

PROJECTRAPPORT



KLANT

Veolia Environmental Services

PROJECT

Perslucht voor de sorteereenheden in een recyclinginstallatie

GEBRUIKTE BOGE-PRODUCTEN

Frequentiegeregelde SF 150
BOGE-schroefcompressor

OPGERUIMD STAAT NETJES! BOGE-schroefcompressoren leveren aan Veolia's sorteereenheden

Veolia Environmental Services, gehuisvest in Nottinghamshire, Verenigd Koninkrijk, runt een materiaalrecyclingfaciliteit (MRF) van 14 miljoen pond in Mansfield. In deze hoogwaardige installatie wordt huisafval, zoals plastic flessen, papier en blik zowel handmatig als automatisch gesorteerd en in balen verpakt. De op maat gemaakte faciliteit, die per week tussen de 1.000 en 1.350 ton materiaal verwerkt, heeft perslucht nodig voor het sorteren, vooral voor de toevoer van vier optische sorteereenheden. Deze eenheden analyseren de kwaliteit van het licht, dat weerkaatst vanaf het afval dat onder op de lopende band voorbijkomt, en herkennen zo de grootte, vorm en soort van de voorwerpen. Vervolgens verdelen de eenheden het materiaal met behulp van 64 luchtjets, zodat het op andere lopende banden verder verwerkt kan worden.

Toen de installatie in 2008 gebouwd werd, koos Veolia voor een frequentiegeregelde SF 150-schroefcompressor van BOGE, om zo efficiënt mogelijk in de verwachte persluchtbehoeften te voorzien. De frequentiegeregelde schroefcompressoren uit de SF-serie van BOGE passen hun persluchtproductie namelijk precies aan de behoefte aan en produceren dus precies zoveel als nodig is.

De frequentiegeleaar vermindert inactieve tijd en compenseert fluctuerende persluchtbehoeftes. Voor Veolia in Mansfield betekent dit dus dat de perslucht zo efficiënt en economisch mogelijk wordt geproduceerd, ongeacht wisselende behoeftes en wisselende hoeveelheden te recyclen materiaal.

Twee jaar verder vertelde onderhoudstechnicus Mick Mason ons: "De BOGE SF 150 werkt nog steeds efficiënt en betrouwbaar en helpt ons jaarlijks met sorteren van tot wel 85.000 ton aan gerecycled materiaal uit Nottinghamshire."



SF 150-schroefcompressor

PROJECTINFORMATIE

> DE UITDAGING

Ieder jaar wordt er meer dan 85.000 ton aan materiaal gesorteerd in de fabriek van Veolia Environmental Services. Om het vuilnis voor te sorteren aan de hand van grootte, vorm en soort, zijn persluchtstromen nodig.

> DE BOGE-OPLOSSING

De frequentiegeregelde SF 150-schroefcompressor van BOGE is zeer geschikt voor de steeds fluctuerende persluchtbehoefte van de installatie. Deze compressor produceert altijd precies de hoeveelheid perslucht die nodig is voor de sorteereenheden.

> RESULTAAT

Vier betrouwbare, uitzonderlijk efficiënte sorteereenheden.

Meer informatie over Veolia Environmental Services: www.veoliaenvironmentalservices.co.uk