

PROJECTRAPPORT



KLANT

KSI – Klaus Stahl Industrie-
lackierungen GmbH

PROJECT

Persluchtsysteem voor industriële
coatings

GEBRUIKTE BOGE-PRODUCTEN

3 schroefcompressoren (S 100,
S 61-2, SF 100-2), 1 **airtelligence**
provis mastercontrole



ALLES IN DE LAK!

KSI bespaart op de kosten met BOGE

Klaus Stahl Industrielackierungen (KSI) is een middel-groot familiebedrijf, gespecialiseerd in industriële coatings en –verf, uit Schifferstadt, Duitsland. Het internationaal gerenommeerde bedrijf zorgt voor poeder- en vercoatings, stempels en het elektrophoretisch verven van staal, verzinkt staal en aluminium. Het bedrijf koos voor een samenwerking met BOGE omdat ze de betrouwbaarheid en efficiëntie van de persluchttoevoer wilden verbeteren.

Na een zorgvuldige analyse van de behoeften van KSI, zorgde BOGE voor een volledig systeem, bestaande uit een S 100-serie en een S 61-2-compressor samen met een frequentiereguleerde SF 100-2-compressor. De samenwerking tussen deze compressoren wordt optimaal geregeld door BOGE's airtelligence provis mastercontrole. De configuratie in combinatie met een frequentiereguleerde compressor maakt het mogelijk om de persluchtproductie aan te passen op de daadwerkelijke behoefte. Dit zorgt voor maximale efficiëntie.

Alsof dat nog niet genoeg was, zorgde het team van BOGE er ook nog voor dat de bestaande lekken in het oude systeem werden verwijderd. Daarnaast werd de druk verlaagd van een maximum van 9,6 bar naar

8,5 bar. Het warmteterugwinningssysteem dat al enige tijd in gebruik was, werd ook in het nieuwe systeem verwerkt.

Al deze maatregelen zorgden voor een besparing van 10.000 kW per maand, wat met een prijs van 0,11 E/kW zorgt voor een jaarlijkse besparing van 13.200 voor KSI. Dit is een goed voorbeeld van hoe snel een BOGE-systeem zichzelf terugverdient!



**SF 100-2 oliegesmeerde,
frequentiereguleerde schroefcompressor**

PROJECTINFORMATIE

> DE UITDAGING

KSI had een nieuw systeem voor de toevoer van perslucht nodig. Het systeem moest betrouwbaar zijn en iedere mogelijke vergroting van de efficiëntie benutten.

> DE BOGE-OPLOSSING

Na een zorgvuldige analyse van de werkcondities werd er een op maat gemaakt systeem ontwikkeld, dat zou zorgen voor grote besparingen tijdens de productie van perslucht.

> RESULTAAT

Optimale samenwerking van alle onderdelen, verwijdering van lekkages in het oude systeem en drukverlaging van 9,6 bar tot 8,5 bar resulteerden in jaarlijkse kostenbesparingen van meer dan 13.000 E.

Meer informatie over
KSI – Klaus Stahl Industrielackierungen:
www.stahlgmbh.com