

PROJECTRAPPORT



KLANT

PD energy

PROJECT

Perslucht voor verschillende afvalverwerkingsdoelinden

GEBRUIKTE BOGE-PRODUCTEN

3 BOGE-compressoren type S 125 A

1 BOGE Trinity mastercontrole

2 DACZ 101-drogers

2 DX 380 A-drogers



AAN DE SLAG MET BOGE AIR! Innovatieve perslucht oplossing voor verbrandingsinstallaties

In de ultramoderne thermale afvalverwerkingsinstallatie van PD energy GmbH, gesitueerd op het Bitterfeld-Wolfen Chemical Park, worden delen van het gemeentefval thermaal gerecycled – volgens strikte milieuregels. De gegenereerde elektriciteit wordt naar het netwerk van de lokale energieleverancier gevoerd, terwijl de vrijgekomen warmte naar het stoomnetwerk van het Chemical Park gaat, waar het weer gebruikt wordt door andere bedrijven.

Perslucht is nodig voor verschillende processen in de installatie. Om te beginnen wordt er werkzame lucht gebruikt voor zaken als de koeling van verbrandingskamer camera's, het atomiseren van verwarmingsolie en andere chemische goederen. Ook wordt de lucht gebruikt voor het reinigen van het rookgassysteem, waar regelmatig vuil uit moet worden verwijderd. Ten tweede wordt er perslucht gebruikt als besturingslucht voor pneumatische toepassingen en voor het pneumatisch vervoeren van as van onder de boilers.

Hier worden drie type S 125-compressoren, bestuurd door een BOGE Trinity, en in totaal vier drogers voor gebruikt. De DACZ 101-drogers zijn voorzien van zowel upstream- als downstream-filters: door hun montage in het besturingsluchtnetwerk zorgen ze ervoor dat de gevoelige

meetapparatuur van het besturingssysteem (sensors, camera) alleen in contact komt met droge, deeltjesvrije perslucht met een zeer laag restoliegehalte. Ook in het werkluchtgedeelte wordt er met specialistische onderdelen voldaan aan hoge kwaliteitsstandaarden: twee DX 380 A-drogers met microfilters.

Met behulp van deze verschillende persluchtsystemoplossingen van BOGE, heeft de installatie sinds 2007 al meer dan 100.000 ton aan bedrijfs- en huisafval verwerkt, allemaal volgens de strenge ecologische eisen van de 17e German Emissions Act. De persluchtonderdelen worden regelmatig onderhouden door technici van BOGE.



Drie S-compressoren worden door een Trinity-besturingssysteem gesynchroniseerd

PROJECTINFORMATIE

> DE UITDAGING

In de ultramoderne thermale afvalverwerkingsinstallatie van PD energy wordt perslucht gebruikt voor zowel besturings- als werkzame doeleinden. Dit vereist een betrouwbare, efficiënte toevoer van perslucht, die voor beide toepassingen aan hoge eisen moet voldoen.

> DE BOGE-OPLOSSING

BOGE ontwikkelde en installeerde een op maat gemaakte persluchtinstallatie waarin drie schroefcompressoren worden gesynchroniseerd door een mastercontrole. Drogers en filteronderdelen moesten op verschillende plaatsen worden geïnstalleerd om aan de strenge kwaliteitseisen te voldoen.

> RESULTAAT

De installatie wordt betrouwbaar en efficiënt voorzien van perslucht, die er door de hoge kwaliteit voor zorgt dat gevoelige onderdelen niet worden beschadigd.

Meer informatie over PD energy:
www.pd-group.com