### COMUNICADO DE PRENSA

**Competencia en ingeniería de planta**

**Contenedores de BOGE: soluciones de aire comprimido hechas a la medida de un solo proveedor**

**En la actualidad, existe demanda de aire comprimido. Sin embargo, donde las soluciones estándar ya no son capaces de satisfacer los requisitos de los clientes, se requiere una buena dosis de flexibilidad. Así pues, el especialista en aire comprimido BOGE suministra soluciones de sistemas hechas a la medida en el ámbito de la ingeniería de planta. La empresa familiar de Bielefeld, impulsada siempre por la innovación, agrupa varios compresores o líneas de aire comprimido completas en contenedores y sistemas de bastidores básicos, siempre a la medida de las necesidades de sus clientes. Así, los usuarios no tienen que realizar complicadas tareas de planificación y reconstrucción in situ.**

Tanto en lo contenedores como en las instalaciones de bastidores básicos, BOGE combina varios compresores, secadores o filtros, o bien monta líneas de aire comprimido completas en función de los deseos del cliente. De este modo, el usuario no tiene que llevar a cabo complejas labores de planificación del espacio a la hora de configurar un sistema de aire comprimido formado por varios componentes individuales. Por otro lado, los contenedores resultan adecuados para exteriores, donde protegen las instalaciones contra accesos no autorizados, así como contra condiciones meteorológicas extremas, como temperaturas bajo cero. Además, en caso necesario, gracias a su esmaltado especial, la cubierta de los contenedores protege contra la corrosión incluso en entornos agresivos. Y, con todo ello, se ahorra un valioso espacio, tanto en interiores como en las naves de producción. En consecuencia, con BOGE, los usuarios obtienen todo de un solo proveedor, desde la planificación hasta la instalación del contenedor listo para el uso.

Recientemente, BOGE ha llevado a cabo con éxito un gran encargo de este tipo para el operador de una estación de compactación de gas natural de Europa Oriental. El contenedor especial de 40 pies aloja dos compresores de tornillo, cada uno con dos secadores frigoríficos y de adsorción y dos generadores de membrana de nitrógeno, incluidos también los cableados y las tuberías que exigen los requisitos. En su emplazamiento de uso, la instalación global proporciona nitrógeno y aire comprimido. El usuario emplea el nitrógeno como gas de aclarado a fin de eliminar de forma segura los líquidos inflamables del contenedor, mientras que el aire comprimido se utiliza para controlar las válvulas. Entre la adjudicación del pedido a BOGE y la entrega en Europa Oriental solo pasaron seis meses.

**Configuración del nuevo compresor: forma en la que BOGE se ocupa de los deseos de los clientes**

Sebastian Witthus, jefe de proyecto de ingeniería de planta en BOGE, conoce exactamente los requisitos de los sectores destinatarios: “Sobre todo en la industria del petróleo y del gas, existe un gran número de especificaciones que, según las expectativas de nuestro clientes, debemos cumplir en todo momento. La flexibilidad es en este caso nuestra máxima prioridad. Abordamos los requisitos y los deseos de nuestros clientes, incluso cuando, en ocasiones, tenemos que volver a planificar y configurar nuestros compresores para conseguirlo”, afirma Witthus. Por ejemplo, puede ocurrir que un compresor convencional tenga que equiparse con otro motor. Algunos clientes exigen además una tubería especial de acero inoxidable o un cableado con cables resistentes al fuego en el contenedor, o bien preestablecen el uso de componentes de determinados fabricantes. Con frecuencia, los detalles del proyecto también cambian durante su desarrollo. En tales casos, BOGE vuelve a planificar la posición aproximada de las conexiones eléctricas, de manera que, al final, toda la estación se instale y como necesita el cliente.

**Tamaño:**  **3.023 caracteres, incluidos los espacios**

**Versión:**  **21 de agosto de 2018**

**Imagen 1:**  **Contenedor con compresores de BOGE desde arriba. Fuente: BOGE KOMPRESSOREN**

**Imagen 2:**  **Vista del interior del contenedor. Fuente: BOGE KOMPRESSOREN**

**Pie de foto 1:** En los contenedores, BOGE combina varios compresores, secadores y filtros, o bien líneas de aire comprimido completas en función de los deseos del cliente.

**Pie de foto 2:** Por encargo del operador de una estación de compactación de gas natural, BOGE ha combinado dos compresores de tornillo, cada uno con dos secadores frigoríficos y de adsorción y dos generadores de membrana de nitrógeno en un contenedor especial de 40 pies.

**Über BOGE**

Mit der Erfahrung von mehr als 110 Jahren gehört die BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG zu den ältesten Herstellern von Kompressoren und Druckluftsystemen in Deutschland. Das Unternehmen ist einer der Marktführer. Ob High Speed Turbo-Kompressoren, Schraubenkompressoren, Kolbenkompressoren, Scrollkompressoren, komplette Anlagen oder einzelne Maschinen – BOGE erfüllt unterschiedlichste Anforderungen und höchste Ansprüche. Präzise und qualitätsbewusst. Das international tätige Familienunternehmen beschäftigt 850 Mitarbeiter, davon rund 490 am Stammsitz in Bielefeld, und wird von Wolf D. Meier-Scheuven und Thorsten Meier geführt. Seinen internationalen Kunden bietet BOGE mit zahlreichen Verkaufsbüros und Tochtergesellschaften einen umfassenden Service. Das Unternehmen liefert seine Produkte und Systeme in weltweit mehr als 120 Länder.

**Contacto de la empresa**

Ina Rockmann • BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG

Otto-Boge-Straße 1–7 • 33739 Bielefeld

Teléfono: 49 (0) 5206 601-5830

Correo electrónico: I.Rockmann@boge.de • Página web: www.boge.de

**Agencia para contacto de prensa**

Marion Ziegler • additiv pr GmbH & Co. KG

Trabajo de prensa para logística, acero, productos industriales y TI

Herzog-Adolf-Straße 3 • D-56410 Montabaur

Teléfono: +49 (0) 2602 95099-14

Correo electrónico: mz@additiv-pr.de • Página web: www.additiv-pr.de