### COMUNICATO STAMPA

**Ampliamento della serie S-4 di BOGE**

La soluzione compatta e silenziosa per  
l'aria compressa secca

Efficienza energetica, potenza, silenziosità e compattezza – ecco le caratteristiche della fortunata serie S-4 di BOGE. Ora lo specialista d'aria compressa ha aggiunto al suo portafoglio di prodotti i compressori a vite con essiccatore integrato, disponibili nelle gamme di potenza da 55 a 110 kW e con tutti i tipici vantaggi della serie S-4. Inoltre gli utilizzatori potranno beneficiare di perdite di pressione eccezionalmente basse e dell'alta affidabilità degli essiccatori a ciclo frigorifero. Grazie all'integrazione intelligente degli essiccatori nella calotta della macchina, di forma leggermente allungata, nel complesso i compressori richiedono solo un po' più di spazio per l’installazione. Non c'è confronto con il collegamento a valle di un essiccatore a ciclo frigorifero separato con le relative condutture, le maggiori difficoltà di installazione e i costi associati.

Da oggi c'è una variante in più: ora i compressori a vite BOGE lubrificati a olio della serie S-4 da 55 a 110 kW sono disponibili con essiccatore integrato. L'essiccatore a ciclo frigorifero è caratterizzato da componenti ben progettati, una lunga durata e basse perdite di pressione. È stato integrato in modo ottimale nell'alloggiamento per mantenere il design compatto con superfici lisce e linee pulite. Per quanto riguarda l'impianto elettrico e la tecnica di comando, l'essiccatore a ciclo frigorifero è incorporato nella macchina, ora solo 400 mm più lunga della variante senza essiccatore.

Ingombro ridotto e funzionamento ottimizzato in termini di isolamento acustico

Grazie alla sua grande capacità, il compressore a vite S-4 BOGE consente portate elevate a basso assorbimento di potenza. Il cuore di ciascuna macchina è rappresentato dal compressore, sviluppato e prodotto internamente con robusti ingranaggi integrati o a trasmissione diretta con regolazione della velocità. Il convogliamento dell’aria di raffreddamento, ottimizzato in termini di isolamento acustico, e il separatore d'olio verticale disaccoppiato con antivibranti consentono un funzionamento estremamente silenzioso. "Il livello di rumorosità non aumenta neanche integrando l'essiccatore a ciclo frigorifero", afferma Frank Hilbrink, Product Market Manager di BOGE. "Per esempio, nell'S56-4 resta ancora a 68 dB(A)." L'aria compressa prodotta ha un punto di rugiada di 3 °C e si presta a numerosi campi di applicazione. Il grande vantaggio di queste macchine S-4 è rappresentato dall'ingombro ridotto rispetto ai compressori con essiccatore collegato a valle. Infatti, l'installazione separata dell'essiccatore d'aria compressa comporta inevitabilmente un maggior impegno nel montaggio dell'impianto elettrico e nella posa delle condutture, con i relativi costi.

"Il trattamento dell'aria compressa mediante essiccatori a ciclo frigorifero è ormai diventato uno standard in numerosi campi di applicazione, per la protezione di condutture o sistemi pneumatici", spiega Frank Hilbrink. "Ora, con la serie S-4, i gestori degli impianti sono in grado di soddisfare in maniera ottimale i requisiti per l'aria compressa anche in spazi ristretti." Tutti i vantaggi e le funzionalità dei modelli S-4, tra cui il moderno controllore focus control 2.0 e l'elevata facilità di manutenzione, restano così preservati e non sono in alcun modo influenzati dall'integrazione dell'essiccatore.

**Volume:**  **3.147 caratteri spazi inclusi**

**Ultimo aggiornamento:**  **21 ottobre 2020**

**Foto:** **2 (fonte: BOGE)**

**Didascalia 1:** Ora i compressori a vite BOGE lubrificati a olio della serie S-4 da 55 a 110 kW sono disponibili con essiccatore integrato.

**Didascalia 2:** L'essiccatore è perfettamente integrato nella calotta della macchina S-4; l'ingombro della macchina risulta quindi nettamente inferiore a quello dei compressori con essiccatore separato collegato a valle.

**Über BOGE**

Mit der Erfahrung von mehr als 110 Jahren gehört die BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG zu den ältesten Herstellern von Kompressoren und Druckluftsystemen in Deutschland. Das Unternehmen ist einer der Marktführer. Ob Schraubenkompressoren, Kolbenkompressoren, Scrollkompressoren oder Turbokompressoren, komplette Anlagen oder einzelne Maschinen – BOGE erfüllt unterschiedlichste Anforderungen und höchste Ansprüche. Präzise und qualitätsbewusst. Das international tätige Familienunternehmen beschäftigt rund 800 Mitarbeiter und wird von Wolf D. Meier-Scheuven, Rolf Struppek und Olaf Hoppe geführt. Seinen internationalen Kunden bietet BOGE mit zahlreichen Verkaufsbüros und Tochtergesellschaften einen umfassenden Service. Das Unternehmen liefert seine Produkte und Systeme in weltweit mehr als 120 Länder.

**Contatto in azienda**

Ina Rockmann • BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG

Otto-Boge-Straße 1–7 • 33739 Bielefeld

Telefono: +49 (0) 5206 601-5830

E-mail: I.Rockmann@boge.de • Internet: www.boge.de

**Contatto stampa agenzia**

Marion Ziegler • additiv pr GmbH & Co. KG

Funzione stampa per logistica, acciaio, beni industriali e IT

Herzog-Adolf-Straße 3 • D-56410 Montabaur

Telefono: +49 (0) 2602 95099-14

E-mail: mz@additiv-pr.de • Internet: www.additiv-pr.de