

BOGE LUFT. DIE LUFT ZUM ARBEITEN.

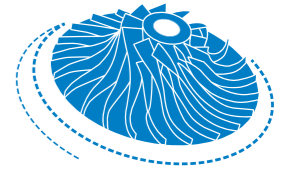


## BOGE LPT 150

Ölfreie Druckluft von 2 bis 4 bar<sub>ü</sub>

# BOGE LPT 150.

## Beste Spezifik und optimaler Wirkungsgrad für Niederdrucknetze!

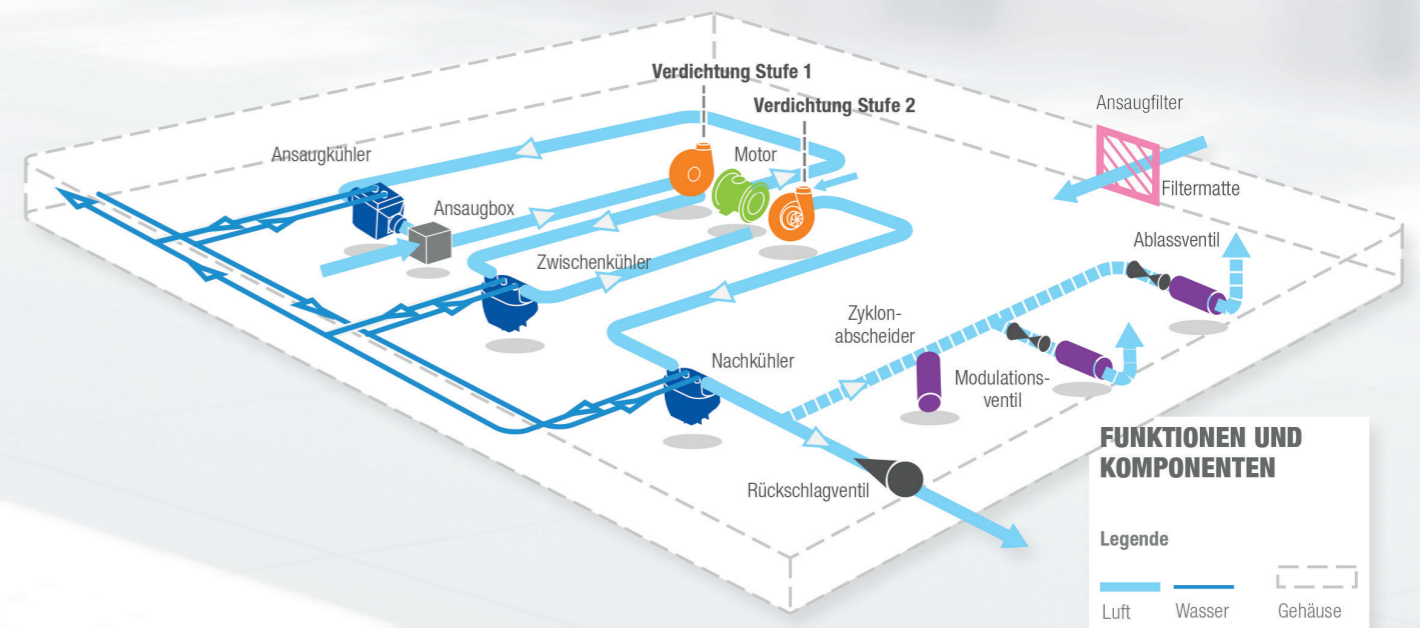
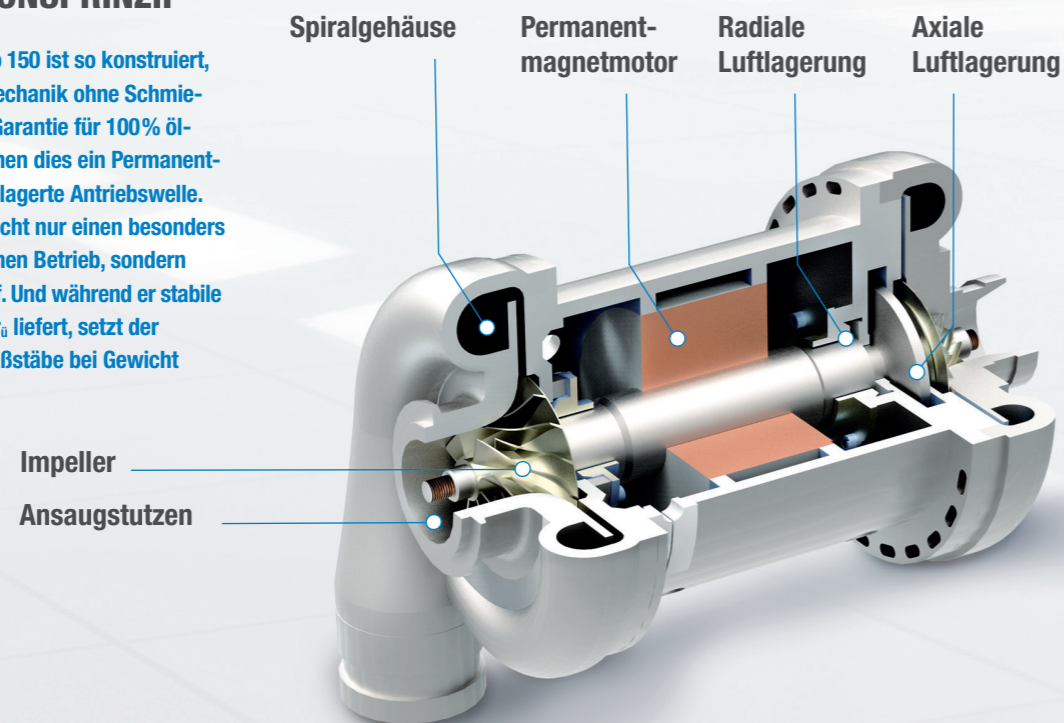


**LOW PRESSURE TURBO**  
Oilfree Class 0

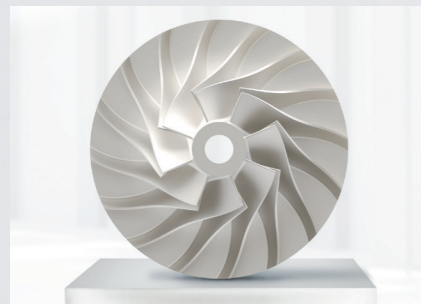
So lassen sich selbst ehrgeizige Einsparziele erreichen: Die konsequente Reduktion der Bauteile schont nicht nur Ressourcen, sondern wirkt sich auch direkt auf die Wartungskosten und den Anschaffungspreis aus. Mit dem LPT 150 lässt sich die Luft bis auf 4 bar<sub>i</sub> verdichten, und dabei weist er einen deutlich besseren Wirkungsgrad auf als vergleichbare Schraubenkompressoren. Hinzu kommt, dass er erfreulich leise und unaufdringlich operiert.

### DAS KONSTRUKTIONSPRINZIP

Der neue Low Pressure Turbo 150 ist so konstruiert, dass die gesamte Antriebsmechanik ohne Schmierung auskommt – die beste Garantie für 100% ölfreie Druckluft. Möglich machen dies ein Permanentmagnetmotor und eine luftgelagerte Antriebswelle. Diese Konstruktion erlaubt nicht nur einen besonders wartungs- und verschleißarmen Betrieb, sondern senkt auch den Energiebedarf. Und während er stabile Drücke zwischen 2 und 4 bar<sub>i</sub> liefert, setzt der LPT 150 gleichzeitig neue Maßstäbe bei Gewicht und Schalldruckpegel.

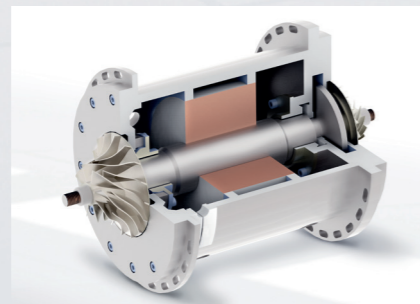


### HOHER AUFWAND FÜR NIEDRIGE DRÜCKE



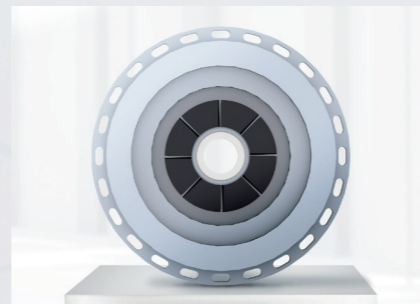
#### DER TITAN-IMPELLER

Zuverlässigkeit ist oberstes Prinzip – als Material für den Impeller kam daher nichts anderes als Titan in Frage, denn dies bringt nicht nur Gewichtsvorteile, sondern überzeugt auch durch besondere Widerstandsfähigkeit. Zudem erlauben die Materialeigenschaften feinere Toleranzen.



#### DER PERMANENTMAGNETMOTOR

Für die erklärten Ziele der BOGE Entwickler – einen Durchbruch beim Downsizing zu realisieren und einen zuverlässigen, hocheffizienten Betrieb zu gewährleisten – bieten sich Permanentmagnetmotoren geradezu an. Sie bauen sehr klein, erlauben extrem hohe Drehzahlen und überzeugen durch ihre sehr hohe Energiedichte.



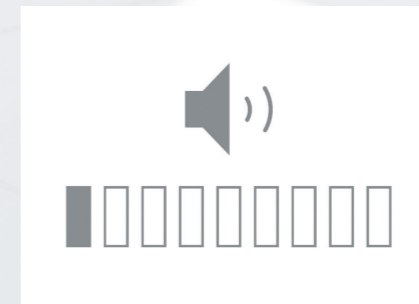
#### KLEINER BAURAUM DANK LUFTLAGER

Wer ganz auf Öle oder Fette verzichten will, muss herkömmliche Lager durch Luftlager ersetzen. Was sich so einfach anhört, ist in Wahrheit eine echte Herausforderung für die Ingenieure, das Zusammenspiel der einzelnen Lagerkomponenten für einen reibungslosen Lauf zu optimieren. Das Ergebnis überzeugt, denn der Nebeneffekt dieses aus der Luftfahrt bekannten Prinzips ist ein deutlich kleinerer Bauraum.



#### ÖLFREI KLASSE 0

Diese Klassifizierung wird von den neuen BOGE Turbo-Kompressoren mühelos erreicht, liefern sie doch nicht nur ein absolut ölfreies Endprodukt. Dank der einzigartigen, luftgelagerten Motorwelle und dem völligen Verzicht auf Schmierung handelt es sich um komplett ölfrei verdichtende Druckluftsysteme.



#### DER SCHALLDRUCKPEGEL

Ebenso verblüffend wie der kleine Footprint sind das unaufdringliche Betriebsgeräusch und der deutlich geringere Schalldruckpegel: Fallen bei einem ölfreien Schraubenkompressor 80 dB(A) an, bleibt ein LPT-Kompressor mit bis zu 63 dB(A) ungewohnt leise und arbeitet mit einem angenehm klingenden Oktavband. Das erlaubt eine flexible Platzierung und erspart Ihnen teure Schallschutzmaßnahmen.



#### DIE TOUCH-CONTROL-STEUERUNG

Basierend auf der modularen focus control 2.0 – eine der modernsten Maschinensteuerungen unserer Zeit – verwöhnt auch die LPT-Steuerung mit Touchscreen-Bedienung und intuitiv verständlicher Benutzeroberfläche. Bis zu vier frequenzgeregelte Turbo-Kompressoren lassen sich damit souverän steuern – die Anmeldung des autorisierten Bedienpersonals geschieht komfortabel und berührungslos per RFID-Chip.

**Überall, wo niedrige Drücke gefragt sind, überzeugt der neue BOGE LPT 150 mit seinem hervorragenden Wirkungsgrad. Dank der hohen Energiedichte seines Permanentmagnetmotors bringt er dabei weniger als ein Drittel des Gewichts eines ölfreien Schraubenkompressors auf die Waage! So können Drücke zwischen 2 und 4 bar<sub>i</sub> zu äußerst ökonomischen Bedingungen realisiert werden.**

#### BOGE KOMPRESSOREN

**Otto Boge GmbH & Co. KG**

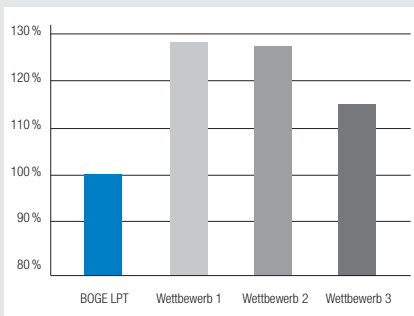
Otto-Boge-Straße 1-7 · 33739 Bielefeld

Postfach 10 07 13 · 33507 Bielefeld

Tel. +49 5206 601-0 · Fax +49 5206 601-200

info@boge.de · [www.boge.de](http://www.boge.de)

## WARUM DIESER INNOVATION DIE ZUKUNFT GEHÖRT



### DRASTISCH GEMINDERTE BETRIEBSKOSTEN

Mit der Low Pressure Turbo-Technologie lassen sich selbst ambitionierte Einsparziele erreichen. Von den geringen Anschaffungskosten über den minimierten Energiebedarf bis zum verschleißarmen Betrieb – plötzlich ist ölfreie Druckluft zwischen 2 und 4 bar<sub>i</sub> so erschwinglich wie nie zuvor.

### WARTUNG – FAST EIN FREMDWORT

Mehr Effizienz mit weniger Rohstoffen – dieses Prinzip der LPT-Baureihe erhöht die Zuverlässigkeit und senkt die Wartungskosten, denn: Wo weder Getriebe noch Ölsystem vorhanden und die Zahl der Lager auf ein Minimum beschränkt ist, fällt der Wartungsaufwand kaum noch ins Gewicht.

### VERBESSERUNGEN AM LAUFENDEN BAND

Mit BOGE selectair ist ein weltweit einzigartiges Programm entstanden, das jeden Bedarf abdeckt und mit kontinuierlichen Verbesserungen die Effizienz und die Lebenserwartung Ihrer Druckluftanlage deutlich in die Höhe schraubt.



### WASSER- UND ABWASSERAUFBEREITUNG

Der LPT 150 ist interessant für viele große Produktionsbetriebe mit eigenen Aufbereitungsanlagen. Auch in speziellen Fällen, wie z. B. der Wasseraufbereitung auf Fischfarmen, ist der LPT 150 hervorragend geeignet.



### METALLBEARBEITUNG/FERTIGUNGSSTRASSEN

Ob zur Kühlung durch Druckluft oder zum Abblasen von Spänen bei Motorblöcken und Getriebehäusern – für die geforderten niedrigen Drücke in der metallverarbeitenden Industrie ist der LPT 150 wie geschaffen.



### FORTSCHRITT AUF BREITER FRONT

Auch in der Kunststoff-, Chemie- und Nahrungsmittelindustrie, in Lackierbetrieben und bei der Glasfabrikation (Archivbild) ist absolute Ölfreiheit ein gewichtiges Argument – neben dem Plus an Effizienz im Niederdruckbereich.

## DER LPT 150 IN ZAHLEN

BOGE Typ	Effektive Liefermenge (50 Hz und 60 Hz)				Nennleistung		Maße B x T x H mm	Gewicht kg
	bar <sub>i</sub>	psig	m <sup>3</sup> /min	cfm	Hauptantrieb kW	PS		
LPT 150	2-4	29-58	31,4-42,9	1108,9-1515	150	200	1230 x 1970 x 1930	1500