

PROJEKTBERICHT



KUNDE

Weinkellerei Fanagoria, Russland

PROJEKT

Druckluft für die Herstellung und Abfüllung von Wein und Spirituosen

BOGE PRODUKTE IM EINSATZ

 1 Schraubenkompressor SD 15-350*,
 1 Schraubenkompressor SD 20-750*

*jeweils mit eingebautem Kältetrockner



DRUCKLUFT VON ERLESENER QUALITÄT!

BOGE Kompressoren überzeugen die Weinkellerei Fanagoria in Russland

Die JSCP APF „Fanagoria“ zählt zu den führenden Weinkellereien in Russland. Auf über 2300 Hektar baut das Unternehmen in der russischen Föderation die weltweit beliebtesten Rebsorten an und keltert daraus mehr als 20 Millionen Liter Wein pro Jahr – Tendenz steigend. Zusätzlich werden bei Fanagoria acht verschiedene Sorten Brandy produziert.

Beste Tropfen erfordern bei Fanagoria auch beste Druckluft – denn an verschiedenen Stellen des Produktionsprozesses der international renommierten Kellerei ist eine zuverlässige Druckluftversorgung unerlässlich. Dabei setzt das Unternehmen bereits seit vielen Jahren auf BOGE.



**Beste Druckluft für beste Tropfen:
BOGE und Fanagoria bilden ein Erfolgsteam.**

BOGE empfahl den Verantwortlichen eine Kombination aus zwei Schraubenkompressoren mit integrierten Kältetrocknern: Ein BOGE Kompressor des Typs SD 15-350 liefert Druckluft, um das Schutzgas Stickstoff gegen Oxidation, Fäulnisprozesse und das Eindringen von Bakterien in die Weinbehälter zu leiten. Nur so kann die Qualität der Weine auch über eine längere Lagerungsdauer hinweg erhalten bleiben. Ein weiterer BOGE Kompressor des Typs SD 20-750 versorgt die Abfüllanlage von Wein und Schaumwein mit Druckluft.



Powered by BOGE: die Abfüllanlagen der Weinkellerei Fanagoria.

Fanagoria ist nicht nur begeistert von der Zuverlässigkeit der BOGE Kompressoren, sondern auch von der hervorragenden Garantie und dem After-Market-Service: „Wir sind mit der Wahl unseres Kompressorlieferanten sehr zufrieden und freuen uns auf eine weitere Zusammenarbeit“, so das Fazit des Kunden.

PROJEKTINFOS

> DIE HERAUSFORDERUNG

Für das Einleiten von Stickstoff in die Weinbehälter und für den Betrieb der Abfüllanlage benötigt die russische Weinkellerei Fanagoria eine sichere, zuverlässige und effiziente Druckluftversorgung.

> DIE BOGE LÖSUNG

Zwei Schraubenkompressoren der Typen SD 15-350 und SD 20-750 stellen die benötigte Menge an Druckluft zur Verfügung und sorgen für Produktionssicherheit sowie eine optimale Energiebilanz.

> DAS ERGEBNIS

Auch dank der zuverlässigen Druckluftversorgung produziert Fanagoria über 20 Millionen Liter Qualitätswein jährlich – Tendenz steigend!

Mehr Informationen über Fanagoria:
www.fanagoria.ru