



Generatori di azoto PSA BOGE  
da **N 8-2 P** a **N 64-2 P**



# Produzione in proprio, combinazione libera: azoto secondo le vostre esigenze!

**ALTAMENTE FLESSIBILE ED ESPANDIBILE IN QUALSIASI MOMENTO:  
IL SISTEMA MODULARE DI GENERATORI DI AZOTO PSA BOGE.**



## **1-8 MODULI A CANALE:**

i moduli vengono avvitati facilmente e sono espandibili in qualsiasi momento in maniera flessibile, per un adattamento ottimale della portata alle vostre esigenze.

## **CANALE MASTER PIÙ 1-3 CANALI DI ESPANSIONE, A SCELTA:**

Se un canale è completamente occupato, si possono aggiungere fino a tre canali paralleli, ciascuno con 1-8 moduli. A seconda delle vostre esigenze otterrete quindi portate comprese tra 2.2 e 478 Nm<sup>3</sup>/h. La portata può essere aumentata a piacere con un'altra combinazione di sistemi completi. Il controllore è necessario solo nell'unità master, che controlla tutti i canali a livello centrale.

**ALTAMENTE EFFICIENTE E ASSOLUTAMENTE AFFIDABILE:  
IL METODO PRESSURE SWING ADSORPTION (PSA)**

**Con il metodo Pressure Swing Adsorption l'azoto viene separato dagli altri componenti dell'aria. I generatori di azoto sono costituiti da due serbatoi collegati, utilizzati alternativamente per l'adsorbimento continuo di ossigeno.**



Per la produzione di azoto i generatori di azoto PSA BOGE utilizzano il metodo della variazione del carico di pressione (PSA). L'aria compressa depurata passa attraverso un serbatoio con un vaglio molecolare al carbonio (CMS) per cui le molecole di ossigeno nell'aria vengono adsorbite durante il flusso. Questo processo di adsorbimento continua finché il CMS è saturo di molecole di ossigeno. Si passa quindi all'altro serbatoio, mentre il serbatoio saturo si rigenera. Questo processo si svolge in ogni singolo modulo. Il risultato è costituito da azoto con una purezza stabile fino a 5,0 (grado di purezza 0,001 % in % O<sub>2</sub>).

**Rendetevi indipendenti:** anziché contratti di fornitura rigidi e inflessibili, in futuro produceste voi stessi l'azoto con il generatore di azoto PSA BOGE. Beneficerete così delle funzionalità di un sistema altamente flessibile: potenza, portata e grado di purezza possono essere adattati in qualsiasi momento alle vostre personali esigenze. Questo sistema vi rende più liberi ed efficienti, è sempre espandibile e convertibile in un secondo tempo: **azoto quando serve!**

- |   |  |
|---|--|
| 1 compressore a vite raffreddato a iniezione d'olio | 6 adsorbitore a carbone attivo (incl. post-filtro) |
| 2 separatore a ciclone                              | 7 serbatoio aria compressa                         |
| 3 pre-filtro  | 8 generatore di azoto PSA                          |
| 4 essiccatore a ciclo frigorifero                   | 9 serbatoio di azoto                               |
| 5 microfiltro                                       |  |



**Tutto da un'unica fonte: il fornitore di sistemi BOGE è in grado di offrirvi un sistema perfettamente coordinato costituito da compressore, filtrazione, generatore, essiccatore a ciclo frigorifero, adsorbitore a carbone attivo, serbatoio, generatore di azoto PSA e altri componenti di trattamento. Il risultato? Più sicurezza, più indipendenza, massima efficienza.**



#### BASSI COSTI DI MANUTENZIONE

I generatori di azoto PSA BOGE sono praticamente esenti da manutenzione grazie ai componenti di alta qualità. Le valvole di lunga durata, il vaglio molecolare al carbonio (CMS) altrettanto durevole e il sensore di ossido di zirconio garantiscono un buon funzionamento e una qualità affidabile di azoto. I costi di manutenzione sono quindi ridotti al minimo.



#### PRODUZIONE ALTAMENTE FLESSIBILE

I generatori di azoto PSA BOGE permettono di adattare il grado di purezza, la potenza e la portata alle vostre esigenze in maniera sempre flessibile. Non sprecherete energia né denaro per classi di purezza eccessiva o un sistema sovradimensionato. I generatori di azoto PSA BOGE si adattano a voi, non viceversa!



#### ALTA QUALITÀ

I generatori di azoto PSA BOGE vengono riempiti esclusivamente di CMS di alta qualità. Tutti i materiali sono di altissima qualità, la lavorazione è rigorosamente controllata. Otterrete un sistema convincente per affidabilità e massima durata.



#### DOTAZIONE ULTRAMODERNA

I generatori di azoto PSA BOGE sono dotati di serie di un controllore Siemens S7 interattivo 7" con comodo display touchscreen. Dispongono di serie di un sensore di pressione all'uscita dell'azoto. L'innovativa funzione opzionale "Cycle Time Shifting" consente inoltre di ridurre il volume del serbatoio.

**BOGE Compressed Air Systems  
 GmbH & Co. KG**

 P.O. Box 10 07 13 · 33507 Bielefeld  
 Otto-Boge-Straße 1-7 · 33739 Bielefeld  
 Tel. +49 5206 601-0  
 Fax +49 5206 601-200  
 info@boge.com · **boge.com**

## PANORAMICA DEI GENERATORI DI AZOTO PSA BOGE DA N 8-2 PA N 64-2 P.

### CANALE MASTER

Modello BOGE	Portata (Nm <sup>3</sup> /h) a diverse purezze (grado di purezza in % O <sub>2</sub> ):									Dimensioni L x P x H mm	Peso kg
	0,001	0,005	0,01	0,05	0,1	0,5	1	2	3		
	N 8-2 P	2,2	2,9	3,5	4,8	5,7	8,3	10,0	12,2		
N 16-2 P	4,4	5,8	7,0	9,6	11,4	16,5	19,8	24,3	26,1	517 x 955 x 1422	366
N 24-2 P	6,6	8,7	10,5	14,4	17,0	24,6	29,6	36,3	39,0	517 x 1183 x 1422	476
N 32-2 P	8,7	11,5	13,9	19,1	22,5	32,7	39,3	48,1	51,8	517 x 1411 x 1422	586
N 40-2 P	10,9	14,4	17,3	23,8	28,1	40,7	48,9	59,9	64,5	517 x 1639 x 1422	696
N 48-2 P	13,0	17,2	20,7	29,4	34,5	48,6	58,4	71,5	77,0	517 x 1867 x 1422	806
N 56-2 P	15,1	20,1	24,3	33,0	38,9	56,4	67,8	83,1	89,4	517 x 2095 x 1422	916
N 64-2 P	17,2	22,9	27,7	37,5	44,3	64,2	77,1	94,5	101,7	517 x 2323 x 1422	1026

I dati si riferiscono a condizioni normali: temperatura ambiente di 20 °C, umidità atmosferica al 60%, altitudine ± 0 e pressione di ingresso 7,5 bar.  
 Il generatore di azoto PSA richiede aria compressa depurata di classe 1:4:1 secondo ISO 8573-1:2010 (più adsorbitore a carbone attivo).

### CANALE DI ESPANSIONE

Modello BOGE	Portata (Nm <sup>3</sup> /h) a diverse purezze (grado di purezza in % O <sub>2</sub> ):									Dimensioni L x P x H mm	Peso kg
	0,001	0,005	0,01	0,05	0,1	0,5	1	2	3		
	N 8-2 PE	2,2	2,9	3,5	4,8	5,7	8,3	10,0	12,2		
N 16-2 PE	4,4	5,8	7,0	9,6	11,4	16,5	19,8	24,3	26,1	517 x 955 x 1202	323
N 24-2 PE	6,6	8,7	10,5	14,4	17,0	24,6	29,6	36,3	39,0	517 x 1183 x 1202	433
N 32-2 PE	8,7	11,5	13,9	19,1	22,5	32,7	39,3	48,1	51,8	517 x 1411 x 1202	543
N 40-2 PE	10,9	14,4	17,3	23,8	28,1	40,7	48,9	59,9	64,5	517 x 1639 x 1202	653
N 48-2 PE	13,0	17,2	20,7	29,4	34,5	48,6	58,4	71,5	77,0	517 x 1867 x 1202	763
N 56-2 PE	15,1	20,1	24,3	33,0	38,9	56,4	67,8	83,1	89,4	517 x 2095 x 1202	873
N 64-2 PE	17,2	22,9	27,7	37,5	44,3	64,2	77,1	94,5	101,7	517 x 2323 x 1202	983

I dati si riferiscono a condizioni normali: temperatura ambiente di 20 °C, umidità atmosferica al 60%, altitudine ± 0 e pressione di ingresso 7,5 bar.  
 Il generatore di azoto PSA richiede aria compressa depurata di classe 1:4:1 secondo ISO 8573-1:2010 (più adsorbitore a carbone attivo).