



BOGE Stikstofgeneratoren  
**N 8-2 P tot N 64-2 P**



# Zelf produceren, vrij combineren: Stikstof geheel volgens uw behoefte!

**UITERST FLEXIBEL EN ALTIJD AANPASBAAR:  
HET MODULAIRE BOUWSYSTEEM VAN DE BOGE STIKSTOFGENERATOREN.**



## **1–8 MODULES PER UNIT:**

De modules zijn eenvoudig te monteren en zijn op elk moment uit te breiden – een optimale afstemming tussen capaciteit en uw behoefte.

## **MASTER MET NAAR KEUZE**

### **1–3 UITBREIDINGSUNITS**

Is een unit reeds maximaal uitgebreid, dan kunnen tot twee parallele units met telkens weer 1 tot 8 modules uitgebreid worden. Zo bereikt u de benodigde capaciteiten van tussen de 2,2 en 478 Nm<sup>3</sup>/u. Door meer combinatie's van complete systemen kan de capaciteit naar klantwens verhoogd worden. De besturing is uitsluitend in de Master-eenheid noodzakelijk, van hier uit worden alle units (slave) centraal gestuurd.

**UITERST EFFICIËNT EN ABSOLUUT BETROUWBAAR:  
HET PRESSURE-SWING-ADSORPTION-SYSTEEM (PSA).**

**Bij de PSA units (Pressure Swing Adsorption) wordt de stikstof van de andere bestanddelen van de lucht gescheiden. Stikstofgeneratoren bestaan uit twee met elkaar verbonden drukvaten, die afwisselend voor de adsorptie van de zuurstof gebruikt worden.**



Voor stikstofproductie gebruiken de BOGE stikstofgeneratoren het drukbelastingswissel-systeem (PSA). Daarbij doorstroomt de gereinigde perslucht een drukvat met een koolstof-moleculaire zeef (CMS), waarbij de zuurstofmoleculen uit de lucht gedurende de doorstroming geadsorbeerd worden. Dit adsorptieproces gaat zo lang verder, tot de CMS met zuurstofmoleculen verzadigd is. Aansluitend vindt een wissel plaats naar het andere drukvat, het verzadigde drukvat regenereert zich. Dit proces vindt in elke module afzonderlijk plaats. Het resultaat: Stikstof met een stabiele zuiverheid van tot klasse 5.0 (99,999 %).

**Wenst u onafhankelijkheid:** In plaats van starre, inflexibele leveringsovereenkomsten produceert u met de BOGE stikstofgenerator uw stikstof in de toekomst zelf. Daarbij profiteert u van de mogelijkheden van een uiterst flexibel systeem: Vermogen, capaciteit en zuiverheidsgraad kunnen op elk moment individueel aan uw behoefte aangepast worden. Dit systeem maakt u onafhankelijker en efficiënter, is steeds uitbreidbaar en aanpasbaar – stikstof zoals u die nodig heeft!



**Sleutel op de deur:** Als systeemaanbieder is BOGE in staat u een optimaal afgestemd compleet systeem met compressor, filtratie, koeldroger, actiefkool adsorber, drukvat, stikstofgenerator en bijkomende productiecomponenten aan te bieden. **Het resultaat:** meer zekerheid, meer onafhankelijkheid, de hoogst mogelijke efficiëntie.



#### BIJNA ONDERHOUDSVRIJ

De BOGE stikstofgeneratoren zijn wegens hun hoogwaardige componenten zo goed als onderhoudsvrij. Ventielen met een lange levensduur, een koolstofmoleculaire zeef (CMS) met een lange levensduur en een zirconiumoxyde-sensor waarborgen een rimpelloze werking en een betrouwbare stikstofkwaliteit. Dit betekent minimale servicekosten.

#### HOOGFLEXIBELE PRODUCTIE

Met de BOGE stikstofgeneratoren kan u de zuiverheidsgraad, het vermogen en de capaciteit steeds flexibel aan uw behoefte aanpassen. U verspilt geen energie en geen geld met te hoge zuiverheidsklassen of een overgedimensioneerd systeem. BOGE stikstofgeneratoren passen zich aan u aan, niet omgekeerd!

#### HOOGWAARDIGE KWALITEIT

De BOGE stikstofgeneratoren worden uitsluitend met hoogwaardige CMS gevuld. Alle materialen zijn van de hoogste kwaliteit, de productie wordt zeer streng gecontroleerd. U ontvangt een systeem, dat door betrouwbaarheid en maximale levensduur overtuigt.

#### UITERST MODERNE UITRUSTING

De BOGE stikstofgeneratoren kunnen bijkomend met een micro-processor- of comfortabele Touchscreen-besturing uitgerust worden. De besturing kan voorzien worden van een modem of GPRS. Optioneel is een afstandsbediening (via de Ethernet-interface mogelijk).

**BOGE Compressed Air Systems  
 GmbH & Co. KG**

 P.O. Box 10 07 13 · 33507 Bielefeld  
 Otto-Boge-Straße 1-7 · 33739 Bielefeld  
 Tel. +49 5206 601-0  
 Fax +49 5206 601-200  
 info@boge.com · **boge.com**

## DE BOGE STIKSTOFGENERATOREN N 8-2 P TOT N 64-2 P IN EEN OVERZICHT

### MASTER

BOGE Type	Capaciteiten (Nm <sup>3</sup> /u) bij afwijkende zuiverheden (zuiverheidsgraad in % O <sub>2</sub> ):									Afmetingen B x D x H mm	Gewicht kg
	0,001	0,005	0,01	0,05	0,1	0,5	1	2	3		
N 8-2 P	2,2	2,9	3,5	4,8	5,7	8,3	10,0	12,2	13,1	517 x 830 x 1422	256
N 16-2 P	4,4	5,8	7,0	9,6	11,4	16,5	19,8	24,3	26,1	517 x 955 x 1422	366
N 24-2 P	6,6	8,7	10,5	14,4	17,0	24,6	29,6	36,3	39,0	517 x 1183 x 1422	476
N 32-2 P	8,7	11,5	13,9	19,1	22,5	32,7	39,3	48,1	51,8	517 x 1411 x 1422	586
N 40-2 P	10,9	14,4	17,3	23,8	28,1	40,7	48,9	59,9	64,5	517 x 1639 x 1422	696
N 48-2 P	13,0	17,2	20,7	29,4	34,5	48,6	58,4	71,5	77,0	517 x 1867 x 1422	806
N 56-2 P	15,1	20,1	24,3	33,0	38,9	56,4	67,8	83,1	89,4	517 x 2095 x 1422	916
N 64-2 P	17,2	22,9	27,7	37,5	44,3	64,2	77,1	94,5	101,7	517 x 2323 x 1422	1026

Met betrekking tot de normbepalingen bij 25°C omgevingstemperatuur, 60% luchtvochtigheid, ±0 meter boven de zeespiegel en 7,5 bar ingangsdruk.  
 De stikstofgenerator benodigd voorbereide perslucht volgens klasse 141 overeenkomstig ISO 8573-1 (incl. actiefkooladsorber).

### UITBREIDINGSUNIT - SLAVE

BOGE Type	Capaciteiten (Nm <sup>3</sup> /u) bij afwijkende zuiverheden (zuiverheidsgraad in % O <sub>2</sub> ):									Afmetingen B x D x H mm	Gewicht kg
	0,001	0,005	0,01	0,05	0,1	0,5	1	2	3		
N 8-2 PE	2,2	2,9	3,5	4,8	5,7	8,3	10,0	12,2	13,1	517 x 830 x 1202	213
N 16-2 PE	4,4	5,8	7,0	9,6	11,4	16,5	19,8	24,3	26,1	517 x 955 x 1202	323
N 24-2 PE	6,6	8,7	10,5	14,4	17,0	24,6	29,6	36,3	39,0	517 x 1183 x 1202	433
N 32-2 PE	8,7	11,5	13,9	19,1	22,5	32,7	39,3	48,1	51,8	517 x 1411 x 1202	543
N 40-2 PE	10,9	14,4	17,3	23,8	28,1	40,7	48,9	59,9	64,5	517 x 1639 x 1202	653
N 48-2 PE	13,0	17,2	20,7	29,4	34,5	48,6	58,4	71,5	77,0	517 x 1867 x 1202	763
N 56-2 PE	15,1	20,1	24,3	33,0	38,9	56,4	67,8	83,1	89,4	517 x 2095 x 1202	873
N 64-2 PE	17,2	22,9	27,7	37,5	44,3	64,2	77,1	94,5	101,7	517 x 2323 x 1202	983

Met betrekking tot de normbepalingen bij 25°C omgevingstemperatuur, 60% luchtvochtigheid, ±0 meter boven de zeespiegel  
 benodigde voorbereide perslucht volgens klasse 141 overeenkomstig ISO 8573-1 (incl. actiefkooladsorber)