### COMUNICATO STAMPA

**Riduzione del potenziale di riscaldamento globale**

Gli essiccatori a ciclo frigorifero di BOGE passano a un nuovo refrigerante

Per BOGE la sostenibilità è una priorità assoluta. L'azienda, conscia delle sfide ecologiche della nostra epoca, è impegnata nella progettazione di prodotti rispettosi del clima. In questo contesto, gli essiccatori a ciclo frigorifero DS-2 a bassa potenza prodotti dallo specialista dell'aria compressa passano al refrigerante R 513A, che presenta un potenziale di riscaldamento globale nettamente inferiore al refrigerante utilizzato in precedenza, ma senza limitazioni in termini di prestazioni. Il risultato? Una serie di essiccatori estremamente efficienti dal punto di vista energetico con l'impronta di CO2 più bassa del mercato.

Per raggiungere gli obiettivi climatici europei stabiliti nel protocollo di Kyoto è importante trovare soluzioni che siano rispettose del clima e, soprattutto, che garantiscano una riduzione dei gas serra. Ciò vale anche per il settore dell'aria compressa. Per ottimizzare l'impronta di CO2 dei suoi essiccatori a ciclo frigorifero, da dicembre BOGE punta quindi a un nuovo refrigerante. Per la serie DS-2 nella gamma di potenza fino a 10 m³/min, lo specialista dell'aria compressa utilizza ora il refrigerante R 513A anziché l'R134a. Il valore GWP (Global Warming Potential) può quindi diminuire di circa il 60 percento: da 1.430 a 573. Di conseguenza diminuisce anche il CO2 equivalente, ossia l'effetto della sostanza sul clima rispetto all'anidride carbonica. L'effetto serra del nuovo refrigerante nel periodo di osservazione di 100 anni è notevolmente minore di prima. Inoltre gli essiccatori a ciclo frigorifero BOGE richiedono essenzialmente meno refrigerante dei modelli comparabili di altri produttori, con un effetto altrettanto positivo sull'ambiente. Un altro punto a favore della serie DS-2 è rappresentato dal circuito frigorifero ermeticamente chiuso. Viene quindi meno l'obbligo di controllo previsto dal regolamento sui gas fluorurati UE 517/2014. In tal modo l'essiccatore a ciclo frigorifero spicca non solo per i vantaggi ecologici ma anche per quelli economici.

Importanza del regolamento sui gas fluorurati per il settore dell'aria compressa

Il regolamento sui gas fluorurati contribuirà a ridurre le emissioni del settore industriale del 79 percento entro il 2030. L'attenzione è incentrata sulla riduzione delle emissioni di gas fluorurati a effetto serra (gas fluorurati) nell'UE. Nel corso di un processo graduale ("phase-down") i gas fluorurati a effetto serra immessi sul mercato dell'UE, fissati al 100 % in base alla media annuale registrata nel periodo 2009-2012, saranno ridotti gradualmente al 21 % entro il 2030. Nella prima fase, da gennaio 2020 sono stati vietati i refrigeranti con un valore GWP superiore a 2.500. Nella seconda fase, fino al 2022, non potranno essere utilizzati gas fluorurati con un valore GWP superiore a 750 e nella terza fase, fino al 2030, non si potranno impiegare gas fluorurati con un valore GWP superiore a 150. Agli essiccatori a ciclo frigorifero, che rientrano nella categoria delle apparecchiature fisse di refrigerazione, si applicano norme separate. Pertanto i refrigeranti attualmente utilizzati devono solo presentare un valore GWP inferiore a 2.500. Con il passaggio all'R 513A, tuttavia, BOGE sta preparando il terreno in anticipo e sostituendo il vecchio refrigerante ancor prima che venga istituito l'obbligo giuridico. Inoltre il regolamento stabilisce se e con quale frequenza debba essere effettuata una prova di tenuta sulle apparecchiature fisse di refrigerazione. A seconda della categoria, questo controllo deve essere effettuato con cadenza da trimestrale ad annuale, con i relativi costi associati. Gli essiccatori a ciclo frigorifero BOGE DS-2 sono esonerati dall'obbligo di controllo sia perché dispongono di un circuito frigorifero ermeticamente chiuso sia perché il loro CO2 equivalente è inferiore a 10 t.

La sostenibilità associata all'alta efficienza

Lo scambiatore di calore in alluminio ad alte prestazioni è estremamente efficiente. Inoltre il circuito refrigerante è progettato secondo i più elevati standard di qualità. Le basse perdite di potenza associate allo scarso fabbisogno di refrigerante assicurano costi di esercizio impareggiabilmente ridotti. Gli essiccatori a ciclo frigorifero della serie DS-2 sono quindi i più efficienti sul mercato dal punto di vista energetico, se confrontati con gli impianti della stessa portata offerti da altri produttori. In conclusione, passando al refrigerante R513A, BOGE invia un chiaro segnale a favore della protezione climatica e della sostenibilità. Il potenziale di riscaldamento globale, inferiore di circa il 60 percento, dei suoi essiccatori a ciclo frigorifero da DS 4-2 a DS 100-2 parla da sé. I gestori non devono scendere a compromessi in termini di prestazioni. L'esperto d'aria compressa continuerà quindi a garantire anche in futuro l'assoluta sicurezza di approvvigionamento con una qualità dell'aria compressa ottimale.

**Volume:**  **4.497 caratteri spazi inclusi**

**Ultimo aggiornamento:**  **26 novembre 2021**

**Foto:** **1 (fonte: BOGE)**

**Didascalia:** xxxxxx

**Über BOGE**

Mit der Erfahrung von mehr als 110 Jahren gehört die BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG zu den ältesten Herstellern von Kompressoren und Druckluftsystemen in Deutschland. Das Unternehmen ist einer der Marktführer. Ob Schraubenkompressoren, Kolbenkompressoren, Scrollkompressoren oder Turbokompressoren, komplette Anlagen oder einzelne Maschinen – BOGE erfüllt unterschiedlichste Anforderungen und höchste Ansprüche. Präzise und qualitätsbewusst. Das international tätige Familienunternehmen beschäftigt rund 700 Mitarbeiter und wird von Olaf Hoppe und Michael Rommelmann geführt. Seinen internationalen Kunden bietet BOGE mit zahlreichen Verkaufsbüros und Tochtergesellschaften einen umfassenden Service. Das Unternehmen liefert seine Produkte und Systeme in weltweit mehr als 120 Länder.

**Contatto in azienda**

Ina Rockmann • BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG

Otto-Boge-Straße 1–7 • 33739 Bielefeld

Telefono: +49 (0) 5206 601-5830

E-mail: I.Rockmann@boge.de • Internet: www.boge.de

**Contatto stampa agenzia**

Marion Ziegler • additiv pr GmbH & Co. KG

Funzione stampa per logistica, acciaio, beni industriali e IT

Herzog-Adolf-Straße 3 • D-56410 Montabaur

Telefono: +49 (0) 2602 95099-14

E-mail: mz@additiv-pr.de • Internet: www.additiv-pr.de