

PROJECTRAPPORT

**KLANT**

Design Factory GmbH, Duitsland

PROJECT

Droge, olievrije perslucht voor de behandeling van roestvrij staal

GEBRUIKTE BOGE-PRODUCTEN

4 schroefcompressoren (1 x S 61-2, 2 x S 125, 1 x S 125-2 met DUOTHERM)

1 DAV 300S adsorptiedroger

1 DCZ 341 actiefkooladsorber microfilter

1 airtelligence PROVIS mastercontrole



PERSLUCHT ZORGT VOOR GLANS!

Design Factory GmbH kiest voor BOGE bij het optimaliseren van installaties

Design Factory GmbH (CMB) is een expert op het gebied van speciale designs op roestvrijstalen- en andere niet-metalen oppervlakken, en werkt voor gerenommeerde klanten door heel Europa. Voor de creatieve afwerkingsprocessen zijn er grote hoeveelheden kwalitatief hoogwaardige perslucht nodig.

Voordat de installatie door middel van BOGE-systemen geoptimaliseerd was, kwam er voortdurend olie en vocht terecht in de perslucht en daardoor ook op het eindproduct, met onmiddellijke schade tot gevolg. Hierdoor waren er veel dure nabewerkingsprocessen nodig en lieten ook toevoorzekerheid en energiebesparing veel te wensen over.

BOGE maakte een herontwerp van de gehele installatie – en zorgde ervoor dat het oliegehalte in de perslucht omlaag werd gehaald naar slechts 0,01 mg/m³ en dat het drukdauwpunt op minstens -25 C kwam liggen. Hierdoor komt er geen olie of vocht meer in contact met de eindproducten. Twee compressoren van andere fabrikanten werden vervangen voor twee BOGE-schroefcompressoren, types S 61-2 en S 125-2, om op 8 bar en een piekvolume van

60m³ te zorgen voor de vereiste hoeveelheid perslucht.

Voor maximale droogte werd een DAV-300S-adsorptiedroger geïnstalleerd. De perslucht wordt vrijgehouden van olie door de DCZ 341-actiefkooladsorber en het microfilter.

De airtelligence PROVIS mastercontrole selecteert de meest energie-efficiënte compressorcombinatie voor iedere situatie, met zo min mogelijk wisselmomenten om zo de inactieve tijd te minimaliseren. Omdat de twee schroefcompressoren zijn uitgerust met BOGE DUOTHERM-warmteterugwinning, wordt een groot deel van de gebruikte energie omgezet in warmte, die gebruikt wordt om de productiehal te verwarmen.

Het resultaat: schone, betrouwbare en zeer efficiënte persluchtproductie, die zorgt voor glanzende roestvrijstalen platen.

PROJECTINFORMATIE

> DE UITDAGING

Voor het polijsten van roestvrij staal heeft Design Factory GmbH grote hoeveelheden extreem schone perslucht nodig. Voorheen kwam er olie en vocht uit de buitenlucht terecht in de perslucht, met schade tot gevolg. Ook was het systeem niet betrouwbaar en energie-efficiënt genoeg.

> DE BOGE-OPLOSSING

Twee schroefcompressoren, types S61-2 en S 125-2 zorgen voor een betrouwbare persluchttoevoer. Een DAV 300S-adsorptiedroger en een DCZ 341-actiefkooladsorber zorgen voor maximale persluchtkwaliteit. Een airtelligence PROVIS-mastercontrole en ingebouwd DUOTHERM-warmteterugwinningssysteem zorgen voor optimale energie-efficiëntie.

> RESULTAAT

Een schoon, betrouwbaar en efficiënt persluchtsysteem van BOGE!

Meer informatie over Design Factory GmbH:
www.designfactory-cmb.de