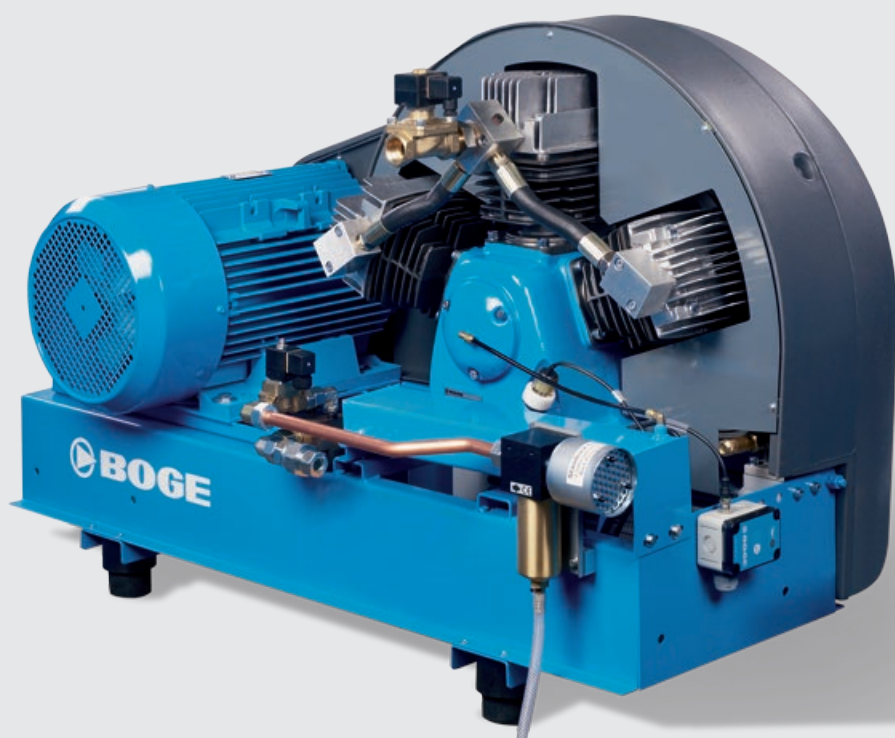
BOGE Tipo	Capacità serbatoio litri	Volume aspirato (potenza di aspirazione) l/min m³/h cfm				Portata						Numero giri com- pressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore kW	Dimensioni L x P x A mm	Peso kg
						Pressione massima 8 bar (portata secondo VDMA 4362) 6 bar			Pressione massima 10 bar (portata secondo VDMA 4362) 8 bar							
						l/min	m³/h	cfm	l/min	m³/h	cfm					
8 e 10 bar / 115 e 150 psig standard																
BSO 480 DM	2x18	480	28.8	17	329	19.7	12	284	17	10	1450	1	3.2	780x535x 930	115	
8 e 10 bar / 115 e 150 psig supersilenziato																
BSOL 480 DM	2x18	480	28.8	17	329	19.7	12	284	17	10	1450	1	3.2	940x600x1230	215	

BOOSTER BOGE

da SRMV 390 a SRHV 470



Portata effettiva: 937 – 7320 l/min, 33 – 258 cfm
(in funzione della pressione in entrata)
Pressione massima: 15 e 40 bar, 220 e 600 psig
Potenza motrice: 5,5 – 18,5 kW, 7,5 – 25 CV



FLESSIBILITÀ ED EFFICIENZA

È possibile impostare liberamente i valori della pressione in entrata e in uscita. Ciò consente l'utilizzo universale del booster BOGE per fabbisogni e utilizzi specifici dell'aria compressa. L'aumento della pressione viene garantito mediante aspirazione di aria precompressa da una rete preesistente con conseguente riduzione dei consumi energetici.



CONTROLLO DEL LIVELLO DELL'OLIO

I booster BOGE sono dotati, di serie, di un sistema interno di controllo del livello dell'olio che aumenta la sicurezza di funzionamento dell'impianto e abbate i costi di manutenzione.



PREFILTRO

Per garantire la perfetta qualità dell'aria aspirata il booster è dotato, di serie, di un prefiltro. Ciò consente di ridurre l'usura dei componenti e di garantire la massima sicurezza operativa.



DISAERAZIONE CON SEPARATORE DI CONDENZA

I booster BOGE possono essere dotati, su richiesta, di un sistema di disaerazione con separatore di condensa, compatto e di minimo ingombro.

Compressori ottimizzati per pressioni finali particolarmente elevate. Avete bisogno di una pressione particolarmente elevata per determinate utenze della vostra rete di aria compressa? Il booster BOGE aspira l'aria precompressa e già trattata, da una rete preesistente o da un compressore a bassa pressione e la comprime ulteriormente fino al livello finale desiderato. Un sistema assolutamente economico e ideale per applicazioni di tipo industriale.

BOGE Tipo	Volume aspirato (potenza di aspirazione)		Volume aspirato aria precompressa				Portata (secondo DIN 1945)		Numero giri compressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore		Dimensioni L x P x A mm*	Peso kg*
	l/min	cfm	5 bar		10 bar		l/min	cfm			kW	CV		
			l/min	cfm	l/min	cfm								
15 bar / 220 psig standard														
SRMV 390-5	390	14	2340	83	–	–	2135	75	920	2	5.5	7.5	1300x740x890	210
SRMV 510-5	509	17	3054	108	–	–	2728	96	1200	2	7.5	10.0	1300x740x890	215
SRMV 720-5	719	25	4314	152	–	–	3766	133	1130	3	11.0	15.0	1300x740x874	260
SRMV 920-5	919	32	5514	195	–	–	4901	173	830	4	15.0	20.0	1350x740x960	330
SRMV 390-10	390	14	–	–	4290	151	4155	147	920	2	5.5	7.5	1300x740x890	210
SRMV 570-10	564	20	–	–	6204	219	5586	197	1330	2	7.5	10.0	1300x740x890	215
SRMV 720-10	719	25	–	–	7909	279	7320	258	1130	3	11.0	15.0	1300x740x874	260
40 bar / 600 psig standard														
SRHV 200-5	205	7	1230	44	–	–	937	33	830	2	5.5	7.5	1300x740x890	240
SRHV 250-5	248	9	1488	53	–	–	1150	41	1010	2	7.5	10.0	1300x740x890	215
SRHV 450-5	443	16	2658	94	–	–	2117	75	1200	3	11.0	15.0	1300x740x874	260
SRHV 540-5	535	19	3210	113	–	–	2573	91	1450	3	15.0	20.0	1300x740x874	270
SRHV 170-10	170	6	–	–	1870	66	1575	56	695	2	7.5	10.0	1300x740x890	245
SRHV 280-10	278	10	–	–	3058	108	2680	94	1130	2	11.0	15.0	1300x740x890	250
SRHV 420-10	417	15	–	–	4587	162	3976	140	1130	3	15.0	20.0	1300x740x874	270
SRHV 470-10	469	17	–	–	5159	182	4559	164	1270	3	18.5	25.0	1300x740x874	250

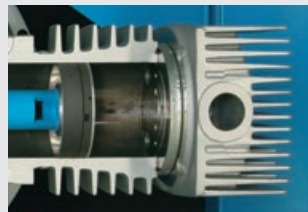
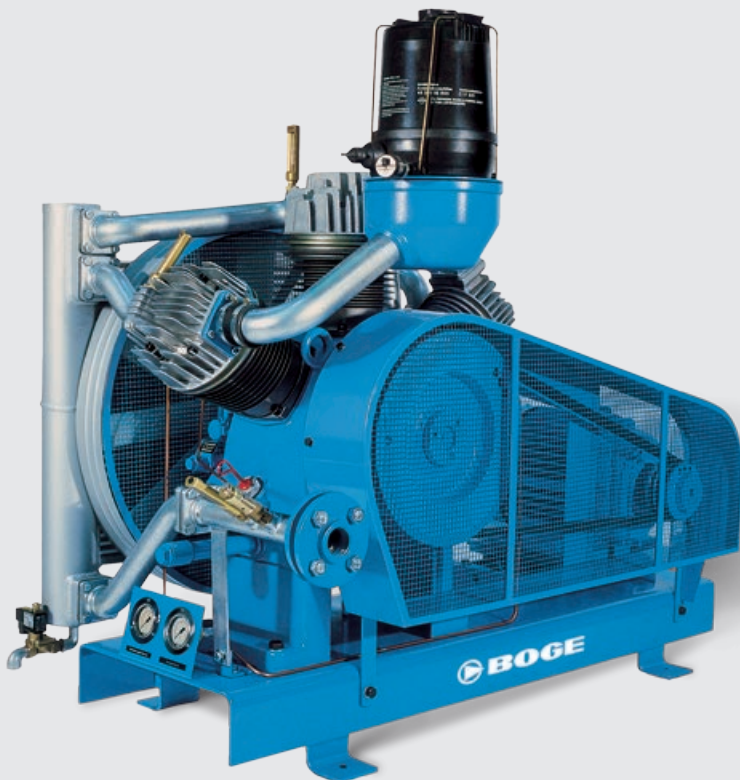
Compressori a pistoni da **RM 2500** a **RM 6200** Compressori a pistoni da **RH 2400** a **RH 2830**



Portata effettiva: 1800 – 4840 l/min, 70 – 170 cfm

Pressione massima: 10 – 30 bar, 150 – 440 psig

Potenza motrice: 18.5 – 45 kW, 24 – 61 CV



AFFIDABILITÀ

I compressori a pistoni BOGE funzionano secondo un principio collaudato che si distingue per affidabilità, efficienza e robustezza. Questi compressori funzionano in modo efficiente a lungo, per la massima sicurezza operativa anche nelle condizioni più estreme.

QUALITÀ ECCELLENTE

La qualità paga: perché per fabbricare i suoi compressori a pistoni, BOGE utilizza esclusivamente i materiali migliori, per garantire lunga durata e ridotti costi di manutenzione. Vantaggi di cui potrete godere a lungo termine.

FUNZIONAMENTO CON CARICO DI BASE E DI PUNTA

I compressori a pistoni BOGE possono essere utilizzati in funzionamento intermittente con carico di base e di punta, consentendo di produrre la quantità di aria compressa necessaria all'effettivo fabbisogno con la massima efficienza

La soluzione ideale per grandi volumi di aria compressa. I compressori a pistoni BOGE delle serie RM e RH sono configurati per funzionare in assoluta efficienza in tutte le applicazioni in cui occorrono grandi volumi di aria compressa. Essi garantiscono portate massime anche di 4840 l/min. in modo affidabile ed efficiente, e sono talmente robusti che non dovrete mai più preoccuparvi dei vostri impianti.

BOGE Tipo	Volume aspirato (potenza di aspirazione)		Portata (secondo DIN 1945)		Numero giri compressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore		Dimensioni L x P x A mm	Scarico aria	Peso kg*	Fabbisogno aria di raffreddamento m ³ /h
	l/min	cfm	l/min	cfm			kW	CV				
10 bar standard												
RM 3350	3360	120	2720	100	1300	3	22.0	30	1600x 800x1500	DN 40	620	5600
RM 3650	3620	130	2930	110	1400	3	30.0	41	1600x 800x1500	(PN 16)	640	6700
RM 5000	5030	180	4040	145	1300	4	38.0	52	1600x 800x1500	DN 40	740	9300
RM 6200	6200	220	4840	170	1600	4	45.0	61	1600x 800x1500	(PN 16)	760	11000
15 bar standard												
RM 2500	2500	90	1880	70	950	3	18.5	24	1600x 800x1500		600	4700
RM 2950	2950	100	2330	80	1150	3	22.0	30	1600x 800x1500	DN 40	620	5600
RM 3300	3340	120	2670	90	1300	3	30.0	41	1600x 800x1500	(PN 16)	640	6700
RM 3600	3600	130	2900	100	1400	3	37.0	50	1600x 800x1500		675	9300
25 e 30 bar standard												
RH 2400	2400	90	1800	60	930	4	22.0	30	1600x 770x1500		680	5600
RH 2830	2830	100	2160	80	1100	4	37.0	50	1600x 770x1500		680	9300

* misura indicativa

TOP AIR

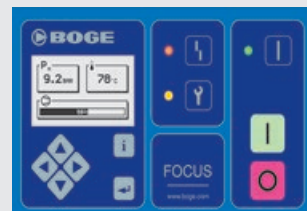
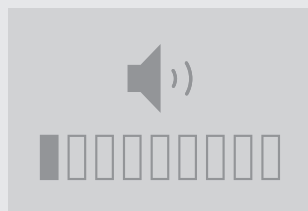
Compressori a pistoni da **SC 3** a **SC 20**



Portata effettiva: 283 – 1913 l/min, 10 – 68 cfm

Pressione massima: 10 e 15 bar, 150 e 220 psig

Potenza motrice: 2,2 – 15 kW, 3 – 20 CV



STRUTTURA COMPATTA

I compressori della serie TOP AIR hanno una struttura compatta, di poco ingombro, e vengono forniti pronti per l'allacciamento. Basta solo effettuare i collegamenti alla rete dell'aria compressa e a quella elettrica.

SUPERSILENZIAMENTO

Il compressore è dotato, di serie, di una struttura supersilenziata. Grazie a questa misura la macchina non deve essere installata in un locale separato.

QUADRO ELETTRICO INTEGRATO

Questa tipologia di compressori è dotata, di serie, di un quadro elettrico interno IP 54 – completamente cablato e pronto per l'allacciamento, che comprende un sistema di comando e controllo dotato di moderni sensori di pressione e di una combinazione di contattori stella-triangolo per l'avviamento del compressore.

SISTEMA DI COMANDO E CONTROLLO „FOCUS“

Il comando del compressore è affidato, di serie, al sistema di controllo “FOCUS”, completo di un display LCD, un sistema di attivazione e disattivazione in remoto, sensori di pressione e numerose altre funzioni di controllo e monitoraggio.

Compressori a pistoni intelligenti in una struttura compatta di minimo ingombro. I compressori a pistoni della serie TOP AIR uniscono i vantaggi di un impianto d'aria compressa a pistoni a un moderno sistema di comando e controllo. L'intelligente sistema di monitoraggio controlla la produzione e il trattamento dell'aria compressa, consentendo un funzionamento assolutamente efficiente, per lavorare comodamente e in modo sicuro grazie a una struttura compatta senza eguali.

BOGE Tipo	Volume aspirato (potenza di aspirazione)		Portata (secondo VDMA 4362)		Numero giri compressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore		Dimensioni L x P x A mm*	Peso kg*
	l/min	cfm	l/min	cfm			kW	CV		
10 bar supersilenziato										
SC 6	710	25	542	20	730	2	4.0	5.5	830x1120x1570	341
SC 8	970	35	734	26	1010	2	5.5	7.5	830x1120x1570	363
SC 10	1330	47	1009	36	920	3	7.5	10.0	830x1120x1570	389
SC 15	2030	72	1508	54	1050	4	11.0	15.0	830x1120x1570	453
SC 20	2600	92	1913	68	1350	4	15.0	20.0	830x1120x1570	463
15 bar supersilenziato										
SC 3	320	12	283	10	650	2	2.2	3.0	830x1120x1570	337
SC 4	450	16	394	14	920	2	3.0	4.0	830x1120x1570	343
SC 6	610	22	541	19	625	3	4.0	5.5	830x1120x1570	368
SC 8	800	29	693	25	830	3	5.5	7.5	830x1120x1570	390
SC 10	1100	39	928	33	1130	3	7.5	10.0	830x1120x1570	397
SC 15	1640	58	1319	47	1130	4	11.0	15.0	830x1120x1570	463
SC 20	2030	72	1615	58	1400	4	15.0	20.0	830x1120x1570	473

* misura indicativa

Livello di pressione sonora conforme DIN EN ISO 2151:2009 a partire da 60 dB(A).

Compressori a pistoni da **SR 270** a **SR 2600** Impianti aria compressa da **SB 270-** a **SB 2600-**



Portata effettiva: 185 – 1913 l/min, 6,5 – 68 cfm
Pressione massima: 10 – 35 bar, 150 – 515 psig
Potenza motrice: 1,5 – 15 kW, 2 – 20 CV

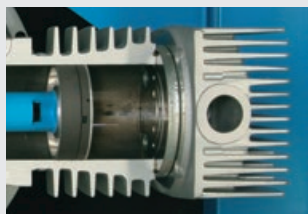
da SR 710 a SR 2600
da SRM 320 a SRM 2030
da SRH 330 a SRH 1250



da SR 270 a SR 475



da SB 270- a SB 475-
da SB 710- a SB 2600-
da SBM 320- a SBM 2030-



AFFIDABILITÀ

I compressori a pistoni BOGE funzionano secondo un principio collaudato, che si distingue per affidabilità, efficienza e robustezza. Questi compressori funzionano in modo efficiente a lungo, per la massima sicurezza operativa, anche nelle condizioni più estreme.

QUALITÀ ECCELLENTE

La qualità paga: perché per fabbricare i suoi compressori a pistoni, BOGE utilizza esclusivamente i materiali migliori, per garantire lunga durata e ridotti costi di manutenzione. Vantaggi di cui potrete godere a lungo termine.

FUNZIONAMENTO CON CARICO DI BASE E DI PUNTA

I compressori a pistoni BOGE possono essere utilizzati con funzionamento intermittente con carico di base e di punta, consentendo di produrre la quantità di aria compressa necessaria all'effettivo fabbisogno con la massima efficienza.

FLESSIBILITÀ

La struttura modulare di questi compressori consente di scegliere il compressore e le dimensioni del serbatoio più adatti allo specifico utilizzo.

Compressori di grande potenza. I compressori a pistoni di questa serie sono in grado di produrre aria compressa fino a 35 bar in modo sicuro ed efficiente. Il loro collaudato sistema di funzionamento garantisce una produzione di aria compressa assolutamente affidabile in tutte le applicazioni in cui siano necessarie pressioni elevate.

BOGE Tipo	Volume aspirato (potenza di aspirazione)		Portata (secondo VDMA 4362)		Numero giri compressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore		Dimensioni L x P x A mm	Peso kg
	l/min	cfm	l/min	cfm			kW	CV		
10 bar / 150 psig standard										
SR 270	270	9.5	185	6.5	650	1	1.5	2.0	910x410x620	120
SR 370	370	13.0	260	9.0	900	1	2.2	3.0	910x410x620	120
SR 475	475	17.0	340	12.0	1150	1	3.0	4.0	910x410x620	120
SR 710	710	25.0	542	20.0	730	2	4.0	5.0	1300x740x890	180
SR 970	970	35.0	734	26.0	1010	2	5.5	7.5	1300x740x890	200
SR 1330	1330	47.0	1009	36.0	920	3	7.5	10.0	1300x740x900	215
SR 2030	2030	72.0	1508	54.0	1050	4	11.0	15.0	1330x740x930	275
SR 2600	2600	92.0	1913	68.0	1350	4	15.0	20.0	1330x740x930	285
15 bar / 220 psig standard										
SRM 320	320	12.0	283	10.0	650	2	2.2	3.0	1330x700x890	160
SRM 450	450	16.0	394	14.0	920	2	3.0	4.0	1330x700x890	175
SRM 610	610	22.0	541	19.0	625	3	4.0	5.0	1300x740x900	200
SRM 800	800	29.0	693	25.0	830	3	5.5	7.5	1300x740x900	220
SRM 1100	1100	39.0	928	33.0	1130	3	7.5	10.0	1300x740x900	230
SRM 1640	1640	58.0	1319	47.0	1130	4	11.0	15.0	1330x740x930	280
SRM 2030	2030	72.0	1615	58.0	1400	4	15.0	20.0	1330x740x930	295
35 bar / 515 psig standard										
SRH 330	330	12.0	272	10.0	680	2	3.0	4.0	1300x700x890	170
SRH 460	460	17.0	373	13.0	950	2	4.0	5.0	1300x700x890	185
SRH 660	660	24.0	509	18.0	680	3	5.5	7.5	1300x740x900	225
SRH 940	940	33.0	706	25.0	970	3	7.5	10.0	1300x740x900	225
SRH 1250	1250	45.0	942	33.0	1290	3	11.0	15.0	1300x740x900	260

BOGE Tipo	Capacità serbatoio litri	Volume aspirato (potenza di aspirazione)		Portata (secondo VDMA 4362)		Numero giri compressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore		Dimensioni L x P x A mm	Peso kg
		l/min	cfm	l/min	cfm			kW	CV		
10 bar / 150 psig standard											
SB 270-	150	270	9.5	185	6.5	650	1	1.5	2.0	1540x480x1030	160
SB 370-	150	370	13.0	260	9.0	900	1	2.2	3.0	1540x480x1030	160
SB 475-	150	475	17.0	340	12.0	1150	1	3.0	4.0	1640x570x1160	210
SB 710-	350	710	25.0	542	20.0	730	2	4.0	5.0	1930x740x1470	305
SB 970-	350	970	35.0	734	26.0	1010	2	5.5	7.5	1930x740x1470	325
SB 1330-	500	1330	47.0	1009	36.0	920	3	7.5	10.0	1920x740x1530	380
SB 2030-	750	2030	72.0	1508	54.0	1050	4	11.0	15.0	2000x750x1720	510
SB 2600-	750	2600	92.0	1913	68.0	1350	4	15.0	20.0	2000x750x1720	520
15 bar / 220 psig standard											
SBM 320-	350	320	12.0	283	10.0	650	2	2.2	3.0	1720x700x1440	280
SBM 450-	350	450	16.0	394	14.0	920	2	3.0	4.0	1720x700x1440	295
SBM 610-	350	610	22.0	541	19.0	625	3	4.0	5.0	1930x740x1470	360
SBM 800-	500	800	29.0	693	25.0	830	3	5.5	7.5	1920x740x1530	435
SBM 1100-	500	1100	39.0	928	33.0	1130	3	7.5	10.0	1920x740x1530	445
SBM 1640-	750	1640	58.0	1319	47.0	1130	4	11.0	15.0	2000x870x1720	575
SBM 2030-	750	2030	72.0	1615	58.0	1400	4	15.0	20.0	2000x870x1720	525

Compressori a pistoni **SRD 125** e **SRD 250** Impianti aria compressa **SBD 125-** e **SBD 250-** Impianti duplex **SBD 125-...D** e **SBD 250-...D**



Volume aspirato: 125 e 250 l/min, 4,5 e 9 cfm
 Pressione massima: 10 e 15 bar, 150 e 220 psig
 Potenza motrice: 0,75 e 1,5 kW, 1 e 2 CV

SRDL 125 e SRDL 250



SRD 125 e SRD 250
 SRMD 125 e SRMD 250

SBDL 125- e SBDL 250-



SBD 125- e SBD 250-
 SBMD 125- e SBMD 250-

SBDL 125-...D e SBDL 250-...D

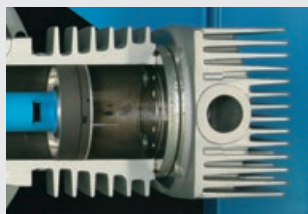


SBD 125-...D e SBD 250-...D



STRUTTURA COMPATTA

La struttura compatta e la disposizione razionale dei componenti consentono una grande versatilità d'impiego dell'impianto, anche in caso di spazi ridotti e garantiscono perdite di carico minime.



QUALITÀ ECCELLENTE

La qualità paga: perché per fabbricare i suoi compressori a pistoni, BOGE utilizza esclusivamente i materiali migliori, per garantire lunga durata e ridotti costi di manutenzione. Vantaggi di cui potrete godere a lungo termine.



FLESSIBILITÀ

La struttura modulare di questi compressori consente di scegliere il compressore e le dimensioni del serbatoio più adatti allo specifico utilizzo.



EFFICIENZA

Ciascun sistema può essere adattato allo specifico fabbisogno dell'impresa, con valori di pressione e portata variabili per una produzione di aria compressa affidabile ed economica, in funzionamento con carico di base e di punta.

Flessibilità, la caratteristica principe dei compressori a pistoni.

I compressori di questa serie si contraddistinguono per la grande versatilità di configurazione. Possono infatti essere montati, su richiesta, su un serbatoio orizzontale o integrati con un essiccatore a ciclo frigorifero. Tutti i componenti vengono montati direttamente in fabbrica, dove vengono configurati in base alle specifiche richieste dell'utente.

BOGE Tipo	Volume aspirato (potenza di aspirazione)			Numero giri compressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore		Dimensioni L x P x A mm	Raccordo aria compressa	Peso kg
	l/min	m ³ /h	cfm			kW	CV			
10 bar / 150 psig standard										
SRD 125	125	7.5	4.5	1450	1	0.75	1	470x275x340	DN 12	32
SRD 250	250	15.0	9.0	1450	2	1.50	2	485x345x335	DN 12	38
10 bar / 150 psig supersilenziato										
SRDL 125	125	7.5	4.5	1450	1	0.75	1	600x400x475	DN 12	61
SRDL 250	250	15.0	9.0	1450	2	1.50	2	600x400x475	DN 12	67
15 bar / 220 psig standard, per funzionamento intermittente										
SRMD 125	125	7.5	4.5	1450	1	0.75	1	470x275x340	DN 12	32
SRMD 250	250	15.0	9.0	1450	2	1.50	2	485x345x335	DN 12	38

BOGE Tipo	Capacità serbatoio litri	Volume aspirato (potenza di aspirazione)			Numero giri compressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore		Dimensioni L x P x A mm	Raccordo aria compressa	Peso kg
		l/min	m ³ /h	cfm			kW	CV			
10 bar / 150 psig standard											
SBD 125-	18	125	7.5	4.5	1450	1	0.75	1	530x300x645	G 1/4	42
SBD 250-	18	250	15.0	9.0	1450	2	1.50	2	525x300x650	G 1/4	51
10 bar / 150 psig supersilenziato											
SBDL 125-	50	125	7.5	4.5	1450	1	0.75	1	1025x405x875	G 3/8	74
SBDL 250-	50	250	15.0	9.0	1450	2	1.50	2	1025x405x875	G 3/8	84
15 bar / 220 psig standard, per funzionamento intermittente											
SBMD 125-	50	125	7.5	4.5	1450	1	0.75	1	850x350x720	G 3/8	54
SBMD 250-	50	250	15.0	9.0	1450	2	1.50	2	850x350x705	G 3/8	63

BOGE Tipo	Capacità serbatoio litri	Volume aspirato (potenza di aspirazione)			Numero giri compressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore		Dimensioni L x P x A mm	Raccordo aria compressa	Peso kg
		l/min	m ³ /h	cfm			kW	CV			
10 bar / 150 psig standard											
SBD 125-...D	150	2 x 125	2 x 7.5	2 x 4.5	1450	2 x 1	2 x 0.75	2 x 1	1450x550x840	G 1/2	140
SBD 250-...D	150	2 x 250	2 x 15.0	2 x 9.0	1450	2 x 2	2 x 1.50	2 x 2	1450x550x845	G 1/2	157
10 bar / 150 psig supersilenziato											
SBDL 125-...D	150	2 x 125	2 x 7.5	2 x 4.5	1450	2 x 1	2 x 0.75	2 x 1	1585x520x980	G 1/2	195
SBDL 250-...D	150	2 x 250	2 x 15.0	2 x 9.0	1450	2 x 2	2 x 1.50	2 x 2	1585x520x980	G 1/2	210

Compressori a pistoni da **SRD 350** a **SRD 1000** Impianti aria compressa da **SBD 350-** a **SBD 1000-** Centrale aria compressa da **SBD 350-...DB** a **SBD 1000-...DB**



Portata effettiva: 260 – 730 l/min, 9,5 – 26 cfm
 Pressione massima: 10 e 15 bar, 150 e 220 psig
 Potenza motrice: 2,2 – 6,3 kW, 3 – 8,5 CV

da SRDL 350 a SRDL 1000
 da SRMDL 350 a SRMDL 1000



da SRD 350 a SRD 1000
 da SRMD 350 a SRMD 1000

da SBDL 350- a SBDL 1000-
 da SBMDL 350- a SBMDL 1000-

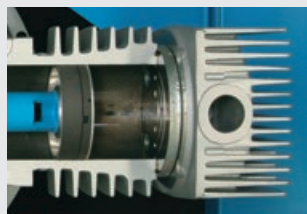


da SBD 350- a SBD 1000-
 da SBMD 350- a SBMD 1000-



da SBD 350-...DB a SBD 1000-...DB
 da SBMD 350-...DB a SBMD 1000-...DB

da SBDL 350-...DB to SBDL 1000-...DB
 da SBMDL 350-...DB to SBMDL 1000-...DB



STRUTTURA COMPATTA

La struttura compatta e la disposizione razionale dei componenti consentono una grande versatilità d'impiego dell'impianto, anche in caso di spazi ridotti e garantiscono perdite di carico minime.

FLESSIBILITÀ

La struttura modulare di questi compressori consente di scegliere il compressore e le dimensioni del serbatoio più adatti allo specifico utilizzo.

QUALITÀ ECCELLENTE

La qualità paga: perché per fabbricare i suoi compressori a pistoni, BOGE utilizza esclusivamente i materiali migliori, per garantire lunga durata e ridotti costi di manutenzione. Vantaggi di cui potrete godere a lungo termine.

ESSICCATORE A CICLO FRIGORIFERO

Il compressore può essere dotato, su richiesta, di un essiccatore a ciclo frigorifero, integrato nel compressore con un ingombro minimo, per tutte le applicazioni in cui sia necessario produrre in modo affidabile aria compressa perfettamente asciutta.

BOGE Tipo	Volume aspirato (potenza di aspirazione)		Portata (secondo VDMA 4362)		Numero giri compressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore		Dimensioni L x P x A mm	Peso kg
	l/min	cfm	l/min	cfm			kW	CV		

10 bar standard

SRD 350	350	12.5	260	9.5	1420	1	2.2	3.0	765x408x582	69.5
SRD 500	500	17.5	370	13.0	1420	1	3.2	4.5	765x408x582	70.5
SRD 700	700	25.0	515	18.5	1420	2	4.0	5.5	690x520x584	96.5
SRD 1000	1000	35.5	730	26.0	1420	2	6.3	8.5	690x520x584	104.5

10 bar supersilenzioso

SRDL 350	350	12.5	260	9.5	1420	1	3.2	4.5	915x480x730	121.0
SRDL 500	500	17.5	370	13.0	1420	1	3.2	4.5	915x480x730	123.0
SRDL 700	700	25.0	515	18.5	1420	2	5.5	7.5	1035x565x805	149.0
SRDL 1000	1000	35.5	730	26.0	1420	2	6.3	8.5	1035x565x805	157.0

15 bar standard

SRMD 350	350	12.5	297	10.5	1420	2	3.2	4.5	775x520x575	70.0
SRMD 500	500	17.5	425	15.0	1420	2	4.0	5.5	775x520x575	76.0

15 bar supersilenzioso

SRMDL 350	350	12.5	297	10.5	1420	2	3.2	4.5	1035x565x805	121.0
SRMDL 500	500	17.5	425	15.0	1420	2	5.5	7.5	1035x565x805	128.0

BOGE Tipo	Capacità serbatoio litri	Volume aspirato (potenza di aspirazione)		Portata (secondo VDMA 4362)		Numero giri compressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore		Dimensioni L x P x A mm	Peso kg
		l/min	cfm	l/min	cfm			kW	CV		

10 bar standard

SBD 350-	270	350	12.5	260	9.5	1420	1	2.2	3.0	1000x405x 980	123
SBD 500-	270	500	17.5	370	13.0	1420	1	3.2	4.5	1000x405x 980	123
SBD 700-	270	700	25.0	515	18.5	1420	2	4.0	5.5	1470x600x1140	200
SBD 1000-	270	1000	35.5	730	26.0	1420	2	6.3	8.5	1470x600x1140	240

10 bar super-silenced

SBDL 350-	270	350	12.5	260	9.5	1420	1	3.2	4.5	1161x480x1135	170
SBDL 500-	270	500	17.5	370	13.0	1420	1	3.2	4.5	1161x480x1135	170
SBDL 700-	270	700	25.0	515	18.5	1420	2	5.5	7.5	1470x600x1385	255
SBDL 1000-	500	1000	35.5	730	26.0	1420	2	6.3	8.5	1845x700x1505	325

15 bar standard

SBMD 350-	250	350	12.5	297	10.5	1420	2	3.2	4.5	1656x650x1125	200
SBMD 500-	350	500	17.5	425	15.0	1420	2	4.0	5.5	1610x700x1160	225

15 bar super-silenced

SBMDL 350-	250	350	12.5	297	10.5	1420	2	3.2	4.5	1656x650x1415	260
SBMDL 500-	350	500	17.5	425	15.0	1420	2	5.5	7.5	1770x700x1450	285

BOGE Tipo	Capacità serbatoio litri	Volume aspirato (potenza di aspirazione)		Portata (secondo VDMA 4362)		Numero giri compressore min ⁻¹	Numero cilindri	Motore		Dimensioni L x P x A mm	Peso kg
		l/min	cfm	l/min	cfm			kW	CV		

10 bar standard*

SBD 350-...DB	270	350	12.5	260	9.5	1420	1	2.2	3.0	1735x605x1305	215
SBD 500-...DB	270	500	17.5	370	13.0	1420	1	3.2	4.5	1735x605x1305	220
SBD 700-...DB	270	700	25.0	515	18.5	1420	2	4.0	5.5	1735x605x1305	245
SBD 1000-...DB	500	1000	35.5	730	26.0	1420	2	6.3	8.5	1790x700x1405	340

10 bar supersilenzioso*

SBDL 350-...DB	270	350	12.5	260	9.5	1420	1	3.2	4.5	1795x605x1340	260
SBDL 500-...DB	270	500	17.5	370	13.0	1420	1	3.2	4.5	1795x605x1340	265
SBDL 700-...DB	270	700	25.0	515	18.5	1420	2	5.5	7.5	1795x605x1340	292
SBDL 1000-...DB	500	1000	35.5	730	26.0	1420	2	6.3	8.5	2105x700x1505	380

15 bar standard*

SBMD 350-...DB	350	350	12.5	297	10.5	1420	2	3.2	4.5	1800x660x1355	271
SBMD 500-...DB	350	500	17.5	425	15.0	1420	2	4.0	5.5	1800x660x1355	280

15 bar supersilenzioso*

SBMDL 350-...DB	350	350	12.5	297	10.5	1420	2	3.2	4.5	1935x660x1455	350
SBMDL 500-...DB	350	500	17.5	425	15.0	1420	2	5.5	7.5	1935x660x1455	350

* Pressione massima del compressore

Pronto intervento, in tutto il mondo.

L'assistenza tecnica di BOGE.

LA SICUREZZA IN QUATTRO PACCHETTI:

Dall'ispezione al pacchetto di assistenza full-service, la nuova assistenza tecnica BOGE si fa in quattro per voi, offrendovi quattro pacchetti di diverso livello, ciascuno comprensivo anche dei servizi già inclusi nel pacchetto di livello inferiore, per garantirvi un'assistenza tarata sulle vostre particolari esigenze. Così, potrete scegliere il livello di assistenza che più fa al vostro caso. Poi non vi resterà che rilassarvi e lavorare in tutta sicurezza!

ASSISTENZA FULL SERVICE

- Tutti gli interventi, pezzi di ricambio e pezzi necessari per la manutenzione inclusi
- Interventi di riparazione entro 24 ore
- Messa in funzione gratuita
- Garanzia del costruttore estendibile fino a 10 anni
- Optional: gestione impianti BOGE
- BOGE diagnosi remota airstatus

ASSISTENZA PREMIUM

- Garanzia di 24 mesi
- Materiali necessari per la manutenzione (BOGE cairpacs)
- Sconti sulle parti di ricambio
- Assistenza personalizzata in loco
- Smaltimento materiali di consumo e parti da rottamare
- Nessun diritto di urgenza per chiamate di pronto intervento

MANUTENZIONE

- Sconti su messa in funzione
- Tutti gli interventi di manutenzione raccomandati

ISPEZIONE

- Ore di viaggio
- Ore di lavoro
- Assistenza proattiva

Il contratto ha una durata di 24 mesi. Possibilità di garanzia aggiuntiva BOGE bestcair.

Per maggiori informazioni e per conoscere tutte le condizioni vi preghiamo di contattare il vostro consulente BOGE.

Assistenza tecnica con un valore aggiunto. I vantaggi tecnici, da soli, non bastano a garantire l'affidabilità ed economicità degli impianti di aria compressa BOGE. Un servizio di assistenza impeccabile è il perfetto coronamento dell'eccellenza del marchio BOGE. Ogni volta che avete bisogno di noi, il servizio di assistenza tecnica BOGE interviene prontamente in qualsiasi parte del mondo, con competenza, efficienza e un know-how all'avanguardia.



BOGE BESTCAIR

Con il servizio „bestcair“ di BOGE potrete estendere la vostra garanzia di fabbrica fino a 5 anni: 2 anni di garanzia totale più 3 anni di estensione della garanzia, come preferite. Il servizio „bestcair“ garantisce inoltre la regolare manutenzione degli impianti nuovi e di quelli esistenti da parte del costruttore.

Maggiori informazioni via e-mail all'indirizzo bestcair@boge.com



RICAMBI ORIGINALI BOGE

Con i ricambi originali BOGE continuerete a sfruttare i vantaggi tecnologici del costruttore per anni! Solo così potrete essere sicuri di mantenere inalterate tutte le caratteristiche positive del vostro compressore BOGE anche dopo interventi di riparazione e di manutenzione, potendo produrre aria compressa in maniera affidabile e conservare il valore dell'impianto nel tempo.



SEMPRE AL VOSTRO FIANCO

BOGE è presente in tutto il mondo con una vasta rete di tecnici addetti al servizio di assistenza e partner certificati sempre a vostra disposizione. Montaggio, riconfigurazione, messa in esercizio o collaudo, manutenzione, riparazioni o revisioni, potrete sempre affidarvi al know-how e all'esperienza degli specialisti BOGE.

Hotline Servizio Mobile: +49 5206 601-130



ASSISTENZA RAPIDA

I tecnici specializzati del servizio Product Support di Boge e la nostra helpline sono a vostra completa disposizione 24 ore su 24 in caso di emergenza o richieste di assistenza tecnica.

Hotline Product Support: +49 5206 601-140
BOGE helpline: +49 170 4400444



AIR AUDIT

I nostri esperti in efficienza mettono a vostra disposizione, in loco, gli strumenti di analisi e rilevamento necessari ad individuare in modo attendibile i punti deboli del vostro impianto e le eventuali potenzialità di risparmio. L'offerta include il rilevamento dei consumi (BOGE AIRReport), i controlli del punto di rugiada e delle vibrazioni, il rilevamento delle perdite, la misurazione della rumorosità, i controlli dell'olio e del valore TAN.



FORMAZIONE

Qualificati esperti BOGE addestrano i collaboratori interni ed esterni rilasciando un certificato di qualifica professionale per il servizio di assistenza BOGE. Il nostro centro di formazione aziendale organizza, inoltre, regolarmente corsi di aggiornamento.

Da quattro generazioni clienti del settore dell'impiantistica, dell'industria e dell'artigianato si affidano all'esperienza e al know-how maturati da BOGE nella progettazione, nello sviluppo e nella realizzazione di sistemi di produzione di aria compressa. Clienti che sanno bene che l'ARIA BOGE è qualcosa di più dell'aria compressa tradizionale: massima sicurezza, straordinaria efficienza, ottima qualità, massima flessibilità e assoluta affidabilità del servizio di assistenza, qualità che fanno dell'ARIA BOGE l'aria ideale per lavorare. In Germania, in Europa e in oltre 120 Paesi nel mondo.

La nostra gamma produttiva comprende:

- tools di sviluppo dell'efficienza energetica
- progettazione ed engineering
- sistemi di comando e controllo degli impianti
- compressori a pistoni e a vite privi di olio
- compressori a vite raffreddati a iniezione d'olio e compressori a pistoni lubrificati a olio
- trattamento dell'aria compressa
- sistemi di trasporto e accumulo dell'aria compressa
- accessori per il trattamento dell'aria compressa
- assistenza tecnica ai compressori



BOGE ITALIA SRL

Via S. Caboto, 10
I-20025 Legnano (MI)
telefon: + 39 0331 577677
telefax: + 39 0331 469948
italy@boge.com