### COMUNICATO STAMPA

**Accessori per la produzione di aria compressa secca di alta qualità**

Massima efficienza, alte portate:  
BOGE presenta i nuovi essiccatori ad adsorbimento

Laddove l'industria elettronica e automobilistica dispongono di grandi impianti di produzione o vengono realizzati grandi volumi di prodotti farmaceutici, la protezione contro le impurità e l'umidità diventa particolarmente importante. Ciò vale per tutta la catena di produzione – e quindi anche per la generazione di aria compressa. Pertanto BOGE, lo specialista dell'aria compressa, equipaggia i suoi impianti con essiccatori ad adsorbimento rigenerati a caldo. Da aprile 2021 è disponibile la nuova serie DAV-2 per il trattamento dell'aria compressa secca: grazie all'isolamento termico gli essiccatori sono ancora più efficienti dal punto di vista energetico, ancora più sicuri e ancora più accessibili per l'assistenza e la manutenzione rispetto ai modelli precedenti. Convincono anche per l'efficiente controllore PLC, la pluralità delle interfacce e la connettività IoT.

Gli utilizzatori di impianti d'aria compressa in settori di produzione sensibili come l'industria farmaceutica, elettronica e automobilistica pensano sempre a come soffocare sul nascere l'eventuale crescita di microrganismi. Per garantire che l'aria compressa utilizzata ad alte portate sia deumidificata e priva di impurità, gli essiccatori ad adsorbimento rigenerati a caldo della nuova serie DAV-2 rappresentano la soluzione ottimale. Consentono di generare aria compressa particolarmente secca con un punto di rugiada affidabile di –40 °C (in via opzionale di –70 °C) e quindi di ottenere efficacemente le classi di purezza 2.2.2 (particelle, umidità e olio) e/o 2.1.2 secondo ISO 8573-1: 2010.

Numerose opzioni ora integrate di serie

Gli essiccatori della serie DAV-2 con pre-filtro e post-filtro ad alte prestazioni consentono portate da 450 a 7302 m3/h con una pressione massima di esercizio fino a 11 bar. Ora sono dotati di serie di un serbatoio con rivestimento termicamente isolato e di una protezione contro i contatti accidentali. L'isolamento termico riduce le perdite di calore e garantisce una maggiore sicurezza sul lavoro, diminuendo, da solo, il consumo energetico di circa il 4 percento. In primo piano c'è un nuovo controllore PLC high-end con touchscreen da 7 pollici per il monitoraggio, l'analisi e la valutazione continui di tutti i parametri pertinenti. Il controllo del punto di rugiada permette di passare da un serbatoio all'altro a seconda delle necessità – prolungando così la fase di essiccazione e riducendo il consumo energetico.

Il controllore dispone di molteplici interfacce (Modbus, Profibus ecc.) Tramite l'interfaccia USB è possibile installare gli aggiornamenti del software in modo semplice e veloce e richiamare i dati di misurazione salvati ai fini di analisi. Per facilitare il trasporto e l'installazione si è provveduto a ridurre l'altezza e ad aumentare il diametro del serbatoio. In tal modo si è potuto diminuire la pressione differenziale e la ridotta altezza di ingombro permette l'installazione in un container standard. Grazie alle dimensioni maggiorate delle aperture di servizio e all'accessibilità notevolmente migliorata, gli interventi di assistenza e manutenzione, come il riempimento con siccativo o la sostituzione dell'elemento filtrante, sono più facili che mai. BOGE fornisce il contenitore del siccativo con tutti i componenti come unità pronta per il collegamento.

Aria compressa secca con bassi consumi energetici

Gli essiccatori ad adsorbimento prendono anche il nome di essiccatori con rigenerazione a vuoto. Infatti, per rigenerare il siccativo, l'aria ambiente viene aspirata, riscaldata da un elemento riscaldante esterno e convogliata sul letto essiccante mediante una pompa a vuoto. Invece di utilizzare aria di processo già essiccata per rigenerare il siccativo, come solitamente avviene con un essiccatore ad adsorbimento con rigenerazione a freddo, la tecnologia "zero purge" del DAV-2 usa l'aria ambiente. Si evitano così perdite d'aria di lavaggio e rispetto ai sistemi tradizionali il consumo energetico diminuisce di ben il 25 percento. Si ottiene quindi aria compressa secca con punti di rugiada fino a –70 °C con consumi energetici minimo e alte portate.

**Volume:**  **3.745 caratteri spazi inclusi**

**Ultimo aggiornamento:**  **27 aprile 2021**

**Foto:** **1 (fonte: BOGE)**

**Didascalia:** Con gli essiccatori ad adsorbimento della nuova serie DAV-2, BOGE offre la soluzione ottimale per produrre aria compressa secca destinata ad applicazioni sensibili.

**Über BOGE**

Mit der Erfahrung von mehr als 110 Jahren gehört die BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG zu den ältesten Herstellern von Kompressoren und Druckluftsystemen in Deutschland. Das Unternehmen ist einer der Marktführer. Ob Schraubenkompressoren, Kolbenkompressoren, Scrollkompressoren oder Turbokompressoren, komplette Anlagen oder einzelne Maschinen – BOGE erfüllt unterschiedlichste Anforderungen und höchste Ansprüche. Präzise und qualitätsbewusst. Das international tätige Familienunternehmen beschäftigt rund 700 Mitarbeiter und wird von Olaf Hoppe und Michael Rommelmann geführt. Seinen internationalen Kunden bietet BOGE mit zahlreichen Verkaufsbüros und Tochtergesellschaften einen umfassenden Service. Das Unternehmen liefert seine Produkte und Systeme in weltweit mehr als 120 Länder.

**Contatto in azienda**

Ina Rockmann • BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG

Otto-Boge-Straße 1–7 • 33739 Bielefeld

Telefono: +49 (0) 5206 601-5830

E-mail: I.Rockmann@boge.de • Internet: www.boge.de

**Contatto stampa agenzia**

Marion Ziegler • additiv pr GmbH & Co. KG

Funzione stampa per logistica, acciaio, beni industriali e IT

Herzog-Adolf-Straße 3 • D-56410 Montabaur

Telefono: +49 (0) 2602 95099-14

E-mail: mz@additiv-pr.de • Internet: www.additiv-pr.de