



COMPRESSEURS À SPIRALE

série E0



Ultra-compacte et silencieuse –

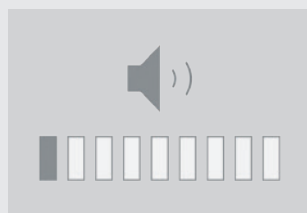
La série BOGE EO vient enrichir et compléter le segment sans huile

CONCEPTION

Au cœur des compresseurs EO (Eccentric, Oilfree) BOGE : un ou plusieurs compresseurs à spirale. Ils fonctionnent au moyen de deux spirales de compression, l'une fixe et l'autre à rotation excentrique. Les deux spirales s'emboîtent l'une dans l'autre, mais ne se touchent pas. L'air aspiré est comprimé en continu dans l'espace intérieur qui rétrécit de plus en plus, jusqu'à obtenir un air comprimé sans pulsations et 100 % sans huile. Le refroidisseur final bi-étagé permet d'accroître l'efficacité. Il est possible de placer jusqu'à quatre compresseurs dans un carter lorsque des débits d'air plus élevés sont requis.

Le concept modulaire :
une **solution système**
intelligente et compacte

D'une puissance de 5,5 à 22 kW, les compresseurs BOGE EO fournissent un air comprimé sans huile à 8 et 10 bar (fig. : EO 22 D avec sécheur frigorifique intégré).



ULTRA-SILENCIEUX

Plus un compresseur est proche du poste de travail, plus la question du niveau de pression acoustique se pose. Le compresseur à spirale se distingue par son fonctionnement ultra-silencieux et son très faible niveau de vibrations. Il est idéal pour les laboratoires et les hôpitaux, entre autres.



SANS HUILE

Les compresseurs à spirale sans huile n'ont pas besoin de lubrification car les spirales en aluminium ne se touchent pas dans la chambre de compression. Cette caractéristique assure ainsi un air comprimé 100 % sans huile de grande qualité. Aucun séparateur huile/eau n'est nécessaire.



EFFICACE

La commande de série **focus control 2.0** pilote jusqu'à quatre groupes à spirale et jusqu'à quatre compresseurs BOGE EO en cascade horizontale. La surveillance par un écran LCD en couleurs permet d'optimiser le rendement de 16 unités de compression.



COMPACT

L'agencement intelligent des composants du BOGE EO a permis d'obtenir un très faible encombrement, pour faciliter la mise en place directement au poste de travail, même sous forme de solution système avec sécheur intégré. Impressionnant : il passe à travers une porte standard.

L'absence totale d'huile est impérative, surtout dans les environnements sensibles. BOGE a conçu la série EO pour ajouter à la gamme de compresseurs de petite/moyenne puissance sans huile (jusqu'à 22 kW) un modèle assez silencieux et compact pour être installé à proximité du poste de travail. Elle comprend des compresseurs à spirale silencieux et à faibles vibrations. Le concept modulaire à 1 à 4 étages de compression permet une adaptation ciblée sur les besoins et une grande polyvalence, en autarcie, sur réservoir, avec sécheur frigorifique intégré ou séparé ou comme installation double.



LA COMPRESSION À SPIRALE DANS LE PLUS PETIT FORMAT

Le dernier-né de la série EO de BOGE est aussi le plus petit : avec le nouvel EO 6, dans la catégorie 5,5 kW, BOGE vise précisément les domaines d'application sensibles requérant un air comprimé sans huile mais ayant besoin de moins de puissance ou d'appareils encore plus compacts.



EXEMPLE DE SOLUTION BOGE EO 6 D

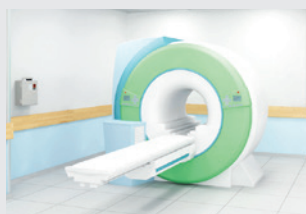
Chez BOGE, nous prenons l'encombrement très au sérieux, par exemple la variante EO 6 D : le compresseur et le sécheur frigorifique forment une unité compacte entièrement intégrée dans le boîtier. L'installation est pilotée au choix par la commande base control de série ou la **focus** control 2.0 en option.



EXEMPLE DE SOLUTION BOGE EO 16

Flexibilité et sécurité maximales grâce à la redondance de l'installation triple : le BOGE EO 16 ne prend pas plus de place que l'installation double EO 11. Si les compresseurs ont les mêmes cycles de maintenance, ils peuvent être entretenus en même temps. Si nécessaire, il est possible d'augmenter le débit d'air à tout moment. L'EO 11 présente une flexibilité maximale grâce à la possibilité de montage après coup d'un troisième étage de compression ou en alternative d'un sécheur d'air comprimé frigorifique intégré.

DOMAINES D'APPLICATION



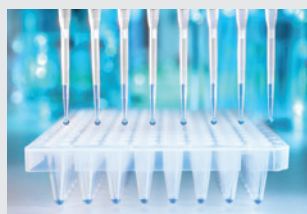
MÉDECINE

Depuis de nombreuses années, les domaines sensibles tels que cabinets médicaux, laboratoires et cliniques font confiance à l'air comprimé 100 % sans huile de BOGE. La faible taille des modèles de la série EO permet un placement encore plus flexible.



CABINET DENTAIRE

L'air comprimé technique absolument pur protège la santé des patients et empêche la pénétration d'impuretés dans les appareils sensibles. Sans vibrations et ultra-silencieux, l'EO 6 compact peut être placé dans la salle de soins.



INDUSTRIE PHARMACEUTIQUE

L'air comprimé 100 % sans huile est indispensable dans l'industrie pharmaceutique. Avec les compresseurs BOGE EO, le risque résiduel d'une injection d'huile non intentionnelle dans l'air ambiant est exclu.



AGRICULTURE

Dans la production laitière également, tout comme dans les petites entreprises agroalimentaires, le fonctionnement très silencieux et à faibles vibrations des compresseurs à spirale est très apprécié, grâce à l'absence totale d'impuretés.

La dernière génération de compresseurs à courroie BOGE EO a tous les atouts dans son jeu : Grâce au nombre réduit de pièces mobiles et à l'extrême facilité d'entretien, les compresseurs à spirale 100 % sans huile convainquent par leur grande flexibilité, leur faible entretien et leur efficacité exceptionnelle.

**BOGE Compressed Air Systems
GmbH & Co. KG**

Otto-Boge-Straße 1-7 · 33739 Bielefeld
 P.O. Box 10 07 13 · 33507 Bielefeld
 Tel. +49 5206 601-0 · Fax +49 5206 601-200
 info@boge.com · www.boge.com

AVANTAGES SUPPLÉMENTAIRES



IL NE PERD JAMAIS SON SANG FROID

La chambre de compression sans huile en aluminium moulé sous pression de qualité premium, le volume compact, le ventilateur radial intégré et le traitement supérieur des pièces en aluminium garantissent une grande efficacité, une durée de vie prolongée et d'excellentes propriétés de dissipation de chaleur.



CONCEPT DE REFROIDISSEMENT BI-ÉTAGÉ

Le grand refroidisseur à surface étendue assure le refroidissement primaire : son action est renforcée par un agencement intelligent dans un espace séparé. Le refroidisseur secondaire en inox supérieur permet d'atteindre d'excellentes températures de sortie d'air comprimé grâce au nervurage en alu. Ce concept de refroidissement bi-étagé assure une excellente efficacité et grande longévité des composants.



FACILITÉ DE MAINTENANCE INTÉGRÉE

Les compresseurs haute qualité se distinguent par des intervalles de maintenance extrêmement longs (10 000 heures de service pour les 8 bar) et un regraissage très simple de l'étage de compression en 4 points centraux. Les graisseurs d'accès facile et le fait qu'aucune protection supplémentaire n'est nécessaire pour le regraissage permettent une maintenance facile et rapide.

Modèle BOGE	Pression maximale		Débit d'air effectif		Puissance moteur		Capacité du réservoir litres	Niveau de pression acoustique** dB(A)	Dimensions		Sortie d'air comprimé pouces	Poids kg
	bar	psig	l/min	cfm	kW	PS			L x P x H (mm)			
EO 6	8	116	620	21,9	5,5	7,5	—	62	670 x 1001 x 972		G1/2	250
EO 6	10	150	490	17,3	5,5	7,5	—	59	670 x 1001 x 972		G1/2	250
EO 6 D	8	116	620	21,9	5,5	7,5	—	62	670 x 1001 x 1385		G1/2	336
EO 6 D	10	150	490	17,3	5,5	7,5	—	59	670 x 1001 x 1385		G1/2	336
EO 6 R	8	116	620	21,9	5,5	7,5	270	62	745 x 1782 x 1570		G1/2	380
EO 6 R	10	150	490	17,3	5,5	7,5	270	59	745 x 1782 x 1570		G1/2	380
EO 6 DR	8	116	620	21,9	5,5	7,5	270	62	745 x 1760 x 1570		G1/2	405
EO 6 DR	10	150	490	17,3	5,5	7,5	270	59	745 x 1760 x 1570		G1/2	405
EO 6 TR	8	116	2 x 620	2 x 21,9	2 x 5,5	2 x 7,5	350	62	1005 x 1815 x 1625		G1/2	615
EO 6 TR	10	150	2 x 490	2 x 17,3	2 x 5,5	2 x 7,5	350	59	1005 x 1815 x 1625		G1/2	615
EO 17	8	116	1860	65,7	16,5	22	—	62	915 x 1520 x 1880		G1	774
EO 17	10	150	1470	51,9	16,5	22	—	59	915 x 1520 x 1880		G1	774
EO 17 D	8	116	1860	65,7	16,5	22	—	62	915 x 1520 x 1880		G1	808
EO 17 D	10	150	1470	51,9	16,5	22	—	59	915 x 1520 x 1880		G1	808
EO 22	8	116	2480	87,5	22	30	—	64	915 x 1520 x 1880		G1	896
EO 22	10	150	1960	69,2	22	30	—	61	915 x 1520 x 1880		G1	896
EO 22 D	8	116	2480	87,5	22	30	—	64	915 x 1520 x 1880		G1	934
EO 22 D	10	150	1960	69,2	22	30	—	61	915 x 1520 x 1880		G1	934

* Débit d'air mesuré selon ISO 1217:2009 Annexe C.

** Niveau de pression acoustique mesuré selon DIN EN ISO 2151:2009.