

PROJECTRAPPORT



KLANT

Rotkäppchen-Mumm
Sektcellereien GmbH

PROJECT

Perslucht voor verschillende
toepassingen in het vulproces

GEBRUIKTE BOGE-PRODUCTEN

2 S 60-schroefcompressoren

1 SF 61-schroefcompressor
warmteterugwinning



BRUISEND VOORDEEL! Mumm vertrouwt op de persluchtsystemen van BOGE

Per uur worden er 24.000 flessen bruiswijn gevuld in de Rotkäppchen-Mumm Sektcellereien GmbH, een traditioneel bedrijf uit Eltville, Duitsland. Perslucht van BOGE is hierbij onmisbaar.

Perslucht wordt gebruikt voor het uitpakken, schoonmaken, vullen, sluiten, labelen en inpakken van de flessen – van maandag tot en met zaterdag, in drie shifts per dag. Twee compressoren uit de S 60-Serie en een frequentieregelde SF 61-compressor zijn constant in gebruik en leveren een continue stroom van perslucht. De compressiefasen van de twee S 60-systemen genereren een voortdurende druk, maar verbruiken weinig energie. Het ventieloze cir-



Twee oliegesmeerde S 60-schroefcompressoren en een frequentieregelde SF 61-compressor leveren de vereiste perslucht

cuit, zonder oliestopventiel en zonder terugslagklep, zorgt voor maximale betrouwbaarheid.

De ingebouwde frequentieregelaar van de BOGE SF 61-schroefcompressor zorgt voor een flexibele toevoer van perslucht, met een continue geregeld volume van tussen de 25 en 100 procent – waardoor inactieve tijd wordt voorkomen. Dit zorgt er, in combinatie met de direct gekoppelde S 60-compressoren voor dat de vereiste hoeveelheid perslucht met een grote flexibiliteit geproduceerd kan worden. Dit is belangrijk, omdat iedere extra bar in geproduceerde perslucht zorgt voor een stijging in het energieverbruik van 6-8 procent. Op deze manier kan Rotkäppchen-Mumm veel besparen op de energiekosten voor perslucht.

Voor langdurige energiebesparingen, installeerde BOGE de compressoren in Eltville met het DUO-THERM-warmteterugwinningssysteem. Hierdoor kan de wijnproducent de restwarmte van de compressoren gebruiken voor waterverwarming tot wel 60 graden Celsius voor schoonmaakt toepassingen. Werkplaatsmanager Torsten Pfeil vat samen: Door onze warmte efficiënt te gebruiken, verlagen we onze jaarlijkse CO₂-uitstoot met 34 ton en besparen we meerdere duizenden euro's aan energiekosten.

PROJECTINFORMATIE

> DE UITDAGING

Persluchtstromen worden in het gehele vulproces van de wijnmakerij gebruikt. De persluchttoevoer moet daarom zowel betrouwbaar als efficiënt zijn.

> DE BOGE-OPLOSSING

Twee oliegesmeerde S 60-schroefcompressoren en een frequentieregelde SF 61-compressor zorgen voor de vereiste perslucht. De restwarmte wordt ook gebruikt door warmteterugwinningsonderdelen om water te verwarmen.

> RESULTAAT

De kwalitatief hoogwaardige compressoren zorgen ervoor dat er per uur 24.000 flessen gevuld worden met bruiswijn. Daarnaast zorgt het warmteterugwinningconcept van BOGE ervoor dat er duizenden euro's aan energiekosten worden bespaard.

Meer informatie over
Rotkäppchen-Mumm Sektcellereien GmbH:
www.rotkaeppchen-mumm.de