### COMUNICADO DE PRENSA

**Gestión del aire comprimido con eficiencia energética**

Después de finalizar el turno: BOGE leak stop BLS evita pérdidas de aire comprimido

Un conductor de flotador defectuoso o conexiones de tubos y mangueras no estancas: las fugas en el sistema de aire comprimido provocan una pérdida no deseada de aire comprimido fuera de los horarios de funcionamiento de una planta. El desperdicio de este valioso recurso resulta costoso para las empresas y supone una carga innecesaria para el medio ambiente. BOGE, el especialista en aire comprimido, pone fin a esto gracias a un nuevo sistema de ahorro de energía. El BOGE leak stop BLS se instala en la salida de aire comprimido del depósito y se abre de forma controlada por tiempo al comienzo de cada turno. Después, al finalizar el turno, el BOGE leak stop (BLS) vuelve a cerrarse automáticamente, lo que aumenta la eficiencia energética de todo el sistema de aire comprimido.

Si un sistema de aire comprimido pierde aire comprimido fuera de las horas de funcionamiento y el nivel de presión del depósito disminuye, se producen arranques innecesarios del compresor, aunque no haya un consumidor de aire comprimido después del cierre de la planta, lo que afecta a la eficiencia de todo el sistema y aumenta los costes de explotación. Sin embargo, esta pérdida energética puede evitarse con el BOGE leak stop BLS, una ayuda para el ahorro energético controlada por microprocesador y situada en la salida del depósito de aire comprimido que cierra la línea de forma fiable durante un período de tiempo que puede ajustarse de forma individual. Por ejemplo, el aire comprimido queda almacenado en el depósito de aire comprimido hasta el comienzo del siguiente turno. En consecuencia, los usuarios consiguen ahorrar hasta un depósito de aire comprimido completo al día. Incluso las partes menos utilizadas de una planta o de un sistema de tuberías pueden cerrarse de forma fiable con el BOGE leak stop. Una amplia gama de funciones de programación inteligentes permite ajustes personalizados para cada cliente, así como la adaptación individual a las horas de funcionamiento de la empresa.

El compacto BOGE leak stop se encuentra disponible en dos variantes. El BLS 1 puede instalarse en todas las tuberías de hasta 1 pulgada, mientras que el BLS 2 es compatible con todos los sistemas de hasta 2 pulgadas. La conexión de rosca de ambas variantes es idéntica para la entrada y la salida. Estos ahorradores de energía pueden utilizarse a una presión de trabajo máxima de 16 bar y a una temperatura ambiente de hasta 50 °C. Además de la programación controlada por tiempo, de manera opcional, el BLS puede abrirse y cerrarse manualmente mediante un interruptor remoto de encendido y apagado. Asimismo, gracias a las pilas AAA, es posible realizar un manejo manual y la programación queda almacenada incluso en el caso de producirse un apagón.

Al comienzo, las válvulas se abren lentamente para evitar una pulsación en la red de aire comprimido, lo que también evita un sobrepasamiento de los componentes y protege el compresor. Como el BOGE leak stop (BLS) permite reducir las actividades del compresor, del secador y del filtro durante los tiempos de cierre de la planta, también aumenta la vida útil de los aparatos. De este modo, el BLS no solo ahorra costes energéticos, sino que también reduce las operaciones de servicio innecesarias y optimiza los ciclos de mantenimiento.

**Tamaño:**  **2773 caracteres, incluidos los espacios**

**Versión:**  **6 de agosto de 2020**

**Imagen 1:** **BOGE leak stop (BLS). Fuente: BOGE KOMPRESSOREN**

**Imagen 2:** **Vista de la pantalla. Fuente: BOGE KOMPRESSOREN**

**Pie de foto 1:** El ahorrador de energía BOGE leak stop BLS (aquí en la variante para tuberías de hasta 2 pulgadas) se detiene en la salida de los depósitos de aire comprimido y acaba con las pérdidas no deseadas.

**Pie de foto 2:** El BOGE leak stop incorpora numerosas funciones de programación inteligentes y, con ello, opciones de ajuste personalizadas.

**Über BOGE**

Mit der Erfahrung von mehr als 110 Jahren gehört die BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG zu den ältesten Herstellern von Kompressoren und Druckluftsystemen in Deutschland. Das Unternehmen ist einer der Marktführer. Ob Schraubenkompressoren, Kolbenkompressoren, Scrollkompressoren oder Turbokompressoren, komplette Anlagen oder einzelne Maschinen – BOGE erfüllt unterschiedlichste Anforderungen und höchste Ansprüche. Präzise und qualitätsbewusst. Das international tätige Familienunternehmen beschäftigt rund 750 Mitarbeiter und wird von Wolf D. Meier-Scheuven, Rolf Struppek und Olaf Hoppe geführt. Seinen internationalen Kunden bietet BOGE mit zahlreichen Verkaufsbüros und Tochtergesellschaften einen umfassenden Service. Das Unternehmen liefert seine Produkte und Systeme in weltweit mehr als 120 Länder.

**Contacto de la empresa**

Ina Rockmann • BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG

Otto-Boge-Straße 1–7 • 33739 Bielefeld (Alemania)

Teléfono: 49 (0) 5206 601-5830

Correo electrónico: I.Rockmann@boge.de • Página web: www.boge.de

**Agencia para contacto de prensa**

Marion Ziegler • additiv pr GmbH & Co. KG

Trabajo de prensa para logística, acero, productos industriales y TI

Herzog-Adolf-Straße 3 • 56410 Montabaur (Alemania)

Teléfono: +49 (0) 2602 95099-14

Correo electrónico: mz@additiv-pr.de • Página web: www.additiv-pr.de