

## PROJECTRAPPORT



## KLANT

Alunova Recycling GmbH, Germany

## PROJECT

Persluchtinstallatie voor het recyclingproces

## GEBRUIKTE BOGE-PRODUCTEN

Vijf schroefcompressoren (2 x S 150-3, 1 x S 90-3, 1 x S 40-3, 1 x SLF 125-3), twee DS 460-drogers, een airtelligence provis 2.0 mastercontrole en een airstatus afstandsbesturingseenheid



## Een sublieme oplossing! Alunova Recycling vertrouwt op perslucht van BOGE bij het recycelen van composietafval.

Alunova Recycling GmbH is gespecialiseerd in het verwerken van composietmateriaal dat aluminium bevat. Het bedrijf heeft hiervoor voortdurend grote hoeveelheden droge perslucht nodig, vooral voor het reinigen van de vrijgekomen gassen tijdens het recycleproces. Het spreekt voor zich dat het behoud van de natuur belangrijk is voor een recyclingbedrijf.

Voor de overstap naar een volledig geïntegreerd systeem van BOGE, lukte het niet om de persluchttoevoer aan te passen aan de fluctuerende behoeften, waardoor het gehele proces veel energie en geld kostte. Daarom besloot het bedrijf de oude apparaten te vervangen voor een volledige installatie, met besparingen tot gevolg. Georg Möller, directeur van Alunova Recycling, legt uit waarom zijn bedrijf voor BOGE koos: "Controle over de toevoer en efficiënt energieverbruik zijn voor ons de belangrijkste factoren. BOGE biedt dit ons voor een excellente prijs-prestatie-ratio."

De reden waarom de oplossing van BOGE zo kostenbesparend is, is dat de airtelligence provis 2.0

mastercontrole samenwerkt met de frequentieregelde SLF 125-3-schroefcompressoren, om zo de meest energiebesparende compressorcombinatie te maken en altijd perfect in te spelen op de huidige persluchtbehoefte. Dit bespaart elektriciteit en werktijd, omdat de voortdurende persluchttoevoer zo efficiënt mogelijk wordt gegenereerd. Daarnaast zorgt het geïntegreerde BOGE DUOTHERM-warmterugwinningssysteem voor extra besparingen op energiegebied. Deze oplossing is zowel ecologisch als economisch zeer gunstig voor het bedrijf!



**Het bedrijf recyclet wel 11.000 ton aan aluminium uit een hoeveelheid van 30.000 ton aan afval!**

## PROJECTINFORMATIE

## &gt; DE UITDAGING

Ondanks het gebruik van mastercontroles, konden de verschillende, door diverse fabrikanten gemaakte compressoren niet optimaal gecoördineerd worden. Dit zorgde voor inadequaat gebruik van de compressoren, met dure inactieve periodes en een grote behoefte aan personeel tot gevolg.

## &gt; DE BOGE-OPLOSSING

Vijf kwalitatief hoogwaardige BOGE-schroefcompressoren verzekeren een soepele productie van perslucht. Het airtelligence provis 2.0 besturingssysteem garandeert een optimaal gebruik van de compressoren en simpele besturingsprocessen. Daarnaast zorgt de ingebouwde DUOTHERM warmterugwinning voor een betere energiebalans.

## &gt; RESULTAAT

**Een efficiënte, optimaal gecontroleerde toevoer van perslucht, met jaarlijkse energiebesparingen van ongeveer 10.000 euro!**

Meer informatie over Alunova Recycling GmbH: [www.alunova-recycling.de](http://www.alunova-recycling.de)