

INFORME DE PROYECTO



CLIENTE

Bürck Rohstoffhandel & Recycling GmbH

PROYECTO

Reciclaje de vidrio: expulsión de sustancias extrañas mediante impulso de aire comprimido

EQUIPOS BOGE EN FUNCIONAMIENTO

5 compresores de tornillo,
1 controlador de sala



¡TRABAJO DURO! Compresores BOGE para el reciclaje de vidrio

Mediante el reciclaje de vidrio viejo se ahorran enormes cantidades de energía y materias primas.

Desde 1984, el Grupo Bürck explota en Achern una planta de reciclaje de vidrio, y desde 1991, el aire comprimido de BOGE es un componente fijo en la concepción de la planta.

La tarea es exigente: más de 1.300 toberas tienen que alimentarse con aire comprimido para expulsar sustancias extrañas del granulado de vidrio y clasificar las piezas.



Compresores de tornillo de BOGE – utilizados en Bürck desde 1991

Ello se realiza mediante un impulso breve y rápido de aire comprimido – así, más de 10.000 objetos cumplen con su cometido. En la planta se trabaja seis días a la semana a tres turnos – lo cual supone exigencias máximas al rendimiento de los compresores.

Todo eso tiene lugar en un entorno repleto de dificultades, pues el aire ambiental está lleno de ínfimas partículas de vidrio y cuarzo.

Los compresores BOGE satisfacen esas altas exigencias desde hace más de 20 años. Uno de los compresores, concretamente un compresor de tornillo tipo VLEA 90 con mando Servatron y caudal volumétrico de 15,7 m³/min., funciona realmente desde 1991, y entretanto trabaja como unidad de reserva. El trabajo principal se realiza con cuatro modernos compresores de tornillo y un controlador de sala.

En este caso, se trata de un proyecto que refleja modélicamente el modo de trabajo duradero, fiable y eficiente de los compresores BOGE, incluso en las condiciones más difíciles: ¡Continuidad garantizada!



Compresor de tornillo tipo SD con caudal volumétrico de 9 m³/min.

INFORMACIÓN DE PROYECTO

> EL RETO

En las instalaciones de clasificación de Bürck, más de 1.300 toberas eliminan las sustancias extrañas del granulado de vidrio mediante impulsos de aire comprimido. Aquí, los compresores se someten a una de las condiciones de trabajo más difíciles, pues el aire de aspiración contiene numerosas partículas diminutas de vidrio y cuarzo.

> LA SOLUCIÓN BOGE

Cuatro compresores de tornillo idénticos tipo SD 90 con caudal volumétrico de 9 m³/min. abastecen a las válvulas y las toberas. Un controlador de sala tipo MCS 8 garantiza que sólo se genere el aire comprimido que se necesite. Como unidad de reserva se halla disponible un compresor de tornillo tipo VLEA 90 que funciona fiablemente desde 1991.

> EL RESULTADO

Una solución de aire comprimido con rendimiento óptimo, y que trabaja fiablemente incluso en las condiciones más difíciles.

Para más información sobre Bürck, véase: www.buerck-achern.de