

Druckhaltesystem BOGE PressureSafe



Kugelhahn-Version
(1/2" bis 2")



Absperrklappen-Version mit optionalem Positionsschalter
(DN 50 bis DN 150)



SICHERER BETRIEB

Nach Ruhezeiten des Kompressors wird durch das Druckhaltesystem BOGE PressureSafe BPS ein kontinuierlicher Netzdruckaufbau sichergestellt. Das verhindert ein „Überfahren“ der Aufbereitungskomponenten und sorgt für eine lange Lebensdauer.

STETIGE QUALITÄT

Das BPS System hält im Betrieb den Druck der Aufbereitungskomponenten auf einem konstantem Niveau. Dadurch ist eine gleichbleibende Qualität der Druckluft gewährleistet.

EINFACHER EINBAU

Um das BPS in Betrieb zu nehmen, muss es lediglich in die Leitung eingebaut werden. Über einen Druckschalter kann der Anwender die Mindest-Druckhöhe einstellen. Sobald diese unterschritten wird, schließt das BPS.

POSITIONSSCHALTER

Optional kann das BPS mit einem zusätzlichen Positionsschalter ausgerüstet werden. Die Stellung des BPS ist damit z.B. in einem Leitwerk anzeigbar. Schließt das BPS wegen zu niedrigem Druck, löst es gleichzeitig eine Meldung aus: Der Anwender kann die Ursache für den Druckausfall beheben.

Das Druckhaltesystem BOGE PressureSafe (BPS) ist denkbar einfach anzuwenden: Es wird nach Kompressor und Aufbereitungskomponenten, aber vor dem Verteilernetz, eingebaut. Bei einem über Nacht durch Leckagen geleerten Druckluftnetz sorgt das BPS dafür, dass der Druck an Kompressor und Aufbereitung auf einem vom Nutzer einstellbaren Mindestniveau bleibt. Erst anschließend füllt sich das Netz hinter dem BPS mit optimal aufbereiteter Druckluft. Sobald der Druck unter den vom Anwender eingestellten Wert sinkt, schließt das System – im Bereich von Kompressor und Aufbereitung bleibt der Druck somit konstant.

BOGE Druckluftsysteme GmbH & Co. KG

Postfach 10 07 13 · 33507 Bielefeld
 Otto-Boge-Straße 1–7 · 33739 Bielefeld
 Fon +49 5206 601-0
 Fax +49 5206 601-200
 info@boge.de · www.boge.de

Zusätzlich sorgt das BPS in Kombination mit der BOGE focus control für ein automatisches Trennen des Kompressors vom Druckluftnetz. Dadurch wird die Kompressorlaufzeit durch Leckageverluste reduziert. Das senkt den Energieverbrauch und damit die Kosten.

Beispiel:

Kompressortyp: S 60-3

Ersparnis =

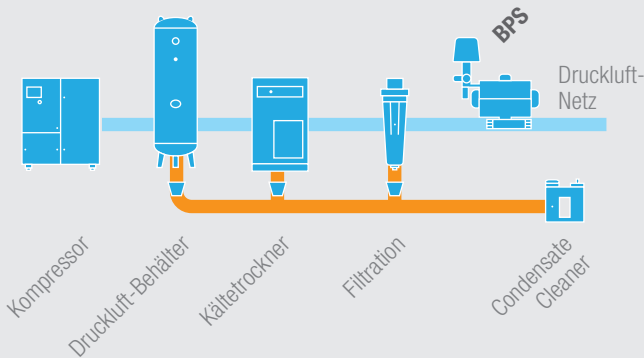
1.500 €/a

2-Schichtbetrieb
 Leckage: 5%
 Strompreis: 0,13 €

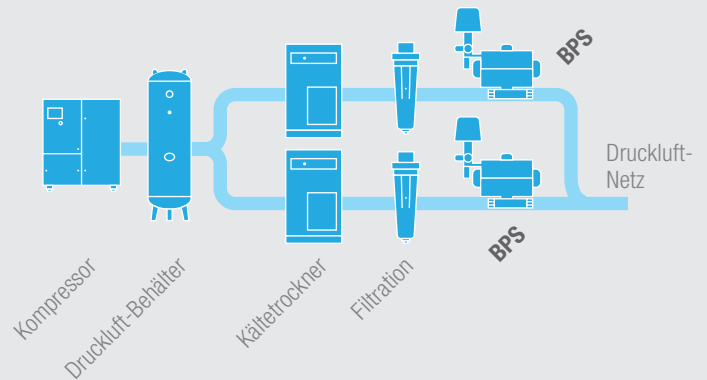
Leckage m³/Jahr
 x kW Kompressor x Strompreis
 Liefermenge x 60

Sichere Netzanfahrhilfe

z.B. bei Einzelanlagen, die regelmäßig abgeschaltet werden



Sichere Druckluftqualität



BOGE PRESSURESAFE MIT KUGELHAHN

| BOGE Typ | Anschlussgröße | Max. Arbeitsdruck bar | Positionsanzeiger* | Maße | | | Gewicht kg |
|----------|----------------|-----------------------|--------------------|-------|-------|-------|------------|
| | | | | H mm | B mm | T mm | |
| BPS 12 | Rp ½ | 0,5–16 | optional | 319,4 | 118,0 | 156,0 | 3,2 |
| BPS 18 | Rp ¾ | 0,5–16 | optional | 323,0 | 118,0 | 156,0 | 3,3 |
| BPS 24 | Rp 1 | 0,5–16 | optional | 330,5 | 140,5 | 164,5 | 3,8 |
| BPS 31 | Rp 1 ¼ | 0,5–16 | optional | 340,5 | 140,5 | 164,5 | 4,0 |
| BPS 37 | Rp 1 ½ | 0,5–16 | optional | 362,0 | 158,5 | 177,0 | 4,9 |
| BPS 49 | Rp 2 | 0,5–16 | optional | 373,0 | 158,5 | 177,0 | 5,8 |

* mit potenzialfreiem Kontakt

BOGE PRESSURESAFE MIT ABSPERRKLAPPE

| BOGE Typ | Anschlussgröße | Max. Arbeitsdruck bar | Positionsanzeiger* | Maße | | | Gewicht kg |
|----------|----------------|-----------------------|--------------------|-------|-------|-------|------------|
| | | | | H mm | B mm | T mm | |
| BPS 50 | DN50 | 0,5–16 | optional | 433,0 | 210,5 | 186,5 | 7,9 |
| BPS 65 | DN65 | 0,5–16 | optional | 443,0 | 210,5 | 188,5 | 8,4 |
| BPS 80 | DN80 | 0,5–16 | optional | 464,0 | 247,5 | 200,3 | 10,5 |
| BPS 100 | DN100 | 0,5–16 | optional | 497,0 | 268,5 | 217,0 | 14,8 |
| BPS 125 | DN125 | 0,5–16 | optional | 514,0 | 268,5 | 217,0 | 17,4 |
| BPS 150 | DN150 | 0,5–16 | optional | 548,0 | 315,0 | 235,0 | 22,8 |