### COMUNICATO STAMPA

**La competenza nell'impiantistica**

**I container BOGE: soluzioni personalizzate di aria compressa da un'unica fonte**

**L'aria compressa è molto richiesta. Tuttavia, laddove le soluzioni standard non soddisfano più le esigenze specifiche del cliente, è necessaria la flessibilità: BOGE, specialista d'aria compressa, fornisce quindi soluzioni di sistema su misura per l'impiantistica. L'azienda familiare di Bielefeld orientata all'innovazione assembla più compressori o intere linee d'aria compressa in container e in impianti con telaio base per soddisfare le esigenze dei singoli clienti. Quindi gli utenti possono fare a meno delle complesse operazioni di progettazione e delle meticolose modifiche sul posto.**

BOGE combina più compressori, essiccatori e filtri in container o su impianti con telaio base o assembla intere linee d'aria compressa in base alle esigenze del cliente: pertanto l'utente non deve più pianificare faticosamente gli spazi per l'installazione di un sistema d'aria compressa costituito da più componenti singoli. I container sono adatti anche alle aree esterne poiché proteggono gli impianti da accessi non autorizzati e da condizioni meteorologiche estreme, ad esempio temperature sotto zero. In caso di necessità, negli ambienti aggressivi l'involucro del container protegge dalla corrosione grazie alla speciale verniciatura. Negli ambienti chiusi e nei reparti di produzione rimane quindi libero spazio prezioso. BOGE fornisce agli utenti tutto da un'unica fonte, dalla progettazione all'installazione chiavi in mano del container.

Recentemente BOGE ha eseguito con successo un grosso ordine di questo tipo per il gestore di una stazione di compressione di gas naturale nell'Europa orientale. Due compressori a vite, ognuno con due essiccatori a ciclo frigorifero e ad adsorbimento, e due generatori di azoto a membrana possono essere sistemati nello speciale container da 40 piedi, compresi cavi e tubi secondo necessità. L'intero impianto fornisce azoto e aria compressa nel luogo di impiego. L'azoto è utilizzato come gas di spurgo per pulire in sicurezza i serbatoi per liquidi infiammabili. L'aria compressa è utilizzata per il comando delle valvole. Tra l'assegnazione della commessa a BOGE e la consegna in Europa orientale sono trascorsi soltanto sei mesi.

**Il compressore riassemblato: ecco come BOGE risponde alle esigenze dei clienti**

Sebastian Witthus, Project Manager della divisione impiantistica di BOGE, conosce esattamente le esigenze dei settori target: "Soprattutto l'industria petrolifera e del gas è invasa da un gran numero di specifiche che i nostri clienti ci chiedono di osservare. La nostra priorità assoluta è la flessibilità: soddisfiamo requisiti speciali e particolari esigenze dei clienti, anche se a volte dobbiamo riprogettare e ricostruire completamente i nostri compressori", afferma Witthus. Può quindi succedere che un compressore convenzionale debba essere equipaggiato con un motore diverso. Alcuni clienti, ad esempio, richiedono tubi speciali in acciaio inossidabile o il cablaggio con cavi ignifughi in container oppure prescrivono l'uso di componenti di determinati produttori. Spesso i dettagli di progetto cambiano durante l'esecuzione dell'ordine. A quel punto BOGE modifica, per esempio, la posizione dei collegamenti elettrici in modo che alla fine l'intera stazione possa essere installata esattamente come richiesto dal cliente.

**Volume:**  **3.023 caratteri spazi inclusi**

**Ultimo aggiornamento:**  **21 agosto 2018**

**Foto 1:**  **Container con compressori BOGE dall'alto, fonte: BOGE KOMPRESSOREN**

**Foto 2:**  **Vista all'interno del container, fonte: BOGE KOMPRESSOREN**

**Didascalia 1:** Nei container BOGE assembla più compressori, essiccatori e filtri in container o intere linee d'aria compressa in base alle esigenze del cliente.

**Didascalia 2:** Per il gestore di una stazione di compressione di gas naturale BOGE ha combinato due compressori a vite, ognuno con due essiccatori a ciclo frigorifero e ad adsorbimento, e due generatori di azoto a membrana in un container da 40 piedi.

**Über BOGE**

Mit der Erfahrung von mehr als 110 Jahren gehört die BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG zu den ältesten Herstellern von Kompressoren und Druckluftsystemen in Deutschland. Das Unternehmen ist einer der Marktführer. Ob High Speed Turbo-Kompressoren, Schraubenkompressoren, Kolbenkompressoren, Scrollkompressoren, komplette Anlagen oder einzelne Maschinen – BOGE erfüllt unterschiedlichste Anforderungen und höchste Ansprüche. Präzise und qualitätsbewusst. Das international tätige Familienunternehmen beschäftigt 850 Mitarbeiter, davon rund 490 am Stammsitz in Bielefeld, und wird von Wolf D. Meier-Scheuven und Thorsten Meier geführt. Seinen internationalen Kunden bietet BOGE mit zahlreichen Verkaufsbüros und Tochtergesellschaften einen umfassenden Service. Das Unternehmen liefert seine Produkte und Systeme in weltweit mehr als 120 Länder.

**Contatto in azienda**

Ina Rockmann • BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG

Otto-Boge-Straße 1–7 • 33739 Bielefeld

Telefono: +49 (0) 5206 601-5830

E-mail: I.Rockmann@boge.de • Internet: www.boge.de

**Contatto stampa agenzia**

Marion Ziegler • additiv pr GmbH & Co. KG

Funzione stampa per logistica, acciaio, beni industriali e IT

Herzog-Adolf-Straße 3 • D-56410 Montabaur

Telefono: +49 (0) 2602 95099-14

E-mail: mz@additiv-pr.de • Internet: www.additiv-pr.de